

Palan à chaîne électrique série ER2 (125 kg à 5 t)

Manuel du propriétaire

Type suspendu à un crochet (palan seulement) :ER2

Type à chariot motorisé: ER2M

Type de chariot manuel : ER2SP/ER2SG

Au client

- Merci d'avoir choisi le palan électrique KITO (ER2).
- Les opérateurs et les techniciens de maintenance doivent lire ce manuel.
Après la lecture du présent manuel, le conserver pour permettre à l'utilisateur d'y faire référence ultérieurement.
- Ce produit a été conçu dans un souci de la protection de l'environnement. Le produit ne contient aucune des six substances dangereuses spécifiées par les directives RoHS européenne concernant l'amiante.

Table des matières

Introduction.....	2
Précautions de sécurité.....	4
Chapitre 1 Maniement du produit	7
Chapitre 2 Inspection.....	63
Chapitre 3 Dépannage.....	93
Annexe.....	119
Garantie	156

Introduction

Ce palan électrique ER2 est conçu et fabriqué pour lever et descendre une charge dans un environnement de travail normal. Le chariot motorisé MR2 et le chariot manuel sont conçus et fabriqués pour déplacer la charge soulevée latéralement en combinaison avec le palan électrique.

Le déplacement d'une charge en 3D par exemple haut/bas, avant/arrière et gauche/droite est également possible avec la combinaison d'une grue.

Ce manuel du propriétaire est destiné aux opérateurs du palan électrique KITO ER2 et aux techniciens de maintenance (* personnel expérimenté).

Outre ce manuel, le Manuel de démontage/réassemblage et la liste de pièces sont également disponibles à l'intention des techniciens de maintenance. Affecter les techniciens de maintenance et utiliser ces documents pour l'inspection et la réparation. Contacter le distributeur le plus proche ou KITO pour obtenir ces documents.

■ Avis de non-responsabilité

- KITO ne peut être tenu responsable de tout dommage subi à la suite d'une catastrophe naturelle comme un incendie, un tremblement de terre, la chute de la foudre, la conduite d'un tiers, un accident, une conduite malveillante ou la négligence du client, l'utilisation inappropriée ou toute utilisation sortant du cadre des conditions normales de fonctionnement.
- KITO ne peut être tenu responsable de tout dommage lié à l'utilisation ou la non-utilisation du produit, par exemple une perte de profit, la suspension des activités et tout dommage à la charge soulevée.
- KITO ne peut être tenu responsable des dommages liés au non-respect des instructions du manuel de l'utilisateur et à l'utilisation du produit en dehors de ces spécifications nominales.
- KITO ne peut être tenu responsable de tout dommage se produisant du fait d'un dysfonctionnement directement lié à la combinaison du produit avec d'autres appareils pour lesquels KITO n'est pas concerné.
- KITO ne peut être tenu responsable de toute perte de vie, toute blessure corporelle et tout dommage matériel dus à l'utilisation d'un de ses produits dont la livraison remonte à plus de 10 ans.
- KITO ne peut être tenu responsable de la fourniture de pièces de rechange pour un produit dont la fabrication remonte à plus de 15 ans.

■ Restriction d'utilisation

- Le produit décrit dans ce document n'est pas conçu ou fabriqué pour l'industrie du transport. Ne pas utiliser le produit à cet effet.
- Le produit décrit dans le présent document est conçu pour le travail de manutention des matériaux comme le levage, la descente et le déplacement d'une charge dans des conditions opérationnelles ordinaires. Ne pas utiliser le produit pour un travail autre que la manutention de matériaux.
- Ne pas assembler le produit dans une machinerie non prévue pour la manutention de matériaux.

■ Opérateurs

- Lire attentivement le Manuel du propriétaire et les manuels d'instruction des produits associés, bien comprendre le contenu de ces manuels et l'utilisation du produit.
- Veiller à porter les vêtements et l'équipement de protection appropriés lors de l'utilisation du produit.

Précautions de sécurité

L'utilisation incorrecte du palan à chaîne électrique peut entraîner la chute d'une charge levée. Lire attentivement le présent Manuel du propriétaire, avant de procéder à l'installation, l'utilisation et la maintenance. N'utiliser qu'après avoir bien compris son principe de fonctionnement, les informations de sécurité et les mesures de précaution à prendre.

Le Manuel du propriétaire classe les informations de sécurité et les précautions en deux catégories de « DANGER », « AVERTISSEMENT » et « ATTENTION ».

Lire également le manuel d'instruction de l'appareil associé au palan de levage électrique, et se conformer aux instructions de ce dernier.

Description des mots d'avertissement



DANGER

Indique une situation de danger imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou de graves blessures.



AVERTISSEMENT

Indique une situation de danger potentielle qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



ATTENTION

Indique une situation de danger potentielle qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées. Il peut également signaler des pratiques dangereuses.

En outre, l'événement décrit dans la partie ATTENTION peut entraîner un accident grave selon la situation. Les sections DANGER et ATTENTION fournissent des informations importantes. Bien suivre les instructions.

Après la lecture du présent manuel, le conserver pour permettre à l'utilisateur d'y faire référence ultérieurement.

Description des symboles de sécurité



Interdit

Signifie « Interdit » ou « Il ne faut pas ».

Une action interdite est présentée dans le cercle ou décrite à proximité du cercle.

Ce manuel du propriétaire utilise le symbole  comme indication d'interdiction générale.



Obligatoire

Signifie « Action obligatoire » ou « Il faut ».

Une action obligatoire est présentée dans le cercle ou décrite à proximité du cercle.

Ce manuel du propriétaire utilise le symbole  comme indication d'obligation générale.

■ Généralités concernant le maniement et le contrôle

DANGER



Interdit

- **Ce produit ne doit être démonté et réparé que par des techniciens de maintenance.**

Outre ce manuel, le Manuel de démontage/assemblage et la liste de pièces sont fournis à l'intention des techniciens de maintenance. Confier le démontage et la réparation au technicien de maintenance conformément à ces documents de maintenance.

- **Ne pas modifier le produit et ses accessoires.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Comprendre suffisamment le Manuel du propriétaire. Puis utiliser le palan à chaîne électrique.**
- **Établir correctement les connexions conformément au « Code électrique canadien (CEC) Partie 1 ».**
- **Une étiquette d'avertissement est posée sur chaque pièce du produit. Suivre les instructions figurant sur l'étiquette d'avertissement.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



ATTENTION



Interdit

- **Ne pas faire glisser le produit pour le déplacer.**

Cela pourrait endommager le palan à chaîne électrique, provoquer des blessures ou des dommages matériels en cas de chute de la charge levée.



Obligatoire

- **Lors de la mise au rebut du produit, le démonter et le mettre au rebut conformément aux ordonnances des autorités locales ou des règles établies par l'entité commerciale.**

Demander des précisions aux autorités locales ou aux services concernés.

Consulter le « Manuel de démontage/ assemblage » pour procéder au démontage, ou contacter KITO.

(Ce produit utilise de l'huile. Nous fournissons des fiches techniques santé-sécurité (MSDS, Materials Safety Data Sheet) pour l'huile. Contacter KITO à ce sujet.)

- **Effectuer une inspection utilisateur quotidienne.**
- **Faire effectuer une inspection (mensuelle, annuelle) pas un technicien de maintenance.**
- **Consigner un rapport d'inspection.**

Le non-respect de ces instructions pourrait provoquer des blessures ou des dommages matériels.

■ Généralités sur le maniement du modèle VFD à double vitesse

Le modèle VFD à double vitesse du palan à chaîne électrique est commandée par VFD pour d'importants aspects relatifs à la sécurité, tels que l'utilisation, le freinage et l'arrêt d'urgence. Bien appliquer les précautions de sécurité ci-dessous ainsi que les directives de sécurité indiquées ci-dessus.

DANGER



Interdit

- **Ne pas changer les paramètres.**

Lorsque des paramètres doivent être changés, s'adresser au distributeur ou à KITO.

- **Ne pas effectuer d'interventions telles que maintenance et inspection dans les cinq minutes suivant la mise hors tension.**

Attendre la décharge du condensateur interne du VFD.

- **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur car il devient brûlant en cours de fonctionnement.**

Ne pas toucher le couvercle du contrôleur avant qu'environ 30 minutes ne se soient écoulées après l'arrêt de l'utilisation.

- **Utiliser un VFD KITO authentique.**

Le VFD nécessite la spécification spéciale de KITO. Veiller à utiliser un VFD authentique.

- **Ne pas changer la connexion du VFD.**

Lorsque les fils sont débranchés pour une raison quelconque, les rebrancher correctement en vérifiant le schéma de connexions à l'intérieur du couvercle du contrôleur.

- **Ne pas effectuer un test de tension de tenue et une mesure de résistance d'isolement d'un circuit par mégohmmètre pendant que le VFD est connecté.**

- **Ne pas couper l'alimentation pendant l'utilisation.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures, et endommager le VFD.





Chapitre 1

Maniement du produit

Ce chapitre décrit l'utilisation, l'assemblage et l'installation, puis le contrôle après l'installation. Il décrit également l'inspection quotidienne à effectuer avant toute utilisation.

● Pour opérateurs et techniciens de maintenance

Type et nom de chaque pièce.....	8
Ouverture de l'emballage.....	11
Spécifications du produit et environnement opérationnel.....	16
Procédures d'utilisation	19
● Inspection quotidienne du palan à chaîne électrique (type suspendu à un crochet)	20
● Inspection quotidienne du chariot motorisé (MR2).....	25
● Inspection quotidienne du chariot manuel (TSG/TSP).....	26
● Utilisation des interrupteurs à bouton-poussoir	28
● Utilisation	31
● Changement de vitesse du modèle VFD à double vitesse	34
● Comment élinguer la charge correctement.....	34
● Comment éliminer la giration d'une charge	34
● Précautions après le travail	35

● Pour les techniciens de maintenance et les installateurs

Flux de travail d'assemblage et d'installation.....	36
Assemblage	37
● Assemblage de pièces sur le palan à chaîne électrique.....	37
● Combinaison avec le chariot	41
● Vérification de l'alimentation et du câble d'alimentation	52
● Branchement des câbles	54
Installation.....	57
● Branchement de l'alimentation et du câble d'alimentation.....	57
● Installation du type suspendu à un crochet (palan seulement) ..	57
● Installation du modèle combiné à un chariot.....	58
Vérification après l'installation.....	61

Type et nom de chaque pièce

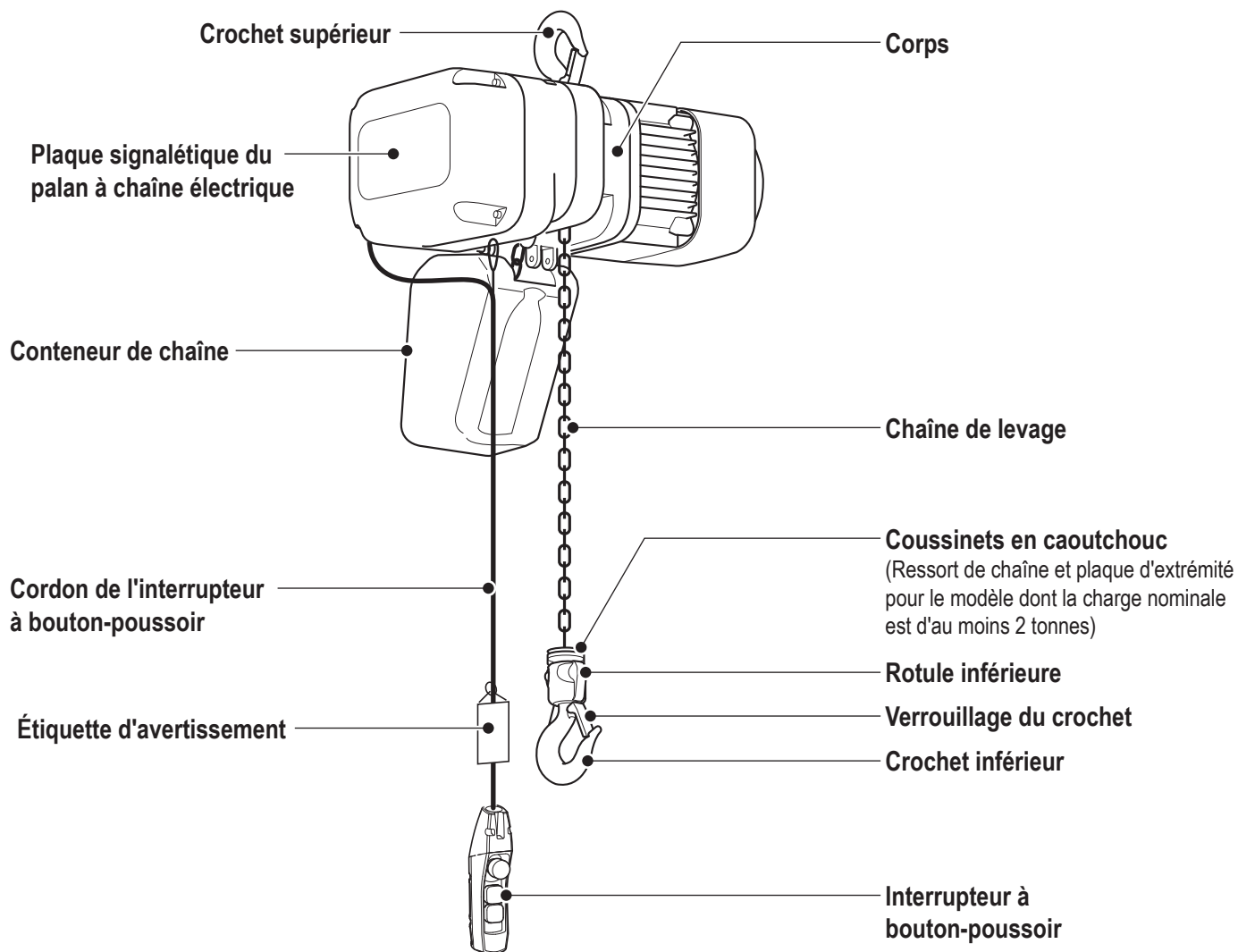
■ Type suspendu à un crochet (ER2)

- Palan à chaîne électrique dédié au levage

Type et nom de chaque pièce

1

Type suspendu à un crochet (ER2)



⚠ DANGER



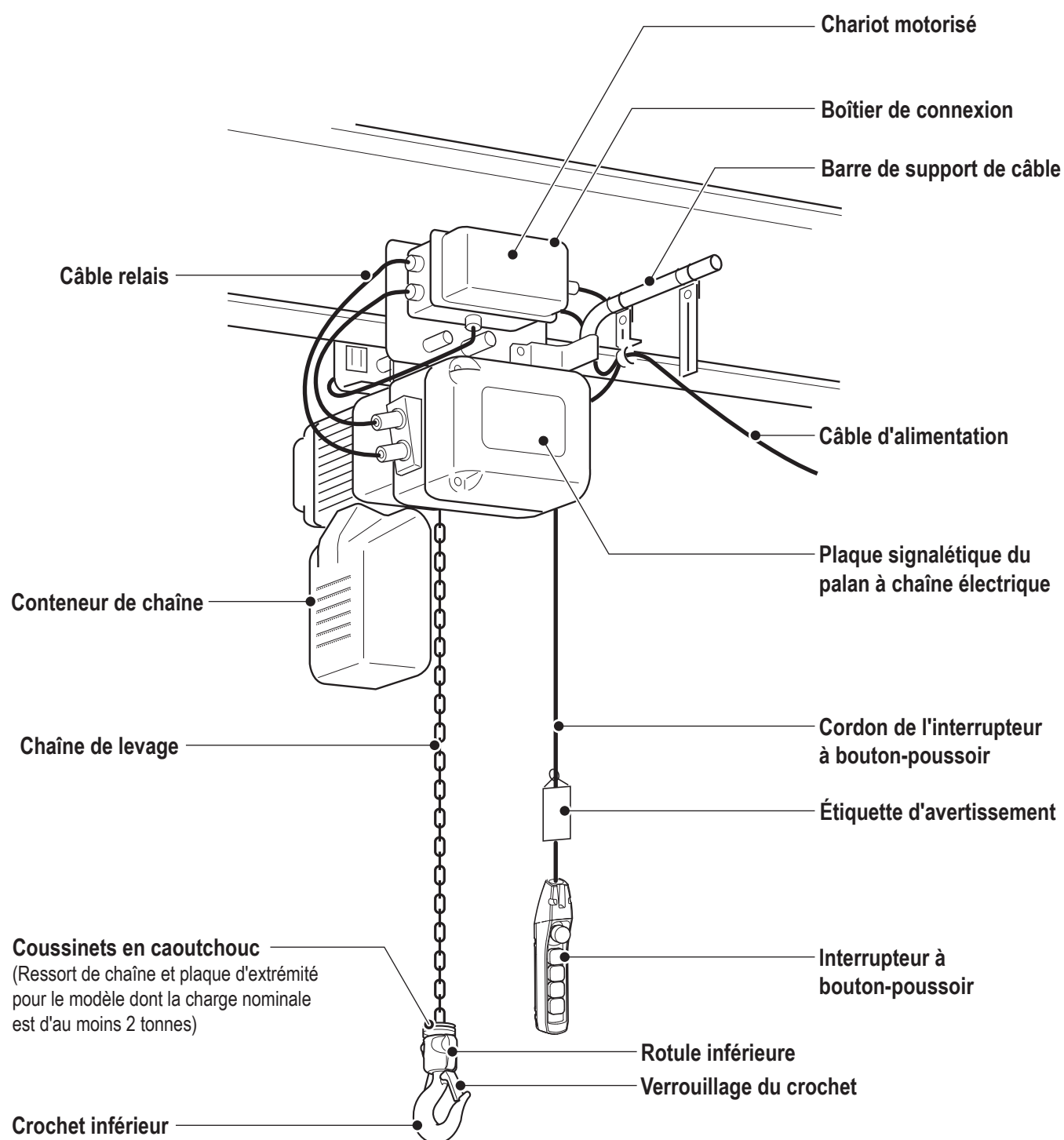
Obligatoire

- Des étiquettes d'avertissement sont posées sur chaque pièce autre que celles indiquées ci-dessus. Bien suivre les instructions figurant sur l'étiquette.

Le non-respect des instructions sur l'étiquette pourrait entraîner un décès ou de graves blessures.

■ Type à chariot motorisé (ER2M)

- Palan à chaîne électrique combiné à un chariot motorisé (MR2) pour levage et déplacement



⚠ DANGER



Obligatoire

- Des étiquettes d'avertissement sont posées sur chaque pièce autre que celles indiquées ci-dessus. Bien suivre les instructions figurant sur l'étiquette.

Le non-respect des instructions sur l'étiquette pourrait entraîner de graves blessures ou la mort.

(à suivre)

Type et nom de chaque pièce (suite)

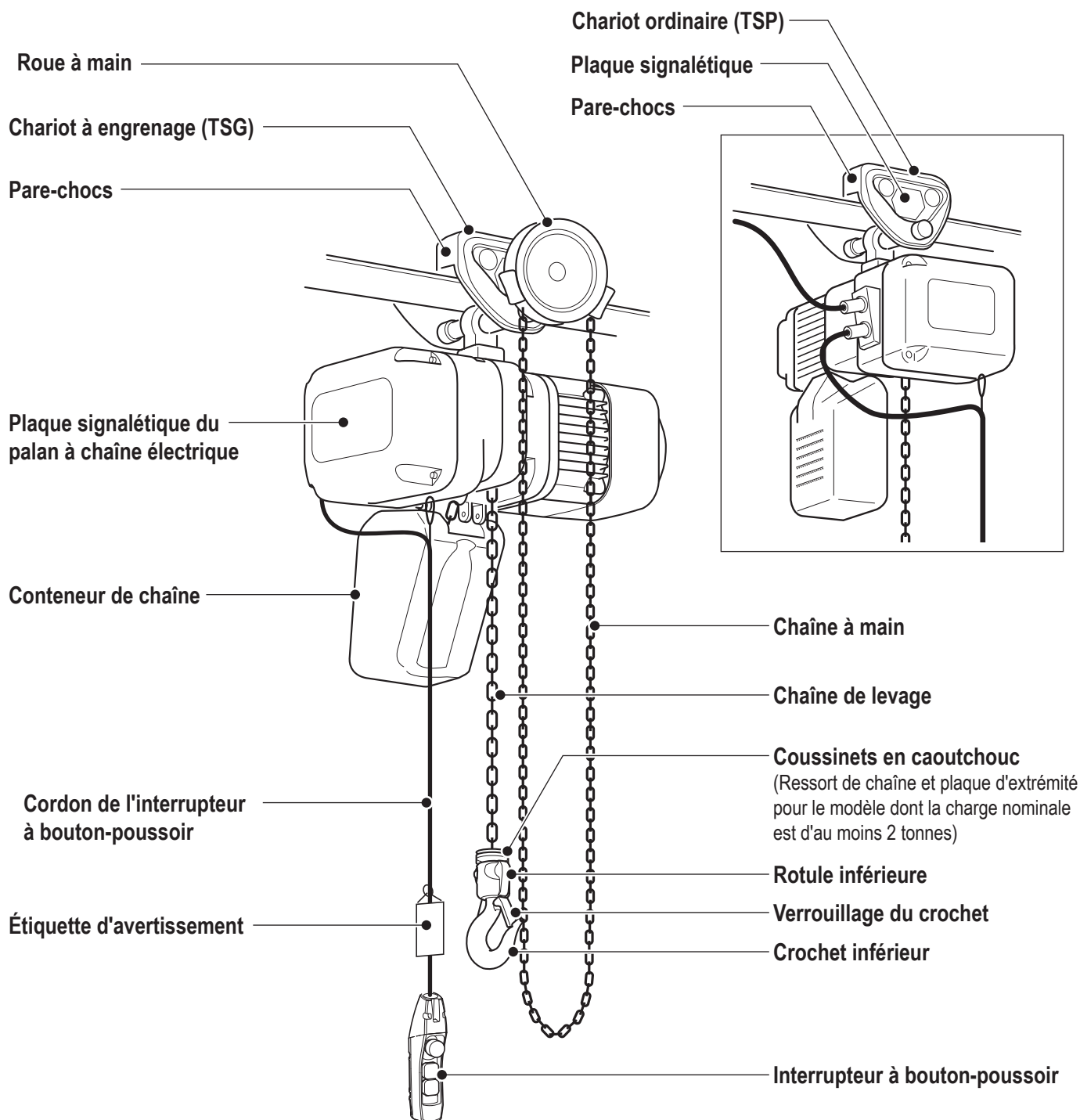
Type et nom de chaque pièce

1

Type à chariot manuel (ER2SG/ER2SP)

■ Type à chariot manuel (ER2SG/ER2SP)

- ER2SG : Le palan à chaîne électrique équipé du chariot à engrenage (TSG) permettant un déplacement latéral à ajustement fin de la charge en tirant la chaîne à main.
- ER2SP : Le palan à chaîne électrique équipé du chariot ordinaire (TSP) permettant un déplacement latéral en déplaçant la charge manuellement. Pour des travaux légers.



⚠ DANGER



Obligatoire

- Des étiquettes d'avertissement sont posées sur chaque pièce autre que celles indiquées ci-dessus. Bien suivre les instructions figurant sur l'étiquette.

Le non-respect des instructions sur l'étiquette pourrait entraîner de graves blessures ou la mort.

Ouverture de l'emballage

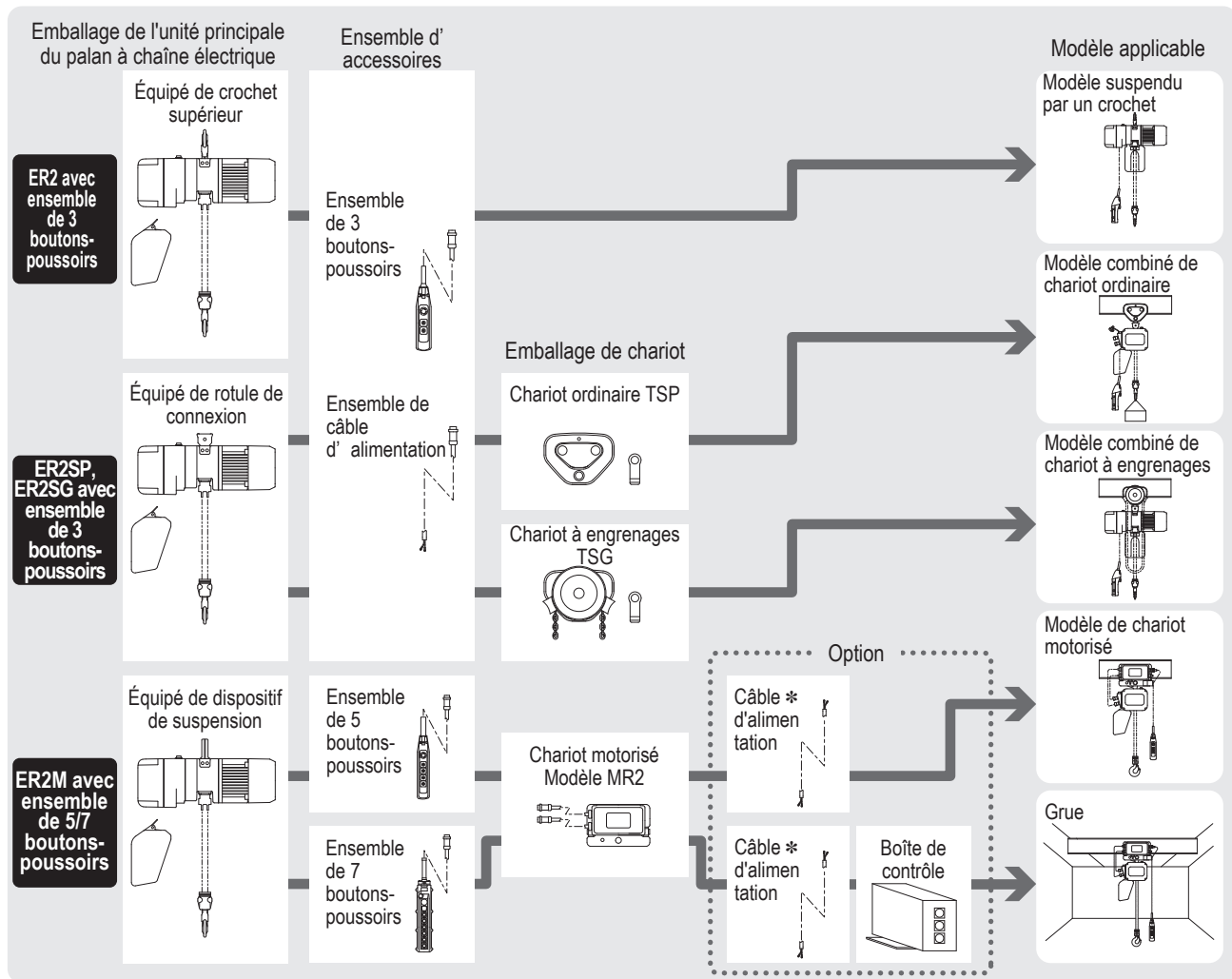
■ Vérification du produit

- Vérifier que l'indication sur l'emballage et le produit coïncident avec la commande.
- S'assurer que le produit n'est ni déformé ni endommagé à la suite d'un accident pendant le transport.

■ Emballage

■ Emballage

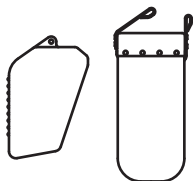
Pour simplifier les choses pour les clients, les principaux composants de notre produit sont emballés et livrés individuellement.



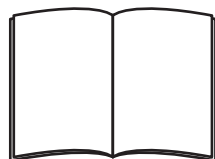
*Un câble d'alimentation plus long que 10 m est disponible en option.

■ Pièces emballées avec le palan à chaîne électrique

En plastique ou en toile
Conteneur de chaîne



Manuel du propriétaire



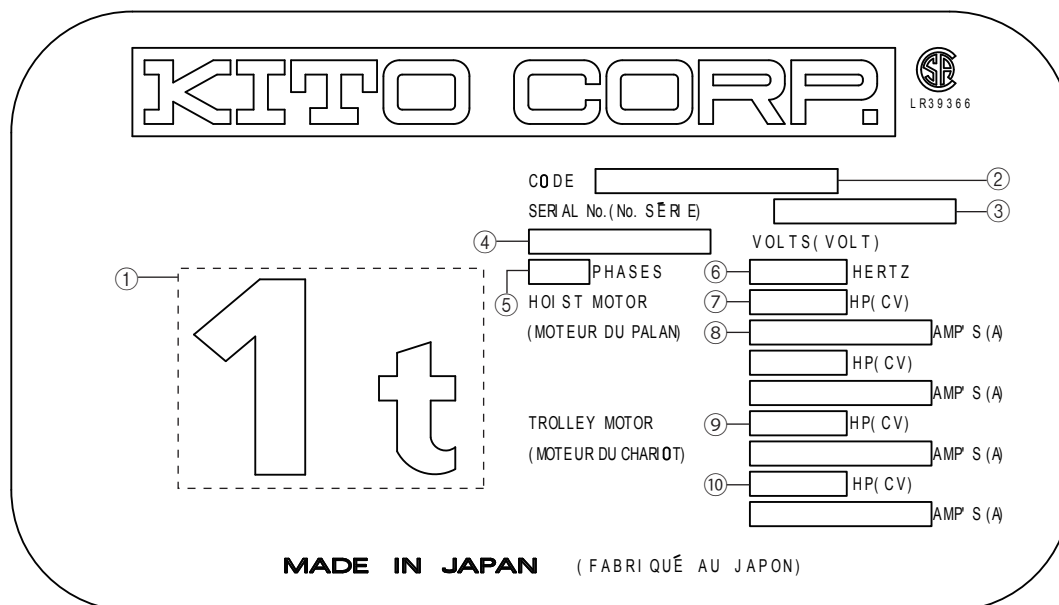
Tube de graissage
pour chaîne de levage



(à suivre)

■ Plaque signalétique et modèle du produit

■ Indication sur la plaque signalétique du palan à chaîne électrique



- ① [] ... Capacité Ex. 1 t, 500 kg
La masse maximale de la charge pouvant être imposée sur le produit. La masse du crochet est exclue.
- ② CODE...Modèle du produit Ex. ER2-005S
Code pour indiquer le numéro de modèle du produit, la capacité et la vitesse de levage.
- ③ Numéro de série
Numéro de série pour indiquer la séquence de fabrication du produit.
- ④ Tension nominale
- ⑤ Nombre de phases
- ⑥ Fréquence
- ⑦ Sortie du moteur du palan
- ⑧ Courant nominal du moteur du palan
- ⑨ Sortie du moteur du chariot
- ⑩ Courant nominal du moteur du chariot

■ Code d'ER2

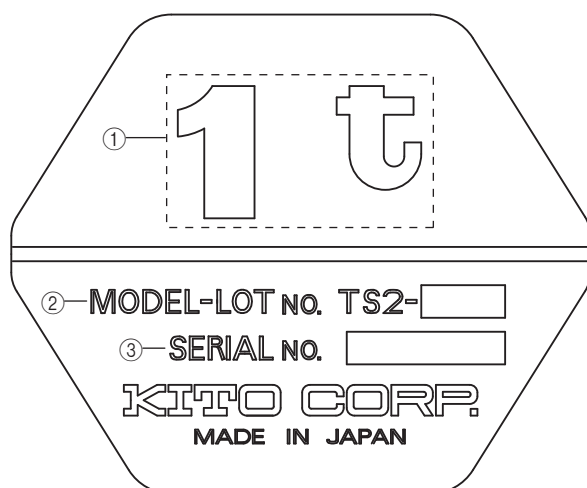
Capacité	Taille du corps	CODE			
		Modèle à vitesse unique		Modèle à vitesse double	
		Vitesse standard	Faible vitesse	Vitesse standard	Faible vitesse
125kg	ER2-B	—	(ER2-001H)*	—	(ER2-001IH/HD)*
250 kg		ER2-003S	(ER2-003H)*	ER2-003IS/SD	(ER2-003IH/HD)*
500kg	ER2-C	ER2-005S	ER2-005L	ER2-005IS/SD	ER2-005IL/LD
1t	ER2-D	ER2-010S	ER2-010L	ER2-010IS/SD	ER2-010IL/LD
1.5t	ER2-E	ER2-015S	—	ER2-015IS/SD	—
2t		ER2-020S	ER2-020L	ER2-020IS/SD	ER2-020IL/LD
2.5t	ER2-F	ER2-025S	—	ER2-025IS/SD	—
3t	ER2-E	ER2-030S	—	ER2-030IS/SD	—
5t	ER2-F	ER2-050S	—	ER2-050IS/SD	—

* Type à vitesse élevée

■ Code de MR2

Capacité	CODE		
	Modèle à vitesse unique		Modèle à vitesse double
	Vitesse standard	Faible vitesse	Vitesse standard
125kg	MR2-010S	MR2-010L	MR2-010IS/SD
250 kg			
500kg			
1t			
1.5t	MR2-020S	MR2-020L	MR2-020IS/SD
2t			
2.5t	MR2-030S	MR2-030L	MR2-030IS/SD
3t			
5t	MR2-050S	MR2-050L	MR2-050IS/SD

■ Indication de la plaque signalétique du chariot manuel



- ① [] ... Capacité Ex. 1 t, 500 kg
La masse maximale de la charge pouvant être imposée sur le produit. La masse du crochet est exclue.
- ② Numéro de lot
Numéro de fabrication pour identifier le moment de fabrication et la quantité d'une unité de production.
- ③ Numéro de série
Numéro de série pour indiquer la séquence de fabrication du produit.

Vérification des marques

⚠ DANGER



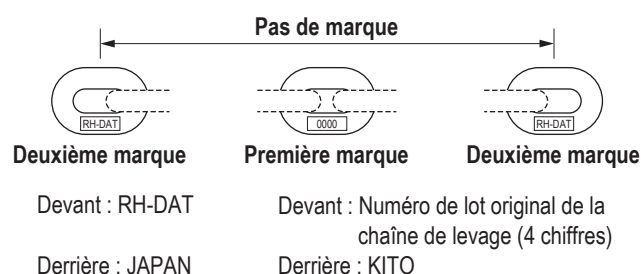
Obligatoire

- Vérifier que la chaîne de levage est destinée au palan à chaîne électrique ER2. La chaîne de levage d'autres modèles (tels que le modèle ES ou ER) ou présentant d'autres caractéristiques nominales ne peut pas être utilisée.

L'utilisation de la chaîne de levage d'un autre modèle ou présentant d'autres caractéristiques nominales peut entraîner la mort ou de graves blessures en cas de chute de la charge soulevée.

Code	Taille de la chaîne de levage : diamètre (mm)	Marque	Pas de marque
ER2-001H/IH/HD	4.3	FT-DAT	24 maillons
ER2-003H/IH/HD			
ER2-003S/IS/SD			
ER2-005L/IL/LD	6.0	RH-DAT	20 maillons
ER2-005S/IS/SD			20 maillons
ER2-010L/IL/LD	7.7		16 maillons
ER2-010S/IS/SD			12 maillons
ER2-015S/IS/SD	10.2		16 maillons
ER2-020L/IL/LD			12 maillons
ER2-020S/IS/SD			16 maillons
ER2-025S/IS/SD	11.2		12 maillons
ER2-030S/IS/SD			16 maillons
ER2-050S/IS/SD			12 maillons

La marque (RH-DAT) indiquant le modèle de la chaîne de levage y est indiquée à intervalles réguliers. Vérifier que la chaîne de levage a une taille de chaîne (diamètre de fil) appropriée pour ER2 en faisant référence au tableau à gauche.



Enregistrement du numéro du produit

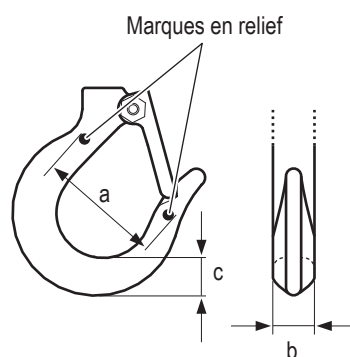
- Remplir le tableau à droite en indiquant le numéro de lot du produit, son numéro de série (figurant sur la plaque signalétique du produit), la date d'achat et le nom de l'agence commerciale où le produit a été acheté.

*Lors d'une demande de réparation ou de la commande d'une pièce de palan à chaîne, il convient de nous fournir toutes ces informations.

Élément	Palan à chaîne électrique	Chariot motorisé	Chariot manuel
Numéro de lot	ER2A-	MR2A-	TS2-
Numéro de série			
Date d'achat			
Nom de l'agence commerciale			

Enregistrement de la valeur initiale

- Lors de l'ouverture de l'emballage, remplir le tableau à droite avec la dimension d'ouverture « a » entre les marques en relief sur le crochet inférieur, la largeur du crochet « b » et l'épaisseur du crochet « c ». (Ces valeurs sont utilisées pour vérification. Enregistrer la valeur pour le crochet supérieur d'ER2 lorsqu'il est utilisé individuellement.)



Dimensions lors de l'ouverture de l'emballage

	Dimension a	mm
Crochet supérieur (Pour ER2 seulement)	Dimension b	mm
	Dimension c	mm
	Dimension a	mm
Crochet inférieur	Dimension b	mm
	Dimension c	mm

Spécifications du produit et environnement opérationnel

L'environnement opérationnel du palan à chaîne électrique et du chariot motorisé est indiqué ci-dessous :

Spécifications standard

Service temporaire nominal	: Série ER2 (100 % de la capacité) : Modèles à vitesse unique — 60 min. Modèle VFD à double vitesse (vitesse élevée/faible vitesse) — 30/10 min.
	: Série MR2 (100 % de la capacité) : Modèles à vitesse unique — 30 min. Modèle VFD à double vitesse (vitesse élevée/faible vitesse) — 30/10 min.
Régime intermittent	: Série ER2 (63 % de la capacité) : Modèle à vitesse unique — 60 % ED (à 360 rev/h)Modèle VFD à double vitesse (vitesse élevée/faible vitesse) — 40/20 % ED (120/240 rev/h)
	: Série MR2 (63 % de la capacité) : Modèle à vitesse unique — 40 % ED (à 240 rev/h)Modèle VFD à double vitesse (vitesse élevée/faible vitesse) — 27/13 % ED (78/162 rev/h)
Grade *1	: ISO-M5 ou M4, FEM-2m ou 1Am, ASME-H4
Protection	: Palan IP55, bouton-poussoir IP65
Utilisation	: Commande par interrupteur à boutons-poussoirs / Ensemble de 3 boutons-poussoirs pour le palan seul et type de chariot manuel / Ensemble d'interrupteur à 5 ou 7 boutons-poussoirs pour le modèle combiné à un chariot motorisé
Méthodes d'alimentation	: Alimentation par câble sous caoutchouc
Couleur	: Munsell 7.5YR7/14
Niveau sonore	: ER2, vitesse unique 75 dB ou moins (échelle A : mesuré à 1 m du palan à chaîne électrique)
	: ER2, modèle VFD à double vitesse 80 dB ou moins (échelle A : mesuré à 1 m du palan à chaîne électrique)
	: MR2 85 dB ou moins (échelle A : mesuré à 1 m du palan à chaîne électrique)
Capacité de freinage	: 150 % de la capacité ou plus
Autre	: Longueur du câble d'alimentation 5 m/10 m (standard)

Catégorie de produit	Classe d'isolation du moteur	Plage de tension		Tension de fonctionnement
		50Hz	60Hz	
Classe 220/440V (Classe 230/460V)	B	/	208-230V	110V (110V~121V)
			415-460 V	
Classe 500 V	B	500V	575V	

REMARQUE

- Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique en dépassant le service temporaire nominal et le régime intermédiaire.

* Grade

Capacité (kg ou t)	Code		GRADE		
	Vitesse unique	Double vitesse	ISO	ASME	FEM
125	ER2-001H	ER2-001IH/HD	M5	H4	2m
250	ER2-003H	ER2-003IH/HD			
	ER2-003S	ER2-003IS/SD			
500	ER2-005L	ER2-005IL/LD			
	ER2-005S	ER2-005IS/SD			
1	ER2-010L	ER2-010IL/LD			
	ER2-010S	ER2-010IS/SD			
1.5	ER2-015S	ER2-015IS/SD	M4	H4	1Am
2	ER2-020L	ER2-020IL/LD			
	ER2-020S	ER2-020IS/SD			
2.5	ER2-025S	ER2-025IS/SD			
3	ER2-030S	ER2-030IS/SD			
5	ER2-050S	ER2-050IS/SD			

• ISO

ISO 4301 spécifie le nombre total d'heures de service (durée de vie) des engrenages et paliers selon l'état de charge. Par exemple, le nombre total d'heures de service (durée de vie) du mécanisme à capacité est de 1 600 heures pour M5. Le nombre total d'heures de service est de 6 300 heures lors d'une utilisation avec charge moyenne.

État de charge*	Nombre total d'heures de service h				
	800	1600	3200	6300	12500
Léger				M4	M5
Moyen			M4	M5	
Lourd		M4	M5		
Ultra lourd	M4	M5			

*Taux de chargement

Léger : Lorsque la capacité est rarement appliquée. Généralement, le palan est utilisé avec une charge légère.
 Moyen : Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement, le palan est utilisé avec une charge moyenne.
 Lourd : Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement le palan est utilisé avec une charge lourde.
 Ultra lourd : Lorsque la capacité est constamment appliquée.

• ASME HST

Classe de service du palan	Zones classiques d'application	Niveau de temps de fonctionnement à K=0.65			
		Périodes de travail uniformément réparties		Périodes de travail peu fréquentes	
		Durée de service maxi, min / hr	Nombre maxi de démarrages / hr	Durée service maxi avec dém. à froid, min	Nombre maxi de démarrages
H2	Travaux légers de fabrication, service et maintenance en atelier d'usinage; charges et niveaux d'utilisation à répartition aléatoire; capacité peu fréquemment appliquée.	7.6 (12.5%)	75	15	100
H3	Travaux généraux de fabrication, d'assemblage, de stockage et d'entreposage; charges et niveaux d'utilisation à répartition aléatoire.	15 (25%)	150	30	200
H4	Traitement de grands volumes dans des entrepôts, ateliers d'usinage, usines et laminiers de fabrication, et fonderies d'acier; opérations à recyclage manuel ou automatique en traitement et écrasement thermique; charges à capacité maximale ou quasi maximale fréquemment manipulées.	30 (50%)	300	30	300

• Les symboles de grade sont identiques à ceux d'ASME HST-1M. (Performances standard pour un palan à chaîne électrique)

• FEM

Relations entre dénominations ISO et FEM

1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8

Gamme de charge	Valeur cubique moyenne	Catégorie de temps de fonctionnement									
		V0.06	V0.02	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5	
		T0	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	
		Durée moyenne de fonctionnement par jour en heures									
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16	>16	
1 L1	K≤0,50	-	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	
2 L2	0,50<K0,63	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
3 L3	0,63<K0,80	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	
4 L4	0,80<K1,00	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	-	

Catégorie de temps de fonctionnement	Durée moyenne de fonctionnement par jour (en heures)	Temps de fonctionnement total calculé (en heures)
V0.06 T0	≤0.12	200
V0.12 T1	≤0.25	400
V0.25 T2	≤0.5	800
V0.5 T3	≤1	1,600
V1 T4	≤2	3,200
V2 T5	≤4	6,300
V3 T6	≤8	12,500
V4 T7	≤16	25,000
V5 T8	>16	50,000

• Les symboles de grade sont identiques à ceux de FEM 9.511.
 (Règles de conception d'équipement de levage de série: Classification des mécanismes)

(à suivre)

Spécifications du produit et environnement opérationnel (suite)**■ Environnement opérationnel**

Température ambiante	: -20°C — +40°C
Pente de rail	: Pas de déclivité du rail de course (pour le palan avec chariot)
Humidité ambiante	: 85 % ou moins (sans condensation)
Construction à l'épreuve des explosions :	Non applicable à un environnement de travail avec gaz explosifs ou vapeurs explosives
Environnement non conforme	: Présence de solvant organique ou de poudre volatile, et abondance de poudre et de substances générales : Présence d'une grande quantité d'acides et de sels

REMARQUE

Lors de l'installation du palan à chaîne électrique à l'extérieur ou à tout endroit où le palan est directement exposé à la pluie, au vent et à la neige, le mettre sous un toit, à l'abri des intempéries.



Procédures d'utilisation

Le palan à chaîne série ER2 est proposé en deux modèles : modèle à vitesse unique et modèle VFD à double vitesse. Sinon, d'autres produits sont proposés pouvant se déplacer lorsqu'ils sont combinés à un chariot ou une grue. Leurs interrupteurs à bouton-poussoir diffèrent en taille et en mode de fonctionnement. Vérifier le modèle du palan et l'utiliser de façon conforme.

DANGER



Interdit

- Ne pas utiliser le crochet sans verrouillage de crochet ou un crochet endommagé.
- Ne pas utiliser la chaîne de levage avec un allongement, une abrasion ou une déformation d'un niveau important.
- Ne pas couper, allonger ou souder la chaîne de levage.
- Ne pas utiliser la chaîne de levage avec le crochet inférieur avec des mouvements brusques et saccadés.
- Ne pas utiliser la chaîne de levage lorsque son frein ne fonctionne pas de manière sécurisée ou lorsque la distance d'arrêt est trop longue.
- Ne pas utiliser le produit s'il se déplace dans la direction opposée à celle indiquée sur l'interrupteur à bouton-poussoir.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Effectuer une inspection quotidienne avant utilisation.**
(En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, couper l'alimentation, indiquer une « PANNE » et demander au technicien de maintenance de procéder à une réparation.)
- **Vérifier l'absence d'anomalie sur les dispositifs d'élingage.**
Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

ATTENTION



Interdit

- Ne pas utiliser le produit avec une plaque signalétique ou une plaque d'avertissement illisible posée sur le corps du produit.

Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner une blessure ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Lors de la première utilisation du produit, poser les étiquettes indiquant Est, Ouest, Nord et Sud sur les interrupteurs à bouton-poussoir.
- Vérifier la nature du travail et s'assurer que le palan à chaîne électrique est doté des performances appropriées pour la charge et le levage.
- Vérifier la nature du travail et utiliser le palan à chaîne électrique à un endroit permettant de surveiller la zone d'opération sans difficulté.
- Lorsque la surveillance de la zone d'opération est difficile, positionner le moniteur à un endroit garantissant la sécurité.
- Utiliser le palan à chaîne électrique à un endroit garantissant une bonne stabilité, sans risque de chute, de basculement, de glissade ou de renversement.
- Avant de déplacer la charge, avertir toutes les personnes à proximité.
- Même si la grue ou le palan à chaîne électrique est installé en permanence et utilisé de façon répétée pour la même fonction, vérifier la nature du travail et s'assurer que le travail ne dépasse pas la capacité à chaque occasion.
- Désigner le technicien de maintenance ou un employé compétent parmi le personnel qualifié pour le fonctionnement des grues et des palans à chaîne électriques. Indiquer le nom de l'employé à un endroit clairement lisible.
- Les ingénieurs de maintenance doivent vérifier le résultat de l'inspection quotidienne.
- Dès qu'ils sont informés d'un dysfonctionnement du palan à chaîne électrique, les techniciens de maintenance doivent prendre immédiatement les mesures nécessaires telles que l'interdiction d'utilisation et la réparation.
- Lors d'une inspection et d'une réparation, vérifier que l'environnement de travail est sûr, sans risque d'électrocution et de chute.


Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

(à suivre)



■ Inspection quotidienne du palan à chaîne électrique (type suspendu à un crochet)

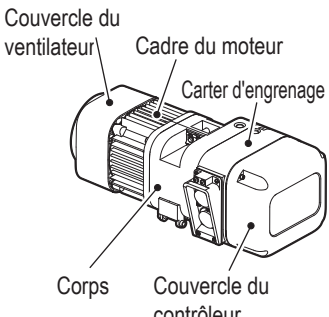

⚠ DANGER



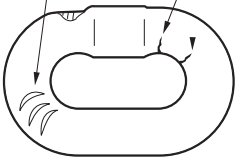
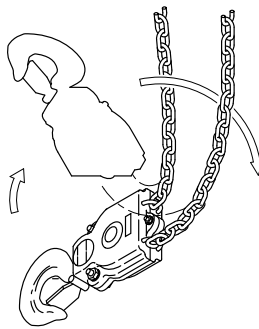
- **Effectuer une inspection quotidienne avant utilisation.**
 (En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, couper l'alimentation, indiquer une « PANNE » et demander au technicien de maintenance de procéder à une réparation.)
 Le fait de négliger l'inspection quotidienne pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

- Voir le document technique joint à l'annexe (P122) pour connaître la structure du produit et le nom de chaque pièce.

■ Apparence

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de décollement. L'indication est clairement visible. 	Effectuer le nettoyage, la réparation ou le remplacement par une nouvelle plaque signalétique ou étiquette. Lorsque le remplacement par une nouvelle plaque signalétique ou étiquette est nécessaire, informer KITO de la description dans « Enregistrement du numéro du produit » (P17), par exemple le numéro de lot et le numéro de série.
Déformation et dommage du corps et de chaque pièce	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de déformation, dommage, défaut et fissure apparents 	Remplacer les pièces présentant une déformation, un dommage, un défaut ou une fissure.
Boulons, écrous et goupilles fendues desserrés ou détachés	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement ou à l'aide d'outils. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les boulons, écrous et goupilles fendues sont solidement fixés. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <ul style="list-style-type: none"> • Un boulon tombé entraînera la chute du corps. Veiller à vérifier la présence de boulons tombés. </div> <p style="margin-top: 5px;">Un boulon tombé peut entraîner la mort ou de graves blessures</p> </div>	Fixer solidement les boulons, écrous et goupilles fendues.

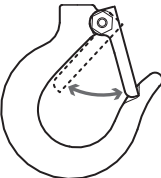
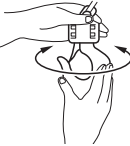
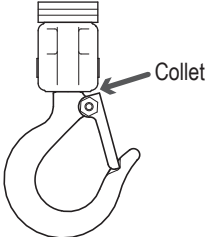
■ Chaîne de levage

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Allongement du pas	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'allongement apparent 	Voir Chaîne de levage (P69) du chapitre 2, Inspection fréquente.
Abrasion du diamètre du fil	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'abrasion apparente 	Voir Chaîne de levage (P69) du chapitre 2, Inspection fréquente.
Déformation, défaut, enchevêtrement	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement  <ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement l'absence de corps étrangers, par exemple projections. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'encoche profonde Pas de déformation comme une torsion Pas de projection Pas d'enchevêtrement Pas de fissures 	Remplacer la chaîne de levage.
Rouille, Corrosion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Ni rouille ni corrosion apparente 	Remplacer la chaîne de levage.
Torsion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de maillon inversé au crochet inférieur de la chaîne de levage de type double 	Détordre la chaîne de levage.
Lubrification	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> À huiler correctement 	Appliquer de l'huile.
Marque	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la marque et l'indication de pas. (Voir « Vérification des marques » (P17).) 	Remplacer la chaîne de levage.

(à suivre)

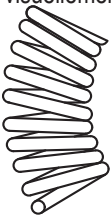
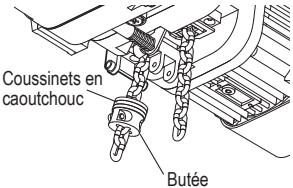
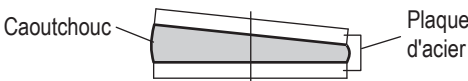
Procédures d'utilisation (suite)

■ Crochet supérieur/Crochet inférieur

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Ouverture du crochet	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'ouverture apparente du crochet 	Effectuer l'élément d'inspection du crochet supérieur et inférieur (P70) de l'Inspection fréquente.
Abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'abrasion apparente 	Effectuer l'élément d'inspection du crochet supérieur et inférieur (P70) de l'Inspection fréquente.
Déformation, défaut, corrosion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de déformation, défaut et corrosion apparent 	Effectuer l'élément d'inspection du crochet supérieur et inférieur (P70) de l'Inspection fréquente.
Verrouillage du crochet 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et vérifier la mobilité du verrouillage du crochet. 	<ul style="list-style-type: none"> Le verrouillage du crochet est correctement monté à l'intérieur de l'ouverture du crochet. Pas de déformation. Le verrouillage du crochet bouge sans à-coups. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>! Un boulon tombé entraînera la chute du corps. Veiller à vérifier la présence de boulons tombés.</p> <p><small>Obligatoire</small> Un boulon tombé peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Remplacer le verrouillage du crochet.
Mobilité du crochet (rotation) 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et faites pivoter le crochet à la main. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas d'écart apparent entre la rotule inférieure et la tige(au collet). La rotule inférieure pivote également dans toutes les directions. La rotule inférieure pivote en douceur. 	Remplacer le crochet.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Mobilité de la poulie fixe	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la poulie fixe par déplacement 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">!</p> <ul style="list-style-type: none"> Lors de la vérification, porter des gants et veiller à ne pas vous faire coincer le doigt. <p>Obligatoire Sinon, des blessures pourront survenir</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> La poulie fixe tourne en douceur. * La poulie fixe ne tourne pas en douceur lorsque le palier est endommagé ou que l'arbre de la poulie est déformé. La chaîne mobile se déplace en douceur. 	Remplacer le palier de la poulie fixe.
Rotule inférieure	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulon ni d'écrou desserré 	Attacher solidement le cochet inférieur à la chaîne de levage.

■ Parties périphériques du corps

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Ressort de la chaîne	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de rétrécissement ou de compression apparent 	Effectuer l'élément d'inspection du ressort de la chaîne (P77) de l'inspection périodique.
Coussinets en caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de rétrécissement ou de compression apparent Pas de décollement, fissure ou déformation du caoutchouc 	Remplacer le caoutchouc de butée.

(à suivre)

Procédures d'utilisation (suite)

■ Interrupteur à bouton-poussoir

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Taille du corps de l'interrupteur	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de déformation, dommage ni vis desserrée L'indication de l'étiquette de l'interrupteur à bouton-poussoir est clairement visible. 	Nettoyer et réparer l'étiquette ou remplacer par une nouvelle étiquette. Poser correctement l'étiquette.

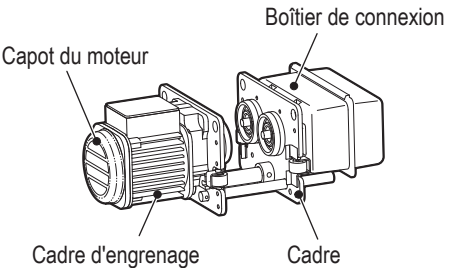
■ Fonction et performances

- Vérifier l'élément suivant sans charge.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton-poussoir et vérifier chaque opération. 	<ul style="list-style-type: none"> La chaîne de levage s'enroule en douceur. Le palan à chaîne électrique se déplace dans la direction correspondant à l'opération du bouton-poussoir. Lorsque l'opération est arrêtée, le moteur s'arrête immédiatement. Lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé, tous les mouvements du palan s'arrêtent. Lors de l'actionnement d'un autre bouton-poussoir pendant que le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé, le palan ne commence pas l'opération. Lors de l'annulation du bouton d'arrêt d'urgence, le palan fonctionne normalement. 	Voir le chapitre 2, Cause de panne, Conseils de contre-mesure (P94 à 97).
Frein	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton-poussoir et vérifier le fonctionnement du frein. 	<ul style="list-style-type: none"> Lors de l'arrêt de l'opération, le frein est appliqué immédiatement et le crochet inférieur doit s'arrêter immédiatement. <p>(Directive : La course de la chaîne de levage est comprise entre 2 et 3 maillons.)</p>	Effectuer l'inspection conformément aux éléments du chapitre 2, Inspection périodique, frein électromagnétique (P79).
Embrayage à friction avec frein mécanique	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton-poussoir et vérifier le fonctionnement de l'embrayage à friction. 	<ul style="list-style-type: none"> Lors d'un levage, le son du cliquet d'arrêt se fait entendre régulièrement. <p>(Pour l'embrayage à friction de la spécification standard, il n'y a pas de bruit de cliquet d'arrêt.)</p>	Démonter l'embrayage à friction et vérifier.
Interrupteur de fin de course	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton-poussoir et vérifier le fonctionnement de l'interrupteur de fin de course. 	<ul style="list-style-type: none"> Lorsque le palan est utilisé jusqu'à la limite supérieure ou inférieure, le moteur s'arrête automatiquement. 	Remplacer l'interrupteur de fin de course. Démontez l'actionneur de l'interrupteur de fin de course pour le nettoyer.
Vérifier l'absence de son anormal	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton-poussoir et vérifier l'opération. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">REMARQUE</p> <p>Le son constitue également un important aspect de contrôle. Soyez toujours attentif au bruit produit par le palan à chaîne électrique.</p> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Pas de sons anormaux ni vibrations <hr/> <ul style="list-style-type: none"> Pas de bruit sec de la chaîne de levage. 	Remplacer la pièce anormale. Appliquer de l'huile sur la chaîne de levage. Vérifier la chaîne de levage. (Voir P21.)

■ Inspection quotidienne du chariot motorisé (MR2)

■ Apparence

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de décollement. L'indication est clairement visible. 	Nettoyer et réparer l'étiquette ou remplacer par une nouvelle étiquette.
Déformation et dommage de chaque pièce	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de déformation, dommage et corrosion apparents 	Remplacer la pièce déformée ou endommagée.
Boulons, écrous et goupilles fendues desserrés ou détachés	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement ou à l'aide d'outils. 	<ul style="list-style-type: none"> Les boulons, écrous et goupilles fendues sont solidement fixés. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>!</p> <p>Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> La chute d'une goupille fendue peut entraîner la chute du corps. Veiller à vérifier la qualité des goupilles. <p>La chute d'une goupille fendue peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Fixer solidement les boulons, écrous et goupilles fendues.

(à suivre)

Procédures d'utilisation (suite)

■ Fonction et performances

- Vérifier l'élément suivant sans charge.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none"> • Appuyer sur le bouton-poussoir pour en vérifier le fonctionnement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Déplacement en douceur. Ni parcours sinueux ni vibration. • Le palan à chaîne électrique se déplace dans la direction correspondant à l'opération du bouton-poussoir. • Lorsque l'opération est arrêtée, le moteur s'arrête immédiatement. • Lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé, tous les mouvements du palan s'arrêtent. • Lors de l'actionnement d'un autre bouton-poussoir pendant que le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé, le palan ne commence pas l'opération. • Lors de l'annulation du bouton d'arrêt d'urgence, le palan fonctionne normalement. 	Voir le chapitre 2, « Cause de panne, Conseils de contre-mesure » (P94 à 97).
Frein	<ul style="list-style-type: none"> • Appuyer sur le bouton-poussoir pour vérifier le fonctionnement du frein. 	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsque l'opération est arrêtée, le frein est appliqué et le moteur s'arrête immédiatement. 	Effectuer l'inspection conformément aux éléments du chapitre 2 « Inspection périodique » Frein électromagnétique (P79).

■ Inspection quotidienne du chariot manuel (TSG/TSP)

■ Apparence

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de décollement. L'indication est clairement visible. 	Nettoyer et réparer l'étiquette ou remplacer par une nouvelle étiquette.
Déformation et dommage de chaque pièce	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement 	<ul style="list-style-type: none"> • Ni déformation ni corrosion apparente • Pas de déformation apparente sur le cadre 	Remplacer la pièce déformée ou endommagée.
Boulons, écrous et goupilles fendues desserrés ou détachés	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement ou à l'aide d'outils. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les boulons, écrous et goupilles fendues sont solidement fixés. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>• La chute d'une goupille fendue peut entraîner la chute du corps. Veiller à vérifier la qualité des goupilles.</p> </div> <p><small>Obligatoire</small> La chute d'une goupille fendue peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Fixer solidement les boulons, écrous et goupilles fendues.

■ Fonction et performances

- Vérifier l'élément suivant sans charge.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none">• Vérifier la course du palan à chaîne électrique en le déplaçant manuellement.	<ul style="list-style-type: none">• Déplacement en douceur. Ni parcours sinueux ni vibration.	Exécuter le chapitre 2, « Inspection périodique. »

■ Utilisation des interrupteurs à bouton-poussoir

⚠ ATTENTION



Interdit

- Ne pas suspendre le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir sur un autre objet, ni tirer fortement sur le cordon.
- Ne pas utiliser l'interrupteur à bouton-poussoir si le bouton ne fonctionne pas en douceur.
- Éviter de mettre en boule ou de nouer le cordon pour ajuster sa longueur.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Lors du relâchement de l'interrupteur à bouton-poussoir après utilisation, éviter de le projeter. Veiller à ne pas heurter un collègue avec l'interrupteur à bouton-poussoir.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

REMARQUE

En cas de déclenchement du palan à chaîne électrique en raison d'une surchauffe du VFD, le VFD ne peut pas être réinitialisé rapidement après le déclenchement. Attendre un certain moment avant de réinitialiser le VFD.

■ Ensemble à 3 boutons-poussoirs

L'ensemble à 3 boutons-poussoirs est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence de type verrouillage (bouton de réinitialisation VFD) et de boutons-poussoirs levage/descente. Un interrupteur à bouton-poussoir une position ou un interrupteur à bouton-poussoir deux positions est monté comme interrupteur à bouton-poussoir levage/descente conformément à la spécification à vitesse unique ou VFD double vitesse. Voir la méthode de fonctionnement de la spécification correspondante.



• Bouton d'arrêt d'urgence (bouton Réinitialiser VFD)



- 1) Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (⊘) à fond lors de l'exécution d'un arrêt d'urgence ou d'une réinitialisation VFD.
 - Le bouton est verrouillé en position enfoncée.
 - 2) Tourner le bouton d'arrêt d'urgence (⊘) dans le sens des aiguilles d'une montre pour annuler le verrouillage.
 - Le bouton verrouillé en position enfoncée revient en position d'origine.
- * Lorsque le palan à chaîne électrique n'est pas utilisé, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (⊘) à fond.

• Bouton d'opération

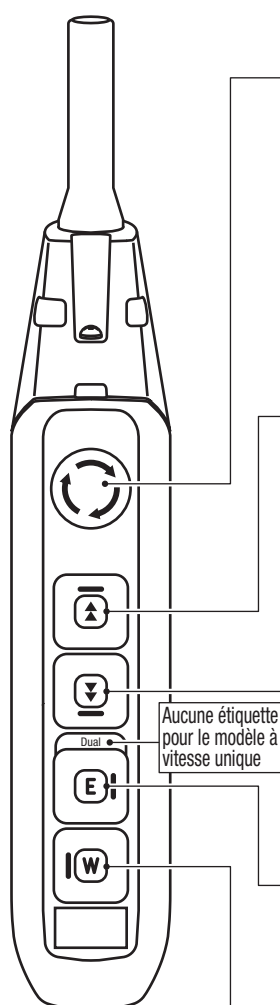
• Bouton levage/descente

	Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse
	1) Appuyer sur le bouton (↑) pour lever la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 		1) Appuyer sur le bouton (▲) pour lever la charge. 2) Lors du levage de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton (▲) plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.
	1) Appuyer sur le bouton (↓) pour descendre la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 		1) Appuyer sur le bouton (▼) pour descendre la charge. 2) Lors de la descente de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton (▼) plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.

■ Ensemble à 5 boutons-poussoirs

L'ensemble à 5 boutons-poussoirs est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence de type verrouillage (bouton de réinitialisation VFD) et de boutons-poussoirs levage/descente. Un interrupteur à bouton-poussoir une position ou un interrupteur à bouton-poussoir deux positions est monté comme interrupteur à bouton-poussoir levage/descente conformément à la spécification à vitesse unique ou VFD double vitesse. Voir la méthode de fonctionnement de la spécification correspondante.

La direction de déplacement du chariot est exprimée sous la forme Est/Ouest pour le déplacement de la course dans l'instruction opérationnelle de l'ensemble d'interrupteurs à bouton-poussoir.



● Bouton d'arrêt d'urgence (bouton Réinitialiser VFD)

- | | |
|---|---|
| ⏻ | <ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence ⏻ à fond lors de l'exécution d'un arrêt d'urgence ou d'une réinitialisation VFD. <ul style="list-style-type: none"> • Le bouton est verrouillé en position enfoncée. 2) Tourner le bouton d'arrêt d'urgence ⏻ dans le sens des aiguilles d'une montre pour annuler le verrouillage. <ul style="list-style-type: none"> • Le bouton verrouillé en position enfoncée revient en position d'origine. <p>*: Lorsque le palan à chaîne électrique n'est pas utilisé, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence ⏻ à fond.</p> |
|---|---|

● Bouton d'opération ● Bouton levage/descente

Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse	
⬆	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton ⬆ pour lever la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	⬆	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton ⬆ pour lever la charge. 2) Lors du levage de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton ⬆ plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.
⬇	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton ⬇ pour descendre la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	⬇	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton ⬇ pour descendre la charge. 2) Lors de la descente de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton ⬇ plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.

● Bouton de course

Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse	
E	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton E pour déplacer le chariot vers l'est. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	E	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton E pour déplacer le chariot vers l'est à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton E un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers l'est à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.
W	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton W pour déplacer le chariot vers l'ouest. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	W	<ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur le bouton W pour déplacer le chariot vers l'ouest à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton W un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers l'ouest à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.

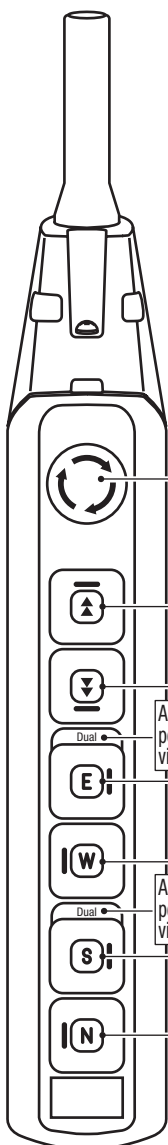
(à suivre)

Procédures d'utilisation (suite)

■ Ensemble à 7 boutons-poussoirs

L'ensemble à 7 boutons-poussoirs est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence de type verrouillage (bouton de réinitialisation VFD) et de boutons-poussoirs levage/descente. Un interrupteur à bouton-poussoir une position ou un interrupteur à bouton-poussoir deux positions est monté comme interrupteur à bouton-poussoir levage/descente conformément à la spécification à vitesse unique ou VFD double vitesse. Voir la méthode de fonctionnement de la spécification correspondante.

Les directions de déplacement du chariot sont exprimées sous la forme Est/Ouest pour le déplacement de la course dans l'instruction opérationnelle de l'ensemble d'interrupteurs à bouton-poussoir.



● **Bouton d'arrêt d'urgence (bouton Réinitialiser VFD)**

- 1) Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (⊖) à fond lors de l'exécution d'un arrêt d'urgence ou d'une réinitialisation VFD.
 - Le bouton est verrouillé en position enfoncée.
 - 2) Tourner le bouton d'arrêt d'urgence (⊖) dans le sens des aiguilles d'une montre pour annuler le verrouillage.
 - Le bouton verrouillé en position enfoncée revient en position d'origine.
- * Lorsque le palan à chaîne électrique n'est pas utilisé, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (⊖) à fond.

● **Bouton d'opération**

● **Bouton levage/descente**

	Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse
↑	1) Appuyer sur le bouton (↑) pour lever la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	▲	1) Appuyer sur le bouton (▲) pour lever la charge. 2) Lors du levage de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton (▲) plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.
↓	1) Appuyer sur le bouton (↓) pour descendre la charge. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	▼	1) Appuyer sur le bouton (▼) pour descendre la charge. 2) Lors de la descente de la charge à haute vitesse, appuyer sur le bouton (▼) plus vers l'extrémité. <ul style="list-style-type: none"> • Le palan à chaîne électrique s'arrête lorsque le bouton est relâché.

● **Bouton de course**

	Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse
E	1) Appuyer sur le bouton (E) pour déplacer le chariot vers l'est. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	E	1) Appuyer sur le bouton (E) pour déplacer le chariot vers l'est à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton (E) un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers l'est à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.
W	1) Appuyer sur le bouton (W) pour déplacer le chariot vers l'ouest. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	W	1) Appuyer sur le bouton (W) pour déplacer le chariot vers l'ouest à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton (W) un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers l'ouest à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.

● **Bouton de course**

	Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse
S	1) Appuyer sur le bouton (S) pour déplacer le chariot vers le sud. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	S	1) Appuyer sur le bouton (S) pour déplacer le chariot vers le sud à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton (S) un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers le sud à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.
N	1) Appuyer sur le bouton (N) pour déplacer le chariot vers le nord. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché. 	N	1) Appuyer sur le bouton (N) pour déplacer le chariot vers le nord à faible vitesse. 2) Appuyer sur le bouton (N) un peu plus vers l'extrémité pour déplacer le chariot vers le nord à vitesse élevée. <ul style="list-style-type: none"> • Le chariot s'arrête lorsque le bouton est relâché.

Aucune étiquette pour le modèle à vitesse unique

Aucune étiquette pour le modèle à vitesse unique



■ Fonctionnement

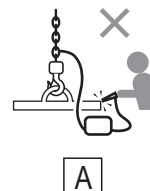
■ Général

⚠ DANGER



Interdit

- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique dans un environnement présentant un gaz inflammable ou explosif.
Le palan à chaîne électrique n'est pas conçu selon des spécifications à l'épreuve de l'explosion.
- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique en dépassant les conditions nominales (service temporaire nominal, régime intermittent) du moteur de levage et de la fréquence de démarrage maximale.
- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique sous une tension autre que la tension nominale.
- Ne pas utiliser le bouton d'arrêt d'urgence pour une opération d'arrêt ordinaire.
- Ne pas exposer la chaîne de levage aux étincelles d'une opération de soudure.
- Éviter tout contact entre les baguettes ou électrodes de soudure et la chaîne de levage.
- Ne pas utiliser la chaîne de levage comme masse pour un travail de soudure. (Fig. A)



Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Observer l'environnement et les conditions d'exploitation du palan à chaîne électrique.**

Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

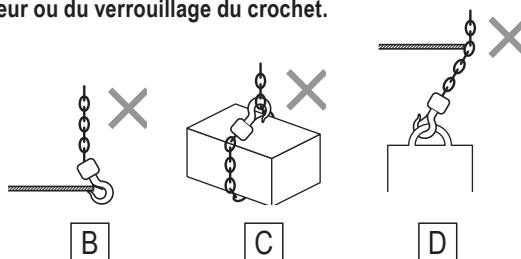
■ Élingage

⚠ DANGER



Interdit

- Ne pas appliquer une charge au bout du crochet inférieur ou du verrouillage du crochet. (Fig. B)
- Ne pas lier une charge à la chaîne de levage directement. (Fig. C)
- Ne pas utiliser la chaîne de levage lorsqu'elle est en contact avec toute arête vive. (Fig. D)



Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Utiliser l'élingue adaptée au poids et à la forme d'une charge.**
Une élingue inadaptée pourrait créer un danger comme la chute d'une charge soulevée.
- **Effectuer l'élingage avec une charge égale sur les dispositifs d'élingage pour garantir la stabilité lors du levage d'une charge.**
- **Attacher solidement les dispositifs d'élingage à une charge.**
- **Attacher correctement les dispositifs d'élingage au crochet inférieur.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



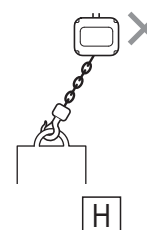
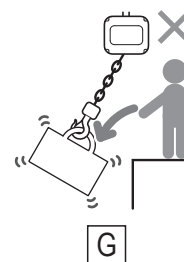
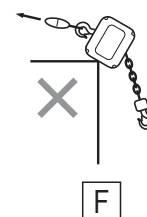
Levage/Descente

DANGER



Interdit

- **Ne pas lever une charge supérieure à la capacité. (Fig. E)**
La capacité est indiquée sur la plaque signalétique.
- **Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique au-dessus de la hauteur de levage.**
- **Ne pas tenter de soulever la structure ou tout autre objet réputé difficile à lever.**
- **Ne pas soulever une charge du côté hors charge de la chaîne de levage.**
- **Ne pas arrêter le palan à chaîne électrique avec l'interrupteur de fin de course (dispositif de prévention d'enroulement excessif).**
- **Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique lorsque l'embrayage à friction (dispositif de prévention de surcharge) est utilisé pour arrêter l'enroulement.**
- **Ne pas lever ou descendre de manière excessive.**
 - Ne pas retirer le ressort de la chaîne ou le caoutchouc de butée pour actionner l'interrupteur de fin de course en frappant le corps avec le crochet inférieur. Si une telle opération est répétée, elle pourrait provoquer la rupture de la chaîne de levage.
 - Ne pas heurter le corps avec la butée d'extrémité de la chaîne de levage pour provoquer l'activation de l'embrayage à friction. Si une telle opération est répétée, elle pourrait provoquer la rupture de la chaîne de levage.
- **Ne pas utiliser le corps comme point d'appui. (Fig. F)**
- **Éviter de faire balancer la charge levée.**
- **Ne pas tendre le mou de la chaîne de levage avec une charge en une action brusque afin d'éviter de soumettre un choc sur la chaîne de levage.**
Arrêter le levage lorsque la chaîne de levage est bien tendue. Puis lever lentement.
- **Ne pas effectuer une opération inverse lors du levage/descente d'une charge.**
Lors de l'inversion du déplacement, arrêter le palan à chaîne électrique, puis inverser le déplacement.
- **Ne pas effectuer de marches par à-coups trop fréquentes.**
- **Ne pas effectuer de branchage.**
Lors de l'inversion du déplacement, arrêter le palan à chaîne électrique, puis inverser le déplacement.
- **Lors du levage d'une charge d'une palette, soulever la charge de manière à éviter tout choc, tel que la chute de la charge. (Fig. G)**
- **Éviter que la charge n'entre en contact avec la chaîne de levage.**
- **Ne pas faire tourner une charge levée. Utiliser le dispositif pour rotation.**
- **Ne pas effectuer de travail de soudure ou de découpe sur une charge soulevée.**
- **Ne pas réparer ou démonter une charge soulevée.**
Lors de la réparation ou du démontage d'une palan à chaîne électrique, vérifier que le produit est posé au sol et que seuls des techniciens de maintenance assurent l'intervention sur le palan à chaîne électrique.
- **Ne jamais se placer sous une charge soulevée.**
- **Ne pas heurter le conteneur de chaîne avec une charge ou des dispositifs d'élingage.**
Sinon, la chaîne de levage dans le conteneur de chaîne pourrait tomber du godet et causer une blessure.



Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Lorsque l'interrupteur de fin de course (dispositif de prévention d'enroulement excessif) est actionné, arrêter immédiatement le travail de levage et de descente de la charge.**
- **Placer le palan à chaîne électrique juste au-dessus de la charge, puis lever cette dernière. (Ne pas lever la charge dans une direction inclinée.) (Fig. H)**
- **Ne pas quitter le poste de travail pendant qu'une charge est levée. Surveiller la charge.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

ATTENTION



Interdit

- Ne pas utiliser l'embrayage à friction pour mesurer le poids d'une charge.

L'utilisation de l'embrayage à friction en dehors du cadre prévu peut provoquer une blessure ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Lors du transport d'une charge levée à l'aide d'un aimant de levage ou d'un plateau de maintien à vide, abaisser le plus possible la hauteur de la charge levée.
- Lors du levage d'une charge avec deux palans à chaîne électriques, utiliser des palans à chaîne électrique d'une capacité nominale de levage individuelle supérieure à la charge.
- Lors du levage d'une charge avec deux palans à chaîne électriques, utiliser des palans à chaîne électriques de même modèle et de même capacité, et utiliser chacun de manière à maintenir horizontale la charge levée ou descendue.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

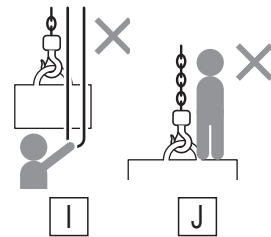
■ Traverse / Course

DANGER



Interdit

- Ne pas actionner le palan à chaîne électrique sous la charge, ni transporter une charge au-dessus d'autres personnes. (Fig. I)
- Ne pas actionner le palan à chaîne électrique lorsqu'une personne se trouve dans la zone traversée par la charge levée.
- Ne pas permettre à d'autres personnes d'entrer dans la zone de déplacement d'une charge levée.
- Ne pas se tenir sur une charge élevée et ne pas utiliser le palan à chaîne électrique pour supporter, lever ou transporter des personnes. (Fig. J)
- Ne pas heurter la butée ou la structure par le corps ou le chariot.
- Ne pas actionner ou déplacer le palan à chaîne électrique tout en reculant avec une charge maintenue levée.
Actionner le palan à chaîne électrique tout en regardant de l'arrière vers l'avant d'une charge et avancer.



Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

ATTENTION



Interdit

- Ne pas entraver la charge levée avec une autre structure ou un câblage.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Si la chaîne de levage et la chaîne à main du chariot à engrenage sont enchevêtrées, arrêter l'opération immédiatement et repositionner les chaînes enchevêtrées.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

■ En cas d'anomalie ou de panne

DANGER



Obligatoire

- Si le palan à chaîne électrique est endommagé, ou si un bruit anormal ou une vibration se produit, arrêter l'opération.
- Si le palan à chaîne électrique se déplace dans la direction opposée à l'indication sur l'interrupteur à bouton-poussoir, arrêter immédiatement l'opération.
- Lorsqu'une torsion, un enchevêtrement, une fissure, une déformation, la présence de corps étrangers ou un engagement anormal de la chaîne de levage ou de l'engrenage est observé, arrêter immédiatement l'opération.
- Lorsqu'une anomalie est observée en cours de fonctionnement, indiquer « PANNE » et contacter les techniciens de maintenance.
- Une fois l'alimentation coupée, assurer la sécurité et contacter les techniciens de maintenance.


Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

(à suivre)

■ Changement de vitesse du modèle VFD à double vitesse


Il est possible de changer la vitesse élevée/faible du modèle VFD à double vitesse en changeant le paramètre VFD.

⚠ DANGER



Interdit

- **Seuls des techniciens de maintenance ou des employés expérimentés sont autorisés à définir ou modifier les paramètres.**
Un mauvais réglage de paramètre pourrait créer un danger par exemple un dysfonctionnement ou la chute d'une charge levée. Contacter KITO pour demander conseil.
Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



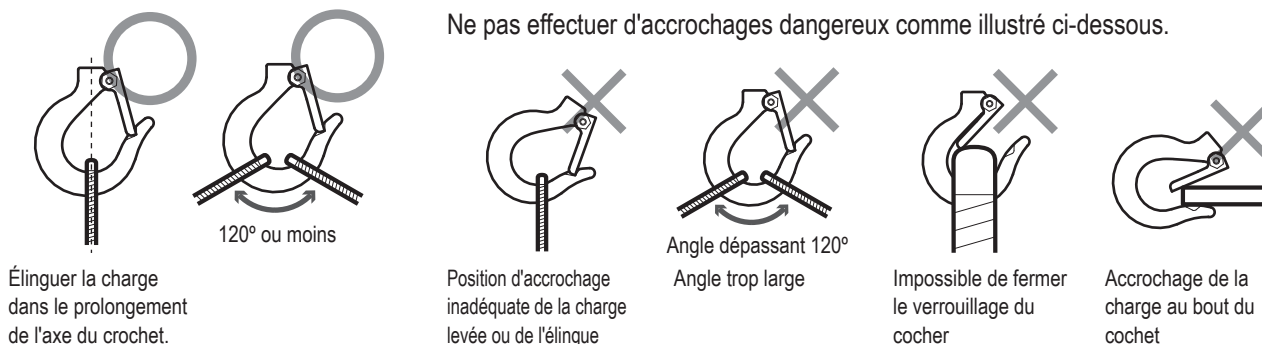
Obligatoire

- **Lors du changement du paramètre, le régler correctement conformément aux instructions du manuel VFD.**
- **Le changement du paramètre nécessite une mise sous tension. Ne pas toucher la pièce mise sous tension.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.


■ Comment élinguer la charge correctement

Ne pas effectuer d'accrochages dangereux comme illustré ci-dessous.



■ Comment supprimer l'élingage d'une charge

⚠ DANGER



Interdit

- **Ne pas déplacer le palan à chaîne électrique avec une charge suspendue à une extrémité de la selle de la grue.**
Sinon la charge va se balancer et risque de heurter une personne ou un objet, ou de tomber, créant ainsi des risques de mort ou de graves blessures.

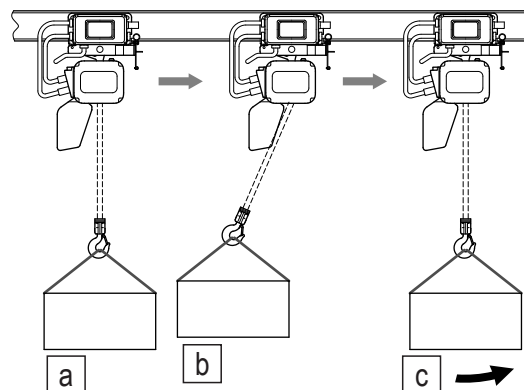
Le balancement d'une charge rend difficile et dangereux le déplacement du chariot. La règle de base consiste à éviter le balancement d'une charge. Pour cela, suivre les instructions suivantes.

- Ne pas lever une charge dans une direction inclinée.
- Commencer lentement à déplacer la charge.
- Ne pas soulever brusquement.

Même si les instructions ci-dessus sont observées, la charge levée risque de se balancer au démarrage et à l'arrêt du palan à chaîne électrique. L'opération suivante peut réduire le balancement de la charge levée.

■ Fonctionnement

- 1) Appuyer sur le bouton de course. (Fig. a)
- 2) Lorsque le chariot commence à se déplacer, la charge levée se décale légèrement. (Fig. b)
- 3) Relâcher le bouton légèrement jusqu'à ce que la charge levée se trouve en position centrale.
- 4) Lorsque la charge levée se trouve juste en dessous du palan à chaîne électrique, appuyer de nouveau sur le bouton pour continuer à déplacer la charge. (Fig. c)





■ Précautions après le travail

⚠ ATTENTION



Interdit

- Ne pas ranger le palan à chaîne électrique dans un état de surlevage ou de sous-levage.

Le non-respect de ces instructions pourrait provoquer des blessures ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Stocker le palan à chaîne électrique avec l'alimentation coupée.
- Indiquer « PANNE » sur un palan à chaîne électrique nécessitant une réparation et ne devant pas être utilisé.
- Essuyer la poussière et les gouttes d'eau, appliquer de l'huile sur le collet du crochet et sur la chaîne de levage, puis ranger le palan.
- Nettoyer les taches, retirer les corps étrangers et les gouttes d'eau des différents composants tels que l'interrupteur de fin de course et le conteneur de chaîne.
- Lorsque le palan à chaîne électrique est installé à l'extérieur, le couvrir d'une protection contre la pluie après application d'un traitement antirouille.

Le non-respect de ces instructions pourrait provoquer des blessures ou des dommages matériels.

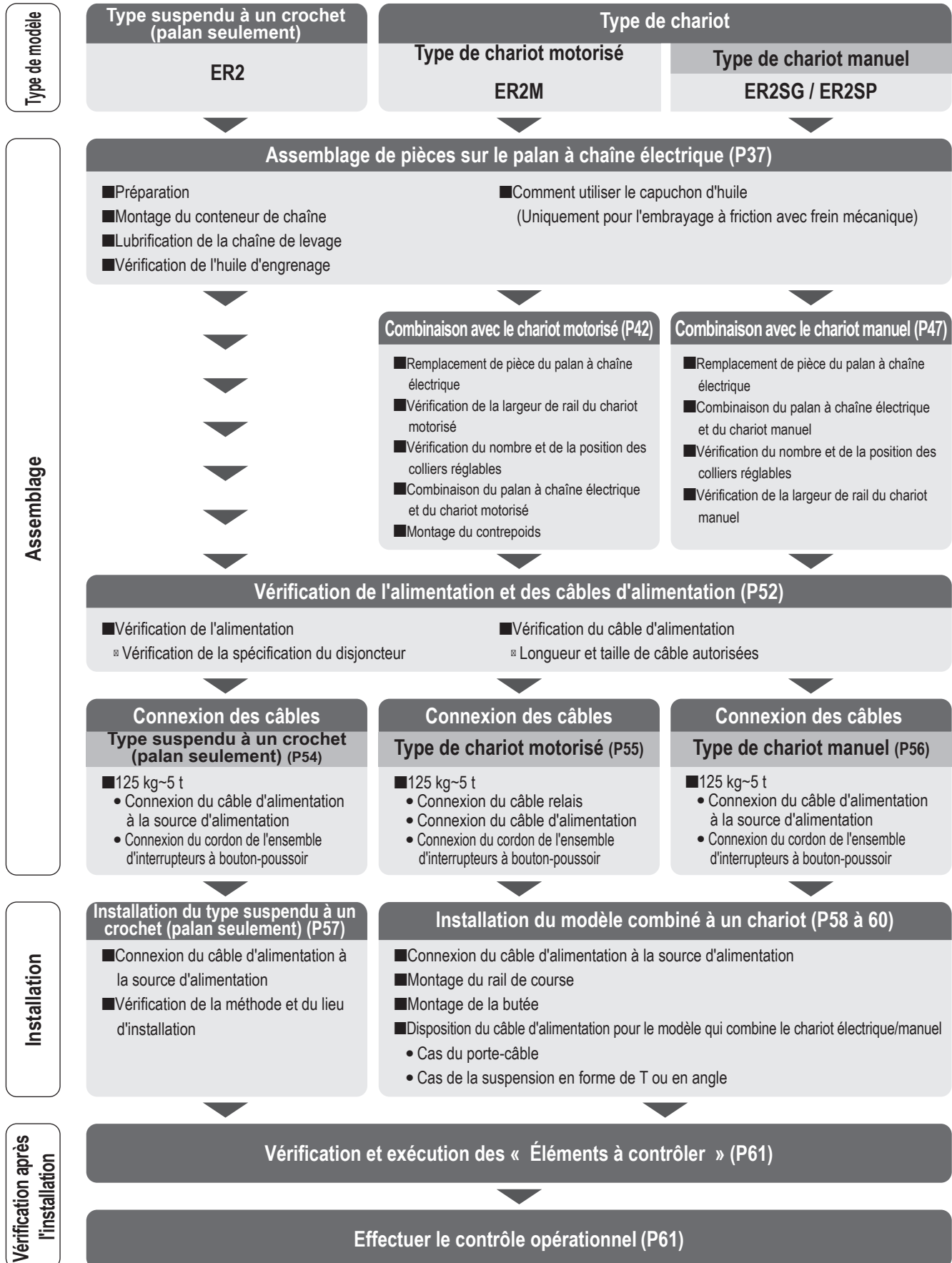
REMARQUE

- Nettoyer toujours les boutons-poussoirs pour éviter l'incrustation de poussière et de sable.
- Lors du stockage du palan à chaîne électrique pour une période prolongée, pour éviter la formation de rouille, il convient de l'opérer à intervalles réguliers sans charge.
- Lors du rangement du palan à chaîne électrique au sol, retirer le conteneur de chaîne. Sinon, le conteneur de la chaîne pourrait se déformer ou être endommagé.
- Lorsque le palan à chaîne électrique n'est pas utilisé, enrouler le crochet inférieur à une hauteur ne créant pas de risque de heurts pour les personnes passant à proximité et ne risquant pas de gêner d'autres travaux.
- Choisir d'avance le lieu de stockage du palan à chaîne électrique. Il est recommandé de suspendre l'ensemble bouton-poussoir sur le pilier.



Flux de travail d'assemblage et d'installation

Les opérations d'assemblage et d'installation du produit par techniciens de maintenance et installateur sont décrites à partir de cette page. Pour éviter de devoir reprendre le travail et pour garantir un assemblage et une installation efficaces, bien lire d'abord le flux de travail suivant, puis commencer l'assemblage et l'installation.



Assemblage

DANGER



Interdit

- Seuls des techniciens de maintenance ou des employés expérimentés sont autorisés à assembler et démonter le palan à chaîne électrique.

L'assemblage ou le démontage du palan à chaîne électrique pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

■ Assemblage de pièces sur le palan à chaîne électrique

■ Préparation pour l'assemblage

- Suspendre le corps du palan à chaîne électrique pour faciliter le montage du conteneur de chaîne.
- Vérifier que la butée et le coussinet en caoutchouc sont montés au tiers des maillons à partir du côté hors charge de la chaîne de levage (extrémité sans crochet inférieur).

■ Montage du conteneur de chaîne

Trois types de conteneur de chaîne sont proposés : godet en plastique, toile et acier

Ce manuel décrit la méthode de combinaison du conteneur de chaîne en plastique ou toile au corps du palan à chaîne électrique. Voir la section distincte « Montage manuel du conteneur de chaîne en acier » pour le conteneur de chaîne en acier.

DANGER



Obligatoire

- Chaque type de conteneur de chaîne a la capacité pour stocker une quantité spécifique de la chaîne de levage. Utiliser la capacité correcte du conteneur de chaîne.

Le stockage d'une chaîne de levage d'une quantité dépassant la capacité du conteneur de chaîne pourrait créer des risques de mort ou de graves blessures lors du débordement de la chaîne de levage hors du conteneur de chaîne ou du dysfonctionnement du palan à chaîne électrique.

Une combinaison inappropriée du conteneur de chaîne et du palan à chaîne électrique est très dangereuse en raison de la possibilité de chute du conteneur de chaîne.

L'étiquette indiquant la capacité et la hauteur de levage est posée sur le conteneur de chaîne. Vérifier cette étiquette avant toute utilisation.

Le non-respect de ces instructions pourrait provoquer des blessures ou des dommages matériels.

ATTENTION



Obligatoire

- Lors de stockage de la chaîne de levage dans le conteneur de chaîne, placer l'extrémité sans charge de la chaîne en premier, puis ranger le reste de la chaîne de levage.

Le non-respect de ces instructions pourrait provoquer des blessures ou des dommages matériels.

Assemblage (suite)

- **Sceau du conteneur de chaîne**

Un sceau à droite indique la relation entre la taille de la chaîne de levage et l'élévation est posé sur le conteneur de chaîne. Veiller à le vérifier avant l'installation.



- **Conteneur en plastique**

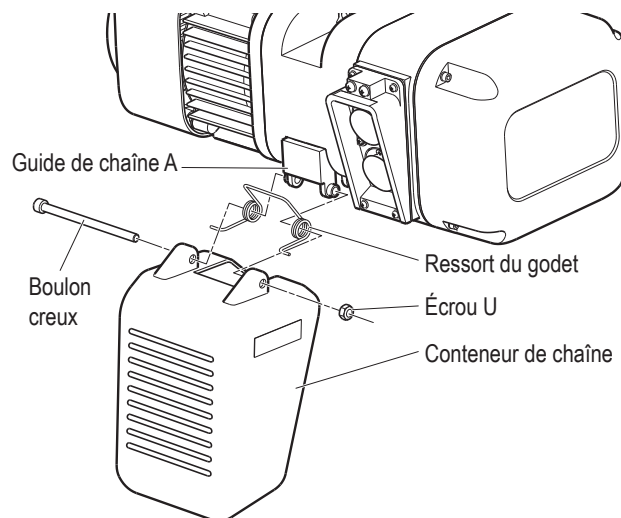
1) **Monter le ressort du godet sur le guide-chaîne A.**

2) **Introduire un boulon creux dans tous les trous du conteneur de chaîne, du guide-chaîne A et du conteneur de chaîne, dans cet ordre pour monter le conteneur de chaîne.**

- Bien noter la direction du ressort du godet.

3) **Visser l'écrou U dans le boulon creux et bien serrer.**

- Le boulon creux doit dépasser de l'extrémité de l'écrou d'au moins trois filets.

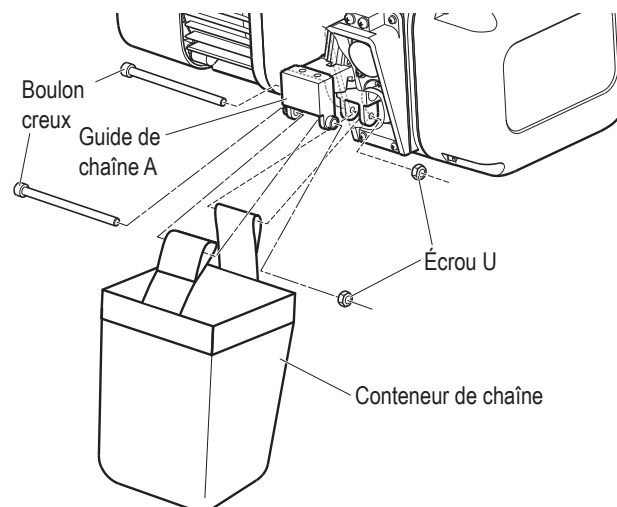


- **Conteneur en toile**

1) **Introduire deux boulons creux dans tous les trous du guide de chaîne A, du conteneurs en toile et du guide-chaîne A dans cet ordre pour monter le conteneur de chaîne.**

2) **Bien visser l'écrou U.**

- Le boulon creux doit dépasser de l'extrémité de l'écrou d'au moins trois filets.





• **Cas sans conteneur de chaîne**

Lors de l'utilisation du palan à chaîne électrique sans le conteneur de chaîne, prendre les mesures suivantes.

1) Monter la butée sur l'extrémité hors charge de la chaîne de levage.

*Nombre de maillons entre la suspension de l'extrémité de la chaîne et la butée

Taille de corps	Nombre de maillons
B	21
C	15
D	15
E	15
F	15

*Couple de serrage de boulon butoir : 10 N·m

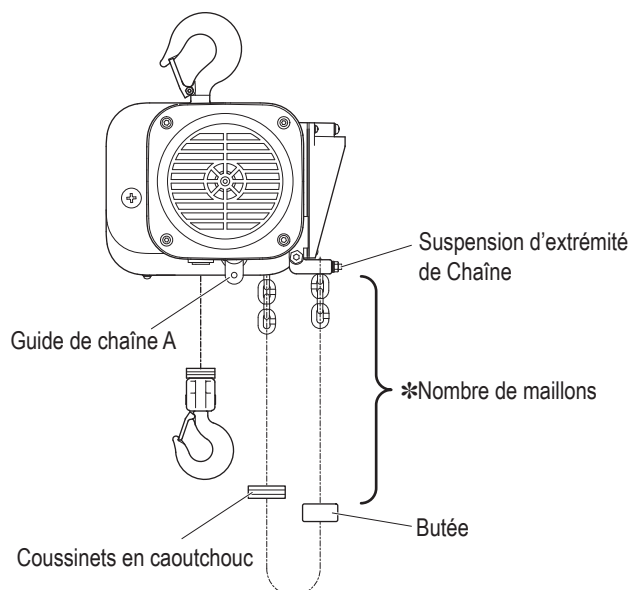
2) Monter le maillon d'extrémité du côté hors charge de la chaîne de levage à la suspension de l'extrémité de la chaîne avec un boulon creux et une manette de serrage.

- La suspension d'extrémité de chaîne est facultative. Spécifier la suspension d'extrémité de chaîne lors de la soumission de la commande d'un palan à chaîne électrique.

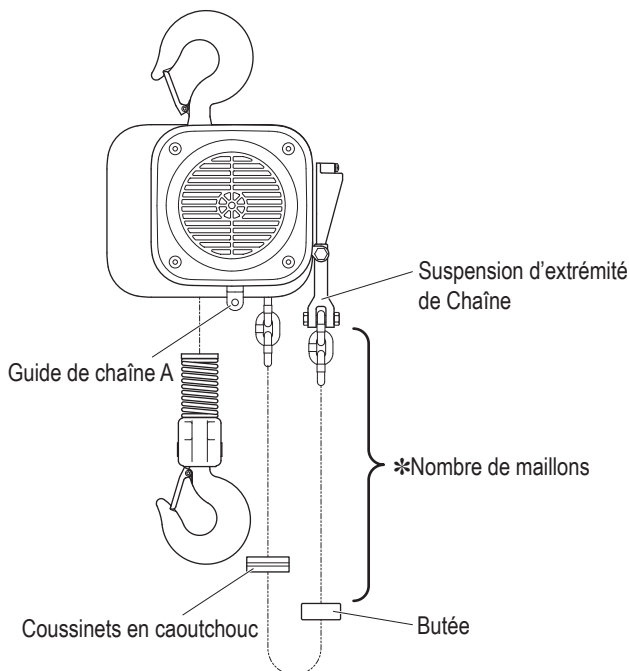
3) Combiner la suspension d'extrémité de chaîne et le corps du palan à chaîne électrique (guide-chaîne A) avec un boulon creux et une manette de serrage.

- Veiller à ne pas tordre la chaîne de levage.

Corps ER2-B/C/D/E



Corps F



! DANGER



Obligatoire

- Lors de l'utilisation du palan à chaîne électrique, veiller à ne pas entraver ou enchevêtrer la chaîne de levage à l'extrémité hors charge.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



■ Oiling the Load Chain

⚠ DANGER



Obligatoire

- **Veiller à bien assurer la lubrification de la chaîne de levage. Ne pas effectuer d'intervention de huilage près d'un feu ou d'un arc électrique.**

Sinon, un incendie se déclencherà.

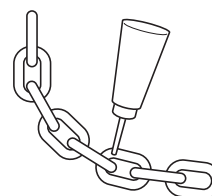
Retirer la poussière et les gouttes d'eau sur la chaîne de levage, puis appliquer du lubrifiant. L'application de lubrifiant influence considérablement la durée de vie de la chaîne de levage. Appliquer suffisamment de lubrifiant.

Utiliser le lubrifiant véritable suivant.

- Graisse Epinoc AP (N)0 (Nippon Oil Corporation)
- Consistance No.0 (graisse lithium industrielle générale)

Dégager toutes les charges de la chaîne de levage. Appliquer le lubrifiant sur la partie des maillons de la chaîne de levage qui s'engage dans la poulie mobile et dans la poulie fixe (zone hachurée).

Après l'application du lubrifiant, lever/descendre le palan à chaîne électrique sans charge pour étaler le lubrifiant sur la chaîne de levage.



Position appliquée

Charge

■ Huile d'engrenage

L'intérieur du carter d'engrenage est rempli d'huile d'engrenage à l'expédition. Le niveau de l'huile correspondant à la quantité spécifiée doit s'aligner sur la hauteur du trou d'inspection. Vérifier le niveau d'huile visuellement.

⚠ DANGER



Obligatoire

- **Mettre le corps à niveau, puis vérifier le niveau d'huile d'engrenage.**

Lors du retrait du bouchon d'huile sans mise à niveau du palan à chaîne électrique, l'huile d'engrenage coule à l'extérieur. Il pourrait en résulter une chute en raison du sol glissant pouvant entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

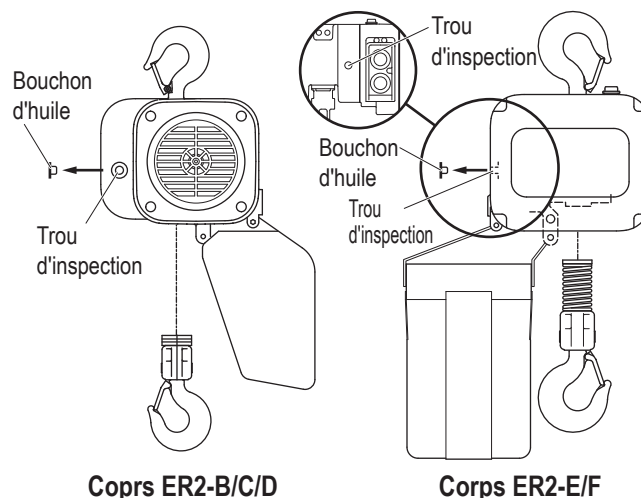
- **Utiliser de l'huile pour engrenage véritable.**

L'utilisation d'une huile pour engrenage non véritable (notamment pour utilisation mixte) entraînera la mort ou de graves blessures en cas de chute de la charge levée.

• Vérification de la quantité d'huile d'engrenage

- 1) **Corps ER2 B/C/D : Retier le bouchon d'huile sur le corps principal du côté opposé au conteneur de chaîne. Corps ER2 E/F : Retirer le bouchon d'huile sur le corps principal du même côté que le conteneur de chaîne.**

- 2) **Si le niveau d'huile est visible près du trou d'inspection, la quantité d'huile est normale.**



Coprs ER2-B/C/D

Corps ER2-E/F



■ Utilisation du capuchon d'huile (uniquement pour l'embrayage à friction avec frein mécanique)

Un capuchon d'huile est fourni avec le palan à chaîne électrique équipé d'un embrayage à friction avec frein mécanique (option). Lors de l'installation du palan, retirer le bouchon d'huile et installer le capuchon d'huile à la place. Lors de la combinaison du chariot motorisé, monter le capuchon d'huile sur le palan à une position où le capuchon d'huile et le cadre du chariot n'interfèrent pas. (L'une des deux positions suivantes)

⚠ DANGER



Obligatoire

- L'huile pour engrenage du palan à chaîne électrique avec embrayage à friction et frein mécanique est différente de celle utilisée pour le palan équipé d'un embrayage à friction standard. Veiller à utiliser l'huile pour engrenage véritable pour le palan avec embrayage à friction et frein mécanique.

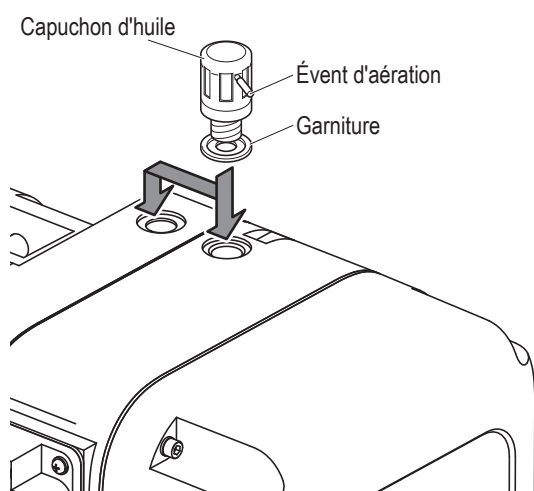
L'utilisation d'une huile pour engrenage autre que celle spécifiée (notamment pour utilisation mixte) entraînera la mort ou de graves blessures en cas de chute de la charge levée.

- **Lors de l'utilisation du palan à chaîne électrique.**

Pour garantir le tirage entre l'intérieur et l'extérieur du carter d'engrenage, sortir l'évent d'aération à la position où le pas de l'évent d'aération est visible.

- **Lors du retrait du palan à chaîne électrique**

Pour empêcher l'écoulement de l'huile du palan à chaîne électrique incliné, s'assurer que l'évent d'aération est correctement inséré.



■ Combinaison avec le chariot

*Lors de l'utilisation « Connexion de l'alimentation et du câble d'alimentation » pour le modèle suspendu à un crochet (unité simple), il est possible d'ignorer cette section. Passer à la page 53.

⚠ DANGER



Obligatoire

- Ajuster la largeur du rail pendant l'assemblage et l'installation.
- Veiller à ce que le câble d'alimentation et le cordon de l'ensemble d'interrupteurs à bouton-poussoir ne soit pas tiré ou enchevêtré dans la zone de course.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

(à suivre)



■ Combinaison avec le chariot motorisé

⚠ ATTENTION



Interdit

- Lors de l'utilisation du palan à chaîne électrique série ER2 combiné avec notre produit ancien type, la spécification doit être changée. Contacter le revendeur KITO le plus proche.

■ Remplacement des pièces du palan à chaîne électrique

La suspension est attachée au palan à chaîne électrique lors de l'expédition.

Voir la figure suivante pour retirer le crochet supérieur et remplacer la suspension par le T de suspension.

- Remplacement du crochet supérieur du corps ER2-B/C/D/E

1) Retirer le clip du dispositif de retenue de l'arbre avec une pince.

2) Retirer le boulon creux du dispositif de retenue de l'arbre, puis retirer le dispositif de retenue de l'arbre.

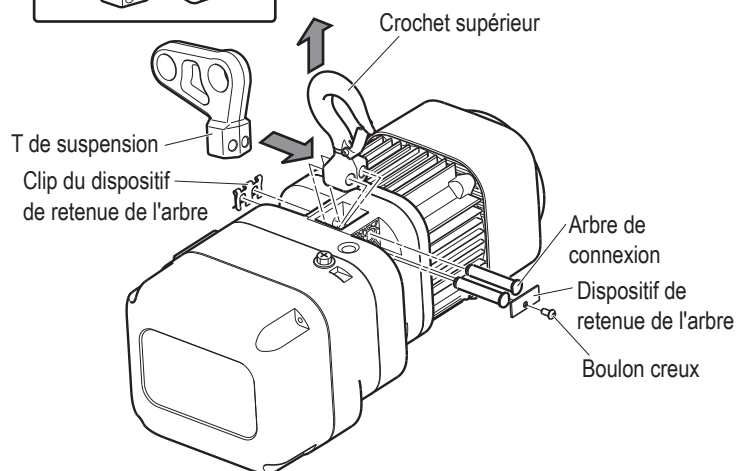
3) Retirer les deux arbres de connexion.

4) Retirer le cochet supérieur et le remplacer par le T de suspension.

5) Insérer deux arbres de connexion dans le trou du corps.

6) Monter le dispositif de retenue de l'arbre avec le boulon creux.

Pour type avec double chaîne



- Remplacement du crochet supérieur du corps ER2-F

1) Retirer quatre boulons creux et retirer le couvercle du contrôleur.

2) Retirer les vis à tête cylindrique de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation (deux vis chacun), et retirer le dispositif de retenue de l'arbre.

3) Pincer les extrémités supérieures respectives de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation, puis les retirer.

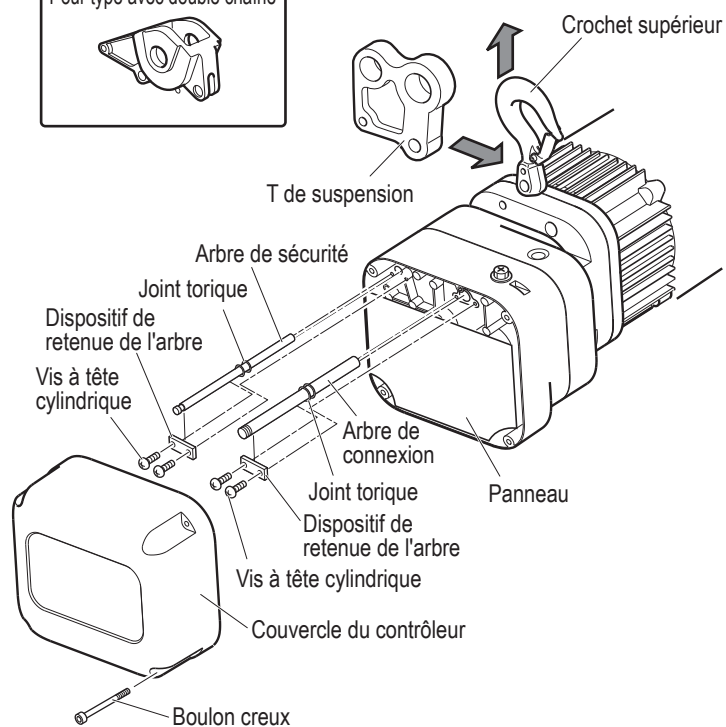
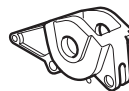
4) Retirer le cochet supérieur et le remplacer par le T de suspension.

5) Insérer l'arbre de connexion et l'arbre de fixation dans le trou de montage.

6) Fixer le dispositif de retenue d'arbre de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation avec des vis à tête cylindrique (deux vis chacun).

7) Monter le couvercle du contrôleur avec quatre vis à tête cylindrique.

Pour type avec double chaîne





■ Vérification du nombre de cales d'ajustement assemblées et de leurs positions

Lors de l'installation d'un chariot sur la poutre, la longueur de l'arbre de suspension (largeur entre cadres) doit être ajustée en fonction de la largeur du rail.

Un nombre incorrect de cales ou une mauvaise position des cales peut entraîner la chute du palan à chaîne électrique. Insérer le nombre correct de cales des bonnes spécifications, selon la largeur du rail, à la position appropriée, en faisant référence au tableau suivant.

● Arrangement des cales d'ajustement pour suspension de tête BASSE (largeur d'aile de poutre de 58-170mm)

		Nombre de cales de positionnement																										
Largeur d'aile de poutre		(po)	2 ⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₂	2 ⁷ / ₈	3	3 ¹ / ₄	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁷ / ₈	3 ¹⁵ / ₁₆	4	4 ³ / ₁₆	4 ⁵ / ₁₆	4 ⁷ / ₁₆	4 ¹¹ / ₁₆	4 ¹³ / ₁₆	5	5 ³ / ₁₆	5 ⁵ / ₁₆	5 ³ / ₈	5 ⁵ / ₈	5 ¹¹ / ₁₆	6	6 ¹ / ₈	6 ⁵ / ₁₆	6 ⁷ / ₁₆	6 ¹¹ / ₁₆	
Capacité (t)		(mm)	58	64	73	75	82	90	98	100	102	106	110	113	119	125	127	131	135	137	143	149	153	155	160	163	170	
1	Cale mince	Interne	1+2	2+3	4+4	1+0	1+2	2+3	0	1+0	1+2	2+2	2+3	3+4	4+4	4+1	5+1	2+2	3+3	4+4	4+1	4+1	1+1	2+2	2+3	3+0	3+0	
		Externe	5	3	0	7	5	3	8	7	5	4	3	1	0	3	2	4	2	0	3	6	4	3	5	5	5	
	Cale épaisse	Interne	0				1+1				1+2				2+2				2+3		3+3		3+4					
		Externe	5				3				0				2		1		0		3		2					
	Cale de positionnement	Interne	0																									
		Externe	2																									
	Cale épaisse L	Interne	0		1+1																							
		Externe	2		0																							
	2	Cale mince	Interne				1+2	2+3	3+4	0	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	4+4	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	4+0	4+1	1+1	1+2	2+2	3+3	3+3
			Externe				5	3	1	8	7	6	5	4	2	0	7	6	5	4	2	4	3	6	5	4	2	2
Cale épaisse		Interne	0				1+1				1+2				2+2		2+2		2+2									
		Externe	5				3				2		1		1		1											
Cale de positionnement		Interne	0																									
		Externe	2																									
Cale épaisse L		Interne	0		1+1																							
		Externe	2		0																							
3		Cale mince	Interne				1+2	2+3	3+4	0	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	4+4	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	4+0	4+1	1+1	1+2	2+2	3+3	3+3
			Externe				5	3	1	8	7	6	5	4	2	0	7	6	5	4	2	4	3	6	5	4	2	2
	Cale épaisse	Interne	0				1+1				1+2				2+2		2+2		2+2									
		Externe	5				3				2		1		1		1											
	Cale de positionnement	Interne	0																									
		Externe	2																									
	Cale épaisse L	Interne	0		1+1																							
		Externe	2		0																							
	5	Cale mince	Interne					0	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	0	1+0	1+1	2+2	3+3	4+0	4+1	1+1	2+2	2+3	3+0	3+0	3+0	3+0	3+0
			Externe				8	7	6	5	4	2	8	7	6	4	2	4	2	4	3	6	4	3	5	5	5	5
Cale épaisse		Interne	0				0+1				1+1		1+2		1+2		1+2											
		Externe	3				2				1		0		0													
Cale épaisse L		Interne	0		1+1																							
		Externe	2		0																							

Remarques) 1) Description des cales internes

Par exemple, 0+1

0 : le nombre de cales du côté gauche de l'arbre

1 : le nombre de cales du côté droit de l'arbre

2) Ajustement de la largeur du chariot

Voir la page 45.

Ajuster les dimensions en augmentant ou en diminuant approximativement le nombre de cales de positionnement internes ou externes indiqué dans le tableau ci-dessus.

(à suivre)



Assemblage (suite)

Assemblage

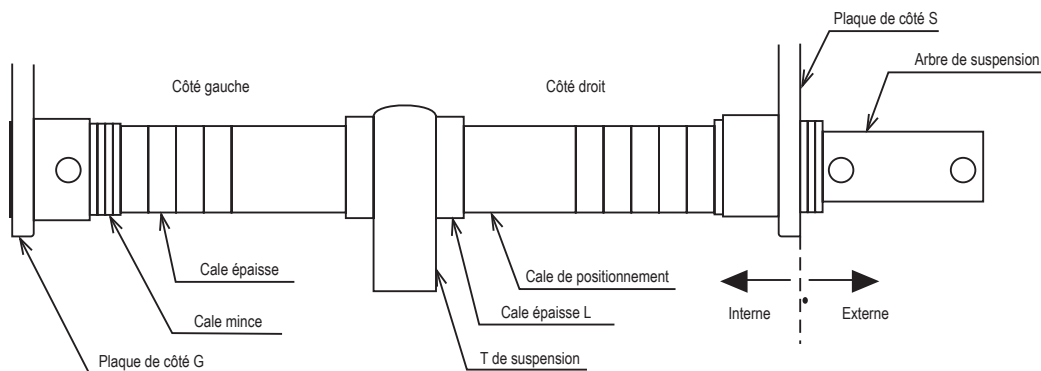
1

Combinaison avec le chariot motorisé

• Arrangement des cales d'ajustement pour suspension de tête BASSE (largeur d'aile de poutre de 175-305mm)

		Nombre de cales de positionnement																										
Largeur d'aile de poutre	(po)	Nombre de cales de positionnement																										
		67/8	7	7 1/16	7 1/4	7 5/16	7 7/8	8	8 1/16	8 1/8	9	9 1/8	9 7/8	10	10 1/8	10 1/4	10 3/8	10 1/2	11	11 1/8	11 1/4	11 3/8	11 5/8	11 3/4	11 13/16	11 7/8	12	
Capacité (t)	Pièces pièces	(mm)	175	178	180	184	200	203	215	220	229	232	250	254	257	260	264	267	279	283	286	289	295	298	300	302	305	
1	Cale mince	Interne	4+4	4+1	1+1	1+2	4+4	5+0	2+3	3+4	1+1	1+2	4+0	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	1+1	1+2	2+2	2+3	3+0	4+0	4+1	4+2		
		Externe	0	3	6	5	0	3	3	1	6	5	4	6	5	4	3	2	6	5	4	3	5	4	3	2		
	Cale épaisse	Interne	3+3	3+4	0		0+1	1+1	2+2	2+3	3+3			4+4			4+5											
		Externe	3	2	9		8	7	5	4	3			1			0											
	Cale de positionnement	Interne	0		1+1																							
		Externe	2		0																							
	Cale épaisse L	Interne	1+1																									
		Externe	0																									
	2	Cale mince	Interne	4+4	1+4	1+1	1+2	4+4	1+0	2+3	3+3	4+1	1+1	4+4	4+1	5+1	4+3	2+3	3+3	4+1	1+2	2+2	2+3	3+3	3+4	4+4	4+1	5+1
			Externe	0	3	6	5	0	7	3	2	3	6	0	3	2	1	3	2	3	5	4	3	2	1	0	3	2
Cale épaisse		Interne	2+2	3+2	0		1+1		1+2	2+2	2+3		3+3		3+4		4+4			4+5								
		Externe	1	0	9		7		6	5	4		3		2		1			0								
Cale de positionnement		Interne							1+1																			
		Externe	0																									
Cale épaisse L		Interne	1+1																									
		Externe	0																									
3		Cale mince	Interne	4+4	1+4	1+1	1+2	4+4	1+0	2+3	3+3	4+1	1+1	4+4	4+1	5+1	4+3	2+3	3+3	4+1	1+2	2+2	2+3	3+3	3+4	4+4	4+1	5+1
			Externe	0	3	6	5	0	7	3	2	3	6	0	3	2	1	3	2	3	5	4	3	2	1	0	3	2
	Cale épaisse	Interne	2+2	3+2	0		1+1		1+2	2+2	2+3		3+3		3+4		4+4			4+5								
		Externe	1	0	9		7		6	5	4		3		2		1			0								
	Cale de positionnement	Interne							1+1																			
		Externe	0																									
	Cale épaisse L	Interne	1+1																									
		Externe	0																									
	5	Cale mince	Interne	4+4	4+1	5+1	4+3	4+4	1+0	2+3	3+4	1+1	1+2	4+4	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	5+1	1+2	2+2	2+3	4+3	4+4	4+0	4+1	5+1
			Externe	0	3	2	1	0	7	3	1	6	5	0	6	5	4	3	2	5	4	3	1	0	4	3	2	
Cale épaisse		Interne	1+1	1+2		2+2	3+3		4+4		5+5			5+6		6+6			6+7									
		Externe	1	0	10		9	7		5	3			2		1			0									
Cale de positionnement		Interne													1+1													
		Externe	0																									
Cale épaisse L		Interne	1+1																									
		Externe	0																									

Remarques) 3) Exemple d'arrangement de cales minces





• Arrangement des cales de positionnement pour suspension en saillie

		Nombre de cales de positionnement																											
Largeur d'aile de poutre		(po)	2 ^{5/16}	2 ^{1/2}	2 ^{7/8}	3	3 ^{1/4}	3 ^{9/16}	3 ^{7/8}	3 ^{15/16}	4	4 ^{3/16}	4 ^{5/16}	4 ^{7/16}	4 ^{11/16}	4 ^{15/16}	5	5 ^{3/16}	5 ^{5/16}	5 ^{3/8}	5 ^{5/8}	5 ^{11/16}	6	6 ^{1/8}	6 ^{5/16}	6 ^{7/16}	6 ^{11/16}		
Capacité (t)	Pièces pièces	(mm)	58	64	73	75	82	90	98	100	102	106	110	113	119	125	127	131	135	137	143	149	150	153	155	160	163	170	
	5	Cale mince												0	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	0	1+0	1+1	2+2	3+3	4+0	4+1	1+1	2+2	2+3
													8	7	6	5	4	2	8	7	6	4	2	4	3	6	4	3	5
Cale épaisse													0					1+1					1+2		2+2		2+3		
													5					3					2		1		0		

		Nombre de cales de positionnement																										
Largeur d'aile de poutre		(po)	6 ^{7/8}	7	7 ^{1/16}	7 ^{1/4}	7 ^{5/16}	7 ^{7/8}	8	8 ^{7/16}	8 ^{11/16}	9	9 ^{1/8}	9 ^{7/8}	10	10 ^{1/8}	10 ^{1/4}	10 ^{3/8}	10 ^{1/2}	11	11 ^{1/8}	11 ^{1/4}	11 ^{3/8}	11 ^{5/8}	11 ^{3/4}	11 ^{13/16}	11 ^{7/8}	12
Capacité (t)	Pièces pièces	(mm)	175	178	180	184	200	203	215	220	229	232	250	254	257	260	264	267	279	283	286	289	295	298	300	302	305	
	5	Cale mince		4+4	4+1	5+1	4+3	4+4	1+0	2+3	3+4	1+1	1+2	4+4	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	5+1	1+2	2+2	2+3	4+3	4+4	4+0	4+1	5+1
			0	3	2	1	0	7	3	1	6	5	0	6	5	4	3	2	5	4	3	1	0	4	3	2		
Cale épaisse			2+2	2+3	3+3	4+4	5+5	6+6	6+7	7+7	7+8																	
			1	0	10	9	7	5	3	2	1	0																



■ Combinaison du palan à chaîne électrique et du chariot motorisé

⚠ DANGER

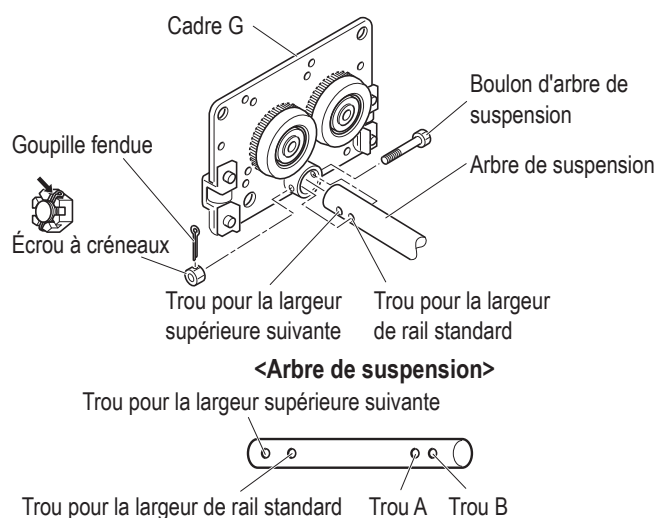
! **Obligatoire**

- Utiliser de nouvelles goupilles fendues. Après insertion, plier la goupille à ses deux extrémités. L'utilisation d'anciennes goupilles fendues pourrait provoquer une chute et entraîner la mort ou de graves blessures.

- 125 kg~5 t

1) Fixer l'arbre de suspension au cadre G avec un boulon d'arbre de suspension, un écrou à créneaux et une goupille fendue.

- Lors de la fixation du cadre S et de l'arbre de suspension, utiliser le trou A. Si l'écart entre le rail et la paroi du boîtier est insuffisant pour installer le palan à chaîne électrique sur le rail de course, utiliser le trou B. (Voir « Montage du palan sur le rail de course » (P58).)



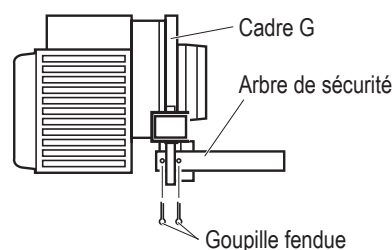
⚠ DANGER

⊘ Interdit

- Le trou B sur l'arbre de suspension est le trou destiné au travail de montage (assemblage temporaire). Ne pas utiliser le trou pour l'ajustement de la largeur du rail.

Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

2) Fixer l'arbre de fixation au cadre G avec une goupille fendue.



3) Régler l'arbre de suspension avec une cale mince, une cale épaisse et une cale épaisse L.

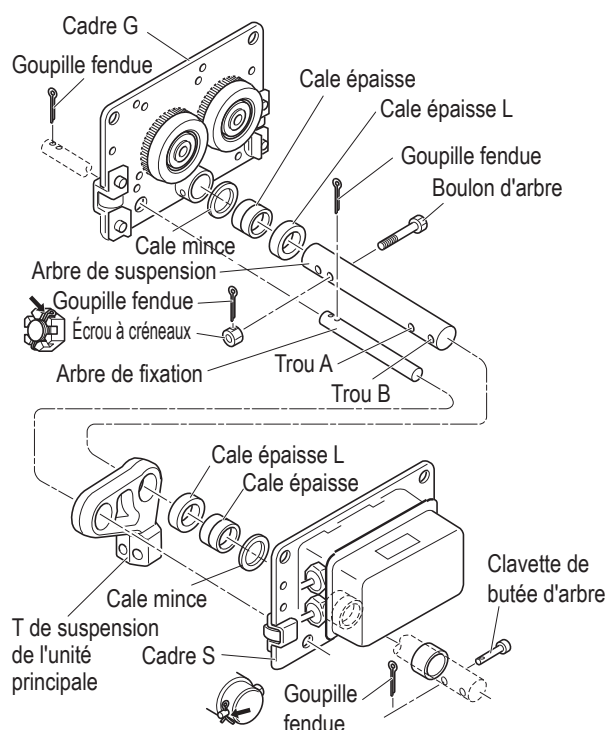
4) Régler le T de suspension du corps ER2 avec l'arbre de suspension et l'arbre de fixation.

5) Régler l'arbre de suspension avec une autre cale mince, une cale épaisse et une cale épaisse L. Puis insérer l'arbre de suspension dans le cadre S.

- Ajuster les cales conformément à la largeur du rail. (Voir « Vérification du nombre de cales d'ajustement et de leurs positions » (P45) pour le nombre de cales.)

6) Régler l'arbre de suspension avec une cale épaisse. Insérer la clavette de butée de l'arbre dans le trou A et la fixer avec une goupille fendue.

- Insérer la clavette de butée de l'arbre vers la goupille fendue se trouvant à gauche lorsque vue depuis l'avant du boîtier de connexion MR2.





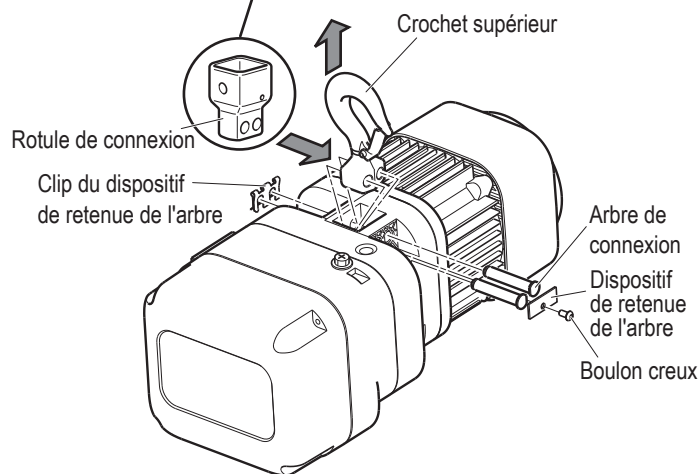
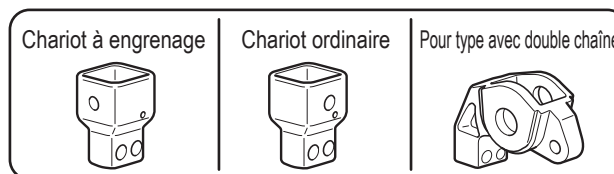
■ Combinaison avec le chariot manuel

■ Remplacement des pièces du palan à chaîne électrique

Retirer le cochet supérieur et le remplacer par une rotule de connexion.

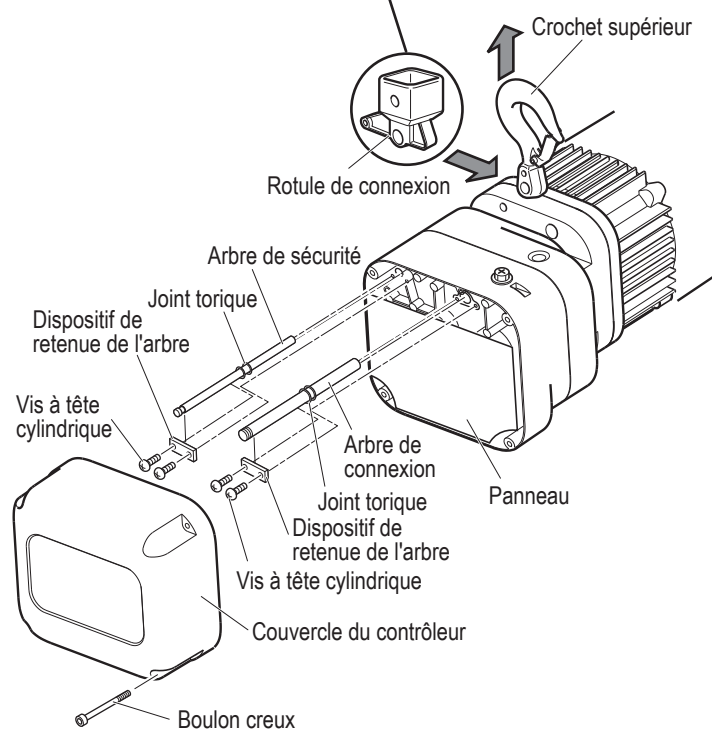
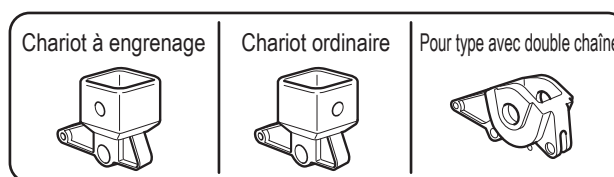
- Remplacement du crochet supérieur du corps ER2-B/C/D/E

- 1) Retirer le clip du dispositif de retenue de l'arbre avec une pince.
- 2) Retirer le boulon creux du dispositif de retenue de l'arbre, puis retirer le dispositif de retenue de l'arbre.
- 3) Retirer les deux arbres de connexion.
- 4) Retirer le cochet supérieur et le remplacer par la rotule de connexion.
- 5) Insérer deux arbres de connexion dans le trou du corps.
- 6) Monter le dispositif de retenue de l'arbre avec le boulon creux.



- Remplacement du crochet supérieur du corps ER2-F

- 1) Retirer quatre boulons creux et retirer le couvercle du contrôleur.
- 2) Retirer les vis à tête cylindrique de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation (deux vis chacun), et retirer le dispositif de retenue de l'arbre.
- 3) Pincer les extrémités supérieures respectives de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation, puis les retirer.
- 4) Retirer le cochet supérieur et le remplacer par le T de suspension.
- 5) Insérer l'arbre de connexion et l'arbre de fixation dans le trou de montage.
- 6) Fixer le dispositif de retenue d'arbre de l'arbre de connexion et de l'arbre de fixation avec des vis à tête cylindrique (deux vis chacun).
- 7) Monter le couvercle du contrôleur avec quatre vis à tête cylindrique.



(à suivre)



Assemblage (suite)

■ Vérification du nombre de cales d'ajustement assemblées et de leurs positions

Lors de l'installation d'un chariot sur la poutre, la longueur de l'arbre de suspension (largeur entre cadres) doit être ajustée en fonction de la largeur du rail. Un nombre incorrect de cales ou une mauvaise position des cales peut entraîner la chute du palan à chaîne électrique. Insérer le nombre correct de cales des bonnes spécifications, selon la largeur du rail, à la position appropriée, en faisant référence au tableau suivant.

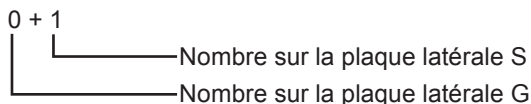
		Nombre de cales de positionnement																										
Largeur d'aile de poutre	(po)	2	2 ^{5/16}	2 ^{1/2}	2 ^{7/8}	3	3 ^{1/4}	3 ^{9/16}	3 ^{7/8}	3 ^{5/16}	4	4 ^{3/16}	4 ^{15/16}	4 ^{7/16}	4 ^{11/16}	4 ^{15/16}	5	5 ^{3/16}	5 ^{5/16}	5 ^{3/8}	5 ^{5/8}	5 ^{7/8}	6	6 ^{1/8}	6 ^{5/16}	6 ^{7/16}		
		(mm)	50	58	64	73	75	82	90	98	100	102	106	110	113	119	125	127	131	135	137	143	149	150	153	155	160	163
0.5	Cale mince	Interne	2+3	3+4	0+1	1+2	2+2	3+3	0+1	1+2	2+2	2+3	1+1	1+2	2+2	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+2
		Externe	4	2	8	6	5	3	8	6	5	4	7	6	5	3	9	8	7	6	5	3	9	8	7	6	5	
	Cale épaisse	Interne	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	0+0	0+0	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	
		Externe	4	4	2	2	2	2	0	0	0	0	7	7	7	7	5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	
Cale de positionnement	Interne	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1		
	Externe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1	Cale mince	Interne		3+3	0+0	1+1	1+2	2+3	0+0	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	3+4	0+1	1+2	2+2	1+1	1+2	2+2	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	
		Externe		2	8	6	5	3	8	6	5	4	3	2	1	7	5	4	7	6	5	3	9	8	7	6	5	
	Cale épaisse	Interne		0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	0+0	0+0	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	
		Externe		6	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	5	5	5	5	3	3	3	3		
Cale de positionnement	Interne		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1			
	Externe																											
2	Cale mince	Interne						2+2	3+4	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	0+0	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	0+0	1+1	1+2	1+1	1+2	2+2	
		Externe						3	0	6	5	4	3	2	1	7	5	4	3	2	1	7	5	4	7	6	5	
	Cale épaisse	Interne						0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	0+0	0+0		
		Externe						6	6	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	0	0	0	11	11	11	
Cale de positionnement	Interne						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1+1	1+1			
	Externe																											
3	Cale mince	Interne						1+2	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	3+4	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	3+4	1+4	1+5	1+1	1+2	2+2	
		Externe						7	4	10	9	8	7	6	5	3	9	8	7	6	5	3	5	4	7	6	5	
	Cale épaisse	Interne						2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	5+4	5+4	0+0	0+0	0+0	
		Externe						5	5	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	0	0	11	11		
Cale de positionnement	Interne						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1+1	1+1			
	Externe																											
5	Cale mince	Interne									0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	3+3	0+0	0+1	1+2	1+2	2+2	
		Externe										8	7	6	5	4	2	8	7	6	5	4	2	8	7	6	5	4
	Cale épaisse	Interne										0+0	0+0	0+0	0+0	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2		
		Externe										5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	3	1	1	1		
Cale de positionnement	Interne																											
	Externe																											



		Nombre de cales de positionnement																											
Capacité	Largeur d'aile de poutre (po)																												
		(mm)	6 ^{11/16}	6 ^{7/8}	7	7 ^{1/16}	7 ^{1/4}	7 ^{5/16}	7 ^{7/8}	8	8 ^{7/16}	8 ^{11/16}	9	9 ^{1/8}	9 ^{7/8}	10	10 ^{1/8}	10 ^{1/4}	10 ^{3/8}	10 ^{1/2}	11	11 ^{1/8}	11 ^{1/4}	11 ^{3/8}	11 ^{5/8}	11 ^{3/4}	11 ^{13/16}	11 ^{7/8}	12
0.5	Cale mince	Interne	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	4+4	4+5	2+3	3+3	4+5	1+1	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	4+5	1+1	1+2	2+2	3+3	3+4	4+4	4+5	1+5	
		Externe	3	9	8	7	6	1	0	4	3	0	7	9	8	7	6	5	4	0	7	6	5	3	2	1	0	3	
	Cale épaisse	Interne	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	0+0	0+0	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	4+3	
		Externe	3	1	1	1	1	1	1	7	7	7	5	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	0	
	Cale de positionnement		Interne	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	1	Cale mince	Interne	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	4+4	4+5	2+3	3+3	4+5	1+1	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	4+5	1+1	1+2	2+2	3+3	3+4	4+4	4+5	1+5
Externe			3	9	8	7	6	1	0	4	3	0	7	9	8	7	6	5	4	0	7	6	5	3	2	1	0	3	
Cale épaisse		Interne	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	0+0	0+0	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	4+3	
		Externe	3	1	1	1	1	1	1	7	7	7	5	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	0	
Cale de positionnement		Interne	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	
2		Cale mince	Interne	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	0+0	0+1	2+3	3+3	4+5	1+1	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	4+5	1+1	1+2	2+2	3+3	3+4	4+4	4+5	1+5
	Externe		3	9	8	7	6	9	8	4	3	0	7	9	8	7	6	5	4	0	7	6	5	3	2	1	0	3	
	Cale épaisse	Interne	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	6+5	
		Externe	11	9	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	0	
	Cale de positionnement		Interne	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	3	Cale mince	Interne	3+3	0+0	0+1	1+1	1+2	0+0	0+1	2+3	3+3	4+5	1+1	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	4+5	1+1	1+2	2+2	3+3	3+4	4+4	4+5	1+5
Externe			3	9	8	7	6	9	8	4	3	0	7	9	8	7	6	5	4	0	7	6	5	3	2	1	0	3	
Cale épaisse		Interne	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	5+5	6+5	
		Externe	11	9	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	0	
Cale de positionnement		Interne	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	
5		Cale mince	Interne	3+3	0+4	1+4	1+1	1+2	0+0	0+1	2+3	3+3	0+1	1+1	0+0	0+1	1+1	1+2	2+2	2+3	0+1	1+1	1+2	2+2	3+3	3+4	4+4	1+4	1+5
	Externe		2	4	3	6	5	8	7	3	2	7	6	8	7	6	5	4	3	7	6	5	4	2	1	0	3	2	
	Cale épaisse	Interne	2+2	3+2	3+2	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	5+4	5+4	
		Externe	1	0	0	9	9	7	7	7	7	5	5	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	0	0	
	Cale de positionnement		Interne	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

REMARQUE) 1) Noter les nombres sur les cales du côté interne.

Exemple



2) Ajustement de la largeur du chariot
Voir la clause 3-3.

Ajuster les dimensions en augmentant ou en diminuant de façon appropriée le nombre de cales d'ajustement internes ou externes, sans respecter strictement le nombre indiqué dans la table ci-dessous.

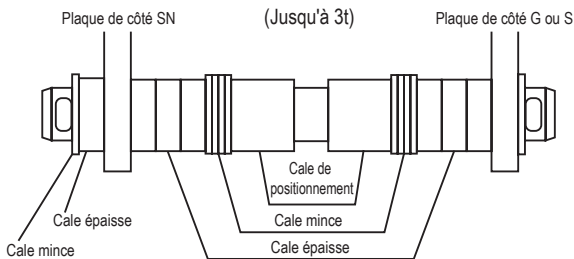
3) Les cales sont livrées dans différentes couleurs :

Type A : Cale épaisse et cale mince en jaune, et cale de positionnement en blanc

Type B : Cale épaisse et cale mince en blanc, et cale de positionnement en noir

- 3) (A) indique la plage standard.
- (B) indique la plage W20, en tant qu'option
- (C) indique la plage W30, en tant qu'option

(t)	(po)	4	5	6	7	8
0.5						
1				(B)		
2	(A)					(C)
3						
5						



(à suivre)



■ **Combinaison du palan à chaîne électrique et du chariot manuel**

⚠ DANGER

- **Utiliser de nouvelles goupilles fendues. Après insertion, plier la goupille à ses deux extrémités.**

L'utilisation d'anciennes goupilles fendues pourrait provoquer une chute et entraîner la mort ou de graves blessures.

Obligatoire

● **125 kg~3 t**

1) Après le réglage de l'arbre de suspension avec des cales, l'insérer dans le cadre G ou le cadre S et le fixer avec une clavette de butée d'arbre et une goupille fendue.

- Insérer la clavette de butée de l'arbre vers la goupille fendue se trouvant à droite lorsque vue depuis le côté du cadre G ou du cadre S.
- Ouvrir les deux extrémités de la goupille fendue de 70° ou plus.

2) Régler l'arbre de suspension avec une cale mince, une cale épaisse et une cale de positionnement.

3) Régler la suspension et l'arbre de suspension.

4) Régler l'arbre de suspension avec une autre cale mince, une cale épaisse et une cale de positionnement. Puis insérer l'arbre de suspension dans le cadre SN.

- Ajuster les cales conformément à la largeur du rail. Voir « Vérification du nombre de cales d'ajustement et de leurs positions » (P50) pour le nombre de cales.

5) Régler l'arbre de suspension avec une canne épaisse. Le fixer avec une clavette de butée d'arbre et une goupille fendue.

- Insérer la clavette de butée de l'arbre dans la direction où la goupille fendue vient vers la droite lorsque vue du côté avant du cadre FN.
- Ouvrir les deux extrémités de la goupille fendue de 70° ou plus.

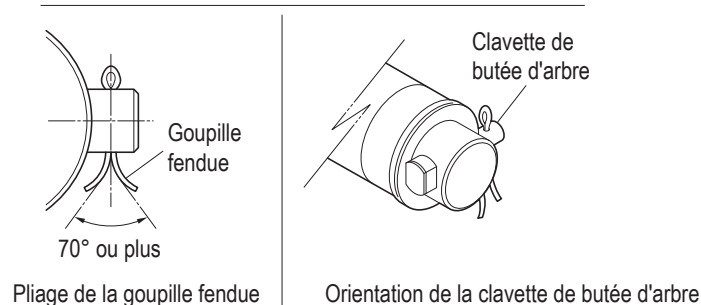
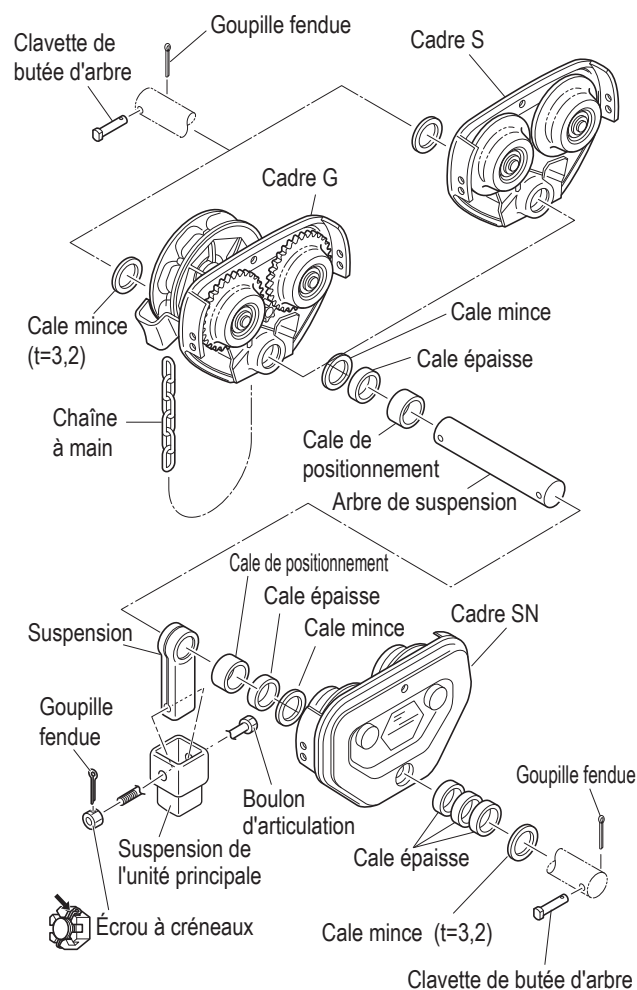
6) Monter la suspension à la rotule de connexion avec un boulon d'articulation, un écrou à créneaux et une goupille fendue.

⚠ ATTENTION

- **L'orientation du chariot à engrenage avec une spécification de 2,5 t ou moins combiné au palan à chaîne électrique diffère de 90 degrés de celle du chariot ordinaire combiné au palan à chaîne électrique. Combiner correctement le chariot au palan à chaîne électrique en faisant référence à la figure dans « Modèles et noms de chaque pièce » (P12).**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

Obligatoire



• 5 t

1) Fixer l'arbre de suspension au cadre G ou au cadre S avec un boulon d'arbre de suspension, un écrou à créneaux et une goupille fendue.

- Lors de la fixation du cadre G ou du cadre S à l'arbre de suspension, utiliser le trou pour la largeur de rail standard. Utiliser le trou pour la largeur de rail 190 mm pour la largeur supérieure suivante. Ouvrir les deux extrémités de la goupille fendue de 70° ou plus.
- Attacher la goupille fendue au côté droit lorsque vu de puis le cadre G ou le cadre S.
- Ouvrir les deux extrémités de la goupille fendue de 70° ou plus.

2) Régler l'arbre de suspension avec une cale mince, une cale épaisse et une cale de positionnement.

3) Régler la suspension et l'arbre de suspension.

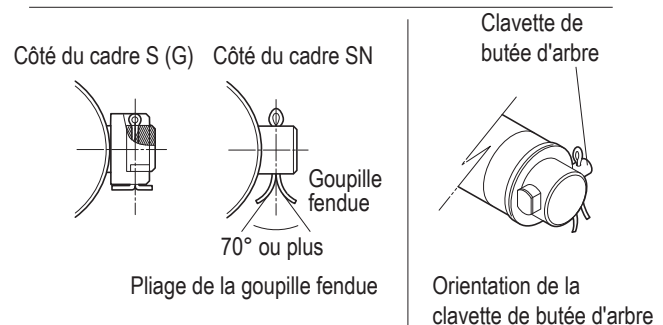
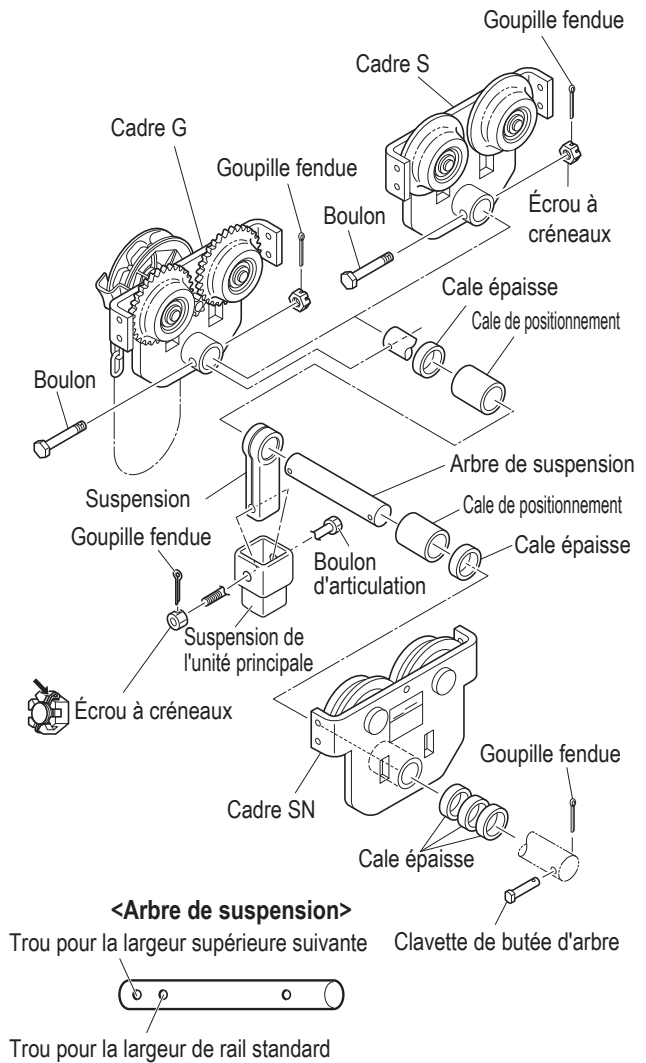
4) Régler l'arbre de suspension avec une autre cale mince, une cale épaisse et une cale de positionnement. Puis insérer l'arbre de suspension dans le cadre SN.

- Ajuster les cales conformément à la largeur du rail. Voir « Vérification du nombre de cales d'ajustement et de leurs positions » (P50) pour le nombre de cales.

5) Régler l'arbre de suspension avec une cale épaisse. Le fixer avec une clavette de butée d'arbre et une goupille fendue.

- Insérer la clavette de butée de l'arbre dans la direction où la goupille fendue vient vers la droite lorsque vue du côté avant du cadre FN.
- Ouvrir les deux extrémités de la goupille fendue de 70° ou plus.

6) Monter la suspension à la rotule de connexion avec un boulon d'articulation, un écrou à créneaux et une goupille fendue.



(à suivre)

■ Vérification de l'alimentation et du câble d'alimentation

⚠ DANGER

- Vérifier que la spécification du disjoncteur répond aux spécifications requises par le palan à chaîne électrique.
- Vérifier que la tension source répond à la tension nominale du palan à chaîne électrique.
- Utiliser un disjoncteur d'une capacité conforme aux spécifications du produit.

Obligatoire Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

■ Vérification du câble d'alimentation

- Type suspendu à un crochet : ER2
Type de chariot manuel : ER2SP/ER2SG

(Unité : m)

(Unité : m)

Code	Taille de fil (mm ²)	Classe 220/440V			
		Vitesse unique		Double vitesse	
		60Hz		60Hz	
		220-230V	415-440V	220-230V	415-440V
ER2-001H/H	AWG16 (AWG14)	49(79)	197(316)	46(74)	186(298)
ER2-003S/IS					
ER2-005L/IL					
ER2-003H/H					
ER2-005S/IS					
ER2-010L/IL					
ER2-010S/IS	19(31)	80(128)	18(29)	74(119)	
ER2-015S/IS					
ER2-020L/IL	AWG14 (AWG12)	16(28)	68(119)	15(27)	64(113)
ER2-020S/IS					
ER2-025S/IS					
ER2-030S/IS					
ER2-050S/IS					

Code	Taille de fil (mm ²)	Classe 500 V	
		Vitesse unique	Double vitesse
		60Hz	60Hz
		575V	575V
ER2-001H/HD	1.25(2)	253(405)	253(405)
ER2-003S/SD			
ER2-005L/LD			
ER2-003H/HD			
ER2-005S/SD			
ER2-010L/LD			
ER2-010S/SD	135(216)	126(202)	
ER2-015S/SD			
ER2-020L/LD	2(3.5)	108(189)	108(189)
ER2-020S/SD			
ER2-025S/SD			
ER2-030S/SD			
ER2-050S/SD			

- Type à chariot motorisé : ER2M

(Unité : m)

(Unité : m)

Code	Taille de fil (mm ²)	Classe 500 V			
		ER unique	MR double	MR unique	MR double
		60Hz	60Hz	60Hz	60Hz
575V					
ER2-001H/HD	2(3.5)	209(365)	196(346)	209(365)	196(343)
ER2-003S/SD					
ER2-005L/LD					
ER2-003H/HD					
ER2-005S/SD					
ER2-010L/LD					
ER2-010S/SD	144(252)	132(231)	137(241)	137(241)	
ER2-015S/SD					
ER2-020L/LD	3.5(5.5)	151(237)	143(225)	151(237)	143(225)
ER2-020S/SD					
ER2-025S/SD					
ER2-030S/SD					
ER2-050S/SD					

Code	Taille de fil (mm ²)	220/440V (Classe 230/460V Classe)							
		ER unique-MR unique		ER double-MR double		ER double-MR unique		ER unique-MR double	
		60Hz		60Hz		60Hz		60Hz	
		220V	440V	220V	440V	220V	440V	220V	440V
ER2-001H/H	AWG14 (AWG12)	40(71)	163(285)	38(67)	153(268)	39(69)	158(276)	39(69)	158(276)
ER2-003S/IS									
ER2-005L/IL									
ER2-003H/H									
ER2-005S/IS									
ER2-010L/IL									
ER2-010S/IS	22(40)	92(162)	31(37)	86(151)	21(38)	88(154)	22(39)	91(159)	
ER2-015S/IS									
ER2-020L/IL	AWG12 (AWG10)	24(37)	99(155)	22(35)	94(147)	23(36)	95(149)	23(37)	98(154)
ER2-020S/IS									
ER2-025S/IS									
ER2-030S/IS									
ER2-050S/IS									



⚠ ATTENTION



Interdit

- Ne pas utiliser un câble autre que celui attaché au corps ou le câble d'alimentation en option.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.



Obligatoire

- Respecter la longueur maximale autorisée et la section nominale du câble d'alimentation.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

Voir le tableau suivant pour connaître la longueur et la taille du câble d'alimentation standard admissible.

Lors de l'utilisation d'un câble d'une taille différente de celle indiquée dans le tableau, déterminer la longueur de câble utilisable à l'aide de la formule suivante.

$$\text{Longueur autorisée (m)} = \frac{1000}{30,8} \times \frac{\text{Section nominale (mm}^2\text{)} \times \text{Tension nominale (V) } 0,02}{\text{Courant nominal (A)}}$$

■ Vérification de l'alimentation

- Type suspendu à un crochet : ER2
Type de chariot manuel : ER2SP/ER2SG

Code	Capacité de fusible et disjoncteur (A)		
	Taille de fil (mm ²)	Classe 220/440V	
		Vitesse unique	Double vitesse
ER2-001H/IH	AWG16	5/5	5/5
ER2-003S/IS			
ER2-005L/IL			
ER2-003H/IH		10/5	10/5
ER2-005S/IS			
ER2-010L/IL			
ER2-010S/IS	15/10	15/10	
ER2-015S/IS			
ER2-020L/IL			
ER2-020S/IS	AWG14	30/10	30/15
ER2-025S/IS			
ER2-030S/IS			
ER2-050S/IS			

Code	Taille de fil (mm ²)	Capacité de fusible et disjoncteur (A)	
		Classe 500 V	
		Vitesse unique	Double vitesse
ER2-001H/HD	1.25	5	5
ER2-003S/SD			
ER2-005L/LD			
ER2-003H/HD			
ER2-005S/SD			
ER2-010L/LD			
ER2-010S/SD	2	10	10
ER2-015S/SD			
ER2-020L/LD			
ER2-020S/SD			
ER2-025S/SD	2	10	10
ER2-030S/SD			
ER2-050S/SD			

- Type à chariot motorisé : ER2M

Code	Capacité de fusible et disjoncteur (A)			
	Taille de fil (mm ²)	Classe 220/440V		ER doubleMR double
		ER unique	MR unique	
ER2-001H/IH	AWG14	10/5	10/5	
ER2-003S/IS				
ER2-005L/IL				
ER2-003H/IH		15/10	15/10	
ER2-005S/IS				
ER2-010L/IL				
ER2-010S/IS	20/10	20/10		
ER2-015S/IS				
ER2-020L/IL				
ER2-020S/IS	AWG12	30/15	30/15	
ER2-025S/IS				
ER2-030S/IS				
ER2-050S/IS				

Code	Taille de fil (mm ²)	Capacité de fusible et disjoncteur (A)			
		Classe 500 V			
		ER unique	MR unique	ER double	MR double
ER2-001H/HD	2	5	5	5	
ER2-003S/SD					
ER2-005L/LD					
ER2-003H/HD					
ER2-005S/SD					
ER2-010L/LD					
ER2-010S/SD	3.5	10	10		
ER2-015S/SD					
ER2-020L/LD					
ER2-020S/SD					
ER2-025S/SD	3.5	10	10		
ER2-030S/SD					
ER2-050S/SD					

(à suivre)



■ Connexion des câbles

REMARQUE

- Lors de l'attachement d'un connecteur, ne pas utiliser d'outils. Veiller à l'attacher à la main.
Un serrage excessif d'un connecteur pourrait endommager ou briser la partie du filetage en plastique.
- Pour éviter d'endommager les fils ou de retirer accidentellement un connecteur, relier le fil de protection attaché au cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir au corps du palan à chaîne électrique ou au chariot.
Veiller à relier le cordon au corps ou au chariot pour éviter de briser les fils ou de retirer le connecteur lors d'une forte traction du cordon.
- Veiller à couper l'alimentation lors de l'exécution d'un travail de réparation suite à une rupture de fil ou du retrait du connecteur.

■ Modèle suspendu à un crochet (palan seulement)

■ 125 kg~5 t

• Connexion du câble d'alimentation

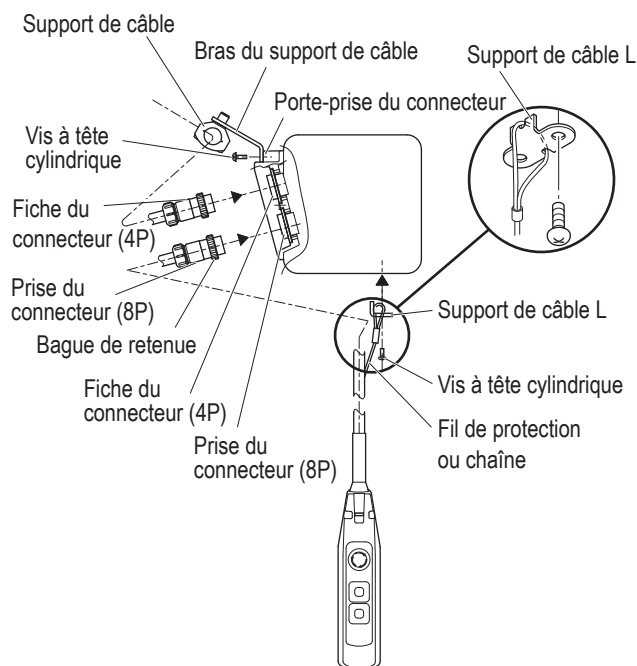
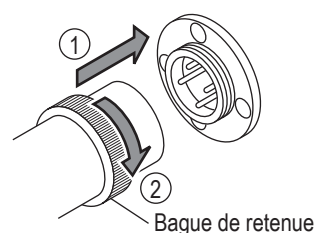
1) Insérer la fiche à 4 broches du câble d'alimentation dans la prise (4P) et bien serrer la bague de retenue.

2) Fixer avec du mou le câble d'alimentation à l'aide du support de câble.

• Connexion du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir

1) Insérer la fiche du connecteur à 8 broches du cordon du bouton-poussoir sur la prise du connecteur (8P) et bien serrer la bague de retenue.

2) Passer le support de câble L dans l'anneau à l'extrémité du fil de protection. Placer le fil de protection ou la chaîne dans l'encoche du support de câble L. Fixer ensuite le support de câble L au corps (sur la face inférieure du carter d'engrenage).





■ Type de chariot motorisé

■ 125 kg~5 t

● Connexion du câble relais

- 1) Insérer la fiche du connecteur (4P) du câble relais pour l'alimentation dans la prise du connecteur (4P) de ER2. Bien serrer la bague de retenue.
- 2) Insérer la fiche du connecteur (8P) du câble relais pour utilisation dans la prise du connecteur (8P) de ER2. Bien serrer la bague de retenue.

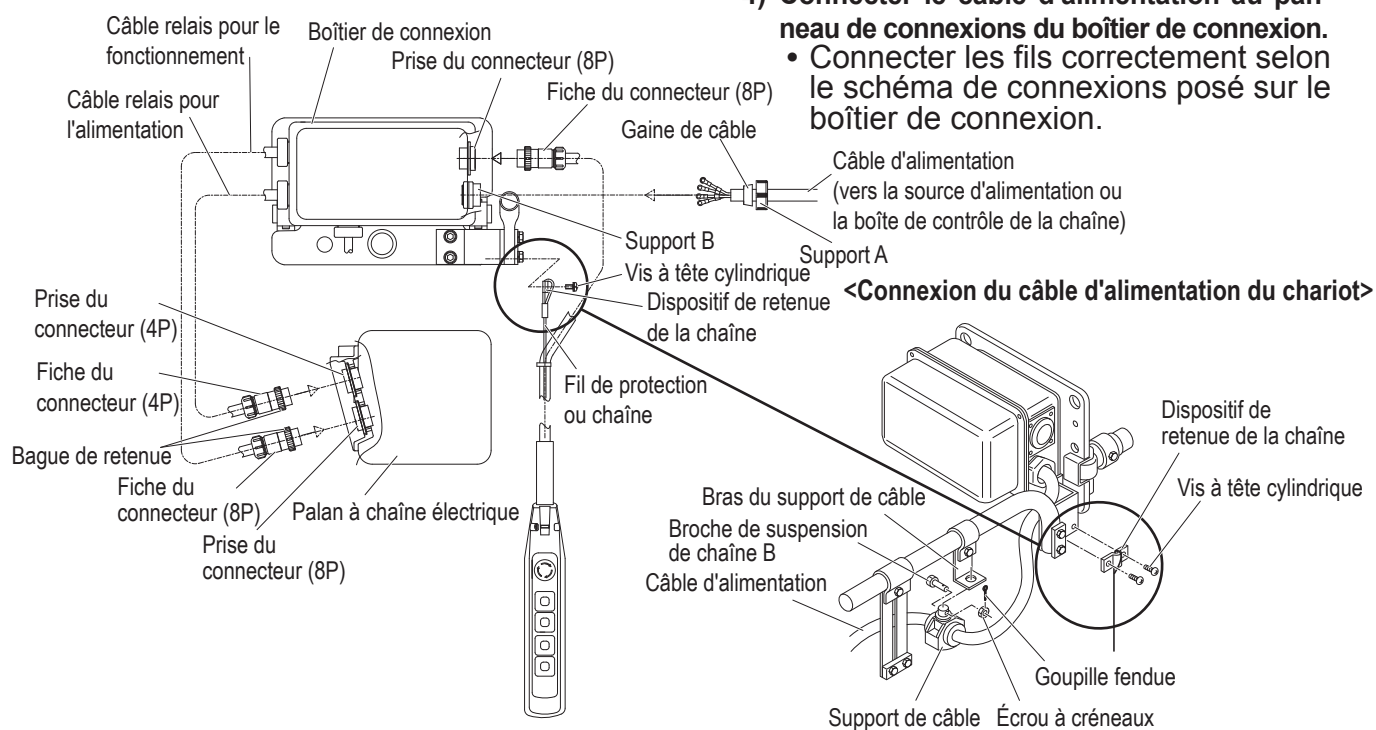
● Connexion du câble d'alimentation

- 1) Retirer le support A monté sur le boîtier de connexion.
- 2) Passer le câble d'alimentation dans le support A retenu par le porte-câble et la gaine de câble.
- 3) Insérer le câble d'alimentation dans le support B du boîtier de connexion et bien serrer le support A.

● Type de chariot

- 1) Monter le support de câble, où le câble d'alimentation est passé, au bras du support de câble à l'aide d'une broche de suspension de chaîne B, d'un écrou à créneaux et d'une goupille fendue.

- 4) Connecter le câble d'alimentation au panneau de connexions du boîtier de connexion.
 - Connecter les fils correctement selon le schéma de connexions posé sur le boîtier de connexion.

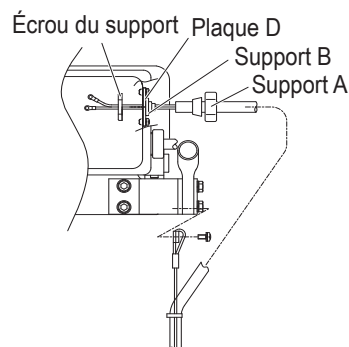


● Connexion du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir

- 1) Insérer la fiche du connecteur (8P) du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir dans la prise du connecteur (8P). Bien serrer la bague de retenue.
 - Montage direct
 - 1) Monter le support B, où le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir est passé, sur la plaque D en utilisant l'écrou du support.
 - 2) Connecter le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir sur le panneau de connexions du boîtier de connexion.

- 2) Passer le dispositif de retenue de la chaîne dans le cercle à l'extrémité du fil de protection ou de la chaîne et fixer au support à barre avec une vis à tête cylindrique.

<Connexion du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir à montage direct>



(à suivre)



Assemblage (suite)

■ Type de chariot manuel

■ 125 kg~5 t

● Connexion du câble d'alimentation

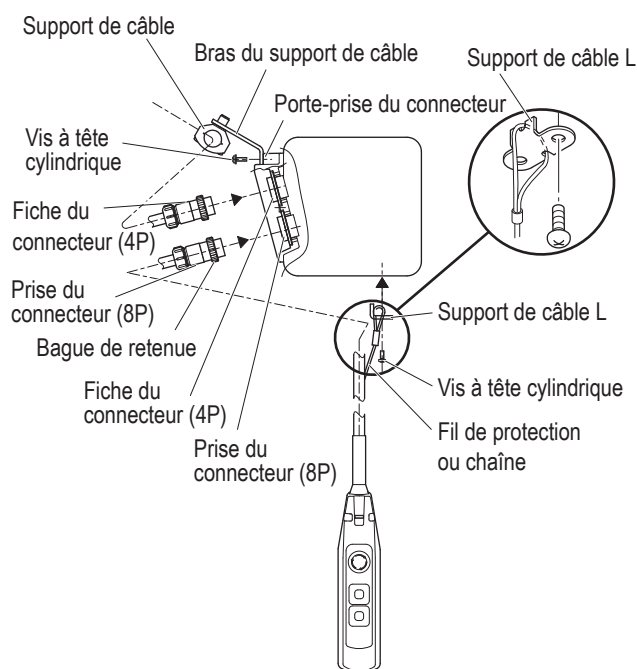
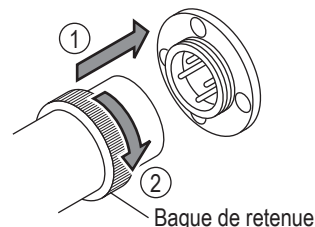
1) Insérer la fiche à 4 broches du câble d'alimentation dans la prise (4P) et bien serrer la bague de retenue.

2) Fixer avec du mou le câble d'alimentation à l'aide du support de câble.

● Connexion du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir

1) Insérer la fiche du connecteur à 8 broches du cordon du bouton-poussoir sur la prise du connecteur (8P) et bien serrer la bague de retenue.

2) Passer le support de câble L dans l'anneau à l'extrémité du fil de protection ou de la chaîne. Placer le fil de protection dans l'encoche du support de câble L. Fixer ensuite le support de câble L au corps (sur la face inférieure du carter d'engrenage).



■ Connexion directe

1) Connexion du câble d'alimentation

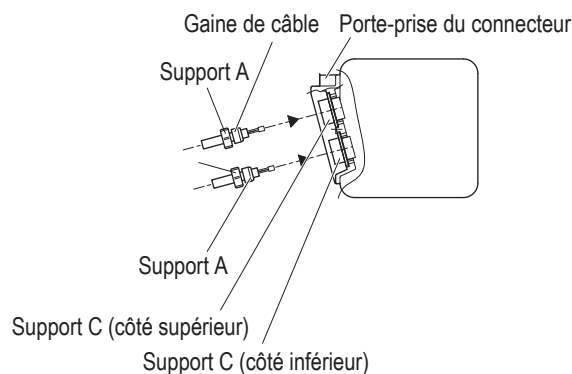
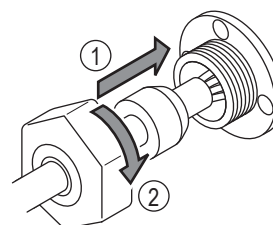
Insérer le câble d'alimentation dans le support C (côté supérieur) du porte-prise du connecteur. Tourner le support A pour bien connecter le cordon.

2) Connexion du cordon à bouton-poussoir

Insérer le cordon à bouton-poussoir dans le support C (côté inférieur) du porte-prise du connecteur. Tourner le support A pour bien connecter le cordon.

3) Effectuer correctement le câblage conformément au schéma de connexions à l'intérieur du couvercle du contrôleur.

*Les éléments autres que ceux ci-dessus sont identiques à ceux décrits pour la connexion de fiche.



Installation

⚠ DANGER



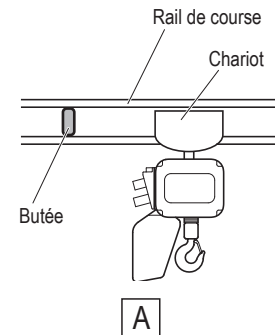
Interdit

- L'installation (retrait) du palan à chaîne électrique doit être exécutée par un installateur spécial ou par du personnel expérimenté. Consulter l'agence commerciale ou KITO pour l'installation, ou confier le travail d'installation à un installateur spécial ou à du personnel expérimenté.
 - Ne pas installer le palan à chaîne électrique à un endroit exposé à la pluie ou à l'eau ou à un emplacement ne correspondant pas aux spécifications de l'environnement opérationnel (P18).
 - Ne pas installer le palan à chaîne électrique dans le champ de déplacement d'un autre chariot ou de tout autre équipement mobile.
 - Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique en contact avec tout autre objet, lorsqu'il est fixé.
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- Lors de l'installation ou de retrait du palan à chaîne électrique, suivre les instructions du manuel du propriétaire.
 - Effectuer le travail de mise à la masse (mise à la terre) et installation de la sécurité contre fuite à la terre.
 - Une fois l'installation terminée, effectuer la « Vérification après l'installation ». (Voir P62)
 - Connecter l'alimentation après exécution de tous les travaux d'installation et juste avant le contrôle du fonctionnement.
 - Monter la butée aux deux extrémités du rail de course du chariot. <Fig. A>
 - Vérifier que la force de la structure est suffisante pour installer le palan à chaîne électrique.
 - Exécuter le travail d'installation après vérification de la stabilité.
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



⚠ ATTENTION



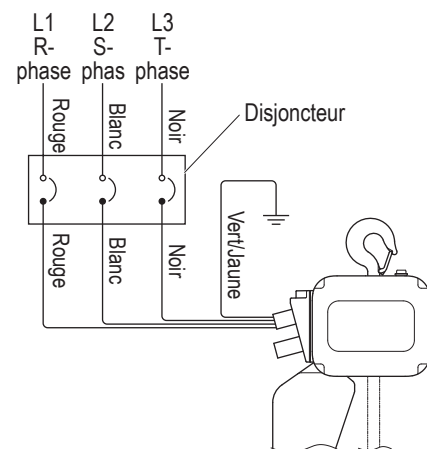
Obligatoire

- Connecter le câble d'alimentation à une alimentation de la tension nominale.
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

■ Connexion de l'alimentation et du câble d'alimentation

Lors de la connexion du câble d'alimentation à l'alimentation, connecter le câble conformément aux instructions suivantes.

- Connecter le palan à chaîne électrique alimentation à travers un disjoncteur.
- Connecter le palan à chaîne électrique dans la phase appropriée.
- Le fil de terre est vert avec ligne jaune. Effectuer un travail de mise à la terre de classe D.
- Utiliser le disjoncteur et le câble d'alimentation appropriés en se référant à Vérification de l'alimentation et du câble d'alimentation (P53) pour la capacité du disjoncteur, la longueur du câble d'alimentation et sa section.



■ Installation du type suspendu à un crochet (palan seulement)

■ Vérification de la méthode et du lieu d'installation

⚠ DANGER



Obligatoire

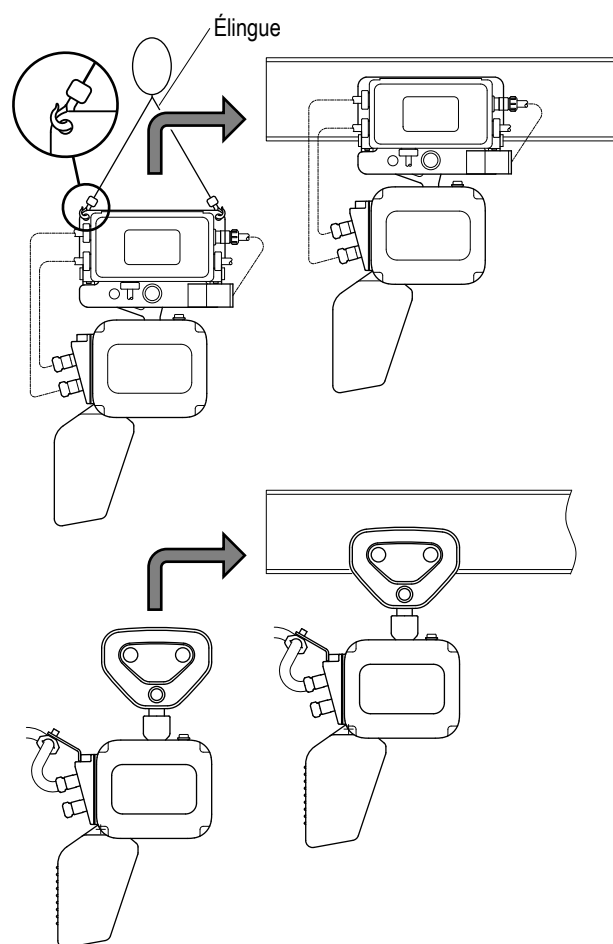
- Lors de l'utilisation d'un palan à chaîne électrique (comme unité unique) sans combinaison avec un chariot, vérifier que le verrouillage du crochet supérieur se ferme en toute sécurité.
 - Installer le palan à chaîne électrique de manière à garantir le libre basculement du crochet supérieur.
 - Ne pas installer et utiliser le palan à chaîne électrique à l'envers.
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

(à suivre)

■ Installation du modèle combiné à un chariot

■ Montage du palan sur le rail de course

- 1) S'assurer que les dimensions du cadre du chariot correspondent à la taille du rail sur lequel le chariot est installé.
- 2) Vérifier que le rail est à niveau.
- 3) Installer le palan à chaîne électrique combiné au chariot sur le rail à partir de l'une de ses extrémités



- Lorsque l'écart entre le rail et la paroi d'extrémité du boîtier est trop faible

⚠ ATTENTION

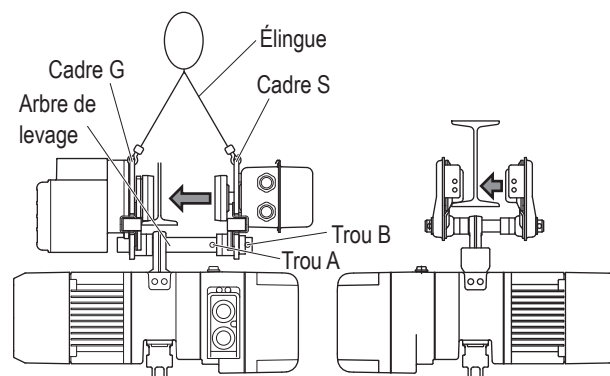


Obligatoire

- **Supporter solidement le palan à chaîne électrique Mode ER2 sans inclinaison.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels.

- 1) Assembler le chariot temporairement en utilisant le trou B de l'arbre de suspension et installer le palan à chaîne électrique à partir du côté inférieur du rail de course.
- 2) Placer la roue du côté G du cadre du chariot sur la face de course du rail de course. Pousser ensuite le cadre S dans le cadre G.
- 3) Insérer la clavette de butée de l'arbre dans le trou A de l'arbre de suspension. Monter ensuite solidement une goupille fendue.



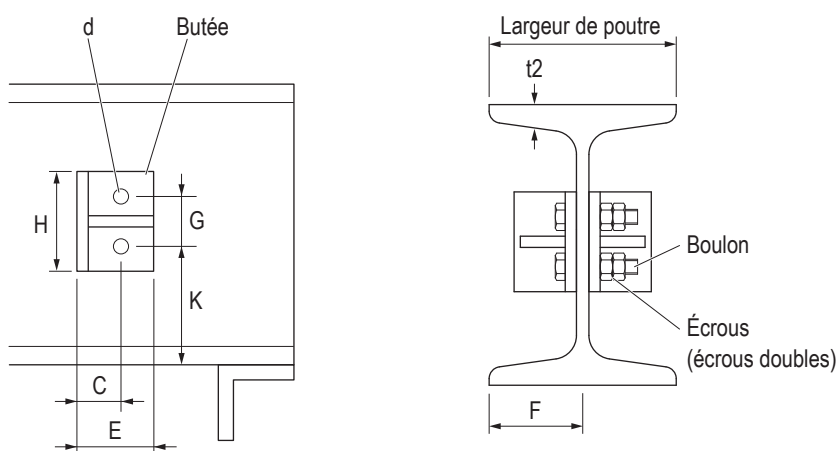


■ Mounting the Stopper

Be sure to mount the stoppers at the both ends of the rail to prevent drop.

Decide the mounting position in accordance to the size of the wheel.

Various types of stoppers can be provided. When the customer wants to make the wheel by oneself, refer to the following figures.



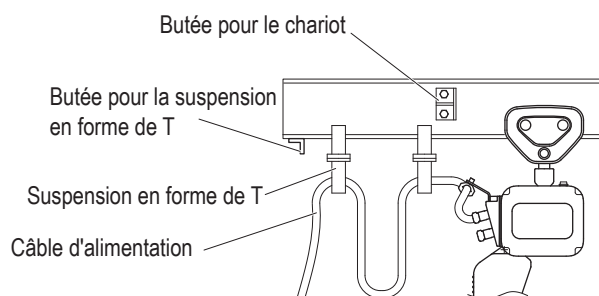
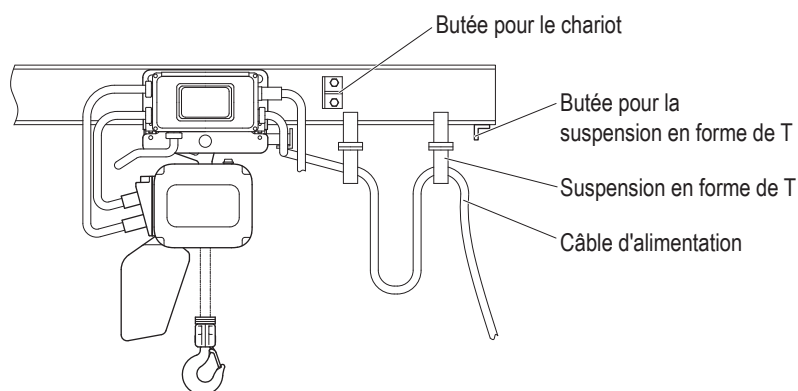
(Unité : mm)

Capacité	~2 t				2 t~5 t		
Largeur de poutre	100	125	150	175	125	150	175
Dimensions matérielles	L-50x50x6	L-50x50x6	L-65x65x8	L-75x75x9	L-50x50x6	L-65x65x8	L-75x75x9
H	80	80	80	80	100	100	100
E	50	50	65	75	50	65	75
F	40	50	65	75	50	65	75
G	50	50	50	50	60	60	60
C	30	30	35	40	30	35	40
K	65	t2+50	t2+50	t2+50	t2+60	t2+60	t2+60
d	14	14	14	14	18	18	18
Taille de boulon	M12x50x50	M12x55x55	M12x55x55	M12x60x60	M16x65x65	M16x65x65	M16x65x65

REMARQUE) La dimension K concerne la combinaison de palan au chariot motorisé. Lors de l'utilisation du palan avec un chariot manuel, monter la butée conformément à la position du pare-chocs.

● Lors de l'utilisation de la suspension en forme de T

Installer la butée supplémentaire pour la suspension en forme de T à l'extrémité d'un rail.



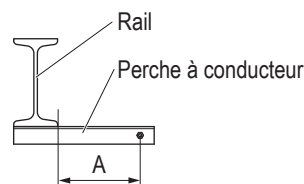
(à suivre)



■ Disposition du câble d'alimentation pour le type à chariot motorisé/manuel

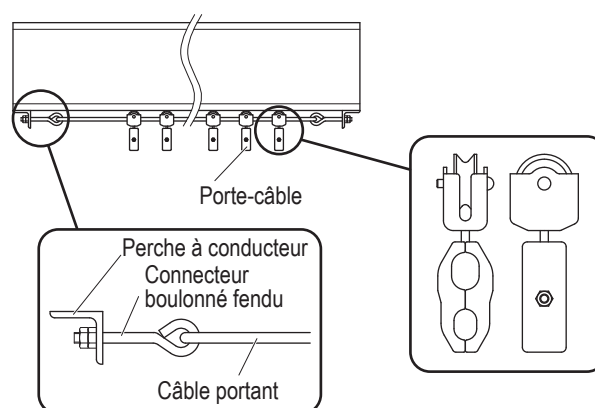
- Dans la spécification standard, la suspension est fournie. La suspension en forme de T et la suspension en angle sont également proposées en option. La suspension en forme de T peut s'appliquer au rail incurvé, cependant, la méthode d'application diffère en fonction des conditions spécifiques, par exemple le rayon de courbure. Dans ce cas, contacter KITO.

1) Monter la perche à conducteur aux deux extrémités du rail.



2) Attacher le câble portant passé à travers le porte-câble à la perche à conducteur avec deux connecteurs boulonnés fendus.

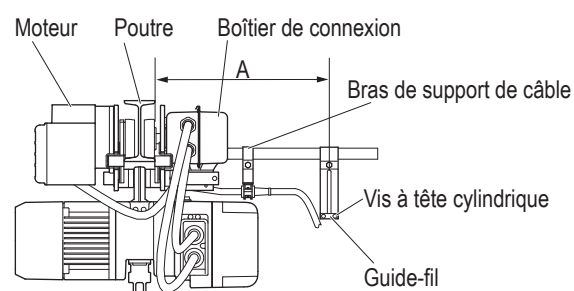
- L'intervalle de montage recommandé des porte-câble est de 1,5 m à 2 m.
- Utiliser un fil d'acier de 3 à 6 mm de diamètre pour le câble portant.



3) Desserrer les deux vis à tête cylindrique et retirer le clip d'extrémité du guide-fil.

4) Passer le câble portant dans la rainure du guide portant. Monter le clip d'extrémité avec deux vis à tête cylindrique.

- La dimension A entre la face latérale du rail et la rainure du guide-fil doit être identique à celle du trou de montage de la perche à conducteur pour le fil portant et la face latérale du rail.

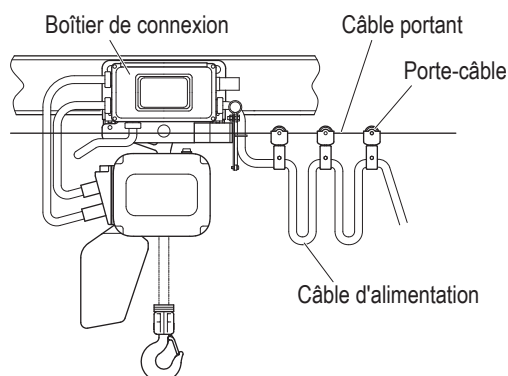


5) Fixer le câble d'alimentation au porte-câble.

6) Monter le support de câble au bras de support de câble.

7) Insérer le câble d'alimentation dans le boîtier de connexion de MR2 et le connecter au panneau de connexions.

- Connecter les fils correctement selon le schéma de connexions posé sur le boîtier de connexion.





Vérification après l'installation

Un assemblage ou une installation erronée pourrait entraîner la mort ou de graves blessures. Pour éliminer un tel danger, procéder aux vérifications suivantes.

■ Vérification des éléments

Veiller à ce que toutes les conditions suivantes soient satisfaites :

- Aucun boulon, écrou ou goupille fendue n'est perdu. Le serrage et le montage sont terminés.
- Le fil de protection pour le cordon de l'interrupteur bouton-poussoir est solidement attaché et acceptera et résistera à la force au lieu du cordon de l'interrupteur bouton-poussoir quand l'ensemble d'interrupteurs à bouton-poussoir est tiré.
- Le câble d'alimentation est attaché au support de câble.
- La tension source est la tension nominale.
- Le fil de mise à la terre (fil de masse) est solidement connecté.

● En cas d'utilisation avec un chariot

Vérifier ce qui suit :

- Le palan à chaîne électrique et le chariot sont correctement combinés.
- Les butées du chariot sont solidement montées sur le rail de course où le chariot se déplace.
- Aucune peinture ou huile n'adhère à la surface du rail de course. (La surface du rail de course doit être un métal de base. Elle ne doit pas être peinte.) Il n'y a pas d'obstacle sur la course du chariot. Le rail de course est à niveau.

■ Contrôle opérationnel

Effectuer le contrôle opérationnel conformément à l'inspection quotidienne (P20).



Chapitre 1 Maniement du produit

Chapitre 2

Inspection

Ce chapitre décrit les éléments à inspection fréquente et les éléments à inspection périodique. Voir le chapitre 1 pour le « Maniement du produit ». L'inspection est la première étape de sécurité. Exécuter une inspection quotidienne, une inspection fréquente est une inspection périodique.

Table des matières	64
Précautions de sécurité	66
Inspection fréquente	68
Inspection périodique	75
Directives pour le remplacement de pièces sont basé sur l'indication du compteur CH	90
Vérification des heures de fonctionnement et du nombre de démarrages (compteur CH)	92

Table des matières

■ Précautions de sécurité 66

■ Inspection fréquente

(Exécuter l'inspection fréquente après vérification d'absence d'anomalie dans les éléments d'inspection quotidienne.)

■ Inspection fréquente du palan à chaîne électrique (ER2)

Chaîne de levage

Allongement du pas	69
Abrasion du diamètre du fil.....	69

Crochet supérieur/Crochet inférieur

Ouverture et abrasion du crochet	70
Déformation, imperfection, corrosion	70

Parties périphériques du corps

Conteneur de chaîne	71
---------------------------	----

Frein électromagnétique

Nombre de démarrages	71
----------------------------	----

Interrupteur à bouton-poussoir

Corps de l'interrupteur à bouton-poussoir	72
Cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir.....	72

Alimentation

Câble d'alimentation	73
Porte-câble	73
Câble portant	73

Fonction et performances

Bruit anormal.....	73
--------------------	----

■ Inspection fréquente du chariot motorisé (MR2)

Apparence

Rail de course	74
Huilage (sur des engrenages de la roue).....	74

Interrupteur à bouton-poussoir, alimentation

(voir Inspection fréquente du palan à chaîne électrique (ER2))

■ Inspection fréquente du chariot manuel (TS2)

Apparence

Combinaison	74
Rail de course	74
Huilage (sur des engrenages de la roue).....	74

■ Inspection périodique

(Exécuter l'inspection périodiques après vérification d'absence d'anomalie dans les éléments d'inspection quotidienne et fréquente.)

■ Inspection périodique du palan à chaîne électrique (ER2)

Crochet supérieur/Crochet inférieur

Nombre de démarrages	76
----------------------------	----

Parties périphériques du corps

Guide de chaîne A	76
Ressort de la chaîne	77
Butée	77
Levier de limite	77
Axe de maillon de chaîne (type double seulement)	78
Axe de maillon de chaîne (type double seulement)	78
Clip du dispositif de retenue de l'arbre	78

Huile

Fuite d'huile	78
Quantité d'huile et adhérences	78

Frein électromagnétique

Apparence	79
Écart	79
Joint de moyeu	79
Nombre de démarrages	79

Mécanisme d'entraînement

Palier	80
Engrenage de levage, engrenage B, pignon ...	80
Embrayage à friction	80
Embrayage à friction avec frein mécanique ...	81
Abrasion et défaut de la poulie mobile	81
Abrasion et défaut de la poulie fixe	81
Joint d'étanchéité d'huile et garniture	81
Joint chevron.....	81

Équipement électrique

Pièces électriques	82
Câblage	82
Contamination et attachement de corps étrangers	82
VFD.....	82

Mesure des caractéristiques électriques

Tension source	82
Résistance d'isolement	82
Résistance de mise à la terre.....	83

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	83
Frein	83



■ Inspection périodique du chariot motorisé (MR2)

Frein

Apparence	84
Abrasion de la plaquette de frein	84

Composants du corps

Roue	84
Galet latéral	84
Arbre de levage	85
Suspension	85
Garniture de cadre d'engrenage	85
Engrenages et arbre du moteur	85

Rail de course

Surface du rail	86
Déformation et abrasion	86
Boulon de montage du rail	86
Butée	86

Câble relais

Apparence	86
-----------------	----

Équipement électrique et caractéristiques électriques

(voir Inspection périodique du palan à chaîne électrique (ER2))

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	87
Frein	87
Bruit anormal	87

■ Inspection périodique du chariot manuel (TSG/TSP)

Composants du corps

Roue	88
Arbre de levage	88
Suspension	88

Rail de course

Surface du rail	88
Déformation et abrasion	89
Boulon de montage du rail	89
Butée	89

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	89
Bruit anormal	89

■ Directives pour le remplacement de pièces basées sur l'indication du compteur CH

Directives et précautions sur le cycle de changement d'huile d'engrenage	90
Directives sur la durée de service du contacteur et son remplacement	91
Directives sur l'inspection du frein	91
Directives sur le remplacement des pièces d'engrenage	91
Directives sur le remplacement de l'arbre du moteur	91
Directives sur le remplacement du palier	92
Directives sur le remplacement du cochet et de l'attelage	92
Directives sur l'inspection du joint chevron	92

■ Vérification des heures de fonctionnement et du nombre de démarrages (compteur CH)

Compteur CH : Start Times/Operating Hour Display Device92

● Référence

L'inspection quotidienne est décrite au chapitre 1 « Utilisation du produit ». Reportez-vous aux éléments d'inspection quotidienne suivants et à leurs pages correspondantes.

■ Inspection quotidienne du palan à chaîne électrique (type suspendu à un crochet)

Apparence

Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	20
Déformation et les dommages du corps et de chaque pièce	20
Boulons, écrous et goupille fendue desserrés ou tombés	20

Chaîne de levage

Allongement du pas	21
Abrasion du diamètre du fil	21
Déformation, imperfection, enchevêtrement ...	21
Rouille, Corrosion	21
Torsion	21
Lubrification	21
Marque	21

Crochet supérieur/Crochet inférieur

Ouverture du crochet	22
Abrasion	22
Déformation, imperfection, corrosion	22
Verrouillage du crochet	22
Mobilité du crochet (rotation)	22
Mobilité de la poulie fixe	23
Rotule inférieure	23

Parties périphériques du corps

Ressort de la chaîne	23
Coussinets en caoutchouc	23

Interrupteur à bouton-poussoir

Taille du corps de l'interrupteur	24
---	----

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	24
Frein	24
Embrayage à friction avec frein mécanique	24
Interrupteur de fin de course	24
Vérifier l'absence de son anormal	24

Inspection quotidienne du chariot motorisé (MR2)

Apparence

Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	25
Déformation et dommage de chaque pièce ...	25
Boulons, écrous et goupille fendue desserrés ou tombés	25

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	26
Frein	26

■ Inspection quotidienne du chariot manuel (TSG/TSP)

Apparence

Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes ...	26
Déformation et dommage de chaque pièce ...	26
Boulons, écrous et goupille fendue desserrés ou tombés ...	26

Fonction et performances

Contrôle opérationnel	27
-----------------------------	----



Précautions de sécurité

■ Généralités relatives à l'inspection

DANGER



Interdit

- Le démontage et l'assemblage du bloc de la chaîne électrique doivent être effectués par un technicien de maintenance.
- Ne pas utiliser des pièces au-delà de la limite ou des critères de service et les pièces autres que les pièces véritables pour le palan à chaîne électrique KITO.
Même si la pièce est une pièce KITO véritable, elle ne peut pas être utilisée pour un autre modèle. Reportez-vous au Manuel de démontage/assemblage (Annexe) pour l'utilisation adéquate de la pièce.
- Ne pas ajuster ou démonter le frein électromagnétique, l'embrayage à friction et l'embrayage à friction avec frein mécanique.
- Ne pas ajuster le contre écrou.
- Lors du huilage de l'embrayage à friction et de l'embrayage à friction avec frein mécanique, utiliser de l'huile KITO véritable (huile justifiée par le fabricant).
- Ne pas effectuer l'inspection du palan à chaîne électrique avec une charge levée.
- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique en retirant le coussinet en caoutchouc, le ressort de la chaîne et la butée.
- Couper l'alimentation principale lors de l'exécution de l'inspection.
- Lors de l'utilisation d'huile ou de graisse d'engrenage, éviter les lieux avec feu et étincelles.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- Placez le palan à chaîne électrique sur le sol lors de l'exécution de la réparation et du démontage du palan à chaîne électrique.
- Même si chaque composant du palan à chaîne électrique ne dépasse pas la limite de service, remplacer la pièce dépassant le nombre total d'heures de fonctionnement en fonction du grade indiqué sur le palan à chaîne électrique et du facteur de charge.
- Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique lorsqu'une anomalie a été observée pendant l'inspection. Indiquer « PANNE » sur le palan et contacter le technicien de maintenance ou KITO pour obtenir une réparation.
- À la fin de l'inspection (fréquente, périodique), effectuer le contrôle fonctionnel et vérifier que le palan à chaîne électrique fonctionne correctement.
- Lors de l'exécution du contrôle fonctionnel, veiller à faire le test de capacité après le test sans charge.

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

ATTENTION



Obligatoire

- Indiquer « VÉRIFICATION » lors de l'exécution de l'inspection.
Lorsqu'une grue est utilisée par erreur pendant l'inspection, cela pourrait entraîner un accident, par exemple la chute de pièces et d'outils.
- Porter un équipement de protection tel que des lunettes et des gants de protection selon la nature du travail.
Sinon, une blessure pourrait se produire en présence d'huile répandue ou du bord tranchant d'une pièce.
- Accorder une attention particulière à la méthode, à la procédure et à la posture de travail.
Si le produit ou la pièce est lourd, votre main est coincée et en présence de douleur à la taille.
Être particulièrement prudent pour le travail sur échafaudage instable comme un travail en hauteur à l'aide d'un escabeau.
- Porter un casque et une ceinture de sécurité lors de l'exécution d'un travail de levage en hauteur.
Sinon, il y a risque de blessure ou de chute.
- Retirer l'huile adhérent au produit ou répandue au sol.
Sinon, la chute ou le retournement du produit pourrait provoquer une blessure.
- Maintenir la zone de travail propre lors du démontage de produits.
L'assemblage ou la combinaison de pièces autres que des pièces véritables risquent d'endommager le produit ou de provoquer un accident en raison d'un dysfonctionnement.



REMARQUE

- Lors de l'exécution de l'inspection fréquente, effectuer l'inspection quotidienne en même temps.
- Lors de l'exécution de l'inspection périodique, effectuer l'inspection quotidienne en même temps.
- Lors de la détection d'une anomalie pendant l'inspection en raison d'une utilisation inadéquate, indiquer à l'opérateur et à l'utilisateur l'utilisation appropriée du palan à chaîne électrique.
 - Ex. (1) Le défaut sur le guide-chaîne heurte la chaîne (Cause : inclinaison du levage)
 - (2) La déformation du coussinet en caoutchouc et du ressort de la chaîne (cause : utilisation excessive de l'interrupteur de fin de course)



Inspection fréquente

■ Généralités sur l'inspection fréquente

DANGER



Obligatoire

- À la fin de l'inspection, effectuer le contrôle fonctionnel et vérifier que le palan à chaîne électrique fonctionne correctement.

Le fait de négliger le contrôle fonctionnel pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

■ Généralités sur le maniement du modèle VFD à double vitesse

DANGER



Interdit

- **Ne pas changer les paramètres VFD**
Lorsque des paramètres doivent être changés, s'adresser au distributeur le plus près du client ou à KITO.
- **Ne pas effectuer d'interventions telles que maintenance et inspection dans les cinq minutes suivant la mise hors tension.**
Attendre la décharge du condensateur interne du VFD.
- **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur car il devient brûlant en cours de fonctionnement.**
- **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur avant qu'environ 30 minutes ne se soient écoulées après l'arrêt de l'utilisation.**
- **Utiliser un VGD KITO authentique.**
Le VFD nécessite la spécification spéciale de KITO. Veiller à utiliser un VFD authentique.
- **Ne pas changer la connexion du VFD.**
Lorsque les fils sont débranchés pour une raison quelconque, les rebrancher correctement en vérifiant le schéma de connexions à l'intérieur du couvercle du contrôleur.
- **Ne pas effectuer de test de tension de tenue d'un circuit pendant que le VFD est connecté.**
- **Ne pas couper l'alimentation pendant l'utilisation.**

Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures, et endommager le VFD.

REMARQUE

Lors de l'exécution de l'inspection fréquente, effectuer l'inspection quotidienne en même temps.


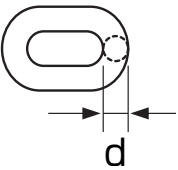
- Vérifier le palan à chaîne électrique tel qu'installé, posé au sol.
- Voir l'annexe « Document technique » (P122) pour la structure du produit et le nom de chaque pièce.



■ Inspection fréquente du palan à chaîne électrique (ER2)

■ Chaîne de levage

- Vérifier la chaîne de levage après retrait des adhérences de la chaîne.
- Utiliser le pied à coulisse pour mesurer la somme des pas et le diamètre de fil.
- Appliquer de l'huile sur la chaîne de levage après inspection.
- L'application de lubrifiant influence considérablement la durée de vie de la chaîne de levage. Utiliser le lubrifiant KITO véritable ou l'équivalent (graisse au lithium industriel : consistance 0)
- Dégager toutes les charges de la chaîne de levage. Appliquer le lubrifiant sur la partie des maillons de la chaîne de levage qui s'engage dans la poulie de levage et dans la poulie de repos de la chaîne de levage.
- Après l'application du lubrifiant, lever/descendre le palan à chaîne électrique sans charge pour étaler le lubrifiant sur la chaîne de levage.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Allongement du pas 	<ul style="list-style-type: none"> • Mesure de l'allongement du pas avec un pied à coulisse. (Mesurer la somme des pas de 5 maillons) 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p align="center">REMARQUE</p> <p>Vérifier avec le plus grand soin le point d'engagement de la poulie de charge et de la poulie de repos.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> • La valeur limite de la « Somme départ de cinq maillons » ne doit pas être dépassée. 	Remplacer la chaîne de levage.
Abrasion du diamètre du fil 	<ul style="list-style-type: none"> • Mesurer le diamètre du fil (d) avec le pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> • La valeur limite du « Diamètre du fil de la chaîne de levage » ne doit pas être dépassée. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p align="center">REMARQUE</p> <p>Lorsque l'abrasion de la chaîne de levage est observée, vérifier également l'abrasion de la poulie de charge et de la poulie de repos. (Reportez-vous à « Inspections périodiques », « Poulie de charge » (P81).)</p> </div>	Remplacer la chaîne de levage.

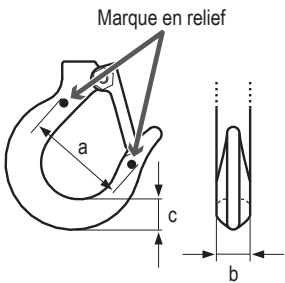

Pas de la chaîne de levage et diamètre de fil pour chaque capacité

Code	Capacité	Diamètre de la chaîne de levage (mm)	Somme de 5 maillons (mm)		Diamètre de la chaîne de levage (mm)	
			Ne pas dépasser la limite		Ne pas être en deçà de la limite	
			Standard	Limite	Standard	Limite
ER2-001H/IH	125kg	4.3×1	60.5	62.5	4.3	4.1
ER2-003S/IS/SD	250kg					
ER2-003H/IH/HD						
ER2-005L/IL/LD	500kg	6.0×1	84	86.5	6	5.7
ER2-005S/IS/SD						
ER2-010L/IL/LD	1t	7.7×1	108	111.2	7.7	7.3
ER2-010S/IS/SD						
ER2-015S/IS/SD	1.5t	10.2×1	143	147.2	10.2	9.6
ER2-020L/IL/LD	2t					
ER2-020S/IS/SD						
ER2-025S/IS/SD	2.5t	11.2×1	157	161.7	11.2	10.6
ER2-030S/IS/SD	3t	10.2×2	143	147.2	10.2	9.6
ER2-050S/IS/SD	5t	11.2×2	157	161.7	11.2	10.6

(à suivre)



■ Crochet supérieur/Crochet inférieur

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																																																												
<p>Ouverture et abrasion du crochet</p>	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et mesurer avec un pied à coulisse. 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">!</p> <p>Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> Comparer les dimensions a, b et c avec celles à l'achat. Vérifier qu'elles se situent à l'intérieur des critères. <p>L'utilisation d'un crochet lorsque ses dimensions dépassent les critères peut provoquer une blessure ou des dommages matériels.</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Measured value (mm)</th> <th>Limit value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dimension a</td> <td>Not to exceed the dimension at purchasing</td> </tr> <tr> <td>Dimension b</td> <td rowspan="2">Abrasion not to exceed 5%</td> </tr> <tr> <td>Dimension c</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> Les tableaux suivant montrent les valeurs standard nominales. Ne pas oublier que ces valeurs ont une tolérance en raison du fait du forgeage. <p>Limite de service ou critères du crochet ER2 (ne pas s'approcher de la valeur limite)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Code</th> <th rowspan="2">Capacité</th> <th colspan="2">Dimension a (mm)</th> <th colspan="2">Dimension b (mm)</th> <th colspan="2">Dimension c (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Standard</th> <th>Valeur limite</th> <th>Standard</th> <th>Valeur limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ER2-001H/IH/HD</td> <td>125kg</td> <td rowspan="3">45.0</td> <td rowspan="3">17.5</td> <td rowspan="3">16.6</td> <td rowspan="3">23.5</td> <td rowspan="3">22.3</td> </tr> <tr> <td>ER2-003S/IS/H/IH/HD</td> <td>250kg</td> </tr> <tr> <td>ER2-005L/IL/LD</td> <td rowspan="2">500kg</td> </tr> <tr> <td>ER2-005S/IS/SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-010L/IL/LD</td> <td rowspan="2">1t</td> <td>50.0</td> <td>22.5</td> <td>21.4</td> <td>31.0</td> <td>29.5</td> </tr> <tr> <td>ER2-010S/IS/SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-015S/IS/SD</td> <td>1.5t</td> <td>60.0</td> <td>26.5</td> <td>25.2</td> <td>36.5</td> <td>34.7</td> </tr> <tr> <td>ER2-020L/IL/LD</td> <td rowspan="2">2t</td> <td rowspan="2">69.0</td> <td rowspan="2">31.5</td> <td rowspan="2">29.9</td> <td rowspan="2">43.5</td> <td rowspan="2">41.3</td> </tr> <tr> <td>ER2-020S/IS/SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-025S/IS/SD</td> <td>2.5t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-030S/IS/SD</td> <td>3t</td> <td>73.0</td> <td>34.5</td> <td>32.8</td> <td>47.5</td> <td>45.1</td> </tr> <tr> <td>ER2-050S/IS/SD</td> <td>5t</td> <td>83.0</td> <td>42.5</td> <td>40.4</td> <td>56.0</td> <td>53.2</td> </tr> </tbody> </table>	Measured value (mm)	Limit value	Dimension a	Not to exceed the dimension at purchasing	Dimension b	Abrasion not to exceed 5%	Dimension c	Code	Capacité	Dimension a (mm)		Dimension b (mm)		Dimension c (mm)		Standard	Standard	Valeur limite	Standard	Valeur limite	ER2-001H/IH/HD	125kg	45.0	17.5	16.6	23.5	22.3	ER2-003S/IS/H/IH/HD	250kg	ER2-005L/IL/LD	500kg	ER2-005S/IS/SD	ER2-010L/IL/LD	1t	50.0	22.5	21.4	31.0	29.5	ER2-010S/IS/SD	ER2-015S/IS/SD	1.5t	60.0	26.5	25.2	36.5	34.7	ER2-020L/IL/LD	2t	69.0	31.5	29.9	43.5	41.3	ER2-020S/IS/SD	ER2-025S/IS/SD	2.5t						ER2-030S/IS/SD	3t	73.0	34.5	32.8	47.5	45.1	ER2-050S/IS/SD	5t	83.0	42.5	40.4	56.0	53.2	<p>Remplacer le crochet.</p>
Measured value (mm)	Limit value																																																																														
Dimension a	Not to exceed the dimension at purchasing																																																																														
Dimension b	Abrasion not to exceed 5%																																																																														
Dimension c																																																																															
Code	Capacité	Dimension a (mm)		Dimension b (mm)		Dimension c (mm)																																																																									
		Standard	Standard	Valeur limite	Standard	Valeur limite																																																																									
ER2-001H/IH/HD	125kg	45.0	17.5	16.6	23.5	22.3																																																																									
ER2-003S/IS/H/IH/HD	250kg																																																																														
ER2-005L/IL/LD	500kg																																																																														
ER2-005S/IS/SD																																																																															
ER2-010L/IL/LD	1t	50.0	22.5	21.4	31.0	29.5																																																																									
ER2-010S/IS/SD																																																																															
ER2-015S/IS/SD	1.5t	60.0	26.5	25.2	36.5	34.7																																																																									
ER2-020L/IL/LD	2t	69.0	31.5	29.9	43.5	41.3																																																																									
ER2-020S/IS/SD																																																																															
ER2-025S/IS/SD	2.5t																																																																														
ER2-030S/IS/SD	3t	73.0	34.5	32.8	47.5	45.1																																																																									
ER2-050S/IS/SD	5t	83.0	42.5	40.4	56.0	53.2																																																																									
<p>Déformation, défaut, corrosion</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de déformation comme un pliage ou une torsion Pas de coupure profonde Pas de desserrage ou de chute de boulon Pas de corrosion importante Pas de présence de corps étrangers tels un dépôt 	<p>Remplacer le crochet.</p>																																																																												



■ Parties périphériques du corps

- Utiliser le support de vérification pour vérifier le palan à chaîne électrique à partir du point de fermeture.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Conteneur de chaîne	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> • À monter fermement sur le corps • Pas de dommage, de déchirure, d'abrasion ou de déformation • Vérifier l'absence de corps étrangers à l'intérieur du conteneur de chaîne. * Être particulièrement prudent lorsque le palan à chaîne électrique est utilisé à l'extérieur. • S'assurer que l'élévation de la chaîne de charge est inférieure à la capacité du conteneur de chaîne. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser le conteneur de chaîne déchiré. • Utiliser un conteneur de chaîne d'une qualité restée supérieure à l'élévation de la chaîne de levage. <p style="font-size: small;">Sinon, la chute de la chaîne de levage pourrait provoquer la mort ou de graves blessures.</p> </div> </div> <p style="font-size: x-small; margin-top: 5px;">Obligatoire</p> </div>	<p>Remplacer le conteneur de chaîne. Éliminer le corp étranger à l'intérieur du conteneur de chaîne.</p> <p>Si la capacité du conteneur de chaîne est inférieure à l'élévation de la chaîne de levage, remplacer le conteneur de chaîne par un conteneur de chaîne adéquat en faisant référence à la section « Montage du conteneur de chaîne ».</p>

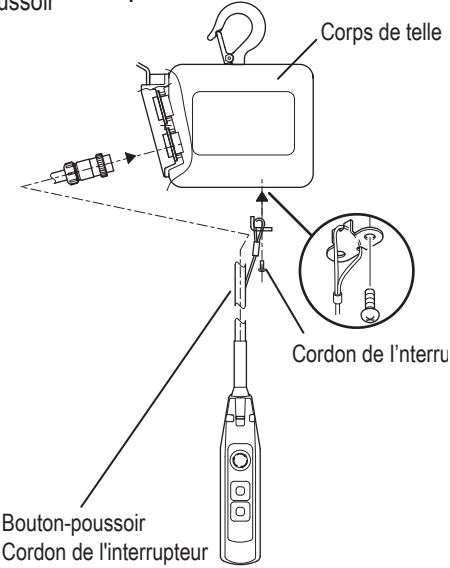
■ Frein électromagnétique

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Nombre de démarrages	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le nombre de démarrages avec le compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> • Le nombre de démarrages doit être inférieur à un million. * Estimer le temps nécessaire pour atteindre un million. 	Effectuer l'inspection conformément à « Directives sur l'inspection du frein » (P91).

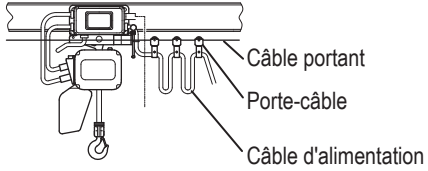
(à suivre)



■ Interrupteur à bouton-poussoir

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
<p>Corps de l'interrupteur à bouton-poussoir</p>	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et par fonctionnement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulon endommagé, déformé et desserré. Les interrupteurs à bouton-poussoir peuvent être actionnés en douceur. Le bouton d'arrêt d'urgence peut être actionné et annulé. 	<p>Remplacer l'interrupteur à bouton-poussoir</p>
<p>Cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir</p>	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir est bien connecté. Le fil de protection est raccordé au corps de telle sorte que le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir n'est pas en tension directe, même si l'interrupteur à bouton-poussoir est tiré. <hr/> <ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de dommage 	<p>Raccorder correctement le cordon de l'interrupteur bouton-poussoir et le fil de protection au corps.</p> <hr/> <p>Remplacer le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir.</p>

■ Alimentation

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Câble d'alimentation	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Câble d'alimentation d'une longueur suffisante. Ne pas présenter de dommage Bien connecté 	Remplacer le câble d'alimentation.
Porte-câble	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et par déplacement manuel.  <p>Câble portant Porte-câble Câble d'alimentation</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de dommage Se déplacer en douceur À monter à intervalle égal ... Intervalle approprié 1,5 m 	Remonter les porte-câble de façon à ne pas gêner le déplacement des câbles.
Câble portant	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'affaissement 	Éliminer l'affaissement.

■ Fonction et performances

- Vérifier l'élément suivant sans charge.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Bruit anormal	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le bruit de l'engrenage, du moteur et de la chaîne de levage en cours de fonctionnement sans charge. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>REMARQUE</p> <p>Sound is also an important check point. Always be careful for the noise of the electric chain hoist.</p> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas produire de bruit étrange Ne pas produire de ronronnement au niveau du moteur et de son de grattage au niveau du frein Ne pas produire de bruit anormal <hr/> <ul style="list-style-type: none"> Pas de bruit sec de la chaîne de levage. 	<p>Remplacer la pièce anormale.</p> <hr/> <p>Vérifier la chaîne de levage. (Voir P69.)</p>

(à suivre)

■ Inspection fréquente du chariot motorisé (MR2)

■ Apparence

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Rail de course	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage importants 	Vérifier les éléments conformément à la section « Rails de course » du chapitre 2, Inspection périodique. (P86)
Huile (sur des engrenages de la roue)	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> À huiler correctement 	Appliquer de l'huile sur les engrenages.

■ Interrupteur à bouton-poussoir, alimentation

Effectuer l'inspection en vous référant aux « Éléments d'inspection fréquente » du palan à chaîne électrique (ER2). (P72, 73)

■ Inspection fréquente du chariot manuel (TS2)

■ Apparence

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Combinaison	<ul style="list-style-type: none"> Secouer le chariot manuel à vérifier. 	<ul style="list-style-type: none"> Le chariot manuel bouge légèrement vers la droite et vers la gauche. 	Combiner solidement le palan à chaîne électrique et le chariot manuel.
Rail de course	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage importants 	Vérifier les éléments conformément à la section « Rails de course » du chapitre 2, Inspection périodique. (P86)
Huile (sur des engrenages de la roue)	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> À huiler correctement 	Appliquer de l'huile sur les engrenages.



Inspection périodique

■ Généralités sur l'inspection périodique

DANGER



Obligatoire

- Placer le palan à chaîne électrique au sol ou sur établi lors de l'inspection du palan à chaîne électrique.
 - À la fin de de l'inspection périodique, effectuer le contrôle fonctionnel et vérifier que le palan à chaîne électrique fonctionne correctement.
 - Porter des gants isolants lors de la mesure de la tension.
 - Lors de la mesure des caractéristiques électriques (résistance d'isolement, mais à l'exception de la mesure de tension), couper l'alimentation.
- Le non-respect des instructions ci-dessus pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

■ Généralités sur le maniement du modèle VFD à double vitesse

DANGER



Interdit

- **Ne pas changer les paramètres VFD**
Lorsque des paramètres doivent être changés, s'adresser au distributeur le plus près du client ou à KITO.
 - **Ne pas effectuer d'interventions telles que maintenance et inspection dans les cinq minutes suivant la mise hors tension.**
Attendre la décharge du condensateur interne du VFD.
 - **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur car il devient brûlant en cours de fonctionnement.**
 - **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur avant qu'environ 30 minutes ne se soient écoulées après l'arrêt de l'utilisation.**
 - **Utiliser un VGD KITO authentique.**
Le VFD nécessite la spécification spéciale de KITO. Veiller à utiliser un VFD authentique.
 - **Ne pas changer la connexion du VFD.**
Lorsque les fils sont débranchés pour une raison quelconque, les rebrancher correctement en vérifiant le schéma de connexions à l'intérieur du couvercle du contrôleur.
 - **Ne pas effectuer de test de tension de tenue d'un circuit pendant que le VFD est connecté.**
 - **Ne pas couper l'alimentation pendant l'utilisation.**
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures, et endommager le VFD.

REMARQUE

Lors de l'exécution de l'inspection périodique, effectuer l'inspection fréquente en même temps.

- Démontez le palan à chaîne électrique et vérifiez qu'il est correctement assemblé sans pièces anormales.
- Voir l'annexe « Document technique » (P122) pour la structure du produit et le nom de chaque pièce.

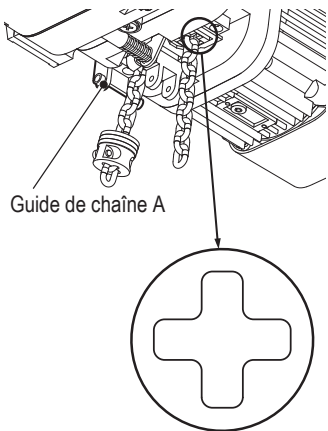


■ Inspection périodique du palan à chaîne électrique (ER2)

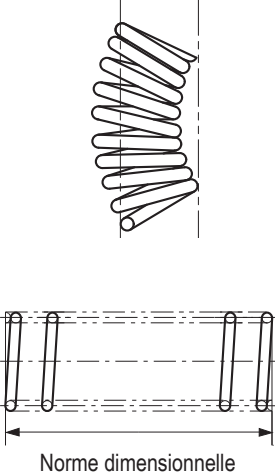
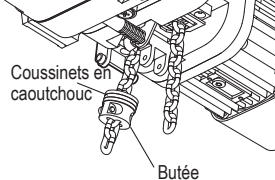
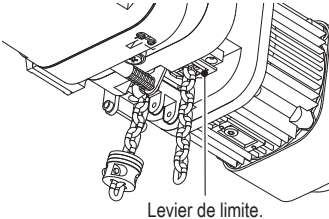
■ Crochet supérieur/Crochet inférieur

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Nombre de démarrages	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le nombre de démarrages avec le compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Le nombre de démarrages ne doit pas dépasser la limite demandant un remplacement. 	Remplacer le crochet supérieur et le crochet inférieur.

■ Parties périphériques du corps

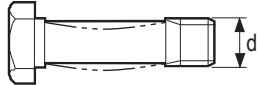
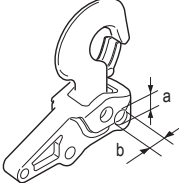

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Guide chaîne A	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents Ne pas présenter de défaut dû aux heurts avec la chaîne de levage <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ ATTENTION</p> <p>! Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> L'imperfection due aux heurts est causée par une utilisation incorrecte par exemple lever une charge dans une direction inclinée. Si une abrasion est observée sur le guide chaîne, la chaîne de levage pourrait être usée également. Reportez-vous à l'élément de l'abrasion de la chaîne de levage et vérifier l'abrasion. <p>Négliger la vérification de l'abrasion de la chaîne de levage pourrait entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.</p> </div>	Remplacer le guide-chaîne A.



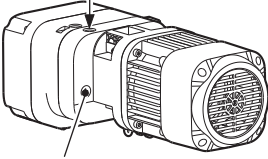
Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																																
Ressort de la chaîne	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et mesurer les dimensions. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement l'absence de déformation apparente. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ ATTENTION</p> <p>! Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> La déformation du coussinet en caoutchouc et du ressort de chaîne peut être causée par l'utilisation excessive de l'embrayage à friction et de l'interrupteur de fin de course. Utilisez correctement le palan à chaîne électrique. <p>Sinon, cela pourrait entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.</p> </div> <p>Limite de service du ressort de la chaîne (ne pas s'approcher de la valeur limite)</p> <table border="1" data-bbox="754 945 1231 1369"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Code</th> <th rowspan="2">Capacity</th> <th colspan="2">Length of Chain Spring</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Limit value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ER2-015S</td> <td rowspan="2">1.5t</td> <td>–</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>ER2-015IS/SD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-020L</td> <td rowspan="3">2t</td> <td>70</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>ER2-020IL/LD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-020S</td> <td>85</td> <td>81</td> </tr> <tr> <td>ER2-020IS/SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-025S</td> <td rowspan="2">2.5t</td> <td>75</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>ER2-025IS/SD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-030S</td> <td rowspan="2">3t</td> <td>135</td> <td>129</td> </tr> <tr> <td>ER2-030IS/SD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-050S</td> <td rowspan="2">5t</td> <td>135</td> <td>129</td> </tr> <tr> <td>ER2-050IS/SD</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Code	Capacity	Length of Chain Spring		Standard	Limit value	ER2-015S	1.5t	–	–	ER2-015IS/SD			ER2-020L	2t	70	67	ER2-020IL/LD			ER2-020S	85	81	ER2-020IS/SD				ER2-025S	2.5t	75	72	ER2-025IS/SD			ER2-030S	3t	135	129	ER2-030IS/SD			ER2-050S	5t	135	129	ER2-050IS/SD			Remplacer le ressort de chaîne.
Code	Capacity	Length of Chain Spring																																																	
		Standard	Limit value																																																
ER2-015S	1.5t	–	–																																																
ER2-015IS/SD																																																			
ER2-020L	2t	70	67																																																
ER2-020IL/LD																																																			
ER2-020S		85	81																																																
ER2-020IS/SD																																																			
ER2-025S	2.5t	75	72																																																
ER2-025IS/SD																																																			
ER2-030S	3t	135	129																																																
ER2-030IS/SD																																																			
ER2-050S	5t	135	129																																																
ER2-050IS/SD																																																			
Butée	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> La butée doit être bien fixée sur le troisième maillon à partir de l'extrémité sans charge de la chaîne de levage. 	Fixer la butée sur le troisième maillon.																																																
Levier de limite	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et par déplacement manuel. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation, de dommage et d'abrasion Se déplacer en douceur Ne pas présenter d'affaissement 	Remplacer le levier de limite. Démontez le levier de limite et nettoyez.																																																



Inspection périodique (suite)

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec											
Axe de maillon de chaîne (type double seulement)	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et mesurer avec un pied à coulisse.  <p>Axe de maillon de chaîne</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et d'imperfection. Limite de service de l'axe de maillon de chaîne (Ne pas s'approcher de la valeur limite.) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Code</th> <th colspan="2">Diameter d (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Limit value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>030S/IS/SD</td> <td>10.8</td> <td>10.3</td> </tr> <tr> <td>050S/IS/SD</td> <td>12.9</td> <td>12.3</td> </tr> </tbody> </table>	Code	Diameter d (mm)		Standard	Limit value	030S/IS/SD	10.8	10.3	050S/IS/SD	12.9	12.3	Remplacer l'axe de maillon de chaîne.
Code	Diameter d (mm)													
	Standard	Limit value												
030S/IS/SD	10.8	10.3												
050S/IS/SD	12.9	12.3												
Rotule de connexion D (type double seulement) Déformation du trou de montage pour l'axe de maillon de chaîne	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer les dimensions a et b avec un pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> Le différence entre les dimensions a (verticale) et b (latérale) doit être inférieure ou égale à 0,5 mm. Ne pas présenter de déformation ni d'abrasion apparentes 	Remplacer la rotule de connexion D.											
Clip du dispositif de retenue de l'arbre	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement.  <p>Clip du dispositif de retenue de l'arbre</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation, d'abrasion et de dommage Être bien attaché sans desserrage 	Remettre en place le clip du dispositif de retenue de l'arbre											

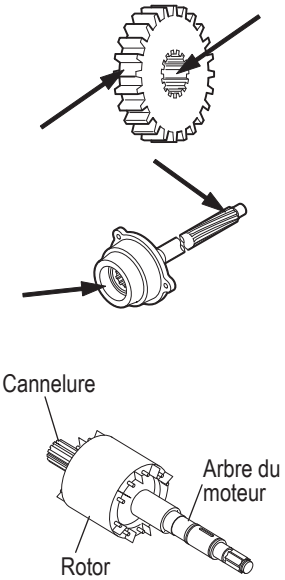

■ Huile

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Fuite d'huile	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence de fuite d'huile d'engrenage des garnitures, joints d'étanchéité ou bouchons d'huile. 	Remplacer la garniture et le joint d'étanchéité d'huile.
Quantité d'huile et adhérences	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le niveau d'huile par le trou de contrôle d'huile. (La position du trou de contrôle d'huile varie selon le modèle. Voir P40.)  <p>Trou de contrôle d'huile</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Le niveau de remplissage de l'huile se situe <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier le niveau d'huile par le trou de contrôle supérieur (indiqué par une flèche) pour le palan à chaîne électrique équipé d'un embrayage à friction avec frein mécanique. Ne pas ouvrir le trou de contrôle d'huile sur le côté. Sinon, il y aura fuite d'huile. Lors du contrôle du niveau d'huile, insérer une barre de contrôle dans le trou de contrôle d'huile, en inclinant la barre légèrement, pour voir le niveau d'huile. La distance entre le trou et le niveau d'huile est de 75 mm pour le corps B, 100 mm pour le corps C/D, 120 mm pour le corps E et 130 mm pour le corps F. </div> <ul style="list-style-type: none"> L'huile d'engrenage présente une bonne viscosité mais n'est pas trop souillée. Voir la section « Directives et précautions concernant le cycle de changement d'huile d'engrenage » pour procéder au changement d'huile. (P90) 	Remplacer l'huile.

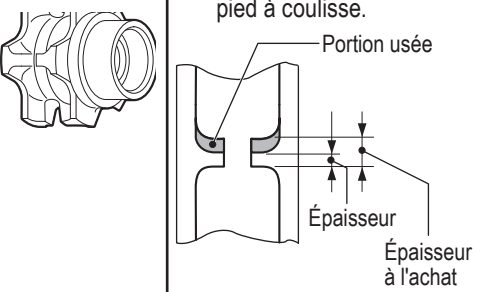
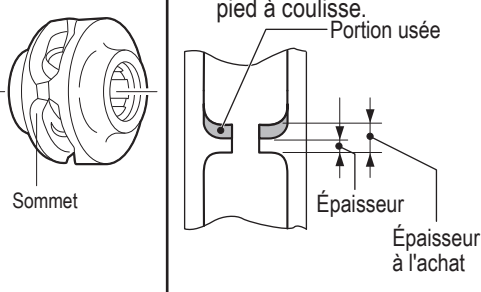
■ Frein électromagnétique

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																																												
Apparence	<ul style="list-style-type: none"> Retirer le couvercle de frein et vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulon ni de vis desserrés. 	Serrer vis et boulons.																																																												
		<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'imperfection ni de dommage 	Remplacer le frein électromagnétique.																																																												
Écart	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer l'écart avec la jauge d'épaisseur. 	Limite d'écart du frein électromagnétique (ne pas dépasser la limite)	Remplacer le frein électromagnétique.																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Modèle à vitesse unique</th> <th colspan="2">Modèle VFD à double vitesse</th> <th colspan="2">Modèle à polarité dynamique</th> </tr> <tr> <th>Code</th> <th>Limite d'écart (mm)</th> <th>Code</th> <th>Limite d'écart (mm)</th> <th>Code</th> <th>Limite d'écart (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ER2-001H</td> <td rowspan="4">0.75</td> <td>ER2-001IH</td> <td rowspan="2">0.60</td> <td>ER2-001HD</td> <td rowspan="4">0.60</td> </tr> <tr> <td>ER2-003S</td> <td>ER2-003IS</td> <td>ER2-003SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-005L</td> <td>ER2-005IL</td> <td>ER2-005LD</td> </tr> <tr> <td>ER2-003H</td> <td>ER2-003IH</td> <td>ER2-003HD</td> </tr> <tr> <td>ER2-005S</td> <td rowspan="4">0.40</td> <td>ER2-005IS</td> <td rowspan="4">0.40</td> <td>ER2-005SD</td> <td rowspan="4">0.90</td> </tr> <tr> <td>ER2-010L</td> <td>ER2-010IL</td> <td>ER2-010LD</td> </tr> <tr> <td>ER2-010S</td> <td>ER2-010IS</td> <td>ER2-010SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-015S</td> <td>ER2-015IS</td> <td>ER2-015SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-020L</td> <td rowspan="4">1.10</td> <td>ER2-020IL</td> <td rowspan="4">0.50</td> <td>ER2-020LD</td> <td rowspan="4">0.90</td> </tr> <tr> <td>ER2-020S</td> <td>ER2-020IS</td> <td>ER2-020SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-030S</td> <td>ER2-030IS</td> <td>ER2-030SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-025S</td> <td>ER2-025IS</td> <td>ER2-025SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-050S</td> <td></td> <td>ER2-050IS</td> <td></td> <td>ER2-050SD</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse		Modèle à polarité dynamique		Code	Limite d'écart (mm)	Code	Limite d'écart (mm)	Code	Limite d'écart (mm)	ER2-001H	0.75	ER2-001IH	0.60	ER2-001HD	0.60	ER2-003S	ER2-003IS	ER2-003SD	ER2-005L	ER2-005IL	ER2-005LD	ER2-003H	ER2-003IH	ER2-003HD	ER2-005S	0.40	ER2-005IS	0.40	ER2-005SD	0.90	ER2-010L	ER2-010IL	ER2-010LD	ER2-010S	ER2-010IS	ER2-010SD	ER2-015S	ER2-015IS	ER2-015SD	ER2-020L	1.10	ER2-020IL	0.50	ER2-020LD	0.90	ER2-020S	ER2-020IS	ER2-020SD	ER2-030S	ER2-030IS	ER2-030SD	ER2-025S	ER2-025IS	ER2-025SD	ER2-050S		ER2-050IS
Modèle à vitesse unique		Modèle VFD à double vitesse		Modèle à polarité dynamique																																																											
Code	Limite d'écart (mm)	Code	Limite d'écart (mm)	Code	Limite d'écart (mm)																																																										
ER2-001H	0.75	ER2-001IH	0.60	ER2-001HD	0.60																																																										
ER2-003S		ER2-003IS		ER2-003SD																																																											
ER2-005L		ER2-005IL	ER2-005LD																																																												
ER2-003H		ER2-003IH	ER2-003HD																																																												
ER2-005S	0.40	ER2-005IS	0.40	ER2-005SD	0.90																																																										
ER2-010L		ER2-010IL		ER2-010LD																																																											
ER2-010S		ER2-010IS		ER2-010SD																																																											
ER2-015S		ER2-015IS		ER2-015SD																																																											
ER2-020L	1.10	ER2-020IL	0.50	ER2-020LD	0.90																																																										
ER2-020S		ER2-020IS		ER2-020SD																																																											
ER2-030S		ER2-030IS		ER2-030SD																																																											
ER2-025S		ER2-025IS		ER2-025SD																																																											
ER2-050S		ER2-050IS		ER2-050SD																																																											
<p>Joint de moyeu (image agrandie : vue en plan)</p> <p>Frein</p> <p>Stator</p> <p>Écart de frein (image agrandie)</p> <p>Vue de profil</p> <p>Écart</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>• Ne pas ajuster ou démonter le frein électromagnétique.</p> <p>L'Ajustement ou le démontage du frein électromagnétique pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>																																																													
Joint de moyeu	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation ni d'abrasion apparentes Le ressort du moyeu doit être installé. 	Remplacer le moyeu et le frein électromagnétique.																																																												
Nombre de démarrages	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le nombre de démarrages avec le compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Le nombre de démarrages doit être inférieur à un million. 	Lorsque le nombre de démarrages dépasse un million, effectuer l'inspection conformément à « Directives sur l'inspection du frein » (P91).																																																												

■ Mécanisme d'entraînement

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Palier	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement et faites pivoter le palier à la main. Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de problème dangereux tel qu'abrasion, défaut et dommage Pivoter en douceur. Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser le niveau recommandé pour remplacement. (Voir Directives relatives au remplacement du palier (P92).) 	Remplacer le palier.
Engrenage de levage, engrenage B, pignon	<ul style="list-style-type: none"> Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier la partie fléchée. Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion apparente Ne pas présenter de dommage Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser le niveau recommandé pour remplacement. (Voir « Directives relatives au remplacement des pièces d'engrenage » (P91).) 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer l'engrenage. Remplacer le pignon. Remplacer l'huile en même temps.
Embrayage à friction	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation, de défaut et de dommage apparents. Le cliquet ne doit présenter ni déformation ni abrasion apparentes <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 10px;">  Interdit </div> <div> <ul style="list-style-type: none"> Ne pas ajuster ou démonter le frein électromagnétique. <p>L'Ajustement ou le démontage du frein électromagnétique pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div> </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser le niveau recommandé pour remplacement. (Voir « Directives relatives au remplacement des pièces d'engrenage » (P91).) 	Remplacer l'embrayage à friction.



Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																												
Embrayage à friction avec frein mécanique	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation, de défaut et de dommage apparents Le cliquet ne doit présenter ni déformation ni abrasion apparentes <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>• Ne pas ajuster ou démonter l'embrayage à friction.</p> </div> <p>Interdit L'ajustement ou le démontage de l'embrayage à friction pourrait entraîner la mort ou de graves blessures</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser le niveau recommandé pour remplacement. (Voir « Directives relatives au remplacement des pièces d'engrenage » (P91).) 	Remplacer le cliquet et l'embrayage à friction avec frein mécanique.																																												
Abrasion et défaut de la poulie mobile 	<ul style="list-style-type: none"> Démonter la poulie mobile et la vérifier visuellement. Mesurer l'épaisseur avec le pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents Pas d'abrasion de la poche de la poulie ni de défaut au sommet. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">REMARQUE</p> <p>Si une abrasion est observée sur la poulie de charge, la chaîne de levage pourrait être usée également. Reportez-vous à l'élément de l'abrasion de la chaîne de levage et vérifiez l'abrasion.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Limite de service de la poulie mobile et de la poulie fixe (ne pas passer sous la limite) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Code</th> <th rowspan="2">Capacité (t)</th> <th colspan="2">Épaisseur (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ER2-001H/IH/HD</td> <td>125kg</td> <td rowspan="2">1.5</td> <td rowspan="2">1.0</td> </tr> <tr> <td>ER2-003S/IS/SD</td> <td>250 kg</td> </tr> <tr> <td>ER2-003H/IH/HD</td> <td rowspan="2">500kg</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">2.0</td> </tr> <tr> <td>ER2-005L/IL/LD</td> </tr> <tr> <td>ER2-005S/IS/SD</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">4.5</td> <td rowspan="2">3.0</td> </tr> <tr> <td>ER2-010L/IL/LD</td> </tr> <tr> <td>ER2-010S/IS/SD</td> <td rowspan="2">1.5</td> <td rowspan="2">6.5</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>ER2-015S/IS/SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-020L/IL/LD</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="2">7.3</td> <td rowspan="2">4.9</td> </tr> <tr> <td>ER2-020S/IS/SD</td> </tr> <tr> <td>ER2-030S/IS/SD</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-025S/IS/SD</td> <td>2.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ER2-050S/IS/SD</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Code	Capacité (t)	Épaisseur (mm)		Standard	Limite	ER2-001H/IH/HD	125kg	1.5	1.0	ER2-003S/IS/SD	250 kg	ER2-003H/IH/HD	500kg	3.0	2.0	ER2-005L/IL/LD	ER2-005S/IS/SD	1	4.5	3.0	ER2-010L/IL/LD	ER2-010S/IS/SD	1.5	6.5	4.3	ER2-015S/IS/SD	ER2-020L/IL/LD	2	7.3	4.9	ER2-020S/IS/SD	ER2-030S/IS/SD	3			ER2-025S/IS/SD	2.5			ER2-050S/IS/SD	5			Remplacer la poulie mobile.
Code	Capacité (t)	Épaisseur (mm)																																													
		Standard	Limite																																												
ER2-001H/IH/HD	125kg	1.5	1.0																																												
ER2-003S/IS/SD	250 kg																																														
ER2-003H/IH/HD	500kg	3.0	2.0																																												
ER2-005L/IL/LD																																															
ER2-005S/IS/SD	1	4.5	3.0																																												
ER2-010L/IL/LD																																															
ER2-010S/IS/SD	1.5	6.5	4.3																																												
ER2-015S/IS/SD																																															
ER2-020L/IL/LD	2	7.3	4.9																																												
ER2-020S/IS/SD																																															
ER2-030S/IS/SD	3																																														
ER2-025S/IS/SD	2.5																																														
ER2-050S/IS/SD	5																																														
Abrasion et défaut de la poulie fixe 	<ul style="list-style-type: none"> Démonter la poulie mobile et la vérifier visuellement. Mesurer l'épaisseur avec le pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> Limite de service de la poulie mobile et de la poulie fixe (ne pas passer sous la limite) 	Remplacer la poulie fixe.																																												
Joint d'étanchéité d'huile et garniture	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne présenter ni déformation ni fissure Ne pas présenter de fuite d'huile 	Remplacer le joint d'étanchéité d'huile et la garniture.																																												
Joint chevron	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne présenter ni déformation ni fissure Le nombre d'heures de fonctionnement ne doit pas dépasser 200 heures. 	Effectuer les éléments d'inspection de « Directives sur l'inspection du joint chevron » (P92).																																												



■ **Équipement électrique**

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Pièces électriques	<ul style="list-style-type: none"> Retirer le couvercle du contrôleur et vérifier les pièces électriques visuellement. Vérifier le nombre de démarrages avec le compteur CH. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence de pièce endommagée ou brûlée. Pas de boulon desserré. Les pièces électriques doivent être bien montées. Le nombre de démarrages ne doit pas dépasser celui indiqué dans les directives de remplacement. 	Remplacer la pièce électrique endommagée ou brûlée. Monter solidement la pièce électrique. Remplacer la pièce électrique avec durée de vie de service.
Câblage		<ul style="list-style-type: none"> Le câblage doit être solidement fixé aux pièces électriques. Les connecteurs doivent être insérés solidement. Pas de fil brisé ou brûlé 	Connecter solidement les câblages. Remplacer le câblage par un nouveau câblage, en faisant référence au chapitre 3, Guide sur les causes de pannes et contre-mesures. (P94 à 96)
Contamination et adhérences de corps étrangers		<ul style="list-style-type: none"> Absence de gouttelettes d'eau ou de corps étrangers. 	Éliminer les corps étrangers.
VFD	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer les pièces avec limite de durée de vie de service. (voir le manuel VFD.) 	<ul style="list-style-type: none"> Condensateur électrolytique : 3000 heures (selon le facteur d'utilisation) 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer le VFD.

■ **Mesure des caractéristiques électriques**

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Tension source	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer la tension avec un multimètre. 	<ul style="list-style-type: none"> La tension source de la tension nominale $\pm 10\%$ sur la borne de réception doit être fournie en fonctionnement à capacité maximale. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>! Se méfier des chocs électriques lors de la mesure de la tension.</p> <p>Obligatoire Un choc électrique peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Fournir une tension appropriée.
Résistance d'isolement	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer la résistance d'isolement avec un mégohmmètre. (Résistance entre les pièces sous tension et les pièces hors tension ... Chaque phase de R(L1), S(L2) et T(L3) et le fil de masse) 	<ul style="list-style-type: none"> La résistance d'isolement doit être de 5 MΩ ou plus. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>! Couper l'alimentation lors de la mesure de la résistance d'isolement.</p> <p>Obligatoire La mesure de la résistance d'isolement sans coupure de l'alimentation peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Remplacer le corps.



Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Résistance de mise à la terre	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer la résistance de mise à la terre avec un telluromètre. 	<ul style="list-style-type: none"> résistance de mise à terre 100Ω ou moins <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p> Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> Couper l'alimentation lors de la mesure de la résistance d'isolement. <p>La mesure de la résistance d'isolement sans coupure de l'alimentation peut entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div>	Effectuer correctement une mise à la terre.

■ Fonction et performances

⚠ DANGER	
 Obligatoire	<ul style="list-style-type: none"> Après l'inspection de chaque pièce, effectuer le contrôle opérationnel pour vérifier le bon fonctionnement. <p>Le fait de négliger le contrôle opérationnel pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p>

- Effectuer les inspections suivantes à capacité.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none"> Effectuer les éléments d'inspection quotidienne à capacité. (Voir Éléments d'inspection quotidienne. (P24)) 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p> Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> Veiller à effectuer un test sous capacité maximale après exécution du test sans charge. <p>L'exécution du test de capacité sans test hors charge au préalable risque d'entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Voir « Éléments d'inspection quotidienne ». (P24) 	Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.
Frein	<ul style="list-style-type: none"> Actionner le palan à chaîne électrique à capacité, puis l'arrêter. 	<ul style="list-style-type: none"> Lors de l'arrêt de l'opération, le frein doit être appliqué immédiatement et le moteur doit s'arrêter. <p>Haut/Bas : La distance d'arrêt doit être égale ou inférieure à 1 % de la distance parcourue en une minute.</p>	Démonter le frein pour vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.

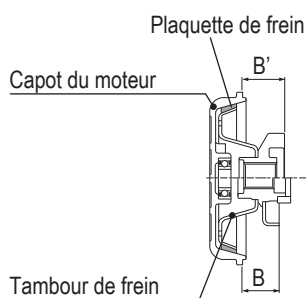
(à suivre)



■ Inspection périodique du chariot motorisé (MR2)

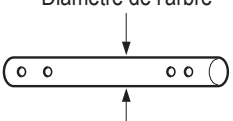
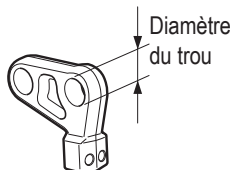
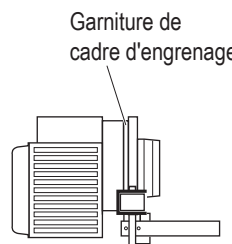
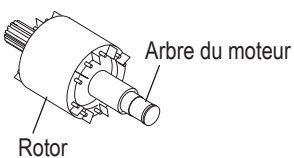
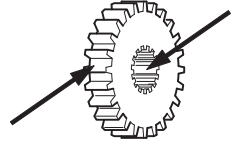
■ Frein

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec													
Apparence	<ul style="list-style-type: none"> Démonter le frein et le vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation, de défaut et de dommage sur le tambour de frein et le capot du moteur. 	Remplacer la pièce.													
		<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation et de dommage sur le ressort du frein. 	Remplacer le ressort du frein.													
Abrasion de la plaquette de frein	<ul style="list-style-type: none"> Démonter le frein et mesurer l'abrasion. 	Limite de service du frein du chariot (Ne pas être en deçà de la limite.) <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Vitesse</th> <th>Dimension</th> <th>Standard</th> <th>Limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vitesse unique</td> <td rowspan="2">B</td> <td rowspan="2">32.5</td> <td rowspan="2">31.0</td> </tr> <tr> <td>Double vitesse (VFD)</td> </tr> <tr> <td>Double vitesse (Classe 500 V)</td> <td>B'</td> <td>36.8</td> <td>36.3</td> </tr> </tbody> </table>	Vitesse	Dimension	Standard	Limite	Vitesse unique	B	32.5	31.0	Double vitesse (VFD)	Double vitesse (Classe 500 V)	B'	36.8	36.3	Remplacer le capot du moteur.
Vitesse	Dimension	Standard	Limite													
Vitesse unique	B	32.5	31.0													
Double vitesse (VFD)																
Double vitesse (Classe 500 V)	B'	36.8	36.3													



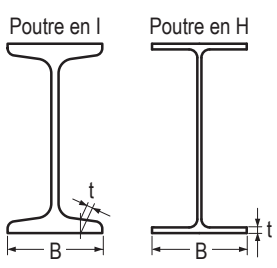
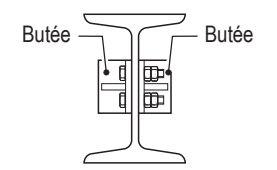
■ Composants du corps

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																								
Roue	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer les dimensions D et d avec un pied à coulisse. Roue pour poutre en I H (0,5 à 5 t) <div style="text-align: center;"> </div> Mesurer le diamètre extérieur avec un pied à coulisse.	<ul style="list-style-type: none"> To have no considerable deformation and damage Abrasion Limit of Wheel (Do not fall under the limit.) <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacité (t)</th> <th rowspan="2">Type de poutre</th> <th colspan="2">D (mm)</th> <th colspan="2">d (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Limite</th> <th>Standard</th> <th>Limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>125, 250, 500kg</td> <td>I · H</td> <td>95</td> <td>91</td> <td>91.5</td> <td>87.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>I · H</td> <td>95</td> <td>91</td> <td>91.5</td> <td>87.5</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2</td> <td>I · H</td> <td>110</td> <td>105</td> <td>106</td> <td>101</td> </tr> <tr> <td>2.5, 3</td> <td>I · H</td> <td>125</td> <td>118</td> <td>121</td> <td>114</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>I · H</td> <td>140</td> <td>132</td> <td>135</td> <td>127</td> </tr> </tbody> </table>	Capacité (t)	Type de poutre	D (mm)		d (mm)		Standard	Limite	Standard	Limite	125, 250, 500kg	I · H	95	91	91.5	87.5	1	I · H	95	91	91.5	87.5	1.5, 2	I · H	110	105	106	101	2.5, 3	I · H	125	118	121	114	5	I · H	140	132	135	127	Remplacer la roue.
Capacité (t)	Type de poutre	D (mm)			d (mm)																																						
		Standard	Limite	Standard	Limite																																						
125, 250, 500kg	I · H	95	91	91.5	87.5																																						
1	I · H	95	91	91.5	87.5																																						
1.5, 2	I · H	110	105	106	101																																						
2.5, 3	I · H	125	118	121	114																																						
5	I · H	140	132	135	127																																						
Galet latéral	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer le diamètre extérieur de la pièce usée avec un pied à coulisse. <div style="text-align: center;"> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage importants Limite d'abrasion du galet latéral (Ne pas être passer sous la limite.) <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacité (t)</th> <th colspan="2">Diamètre extérieur (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>125, 250, 500 kg</td> <td>38</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>38</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2</td> <td>43</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>2.5, 3</td> <td>43</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>55</td> <td>54</td> </tr> </tbody> </table>	Capacité (t)	Diamètre extérieur (mm)		Standard	Limite	125, 250, 500 kg	38	37	1	38	37	1.5, 2	43	42	2.5, 3	43	42	5	55	54	Remplacer le galet latéral.																				
Capacité (t)	Diamètre extérieur (mm)																																										
	Standard	Limite																																									
125, 250, 500 kg	38	37																																									
1	38	37																																									
1.5, 2	43	42																																									
2.5, 3	43	42																																									
5	55	54																																									

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Arbre de levage	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer le diamètre de l'arbre et les diamètres des trous avec le pied à coulisse. <p style="text-align: center;">Diamètre de l'arbre</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et d'abrasion importantes L'arbre présentant une déformation évidente approche la limite de service. La limite d'abrasion de l'arbre et du trou est de 5 % de leurs diamètres respectifs. 	Remplacer l'arbre de levage.
Suspension	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer le diamètre du trou avec un pied à coulisse.  <p style="text-align: center;">Diamètre du trou</p>	<ul style="list-style-type: none"> La suspension doit être bien fixée à l'axe supérieur du boulon d'articulation. La limite d'abrasion du trou est de 5 % de son diamètre. 	Remplacer la suspension.
Garniture de cadre d'engrenage	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement.  <p style="text-align: center;">Garniture de cadre d'engrenage</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de rupture et de fuite de graisse. 	Remplacer la garniture de cadre d'engrenage.
Engrenages et arbre du moteur	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement.  <p style="text-align: center;">Arbre du moteur</p> <p style="text-align: center;">Rotor</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents 	Remplacer la pièce.

(à suivre)

■ Rail de course

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Surface du rail	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence d'adhérences de peinture, d'huile et de corp étranger. Absence de poussière et de poudre due à l'abrasion 	Nettoyer le rail de course.
Déformation et abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la déformation et abrasion visuellement et les mesurer avec un pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation de l'aile de poutre telle que torsion et cisaillement Pas d'abrasion excessive de la surface du rail Limite de service de B : jusqu'à 95 % de la dimension à l'achat Limite de service de c : jusqu'à 90 % de la dimension à l'achat 	Remplacer ou réparer le rail de course.
Boulon de montage du rail	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulon desserré ou tombé. 	Bien serrer les boulons.
Butée	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Les butées doivent être montées solidement aux deux extrémités du rail de course. 	Serrer les butées.

■ Câble relais

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Apparence	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement la surface du câble. 	<ul style="list-style-type: none"> Le câble de relais ne présente ni déformation ni dommage. Montage solide. 	Remplacer le câble relais.

■ Équipement électrique et caractéristiques électriques

Voir Inspection périodique du palan à chaîne électrique (ER2) (P82).



■ Fonction et performances

DANGER





Obligatoire

- Après l'inspection de chaque pièce, effectuer le contrôle opérationnel pour vérifier le bon fonctionnement.

Le fait de négliger le contrôle opérationnel pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

- Effectuer les inspections suivantes à capacité.

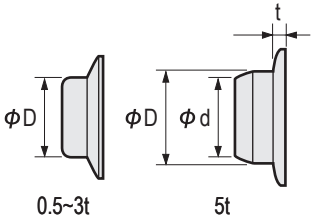
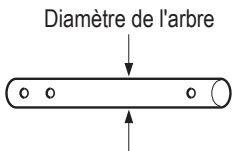
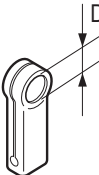
Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none"> • Effectuer les éléments d'inspection quotidienne à capacité. (Voir « Éléments d'inspection quotidienne ». (P24)) 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"> DANGER</p> <p> Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> • Veiller à effectuer un test sous capacité maximale après exécution du test sans charge. <p>L'exécution du test de capacité sans test hors charge au préalable risque d'entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> • Voir « Éléments d'inspection quotidienne ». (P24) 	Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.
Frein	<ul style="list-style-type: none"> • Actionner le palan à chaîne électrique à capacité, puis l'arrêter. 	<ul style="list-style-type: none"> • Lors de l'arrêt de l'opération, le frein doit être appliqué immédiatement et le moteur doit s'arrêter. <p>Course : La distance d'arrêt doit être égale ou inférieure à 10 % de la distance parcourue en une minute.</p> <p>(Sans balancement de la charge. Sauf lorsque la charge se balance.)</p>	Démonter le frein pour vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.
Bruit anormal	<ul style="list-style-type: none"> • Actionner le palan à chaîne électrique à capacité, puis l'arrêter. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas produire de bruit étrange • Ne pas produire de ronronnement au niveau du moteur et de son de grattage au niveau du frein 	Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.

(à suivre)



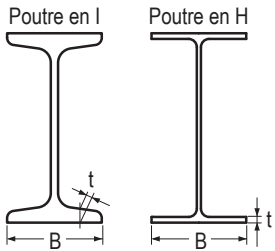
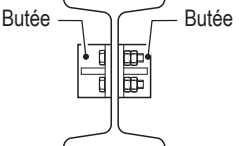
■ Inspection périodique du chariot manuel (TSG/TSP)

■ Composants du corps

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec																																										
Roue	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer les dimensions D et t avec un pied à coulisse.  <p>0.5-3t 5t</p> <ul style="list-style-type: none"> Mesurer le diamètre extérieur avec un pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> To have no considerable deformation and damage Abrasion Limit of Wheel (Do not fall under the limit.) <table border="1" data-bbox="795 660 1474 964"> <thead> <tr> <th colspan="2">Capacité</th> <th colspan="2">D (mm)</th> <th colspan="2">Épaisseur de bride t (mm)</th> </tr> <tr> <th>TSP</th> <th>TSG</th> <th>Standard</th> <th>Limite</th> <th>Standard</th> <th>Limite</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>125, 250, 500kg</td> <td>-</td> <td>60</td> <td>58.5</td> <td>3.2</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>1t</td> <td>125, 250, 500kg, 1t</td> <td>71</td> <td>68.5</td> <td>4</td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1.5t, 2t</td> <td>85</td> <td>83.5</td> <td>4.5</td> <td>3.8</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2.5t, 3t</td> <td>100</td> <td>98.5</td> <td>5</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">5t</td> <td>118</td> <td>112</td> <td>9.6</td> <td>6.7</td> </tr> </tbody> </table>	Capacité		D (mm)		Épaisseur de bride t (mm)		TSP	TSG	Standard	Limite	Standard	Limite	125, 250, 500kg	-	60	58.5	3.2	2.5	1t	125, 250, 500kg, 1t	71	68.5	4	3.3	1.5t, 2t		85	83.5	4.5	3.8	2.5t, 3t		100	98.5	5	4.3	5t		118	112	9.6	6.7	Remplacer la roue.
Capacité		D (mm)		Épaisseur de bride t (mm)																																									
TSP	TSG	Standard	Limite	Standard	Limite																																								
125, 250, 500kg	-	60	58.5	3.2	2.5																																								
1t	125, 250, 500kg, 1t	71	68.5	4	3.3																																								
1.5t, 2t		85	83.5	4.5	3.8																																								
2.5t, 3t		100	98.5	5	4.3																																								
5t		118	112	9.6	6.7																																								
Arbre de levage	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer le diamètre de l'arbre et les diamètres des trous avec le pied à coulisse.  <p>Diamètre de l'arbre</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et d'abrasion importantes L'arbre présentant une déformation évidente approche la limite de service. La limite d'abrasion de l'arbre et du trou est de 5 % de leurs diamètres respectifs. 	Remplacer l'arbre de levage.																																										
Suspension	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. Mesurer le diamètre du trou avec un pied à coulisse.  <p>Diamètre du trou</p>	<ul style="list-style-type: none"> La suspension doit être bien fixée à l'axe supérieur du boulon d'articulation. La limite d'abrasion du trou est de 5 % de son diamètre. 	Remplacer la suspension.																																										

■ Rail de course

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Surface du rail	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence d'adhérences de peinture, d'huile et de corp étranger. Absence de poussière et de poudre due à l'abrasion 	Nettoyer le rail de course.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Déformation et abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la déformation et abrasion visuellement et les mesurer avec un pied à coulisse. 	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation de l'aile de poutre telle que torsion et cisaillement Pas d'abrasion excessive de la surface du rail Limite de service de B : jusqu'à 95 % de la dimension à l'achat Limite de service de c : jusqu'à 90 % de la dimension à l'achat 	Remplacer ou réparer le rail de course.
Boulon de montage du rail	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulon desserré ou tombé. 	Bien serrer les boulons.
Butée	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier visuellement. 	<ul style="list-style-type: none"> Les butées doivent être montées solidement aux deux extrémités du rail de course. 	Serrer les butées.

■ Fonction et performances


⚠ DANGER



Obligatoire

- Après l'inspection de chaque pièce, effectuer le contrôle opérationnel pour vérifier le bon fonctionnement. Le fait de négliger le contrôle opérationnel pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

- Effectuer les inspections suivantes à capacité.

Élément	Méthode de contrôle	Critères	En cas d'échec
Contrôle opérationnel	<ul style="list-style-type: none"> Effectuer les éléments d'inspection quotidienne à capacité. (Voir Éléments d'inspection quotidienne. (P24)) 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p>  <p>Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> Veiller à effectuer un test sous capacité maximale après exécution du test sans charge. <p>L'exécution du test de capacité sans test hors charge au préalable risque d'entraîner la mort ou de graves blessures.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> (Voir « Éléments d'inspection quotidienne ». (P24)) 	Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.
Bruit anormal	<ul style="list-style-type: none"> Faire déplacer le palan à chaîne électrique à capacité 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas produire de bruit étrange 	Démonter le palan à chaîne électrique et vérifier qu'il est correctement assemblé et qu'il n'a pas de pièces anormales.

Directives pour le remplacement de pièces en fonction de l'indication du compteur CH

Lors de l'exécution de l'inspection, vérifier le nombre de démarrages et les heures de fonctionnement, et utiliser ces informations pour le contrôle d'état de fonctionnement et le contrôle de maintenance.

Pour un modèle à vitesse unique, vérifier le nombre de démarrages et les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. Voir « Vérification des heures de fonctionnement et du nombre de démarrages (compteur CH) ». (P92))

Pour le modèle VFD à double vitesse, vérifier le nombre de démarrages et les heures de fonctionnement avec l'indicateur du VFD par le technicien de maintenance conformément au « Manuel VFD ».

Directive et précautions sur le cycle de changement d'huile d'engrenage

Changer l'huile d'engrenage selon le taux de charge et les heures de fonctionnement.

- Changer l'huile tous les cinq ans même si les heures de fonctionnement n'atteignent pas les valeurs suivantes.

Taux de chargement		Nombre d'heures de fonctionnement pour changement d'huile d'engrenage			
		Toutes les 120 heures	Toutes les 240 heures	Toutes les 360 heures	
Léger	Lorsque la capacité est rarement appliquée. Généralement, le palan est utilisé avec une charge légère.			○	
Moyen	Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement, le palan est utilisé avec une charge moyenne.		○		
Lourd	Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement le palan est utilisé avec une charge lourde.	○			
Ultra lourd	Lorsque la capacité est constamment appliquée.	○			

⚠ ATTENTION



Obligatoire

- L'huile d'engrenage diffère selon la spécification. L'utilisation d'une mauvaise huile d'engrenage peut provoquer la chute de la charge levée. Veiller à utiliser l'huile d'engrenage désignée.

Type d'huile d'engrenage et sa quantité pour une taille de corps

Spécification	Code	Quantité d'huile	Fabricant de l'huile	Type d'huile
Embrayage à friction	ER2-001H, 001IH, 003S, 003IS,001HD,003SD	520	Huile KITO véritable	Huile KITO véritable
	ER2-003H, 003IH, 005L, 005IL, 005S, 005IS, 005S, 005IS,003HD,005SD,005HD	540		
	ER2-010L, 010IL,010SD,010LD	620		
	ER2-010S, 010IS	680		
	ER2-015S, 015IS, 020L, 020IL,015SD,015LD	1300		
	ER2-020S, 020IS, 030S, 030IS	1900		
	ER2-025S, 025IS, 050S, 050IS	1900		
Embrayage à friction avec frein mécanique	ER2-001H, 001IH, 003S, 003IS,001HD,003SD	680	Huile KITO véritable	Huile KITO véritable
	ER2-005L, 005IL,005SD	820		
	ER2-003H, 003IH, 005S, 005IS	900		
	ER2-010L, 010IL,010SD,010LD	1050		
	ER2-010S, 010IS	1100		
	ER2-015S, 015IS, 020L, 020IL,015SD,020LD	2000		
	ER2-020S, 020IS, 030S, 030IS,030SD	2500		
ER2-025S, 025IS, 050S, 050IS,025SD,050SD	2700			

■ Directives sur la durée de service du contacteur et son remplacement

Remplacer le contacteur conformément au taux suivant de marches par à-coups et du nombre de démarrages. Remplacer le contacteur tous les cinq ans même si le nombre de démarrages n'atteint pas les valeurs suivantes.

Taux de marches par à-coups		Nombre de démarrages auquel il convient de remplacer le contacteur		Toutes les 200,000 opérations	Toutes les 500,000 opérations	Toutes les 1 millions d'opérations
Faible	Fonctionnement normalement avec de rares marches par à-coups					○
Moyen	Fonctionnement normalement avec marche par à-coups occasionnelle				○	
Élevé	Fonctionnement normalement avec marches par à-coups la moitié du temps ou plus			○		

NOTE) · Pour un modèle à vitesse unique, vérifier le nombre de démarrages à l'aide du compteur CH. (Voir « Vérification des heures de fonctionnement et du nombre de démarrages (compteur CH) ». (P92))

· Pour le modèle VFD à double vitesse, vérifier le nombre de démarrages et les heures de fonctionnement avec l'indicateur du VFD par le technicien de maintenance conformément au « Manuel VFD ».

REMARQUE

Veiller à utiliser le contacteur désigné.

■ Directives sur l'inspection du frein

Lorsque le nombre de démarrages atteint un million, inspecter l'écart de frein et effectuer le traitement suivants selon la condition de cet écart.

Lorsque le nombre de démarrages atteint deux millions, remplacer complètement le frein quelle que soit la condition de l'écart de frein.

Condition de l'écart de frein	Traitement
L'écart de frein atteint l'écart limite.	Remplacer complètement le frein.
L'écart de frein atteint 50 à 100 % de l'écart limite.	Vérifier le frein toutes les 100,000 opérations jusqu'à ce que l'écart de frein atteigne l'écart limite.
L'écart de frein est inférieur à 50 % de l'écart limite.	Vérifier le frein toutes les 200,000 opérations.

■ Directives sur le remplacement des pièces d'engrenage (engrenage de levage, engrenage B, pignon, embrayage à friction, embrayage à friction avec frein mécanique)

Taille de corps	Heures de fonctionnement pour remplacer les pièces	
	Toutes les 800 heures	Toutes les 1 600 heures
M5, 2 m	–	Remplacement des pièces
M4, 1 Am	Remplacement des pièces	–

■ Directives sur le remplacement de l'arbre du moteur (avec rotor)

Taille de corps	Heures de fonctionnement pour remplacer les pièces		
	Toutes les 400 heures	Toutes les 800 heures	Toutes les 1 600 heures
M5, 2 m	–	Appliquer de la graisse sur	Remplacement des pièces
M4, 1 Am	Appliquer de la graisse sur	Remplacement des pièces	–

(à suivre)

■ Directives sur le remplacement du palier

Heures de fonctionnement pour remplacer les pièces	Toutes les 800 heures	Toutes les 1 600 heures
Taille de corps		
M5, 2 m	–	Remplacement des pièces
M4, 1 Am	Remplacement des pièces	–

■ Directives sur le remplacement du cochet et de l'attelage

Remplacer le crochet et l'attelage conformément au taux suivant de réglage progressif et au nombre de démarrages.

Nombre de démarrages auquel il convient de remplacer les pièces		Toutes les 1 million d'opérations	Toutes les 1,5 millions d'opérations	Toutes les 2 millions d'opérations
Taux de chargement				
Léger	Lorsque la capacité est rarement appliquée. Généralement, le palan est utilisé avec une charge légère.			○
Moyen	Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement, le palan est utilisé avec une charge moyenne.		○	
Lourd	Lorsque la capacité est appliquée vraiment fréquemment. Généralement le palan est utilisé avec une charge lourde.	○		
Ultra lourd	Lorsque la capacité est constamment appliquée.	○		

■ Directives sur l'inspection du joint chevron

Appliquer de la graisse MOLITHERM No.2 sur le joint chevron toutes les 200 heures de fonctionnement.

Voir « Structure du produit et nom de chaque pièce » (P122) pour l'emplacement du joint chevron.

Vérification des heures de fonctionnement et du nombre de démarrages (compteur CH)

■ Compteur CH : Dispositif d'affichage Nombre de démarrages / Heures de fonctionnement

Contacteur ON/OFF (SOUS/HORS TENSION) Les durées (de descente) et les heures de fonctionnement (de mise sous tension du moteur pour la descente × 2) sont affichées Utiliser ces valeurs pour contrôler les conditions d'exploitation et la maintenance lors des inspections et de l'inspection périodique

<Comment utiliser le compteur CH>

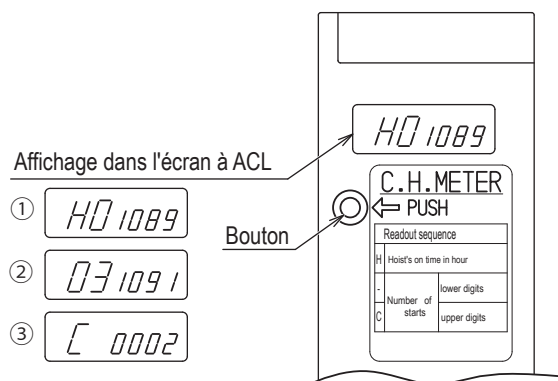
Ouvrir le couvercle du contrôleur et appuyer sur le bouton qui se trouve sur le côté du panneau de connexions

①, ② et ③ sont affichés dans l'écran à ACL dans cet ordre et puis ils disparaissent automatiquement.

① Heures de fonctionnement (1 089 heures dans l' exemple de droite)

② + ③ Nombre de démarrages (2 031 091 fois dans l'exemple de droite)

NOTE) Pour les heures de fonctionnement et le nombre de démarrages du modèle VFD à double vitesse, voir le « Manuel VFD » distinct pour vérifier les heures de fonctionnement et le nombre de démarrages.



Chapitre 3

Dépannage

Ce chapitre décrit les principales causes de défaillance et les éléments d'inspection basés sur les conditions de faute. Le travail de réparation (ainsi que le travail de maintenance) du palan à chaîne électrique est accompagné d'un travail de démontage/ assemblage. Voir « Manuel de démontage/assemblage » pour le travail à effectuer.

■ Conseils de dépannage	94
■ Précautions de sécurité	98
■ Dépannage	99
• Alimentation	99
• Disjoncteur	99
• Câble d'alimentation	100
• Moteur	101
• Frein	102
• Câblage interne	104
• Transformateur	104
• Contacteur électromagnétique, relais	105
• Fusible	105
• Interrupteur de fin de course supérieur/inférieur	106
• Interrupteur à bouton-poussoir	107
• VFD.....	108
• Carte d'interface.....	108
• Résistance de freinage.....	108
• Choc électrique.....	109
• Embrayage à friction	109
• Embrayage à friction avec frein mécanique.....	110
• Crochet	111
• Chaîne de levage	113
• Poulie mobile, poulie fixe.....	115
• Guide de chaîne A.....	115
• Engrenages et joints	115
• Palier	116
• Course du chariot.....	116

Conseils de dépannage

■ Conseils de dépannage

Le tableau suivant récapitule les causes de défaillance basées sur les conditions de panne et les éléments d'inspection correspondants. Voir la page de chaque élément pour la méthode de contrôle, le traitement et les détails de contre-mesures.

- Voir l'annexe « Documents techniques » (P122) pour la structure du produit et le nom de chaque pièce.

■ Modèle à vitesse unique

Conditions		Principaux défauts	Élément de contrôle	Page de référence	
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas sans charge	Ne produit pas de son de fonctionnement de frein	Ne produit pas de son de fonctionnement de contacteur électromagnétique	Tension source inappropriée	Alimentation	99
			Rupture ou surchauffe du circuit de contrôle Pièce électrique défectueuse	Disjoncteur	99
				Câble d'alimentation	100
				Câblage interne	102
				Contacteur électromagnétique	105
				Transformateur	104
				Fusible	105
	Produit un son de fonctionnement de contacteur électromagnétique	Rupture ou incendie du circuit d'alimentation Moteur ou frein défectueux	Moteur	101	
			Frein	102	
			Câblage interne	104	
Produit un son de fonctionnement de freinage	Rupture de la partie d'entraînement Grippage de palier	Contacteur électromagnétique (fonte des points de contact)	105		
		Engrenages et joints	115		
Le palan à chaîne électrique fonctionne sans charge	Ne fonctionne pas avec une charge (le moteur produit un ronronnement)	Phase ouverte (Fonctionnement mono-phasé)	Engrenages et joints	116	
			Palier	116	
			Alimentation	99	
			Câble d'alimentation	100	
	Fonctionne lentement avec une charge	Chute de tension	Moteur	101	
Contacteur électromagnétique (fonte des points de contact)			105		
Fonctionne différemment de l'indication de l'interrupteur à bouton-poussoir.	Fonctionne différemment de l'indication de l'interrupteur à bouton-poussoir (fonctionne dans la direction opposée)	Surcharge (embrayage activé)	Embrayage à friction	109	
			Embrayage à friction avec frein mécanique	110	
			Connexion de phase négative	Câble d'alimentation	100
	Ne répond pas à l'action sur un interrupteur à bouton-poussoir.	Ne répond pas à l'action sur un interrupteur à bouton-poussoir	Rupture du circuit de contrôle Pièce électrique défectueuse	Câblage interne	104
				Interrupteur à bouton-poussoir	107
				Câblage interne	104
				Interrupteur à bouton-poussoir	107
				Contacteur électromagnétique	105
Ne s'arrête pas normalement.	Pas d'arrêt en dépit du relâchement de l'interrupteur à bouton-poussoir.	Point de contact fondu	Interrupteur de fin de course supérieur/inférieur	106	
			Contacteur électromagnétique	105	
	Distance d'arrêt trop longue (ou trop courte)	Abrasion de la garniture de frein	Connexion de phase négative	Frein	102
				Câble d'alimentation	100
				Connexion erronée	Câblage interne
Ne s'arrête pas à la limite supérieure/inférieure.	Connexion de phase négative	Connexion erronée	Interrupteur à bouton-poussoir	107	
			Câblage interne	104	



Conditions		Principaux défauts	Élément de contrôle	Page de référence	
Bruit anormal	Bruit sec	Abrasion de la chaîne de levage	Chaîne de levage	113	
		Abrasion de la poulie mobile	Poulie mobile, poulie fixe	115	
	Produit un son de fonctionnement étrange	Abrasion ou rupture d'engrenage	Engrenages et joints	115	
		Détérioration de pallier	Palier	116	
	Bruit de frein	Produit un son à l'application (bruit de grattage)	Trainée	Frein	102
		Produit un son au relâchement	Abrasion de la garniture de frein	Frein	102
	Embrayage à friction avec frein mécanique (son lors de la descente)	Bruit de grattage	Utilisation d'une huile inadéquate, autre que l'huile désignée	Embrayage à friction avec frein mécanique	110
Produit un son sur un rail incurvé (bruit de friction)		Interférence mécanique entre le rail et la roue	Course du chariot	116	
Course impossible	Chariot motorisé/chariot manuel	Patinage de la roue	Course du chariot	116	
		Rail incliné			
		Traction d'une charge sur un plan incliné (roue flottante)			
		Engagement d'engrenages défectueux			
		Verrouillage de frein			
	Chariot motorisé	Défaillance du système électrique (voir l'élément du palan à chaîne électrique)			
Chariot manuel	Engagement défectueux de la roue à main et de la chaîne à main				
Déplacement sinueux Produit un bruit étrange	Chariot motorisé/chariot manuel	Interférence mécanique entre le rail et la roue	Course du chariot	116	
		Ajustement incorrect du collier			
		Abrasion non uniforme de la roue			
		Déformation de la roue			
		Détérioration de pallier			
		Déformation et abrasion du rail			
		Détérioration de pallier			
		Abrasion de la plaquette de frein			
Crochet et éléments relatifs au crochet		Déformation	Crochet	111	
Chaîne de levage et éléments relatifs à la chaîne de levage		Abrasion, allongement, torsion	Chaîne de levage	113	
Choc électrique lorsque l'on touche le corps et l'interrupteur à bouton-poussoir		Mise à la terre inappropriée, rupture du fil de mise à la terre	Choc électrique	109	



■ Modèle VFD à double vitesse

Conditions		Principaux défauts	Élément de contrôle	Page de référence
Impossible de redémarrer le VFD par réinitialisation de l'arrêt d'urgence (lorsque le VFD ne peut pas être réinitialisé même après refroidissement)		Incidents liés au VFD	Vérifier le code d'erreur du VFD en faisant référence aux « Manuel VFD ».	« Manuel VFD » (annexe)
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas sans charge	Ne produit pas de son de fonctionnement de frein	Tension source inappropriée	Alimentation	99
		Rupture ou surchauffe du circuit de contrôle Pièce électrique défectueuse	Disjoncteur	99
			Câble d'alimentation	100
			Câblage interne	104
			Transformateur	104
			Fusible	105
			Relais	105
			Carte d'interface	108
			VFD	108
			Interrupteur de fin de course supérieur/inférieur	106
			Interrupteur à bouton-poussoir	107
		Rupture ou incendie du circuit d'alimentation Panne du moteur ou du frein	Moteur	101
			Frein	102
			Câblage interne	104
Relais (point de contact fondu)	105			
Déclenchement du VFD en raison d'une surchauffe du moteur (relais thermique électronique)		VFD	108	
Surchauffe VFD		VFD	108	
Produit un son de fonctionnement de freinage	Rupture de la partie d'entraînement Grippage de pallier	Engrenages et joints	115	
		Palier	116	
Le palan à chaîne électrique fonctionne sans charge	Ne fonctionne pas avec une charge (le moteur produit un ronronnement)	Surcharge (embrayage activé)	Embrayage à friction	109
			Embrayage à friction avec frein mécanique	110
	Fonctionne lentement avec une charge	Chute de tension	Câble d'alimentation	100
	Le palan à chaîne électrique fonctionne en mode de vitesse réduite, mais ne fonctionne pas en mode de vitesse élevée ou fonctionne lentement.	Tension source faible	Alimentation	99
		Chute de tension	Câble d'alimentation	100
Ne fonctionne pas en descente ou en mode de vitesse réduite.		Résistance de freinage défectueuse	Résistance de freinage	108



Conditions		Principaux défauts	Élément de contrôle	Page de référence	
Fonctionne différemment de l'indication de l'interrupteur à bouton-poussoir.	Fonctionne différemment de l'indication de l'interrupteur à bouton-poussoir (fonctionne dans la direction opposée)	Connexion inverse des fils de sortie du moteur	Moteur	100	
		Connexion erronée	Câblage interne Interrupteur à bouton-poussoir	104 107	
	Ne répond pas à l'action sur un interrupteur à bouton-poussoir	Rupture du circuit de contrôle	Câblage interne Interrupteur à bouton-poussoir	104 107	
		Pièce électrique défectueuse	VFD	108	
			Carte d'interface	108	
			Interrupteur de fin de course supérieur/inférieur	106	
Ne s'arrête pas normalement.	Distance d'arrêt trop longue	Défaillances de relais ou fonte de point de contact	Relais	105	
	Distance d'arrêt trop longue (ou trop courte)	Abrasion de la garniture de frein	Frein	102	
	Ne s'arrête pas à la limite supérieure/inférieure.	Connexion inverse des fils de sortie du moteur	Câble d'alimentation	100	
		Connexion erronée	Câblage interne Interrupteur à bouton-poussoir	104 107	
Bruit anormal	Bruit sec	Abrasion de la chaîne de levage	Chaîne de levage	113	
		Abrasion de la poulie mobile	Poulie mobile, poulie fixe	115	
	Produit un son de fonctionnement étrange	Abrasion ou rupture d'engrenage Détérioration de pallier	Engrenages et joints	115	
			Palier	116	
	Bruit de frein	Produit un son à l'application (bruit de grattage)	Trainée	Frein	102
		Produit un son au relâchement	Abrasion de la garniture de frein	Frein	102
Embrayage à friction avec frein mécanique (son lors de la descente)	Bruit de grattage	Utilisation d'une huile inadéquate, autre que l'huile désignée	Embrayage à friction avec frein mécanique	110	
Produit un son sur un rail incurvé (bruit de friction)	Interférence mécanique entre le rail et la roue	Course du chariot	116		
Course impossible	Chariot motorisé/chariot manuel	Patinage de la roue	Course du chariot	116	
		Rail incliné			
		Traction d'une charge sur un plan incliné (roue flottante)			
		Engagement d'engrenages défectueux			
		Verrouillage de frein			
Chariot motorisé	Défaillance du système électrique (voir l'élément du palan à chaîne électrique)				
Chariot manuel	Engagement défectueux de la roue à main et de la chaîne à main				
Déplacement sinueux Produit un bruit étrange	Chariot motorisé/chariot manuel	Interférence mécanique entre le rail et la roue	Course du chariot	116	
		Ajustement incorrect du collier			
		Abrasion non uniforme de la roue			
		Déformation de la roue			
		Détérioration de pallier			
		Déformation et abrasion du rail			
		Détérioration de pallier			
		Abrasion de la plaquette de frein			
Crochet et éléments relatifs au crochet	Déformation	Crochet	111		
Chaîne de levage et éléments relatifs à la chaîne de levage	Abrasion, allongement, torsion	Chaîne de levage	113		
Choc électrique lorsque l'on touche le corps et l'interrupteur à bouton-poussoir	Mise à la terre inappropriée, rupture du fil de mise à la terre	Choc électrique	109		



Précautions de sécurité

■ Généralités sur une cause de défaillance et les contre-mesures

⚠ DANGER



Interdit

- **Ne pas confier le démontage ou la réparation du palan à chaîne électrique à un personnel autre que le technicien de maintenance.**
« Manuel de démontage/assemblage » et « Liste de pièces » sont fournis séparément pour la maintenance. Le démontage et la réparation doivent être confiés au technicien de maintenance conformément à ces documents de maintenance.
- **Lors du remplacement de la pièce, veiller à utiliser la pièce d'origine pour le palan à chaîne électrique KITO ER2, ER2M, ER2SP et ER2SG.**
Même si la pièce est une pièce KITO d'origine, elle ne peut pas être utilisée si elle correspond à un modèle différent. Utiliser la pièce adéquate conformément au document séparé « Manuel de démontage/assemblage ».
Le non-respect des instructions de ce document pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.



Obligatoire

- **Lorsqu'une anomalie est observée pendant la maintenance (réparation) du palan à chaîne électrique, le technicien de maintenance doit en étudier la cause et procéder à la réparation.**
- **Bien suivre les instructions suivantes lors de la réparation du palan à chaîne électrique :**
 - Veiller à couper l'alimentation.
 - Veiller à indiquer « INSPECTION ».
 - Effectuer la réparation sans soulever de charge.
- **Accorder une attention particulière au changement de bruit de fonctionnement du palan à chaîne électrique et du chariot.**
Le changement de bruit de fonctionnement constitue un facteur important pour juger la panne.
Le non-respect des instructions de ce document pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

■ Généralités sur le maniement du modèle VFD à double vitesse

⚠ DANGER




Interdit

- **Ne pas changer les paramètres VFD**
Lorsque des paramètres doivent être changés, s'adresser au distributeur le plus près du client ou à KITO.
 - **Ne pas effectuer d'interventions telles que maintenance et inspection dans les cinq minutes suivant la mise hors tension.**
Attendre la décharge du condensateur interne du VFD.
 - **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur car il devient brûlant en cours de fonctionnement.**
 - **Ne pas toucher le couvercle du contrôleur avant qu'environ 30 minutes ne se soient écoulées après l'arrêt de l'utilisation.**
 - **Utiliser un VGD KITO authentique.**
Le VFD nécessite la spécification spéciale de KITO. Veiller à utiliser un VFD authentique.
 - **Ne pas changer la connexion du VFD.**
Lorsque les fils sont débranchés pour une raison quelconque, les rebrancher correctement en vérifiant le schéma de connexions à l'intérieur du couvercle du contrôleur.
 - **Ne pas effectuer de test de tension de tenue d'un circuit pendant que le VFD est connecté.**
 - **Ne pas couper l'alimentation pendant l'utilisation.**
- Le non-respect de ces instructions pourrait entraîner la mort ou de graves blessures, et endommager le VFD.

Dépannage

Alimentation

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Tension source inappropriée	Mesurer la tension de chaque phase à la borne de réception d'alimentation. Si la tension source est incorrecte, vérifier l'installation de réception d'alimentation.	Installation de réception d'alimentation défectueuse	Vérifier régulièrement l'installation de réception d'alimentation.
<div style="text-align: center;">  DANGER </div> <ul style="list-style-type: none"> • Se méfier des chocs électriques lors de la vérification de la tension. <p>Obligatoire Une négligence lors de la vérification de l'alimentation peut entraîner la mort ou de graves blessures en cas de choc électrique.</p>				

Disjoncteur (panneau de distribution)

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Déclenchement du disjoncteur en raison d'un court-circuit.	Remplacer ou réparer la partie court-circuitée.	Rupture d'un câble, surchauffe de composants électriques	Voir chaque élément du câble d'alimentation, du moteur, du frein, du câblage interne, du transformateur et du contacteur électromagnétique.
	Déclenchement du disjoncteur en raison de la capacité insuffisante du disjoncteur.	Vérifier la capacité du disjoncteur. Remplacer si la capacité est insuffisante.	Choix incorrect de la capacité du disjoncteur	Utilisez le disjoncteur d'une capacité appropriée. (Voir P54.)
	Déclenchement du disjoncteur en raison d'une surintensité.	Vérifier la cause de la surintensité et prendre la contre-mesure nécessaire. Voir chaque élément du câble d'alimentation, du moteur, du frein, du câblage interne, du transformateur et du contacteur.	Surtension, sous-tension, surcharge	Voir chaque élément du câble d'alimentation, du moteur, du frein, du câblage interne, du transformateur et du contacteur électromagnétique.

Câble d'alimentation

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Rupture de fil (plusieurs fils)	Vérifier la conduction, les défauts, le sertissage des bornes et la soudure des fiches. Lorsqu'une anomalie est observée, réparer ou remplacer le câble.	Force excessive exercée sur le câble	Bien supporter le câble avec le bras de support du câble.
			Non-utilisation du câble indesserrable	Utiliser un câble indesserrable vers la partie mobile.
			Torsion de fil	Disposer les fils sans torsion.
			Un câble a été entravé par une autre installation.	Faire en sorte que le câble ne soit plus entravé par l'autre installation.
	Fils brûlés (plusieurs fils)	Vérifier visuellement le câble. Remplacer le câble s'il est brûlé.	Surchauffe due à la capacité insuffisante du câble	Utiliser un câble d'une capacité appropriée. (Voir P54.)
			Les câbles sont regroupés.	Ne pas regrouper les fils.
Insertion insuffisante d'une fiche	Insérer la fiche du connecteur à l'extrémité du réceptacle. Bien serrer la bague d'accouplement.	Insertion insuffisante à l'installation	Fixer correctement la fiche sur la prise.	
		Desserrage du filetage de fixation en raison d'un impact ou de vibrations.	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact important.	
Démarrage lent ou impossible	Capacité insuffisante du câble	Vérifier visuellement la section du câble. Remplacer avec un câble approprié si la capacité du câble est insuffisante.	Chute de tension du fait de la capacité insuffisante du câble	Utiliser un câble d'une capacité appropriée. (Voir P54.)
Le palan à chaîne électrique fonctionne mais ne peut pas soulever une charge. (fonctionnement monophasé)	Rupture ou surchauffe d'une phase uniquement	Voir la rupture et la surchauffe des éléments ci-dessus.		
Pour le modèle à vitesse unique, le palan à chaîne électrique fonctionne dans la direction opposée à l'opération du bouton-poussoir (phase négative). * Pour le modèle VFD à double vitesse, voir l'élément du VFD.	Connexion erronée de la ligne d'alimentation au moment du câblage	Changer deux fils de la ligne d'alimentation.	Connexion erronée lors de l'assemblage	Voir le schéma de connexions et connecter les fils correctement.

Moteur

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le moteur ne fonctionne pas.	Bobine du moteur brûlée (deux phases ou plus)	Mesurer la résistance de bobine de chaque phase. Remplacer le moteur lorsque la résistance de toutes les phases est infinie.	Surintensité due à une surtension ou une basse tension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Surintensité due à une surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent	Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.
			Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			XXXXXX	XXXXXX
	Rupture de fils de sortie (plusieurs fils de sortie)	Mesurer la résistance de bobine de chaque phase. Remplacer le moteur lorsque la résistance de toutes les phases est infinie.	Fil de sortie endommagé lors de l'assemblage	Assembler avec précaution.
			Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
Le palan à chaîne électrique fonctionne mais ne peut pas soulever une charge. (fonctionnement monophasé)	Surchauffe de la bobine de moteur (une phase seulement)	Mesurer la résistance de bobine de chaque phase. Remplacer le moteur lorsque la résistance de toutes les phases est infinie.	Couche manquante en raison de la mauvaise isolation de la bobine (entre phases)	Veiller à ne pas introduire de corps étranger dans le moteur au moment de l'assemblage.
	Rupture de fil de sortie (un seul fil de sortie)	Mesurer la résistance de bobine de chaque phase. Remplacer le moteur lorsque la résistance de toutes les phases est infinie.	Fil de sortie endommagé lors de l'assemblage	Veiller à ne pas coincer le fil de sortie au moment de l'assemblage.
			Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.

Frein

⚠ DANGER



Interdit

- **Ne pas ajuster / démonter le frein électromagnétique.**

L'Ajustement ou le démontage du frein électromagnétique pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le frein électromagnétique ne fonctionne pas.	Surchauffe de la bobine de frein	Mesurer la résistance de bobine de la bobine de frein. Remplacer le frein électromagnétique lorsque la résistance est infinie.	Surintensité due à une surtension ou une basse tension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surintensité due à une surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent	Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.
			Surintensité en raison d'une opération en phase ouverte	Le palan à chaîne électrique ne peut pas soulever une charge dans une opération en phase ouverte. Lorsqu'une anomalie est observée, arrêter le fonctionnement immédiatement et vérifier la cause du fonctionnement en phase ouverte.
	Abrasion de la garniture du frein (dépassant l'attraction magnétique du frein électromagnétique)	Mesurer l'écart du frein. Si l'écart dépasse la limite de service, remplacer complètement le frein électromagnétique (voir P79.)	Marches par à-coups excessives	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
	Rupture du fil de sortie du frein électromagnétique	Vérifier la conduction du fil de sortie. Remplacer le fil sans conduction.	Fil de sortie endommagé lors de l'assemblage	Veiller à ne pas coincer le fil de sortie au moment de l'assemblage.
	Connexion insuffisante du fil de sortie de frein sur le terminal d'insertion	Connecter correctement la borne d'insertion. Remplacer la borne d'insertion le cas échéant.	Connexion insuffisante à l'assemblage	Connecter correctement la borne d'insertion à l'assemblage.

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le frein électromagnétique ne fonctionne pas.	Rouille	Lorsque le frein est rouillé et bloqué, remplacer le frein complètement.	Assemblage incorrect des garnitures	Assembler correctement les garnitures du capot de frein et le joint chevron. Remplacer la garniture si endommagée.
			Utilisation du palan à chaîne électrique dans un environnement très humide	Utiliser régulièrement le palan à chaîne électrique.
			Condensation humide	Accorder une attention particulière lors d'une utilisation dans un environnement où la température ambiante change rapidement.
	Panne de redresseur	<p>Mesurer la résistance du redresseur avec un multimètre.</p> <p>Borne d'anode : Pointe négative du multimètre</p> <p>Borne de cathode : Pointe positive du multimètre (mesurer la résistance dans la plage kΩ)</p> <p>Lorsque la résistance est quasiment nulle, le redresseur est normal. Dans les autres cas, remplacer le redresseur.</p>	Surintensité due à une surtension ou une basse tension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surintensité due à une surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent			Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.	
		Surintensité en raison d'une opération en phase ouverte	Le palan à chaîne électrique ne peut pas soulever une charge dans une opération en phase ouverte. Lorsqu'une anomalie est observée, arrêter le fonctionnement immédiatement et vérifier la cause du fonctionnement en phase ouverte.	
Distance d'arrêt trop longue (ou trop courte) (la distance d'arrêt peut changer légèrement selon la température.)	Abrasion de la garniture de frein	Mesurer l'écart du frein. Si l'écart dépasse la limite de service, remplacer complètement le frein électromagnétique (voir P79.)	Marches par à-coups excessives	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
Sons de fonctionnement plus forts	Abrasion de la garniture de frein	Mesurer l'écart du frein. Si l'écart dépasse la limite de service, remplacer complètement le frein électromagnétique (voir P79.)	Marches par à-coups excessives	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.

(à suivre)

Câblage interne

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Rupture de fil	Vérifier le fil. Réparer le fil s'il est rompu.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
			Fil de sortie endommagé lors de l'assemblage	Veiller à ne pas coincer le fil de sortie au moment de l'assemblage.
			Vérifier la borne. Remplacer le fil sans conduction.	Sertissage inadéquat
	Câblage incorrect	Vérifier que le câblage est conforme au schéma de connexions. Corriger le câblage s'il est incorrect.	Câblage incorrect à l'assemblage	Corriger le câblage conformément au schéma de connexions.
	Vis de borne desserrée (entraîne un dégagement de chaleur)	Serrer les vis desserrées.	Serrage insuffisant à l'assemblage	Serrer correctement les vis.
			Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
Connexion incomplète de la fiche, du connecteur et de la borne d'insertion	Connecter correctement la fiche, le connecteur et la borne d'insertion s'ils ne sont pas bien connectés. Bien serrer la bague de retenue de la fiche du connecteur.	Connexion incomplète à l'assemblage	Connecter correctement la fiche, le connecteur et la borne d'insertion.	

Transformateur

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas. (Le contacteur électromagnétique ne fonctionne pas.)	Surchauffe ou rupture de la bobine de transformateur	Mesurer la résistance de la bobine du transformateur. Si elle est infinie, remplacer le transformateur.	Surtension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surintensité due au dysfonctionnement du contacteur électromagnétique	Voir les éléments relatifs aux contacteur électromagnétique.
			Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
	Rupture du fil de sortie	Vérifier les fils de sortie du transformateur. Réparer ou remplacer le transformateur si le film de sortie n'offre aucune conduction.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.



Contacteur électromagnétique, relais

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne s'arrête pas	Soudure ou fusion d'un point de contact électromagnétique	Opérer le contacteur manuellement pour en vérifier la conduction. Lorsque le point de contact est fondu, remplacer le contacteur. Lorsque le dispositif est un relais miniature, vérifier le point de contact visuellement.	Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surtension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Surintensité due à une surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Surchauffe ou rupture de la bobine de relais ou la bobine du contacteur	Mesurer la résistance de la bobine du transformateur. Si elle est infinie, remplacer le relais ou le contacteur.	Marches par à-coups ou opérations de branchement excessives (impulsions de courant de démarrage successives)	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surtension	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
			Cliquetis dus à une basse tension (impulsions de courant de démarrage successives)	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale.
	Pièces mobiles endommagées	Actionner le contacteur électromagnétique par sa partie d'actionnement manuelle. Remplacer le connecteur s'il ne fonctionne pas en douceur. Vérifier visuellement le relais miniature pour voir s'il ne comporte pas de pièces endommagées.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.

Fusible

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas. (Le contacteur électromagnétique ne fonctionne pas.)	Rupture	Vérifier la conduction du fusible. En l'absence de conduction, vérifier la cause puis remplacer le fusible.	Court-circuit du circuit de contrôle, surchauffe d'un composant électrique	Voir les éléments relatifs au composant électrique en panne.
			Surintensité due au dysfonctionnement du contacteur électromagnétique	Voir les éléments relatifs aux contacteur électromagnétique.

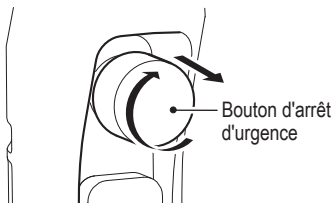


Interrupteur de fin de course supérieur/inférieur

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas. (Le contacteur électromagnétique ou VFD ne fonctionne pas.)	Fusion du point de contact	Actionner manuellement l'interrupteur de fin de course pour vérifier la conduction des points de contact. Remplacer complètement l'interrupteur de fin de course en l'absence d'une conduction.	Utilisation systématique de l'interrupteur de fin de course	Ne pas utiliser l'interrupteur de fin de course systématiquement.
	Rupture	Vérifier le câblage. Réparer ou remplacer l'interrupteur de fin de course complètement si ce dernier n'a pas de conduction.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
	Pièce mobile rouillée (action de retour défectueuse de la pièce mobile)	Vérifier la pièce mobile de l'interrupteur de fin de course, par exemple contrôler que le levier de l'actionneur n'est pas rigide. S'il est rigide, retirer la rouille ou remplacer la pièce rigide.	Maintien du palan à chaîne électrique à la limite supérieure/inférieure pendant une période prolongée.	Ne pas laisser le palan à chaîne électrique à la limite supérieure/inférieure.
Le palan à chaîne électrique ne s'arrête pas à la limite supérieure/inférieure.	Fusion du point de contact	Actionner manuellement l'interrupteur de fin de course pour vérifier la conduction des points de contact. Remplacer complètement l'interrupteur de fin de course s'il ne s'ouvre plus.	Utilisation systématique de l'interrupteur de fin de course	Ne pas utiliser l'interrupteur de fin de course systématiquement.
	Pièce mobile rouillée	Vérifier la pièce mobile de l'interrupteur de fin de course, par exemple contrôler que le levier de l'actionneur n'est pas rigide. S'il est rigide, retirer la rouille ou remplacer la pièce rigide.	Inutilisé pendant une période prolongée, utilisation dans un environnement très humide	Vérifier le palan à chaîne électrique régulièrement.
	Câblage incorrect	Vérifier que le câblage est conforme au schéma de connexions. Effectuer le câblage correctement. Si le câblage de l'interrupteur de fin de course est correct, la cause se situe au niveau de la connexion de la phase négative. Changer deux fils de la ligne d'alimentation.	Câblage incorrect	Corriger le câblage conformément au schéma de connexions.



Interrupteur à bouton-poussoir

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas. (Le contacteur électromagnétique ne fonctionne pas.)	Enfoncement du bouton d'arrêt d'urgence et verrouillage en position enfoncée.	Lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé et verrouillé, le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller. 	Oubli de relâchement du bouton d'arrêt d'urgence	Lire « Utilisation du bouton-poussoir » (P28) et utiliser le palan à chaîne électrique.
	Interrupteur défectueux	Vérifier la conduction des points de contact. Remplacer l'interrupteur à bouton-poussoir en l'absence de conduction.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
	Rupture à l'intérieur de l'interrupteur	Vérifier que le cordon de l'interrupteur bouton-poussoir est connecté correctement à l'interrupteur. Remplacer le cordon en l'absence de conduction.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
	Vis de borne desserrée dans l'interrupteur	Serrer la vis si elle est desserrée	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.
	Rupture de fil du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir	Vérifier la conduction du cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir. En l'absence d'une conduction, remplacer le câble, le cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir comme un tout.	Dompage au couvercle du câble	Opérer le palan à chaîne électrique de manière à ne pas entraver l'autre installation.
			Force externe appliquée sur le câble en raison d'un attachement inadéquat du fils de protection	Attacher correctement le fil de protection. (Voir « Connexion de câble » (P55).)
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas de la manière indiquée.	Câblage incorrect	Vérifier que le câblage est conforme au schéma de connexions. Effectuer le câblage correctement. Si le câblage de l'interrupteur à bouton-poussoir est correct, la cause se situe au niveau de la connexion de la phase négative. Changer deux fils de la ligne d'alimentation.	Câblage incorrect	Corriger le câblage conformément au schéma de connexions.
	Pose incorrecte de l'étiquette N-E-S-O	Poser l'étiquette dans la bonne orientation.	Pose de l'étiquette dans une orientation incorrecte.	Poser correctement l'étiquette.
Le palan à chaîne électrique ne s'arrête pas même si le bouton-poussoir est relâché	Action de retour de l'interrupteur défectueuse	Remplacer l'interrupteur à bouton-poussoir s'il ne fonctionne correctement.	Vibration, impact	Utiliser le palan à chaîne électrique en évitant tout impact.



VFD

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Panne VFD	Réinitialiser le VFD en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence. Si le VFD ne fonctionne toujours pas, le vérifier.	Panne VFD	Vérifier le code d'erreur indiqué par le VFD en faisant référence au « Manuel VFD ».
	Surchauffe du moteur	Arrêt par fonction du relais thermique du moteur du VFD Le moteur reprend l'opération lorsque le VFD est réinitialisé par une pression sur le bouton d'arrêt d'urgence après refroidissement.	Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent	Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.
	Surchauffe VFD	Arrêt par fonction de prévention de surchauffe du VFD Le moteur reprend l'opération lorsque le VFD est réinitialisé par une pression sur le bouton d'arrêt d'urgence après refroidissement.	Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent	Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.
	Durée de service expiré du VFD (condensateur)	Voir le « Manuel VFD ».	Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent	Vérifier le service temporaire nominal et le régime intermittent. Utiliser le palan à chaîne électrique conformément à ces spécifications.

Carte d'interface

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Composant de circuit endommagé	Appuyer sur le bouton-poussoir pour vérifier si le témoin LED sur la carte s'allume ou non. Si le témoin LED ne s'allume pas, remplacer la carte. * Ce test est effectué par la mise sous tension du VFD. Se méfier des risques d'électrocution.	Surintensité, surtension, expiration de la durée de vie	Utiliser le palan à chaîne électrique à la tension nominale. Remplacer la carte d'interface.
	Défaut de contact du connecteur	Vérifier la conduction du connecteur. Remplacer le connecteur en l'absence de conduction.	Assemblage défectueux du connecteur	Sertir et insérer correctement les broches du connecteur.

Résistance de freinage

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le palan à chaîne électrique ne fonctionne pas.	Rupture de résistance	Mesurer la résistance de la bobine de la résistance. Remplacer la résistance lorsque la résistance est infinie.	Fonctionnement dépassant le service temporaire nominal ou le régime intermittent, surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique conformément aux spécifications.



Choc électrique

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Choc électrique lorsque l'on touche le corps et l'interrupteur à bouton-poussoir	Mise à la terre incorrecte	Mesurer la résistance de mise à la terre. Si elle dépasse 100 Ω, effectuer un travail de mise à la terre conformément à la réglementation applicable.	Travail de mise à la terre défectueux	Effectuer correctement le travail de mise à la terre.
	Présence de gouttes d'eau	Retirer les gouttes d'eau, sécher le palan à chaîne électrique puis reprendre son utilisation.	Défaut de contact du fil de mise à la tête	Connecter correctement le fils de mise à la terre sans vis desserrée
Rupture du fil de mise à la terre			Disposer le fil de mise à la terre de façon à éviter d'y appliquer une contrainte. (voir l'élément relatif au câble d'alimentation et à l'interrupteur à bouton-poussoir.)	
			Utilisation avec des mains humides	Ne pas utiliser le palan à chaîne électrique avec des mains humides.

Embrayage à friction

DANGER



Interdit

- Ne pas ajuster ou démonter l'embrayage à friction.

L'ajustement ou le démontage de l'embrayage à friction pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Impossibilité de soulever une charge, ou la charge descend après un arrêt.	L'embrayage est activé (normal)	Alléger la charge à un niveau inférieur à la charge nominale et utiliser le palan à chaîne électrique.	Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la charge nominale.
	Abrasion du disque d'embrayage	Remplacer l'embrayage à friction.	Utilisation trop fréquente de l'embrayage à friction	Éviter la surcharge.
			Approche de la limite de durée de vie de service	Ne pas utiliser le corps au-delà de la limite de service.
	Changement des caractéristiques mécaniques de l'embrayage à friction			Utilisation d'une huile autre que l'huile désignée
<h4> DANGER</h4> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser de l'huile pour engrenage KITO véritable. (L'huile d'engrenage pour embrayage à friction avec frein mécanique diffère de l'huile de spécification standard.) <p>Obligatoire L'utilisation d'une huile autre que l'huile KITO véritable pourrait entraîner la mort ou de graves blessures en cas de chute d'une charge levée.</p>				
			Laisser le palan à chaîne électrique inutilisé pendant une période prolongée	Accorder une attention particulière à l'emplacement d'utilisation et de stockage.
	La température s'élève à l'intérieur du carter d'engrenage	Reprendre le fonctionnement après refroidissement. S'il est toujours impossible de soulever une charge, remplacer l'embrayage à friction.	○ Utilisation dans des conditions de forte chaleur, ou utilisation excessivement fréquente	Éviter l'utilisation dans des conditions de forte chaleur ou toute utilisation excessivement fréquente

(à suivre)



Embrayage à friction avec frein mécanique

⚠ DANGER



Interdit

- **Ne pas ajuster / démonter l'embrayage à friction avec frein mécanique.**

L'ajustement / le démontage de l'embrayage à friction avec frein mécanique pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Impossible de soulever une charge.	L'embrayage est activé (normal)	Alléger la charge à un niveau inférieur à la charge nominale et utiliser le palan à chaîne électrique.	Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la charge nominale.
	Abrasion du disque d'embrayage	Remplacer l'embrayage à friction avec frein mécanique	Utilisation trop fréquente de l'embrayage à friction	Éviter la surcharge.
			Utilisation d'une huile autre que l'huile désignée	Utiliser de l'huile KITO authentique.
	Changement des caractéristiques mécaniques de l'embrayage à friction avec frein mécanique			Laisser le palan à chaîne électrique inutilisé pendant une période prolongée
	La température s'élève à l'intérieur du carter d'engrenage	Reprendre le fonctionnement après refroidissement. Lorsqu'il est toujours impossible de soulever une charge, remplacer l'embrayage à friction avec frein mécanique.	○ Utilisation dans des conditions de forte chaleur, ou utilisation excessivement fréquente	Éviter l'utilisation dans des conditions de forte chaleur ou toute utilisation excessivement fréquente
Impossibilité de soulever une charge, ou la charge descend après un arrêt.	Performances de freinage détériorées	Remplacer l'embrayage à friction avec frein mécanique	Utilisation d'une huile autre que l'huile désignée	Utiliser de l'huile KITO authentique.
	Abrasion de la plaquette de frein		Approche de la limite de durée de vie de service	Ne pas utiliser le corps au-delà de la limite de service.
Déclenchement fréquent du palan à chaîne électrique de spécification VFD lors de la descente d'une charge.	Abrasion de la plaquette de frein	Lorsque le palan à chaîne électrique se déclenche fréquemment, remplacer l'embrayage à friction avec frein mécanique par un nouveau.	Approche de la limite de durée de vie de service	Vérifier le frein mécanique si la durée de déclenchement a augmenté. (Voir P81)

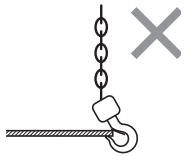

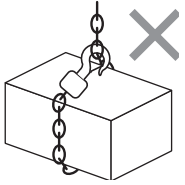
⚠ DANGER

!
Obligatoire

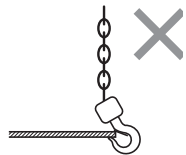
- **Utiliser de l'huile pour engrenage KITO véritable. L'huile d'engrenage pour l'embrayage à friction avec frein mécanique diffère de l'huile de spécification standard.**

L'utilisation d'une huile autre que l'huile KITO véritable pourrait entraîner la mort ou de graves blessures en cas de chute d'une charge levée.

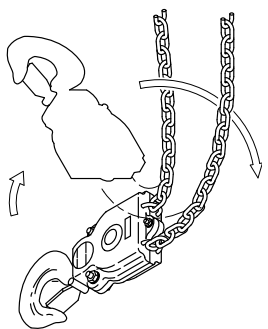
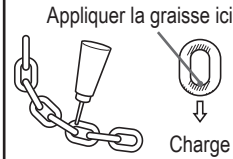
Crochet

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Ouverture du crochet élargie	Déformation du crochet	Remplacer le crochet si la déformation va au-delà des critères. (Voir P70.)	Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Levage par aimant	Ne pas effectuer de levage par aimant. Veiller à ne pas entraver le crochet avec un objet saillant pendant un levage.
			Élingage d'une charge au bout du crochet  Traction latérale du crochet	Élingage d'une charge au centre du crochet
			Élingage inapproprié  120 degrés ou moins	L'angle formé par deux élingues doit être de 120 degrés ou moins.
			Utilisation d'une élingue d'une taille inadéquate pour le crochet	Utiliser l'élingue appropriée.
Suspension torsadée du crochet			Utilisation du crochet avec la chaîne de levage enroulée sur une charge 	Ne pas enrouler la chaîne de levage directement sur une charge.
Le crochet ne peut pas pivoter en douceur sur le collet	Rouille ou corrosion du palier	Faire pivoter le crochet au niveau du collet à la main. S'il est difficile de le faire pivoter en douceur, remettre le palier en état ou le remplacer.	Application de graisse insuffisante, corrosion causée par l'environnement d'utilisation	Appliquer de la graisse régulièrement. Utiliser l'élingue pour éviter de plonger le crochet dans des produits chimiques.
	Palier endommagé		Intrusion de poussière	Être prudent quant à l'intrusion de corps étrangers dans le collet.

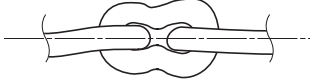
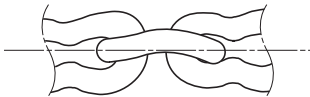
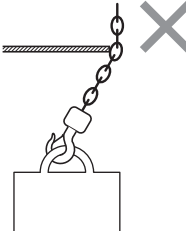
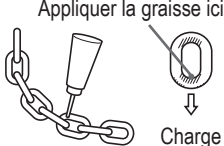
Crochet (suite)

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le verrouillage du crochet s'est détaché	Déformation du crochet	Remplacer le crochet si la déformation va au-delà des critères. (Voir P70.)	Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Levage par aimant	Ne pas effectuer de levage par aimant. Veiller à ne pas entraver le crochet avec un objet saillant pendant un levage.
			Utilisation d'une élingue d'une taille inadéquate pour le crochet	Utiliser l'élingue appropriée.
	Déformations et détachement du verrouillage du crochet	Remplacer le verrouillage du crochet s'il s'est détaché ou s'il est déformé.	Élingue placée sur le verrouillage du crochet	Ne pas placer l'élingue sur le verrouillage du crochet.
Crochet plié au collet (tige)	Déformation ou dommage du crochet à son collet	Remplacer le crochet plié au collet	Levage d'une charge au bout du crochet  Traction latérale du crochet	Élingage d'une charge au centre du crochet
Le crochet ne peut pas pivoter en douceur sur le collet	Rouille ou corrosion du palier	Faire pivoter le crochet au niveau du collet à la main. S'il est difficile de le faire pivoter en douceur, remettre le palier en état ou le remplacer.	Application de graisse insuffisante, corrosion causée par l'environnement d'utilisation	Appliquer de la graisse régulièrement. Utiliser l'élingue pour éviter de plonger le crochet dans des produits chimiques.
	Palier endommagé		Intrusion de poussière	Être prudent quant à l'intrusion de corps étrangers dans le collet.

Chaîne de levage

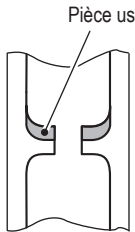
Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Chaîne de levage entortillée	Crochet inférieur inversé	Retourner le crochet inférieur à sa position d'origine pour annuler l'inversion. 	Le crochet inférieur a tourné d'un tour en cours de travail.	Lors de l'utilisation d'un palan multichaîne, vérifier que le crochet n'est pas inversé avant utilisation.
	La chaîne de levage est entortillée à l'intérieur du corps principal du palan à chaîne électrique.	Retirer le guide-chaîne A et la chaîne de levage, puis les réassembler.	Assemblage inadéquat	Assembler correctement le palan à chaîne électrique. (voir le Manuel de démontage/ assemblage)
Soudaine activation de l'embrayage à friction lors d'une descente	Nœud de la chaîne de levage dû à un enchevêtrement dans le conteneur de chaîne	Vérifier la capacité du conteneur de chaîne (avec la plaque signalétique sur le conteneur de chaîne). Si elle est insuffisante, remplacer le conteneur de chaîne par un conteneur de plus grande capacité.	Capacité insuffisante du conteneur de chaîne.	Lors de l'installation du palan à chaîne électrique, vérifier l'élévation et la capacité du conteneur de chaîne, et procéder correctement à l'assemblage.
Présence de bruits secs	Abrasion des maillons de la chaîne de levage	Mesurer l'abrasion du diamètre de fil. Remplacer la chaîne de levage si elle atteint la limite d'abrasion. (Voir P69)	Période prolongée d'utilisation sans graisse	Appliquer du lubrifiant régulièrement. Voir P40.) 
			Marches par à-coups excessives	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Traction d'une charge sur un plan incliné	Ne pas tirer une charge sur un plan incliné.
			Abrasion de la poulie mobile, poulie fixe	Voir l'élément de la poulie mobile, poulie fixe.
	Allongement du pas	Mesurer la somme des pas de 5 maillons. Remplacer la chaîne de levage si cette valeur atteint la valeur limite. (Voir P69)	Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.

Chaîne de levage (suite)

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Bruit irrégulier	Défaut et déformation de la surface de la chaîne de levage	Remplacer la chaîne de levage présentant un défaut ou une déformation apparente.  	Utilisation de la chaîne de levage sans annulation de l'état inversé	Lors de l'utilisation d'un palan multichaîne, vérifier que le crochet n'est pas inversé avant utilisation.
	Défaut de heurt sur la surface de la chaîne de levage		Utilisation de la chaîne de levage entortillée	Assembler correctement le palan à chaîne électrique. (voir le Manuel de démontage/ assemblage)
Surface perdant son lustre et décolorée	Rouille et corrosion	Retirer la rouille et appliquer de l'huile. Remplacer la chaîne de levage en présence de rouille et de corrosion apparentes.	Heurt important avec un autre objet 	Utiliser le palan à chaîne électrique avec précaution en veillant particulièrement à ne pas entraver un autre objet.
			Plus d'huile	Appliquer du lubrifiant régulièrement. (Voir P40.) 
			Utilisation du palan à chaîne électrique exposé à la pluie	Ranger le palan à chaîne électrique à l'intérieur ou à l'abri d'un toit quand il n'est pas utilisé.
			Influence de l'eau de mer et de produits chimiques	Contactez KITO d'avance pour une utilisation dans un environnement particulier. Utilisez le palan à chaîne électrique correctement dans le cadre garanti par le fabricant.
Rupture de la chaîne de levage	Expiration de la durée de vie	Vérifier la chaîne de levage et remplacer si elle dépasse les critères. (Voir P69)	Expiration de la durée de vie mécanique	Manier correctement la chaîne de levage et effectuer les contrôles appropriés, notamment l'inspection quotidienne et l'inspection périodique.



Poulie mobile, poulie fixe

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Présence de bruits secs	Abrasion de la poche de poulie ou défaut d'engrènement de la chaîne de levage avec la poulie 	Mesurer l'épaisseur du sommet. Remplacer la poulie si l'épaisseur est inférieure aux critères. (Voir P81) La chaîne de levage pourrait être usée. Vérifier également la chaîne de levage.	Période prolongée de fonctionnement sans graisse, expiration de la durée de vie	Appliquer du lubrifiant régulièrement. (Voir P40.)
			Marches par à-coups excessives	Ne pas effectuer un nombre excessif d'opérations.
			Surcharge	Utiliser le palan à chaîne électrique avec une charge inférieure à la capacité.
			Traction d'une charge sur un plan incliné	Ne pas tirer une charge sur un plan incliné.

Guide de chaîne A

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Le balancement d'une charge est devenu plus important qu'au moment de l'achat	Abrasion du guide de traverse	Mesurer la dimension standard. Remplacer le guide de traverse si la dimension standard dépasse les critères. (Voir P76) La chaîne de levage pourrait être usée. Vérifier également la chaîne de levage.	Traction d'une charge sur un plan incliné	Ne pas tirer une charge sur un plan incliné.

Engrenages et joints

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Impossible de soulever une charge.	Abrasion, dommage	Remplacer l'engrenage ou le joint s'il est apparemment usé ou endommagé	Période prolongée de fonctionnement sans huile	Maintenir le cycle de changement d'huile. (Voir P90)
			<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">⚠ DANGER</p> <p>! Obligatoire</p> <ul style="list-style-type: none"> Utiliser de l'huile pour engrenage KITO véritable. L'huile d'engrenage pour l'embrayage à friction avec frein mécanique diffère de l'huile de spécification standard. <p>L'utilisation d'une huile autre que l'huile KITO véritable pourrait entraîner la mort ou de graves blessures en cas de chute d'une charge levée.</p> </div>	
Déplacement irrégulier	Abrasion ou dommage partiel		Période prolongée de fonctionnement sans graisse (joint du moteur)	Appliquer de la graisse lors de l'inspection périodique. (Voir P91)
			Utilisation trop fréquente de l'embrayage à friction	Éviter la surcharge.
			Utilisation habituelle de l'interrupteur de fin de course	Ne pas utiliser l'interrupteur de fin de course de façon habituelle.

(à suivre)



Palier

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Impossible de soulever une charge.	Adhérence, rupture	Remplacer le palier.	Utilisation dans des conditions de forte chaleur ou utilisation excessivement fréquente	Éviter l'utilisation dans des conditions de forte chaleur ou une utilisation excessivement fréquente
Bruit étrange	Détérioration	Remplacer le palier.	Utilisation dans des conditions de forte chaleur ou utilisation excessivement fréquente	Éviter l'utilisation dans des conditions de forte chaleur ou une utilisation excessivement fréquente

Course du chariot (fréquent pour le chariot motorisé/manuel)

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Course impossible en raison du patinage de la roue	Inclination du rail de course	Vérifier que la pente du rail est égale ou inférieure à 1 degré.	Installation incorrecte du rail de course	Installer correctement le rail de course.
Course impossible en raison du patinage de la roue, ou course impossible dans un mouvement uniforme	Présence d'huile sur la surface de course du rail	Essuyer le corps étranger attaché.	Utilisation dans des conditions favorisant l'attachement de corps étrangers	Nettoyer régulièrement le rail de course.
Production d'un son d'abrasion lors d'une course sur un rail incurvé	Résistance de friction entre la roue et le rail	Appliquer une petite quantité d'huile sur la surface du rail là où le bruit se produit.		
Course impossible sur le rail incurvé	Interférence du chariot et du rail incurvé	Vérifier que la courbure du rail est supérieure au rayon de virage minimal. (Voir P43, 48)	Utilisation d'un rail incurvé d'une courbure inférieure au rayon de braquage minimal	Ne pas utiliser un rail incurvé d'une courbure inférieure au rayon de braquage minimal
Course impossible en raison du flottement de la roue	Traction d'une charge sur un plan incliné (roue flottante)	—	Méthode de fonctionnement	Utiliser correctement le palan à chaîne électrique.
Rotation impossible de la roue	Engagement d'engrenages défectueux	Retirer la tache et le corps étranger sur la roue et l'engrenage.	Conditions ambiantes, environnement	Vérifier régulièrement.
Parcours sinueux Bruit étrange	Ajustement incorrect du collier	Vérifier le nombre de colliers et leurs positions d'assemblage	Vérification incomplète	Assembler correctement.
	Abrasion non uniforme de la roue	Vérifier l'abrasion de la roue	Course sur un rail incurvé ou désaffleurement de la surface de course	Vérifier régulièrement.
	Déformation de la roue	Vérifier l'éventuelle distorsion de la roue et un dommage éventuel de la surface de course	Collisions excessivement fréquentes avec la butée ou désaffleurement de la surface de course	Remplacer la roue Utiliser correctement le palan à chaîne électrique.
	Détérioration du pallier de la roue	Vérifier la production de bruits de roulement lors de la rotation de la roue.	Expiration de la durée de vie	Remplacer le palier de la roue.
	Déformation et abrasion du rail	Vérifier l'abrasion et la déformation du rail.	Surcharge ou expiration de la durée de vie	Remplacer le rail. Utiliser correctement le palan à chaîne électrique.

**Course du chariot (uniquement pour le chariot motorisé)**

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Rotation impossible de la roue	Verrouillage de frein	Démonter le capot du moteur. Retirer la rouille et les taches.	Conditions ambiantes, environnement	Vérifier régulièrement.
	Défaillance du système électrique (voir les éléments du palan à chaîne électrique)	(Voir les éléments du palan à chaîne électrique)		
Déplacement sinueux Bruit étrange	Abrasion du galet latéral	Vérifier l'abrasion	Course sur un rail incurvé ou expiration de la durée de vie	Vérifier régulièrement.
	Abrasion de la plaquette de frein	Vérifier l'abrasion de la plaquette de frein	Expiration de la durée de vie	Vérifier régulièrement.

Course du chariot (uniquement pour le chariot manuel)

Symptôme	Cause	Solution	Facteur principal	Contre-mesure
Traction impossible de la chaîne à main	Engagement défectueux de la roue à main et de la chaîne à main	Engager correctement la chaîne à main et la roue à main.	Fonctionnement rapide	Remplacer la chaîne à main présentant une abrasion ou une déformation.



Annexe

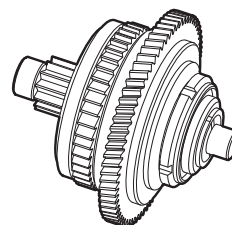
Cette annexe récapitule les informations utiles pour utiliser le palan à chaîne électrique KITO, telles que les pièces en option, les documents techniques et le réseau de maintenance.

■ Pièces en option	120
■ Structure du produit et nom de chaque pièce	122
■ Document technique	124
• Dimensions du crochet (pour l'ER2)	124
• Tableau de charges de levage	124
• Courant nominal du moteur	124
• Spécification et dimensions de l'ER2 à de vitesse unique	126
• Spécification et dimensions d'ER2M à vitesse unique	127
• Spécification et dimensions de double vitesse ER2SP	128
• Spécification et dimensions de vitesse unique ER2SG	129
• Spécification et dimensions de VFD ER2 à double vitesse	130
• Spécification et dimensions de double vitesse VFD ER2M	132
• Table de conversion entre levage/course/vitesse (m/s → m/min)	134
• Dégagement entre chariot et rail applicable	135
• Schéma de connexions ER2/ER2SP/ER2SG à vitesse unique	136
• Schéma de câblage ER2/ER2SP/ER2SG à double unique	139
• Schéma de câblage ER2M à vitesse unique	142
• Schéma de câblage ER2M à double vitesse	145
■ Feuille de contrôle d'inspection quotidienne de palan à chaîne électrique KITO	148
■ Feuille de contrôle d'inspection fréquente du palan à chaîne électrique KITO	150
■ Feuille de contrôle d'inspection périodique du palan à chaîne électrique KITO	152

Pièces en option

■ Embrayage à friction avec frein mécanique

L'embrayage à friction d'origine de KITO avec frein mécanique



■ Sonnerie de charge : signal sonore de surcharge

Une unité de signal sonore qui détecte les surcharges
Détection de charge : 100 à 110 % de la capacité
Niveau du signal sonore : au moins 85 dB

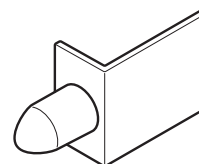


■ Relais NR : Dispositif de prévention Connexion de phase négative

Un dispositif qui détecte des connexions de phase négative et ouverte immédiatement et coupe automatiquement l'alimentation.

■ Pare-chocs : Butée pour le chariot MR2

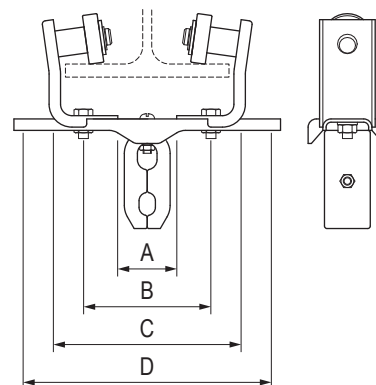
Amortisseur de chocs (conçu spécialement pour le MR2)
Veiller à utiliser le pare-chocs quand le chariot utilise une roue d'uréthane.



■ Suspension en forme de T : accessoire pour l'alimentation

Code	Largeur du rail de course (mm)	Pas du trou
Suspension en forme de T 100	75	A : (53mm)
	100	B : (78mm)
	125	C : (103mm)
	150	D : (128mm)
Suspension en forme de T 175	175	A : (153mm)

• Contacter KITO lorsque la largeur du rail de course dépasse 175 mm.

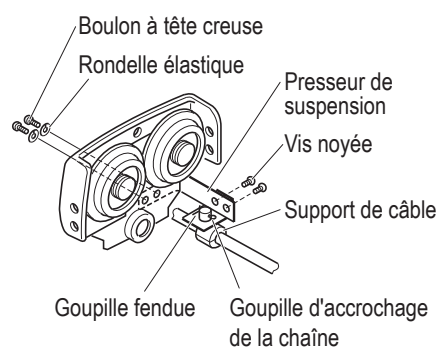




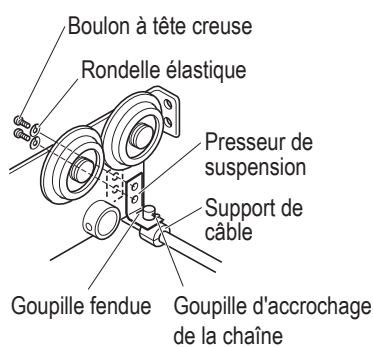
● Montage du presseur de suspension

- Lors de l'utilisation de la suspension en forme de T, le presseur de suspension doit être monté sur le chariot.
- Les trous suivants pour monter le presseur de suspension sont pratiqués sur le châssis principal du chariot.
Monter le presseur de suspension avec les boulons à tête creuse.
- Fixer le support de câble au presseur de suspension avec l'axe de maillon de chaîne et la goupille fendue, et monter le câble d'alimentation.

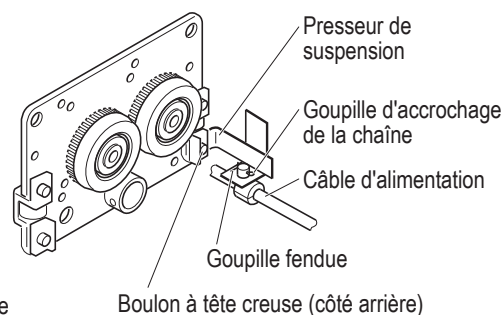
< Chariot manuel 125 kg à 3 t >



< Chariot manuel 5 t >



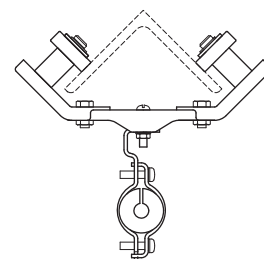
< MR2 >



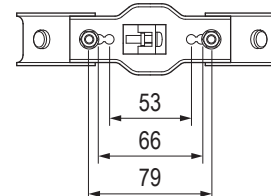
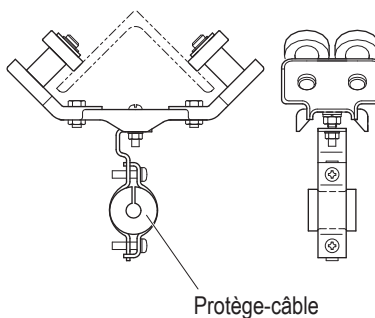
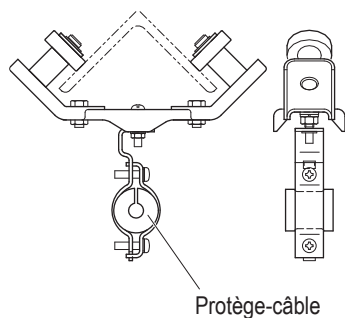
Pièces en option

■ Suspension angulaire : Accessoires pour alimentation

Code	Angle	Pas du trou
THLT et THLP	50×50	53 mm
	65×65	66 mm
	75×75	79 mm



< THLT (pour support intermédiaire) > < THLP (pour cordon d'interrupteur à bouton-poussoir) >



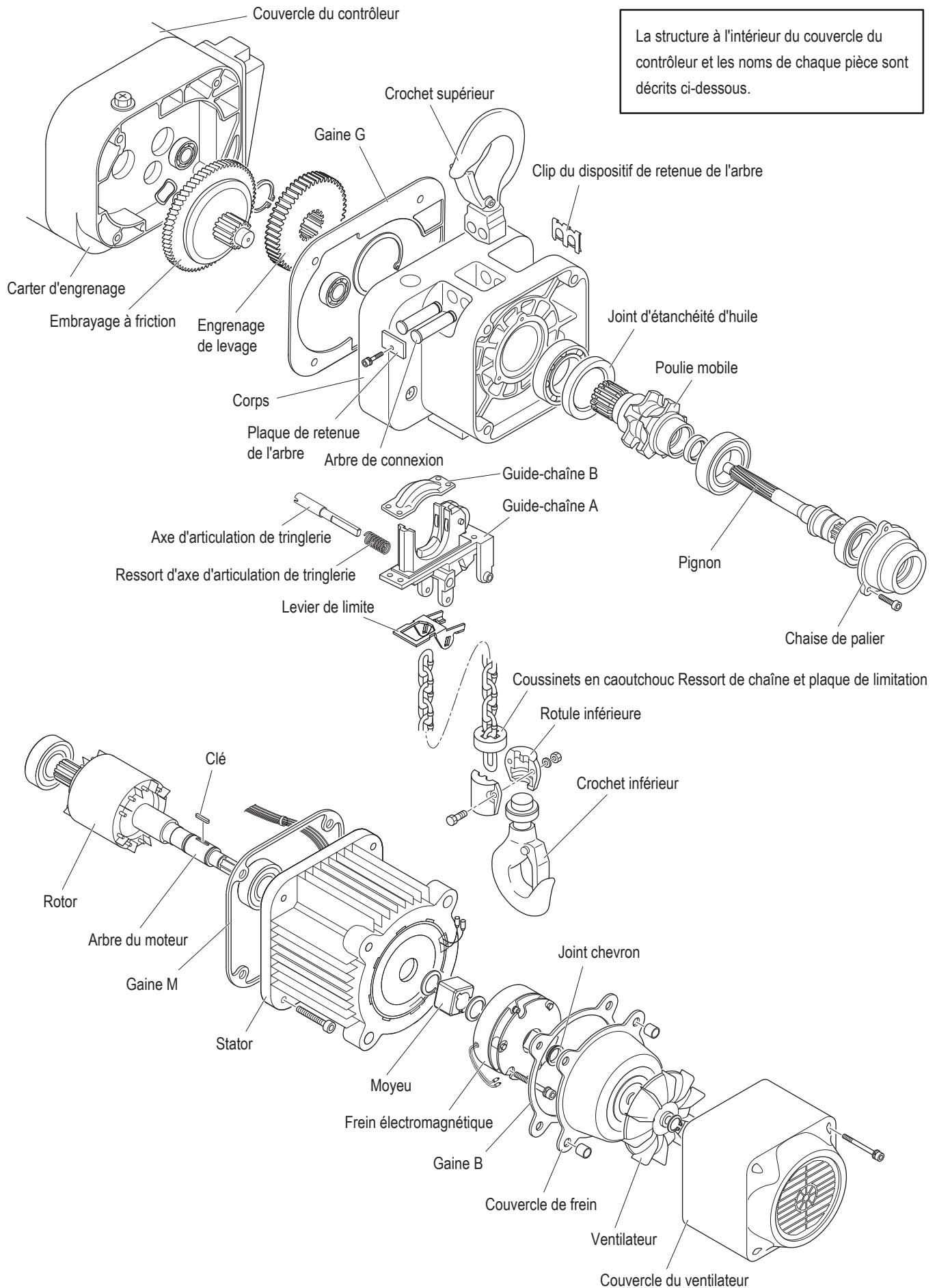
A



Structure du produit et nom de chaque pièce

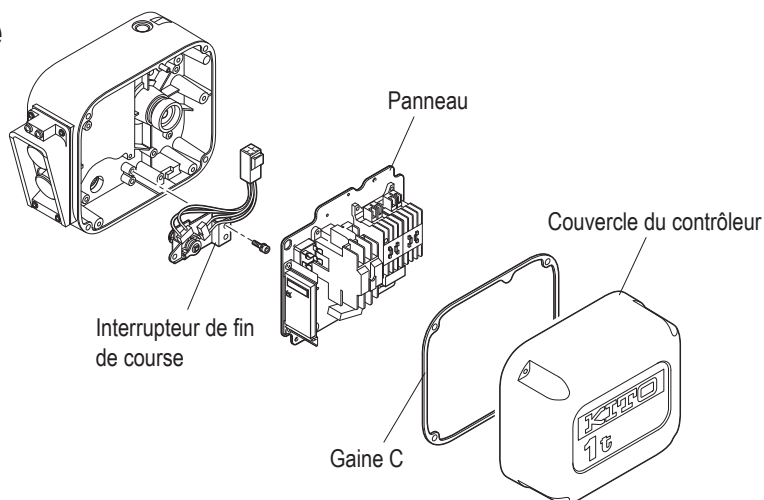
Structure du produit et nom de chaque pièce

La structure à l'intérieur du couvercle du contrôleur et les noms de chaque pièce sont décrits ci-dessous.

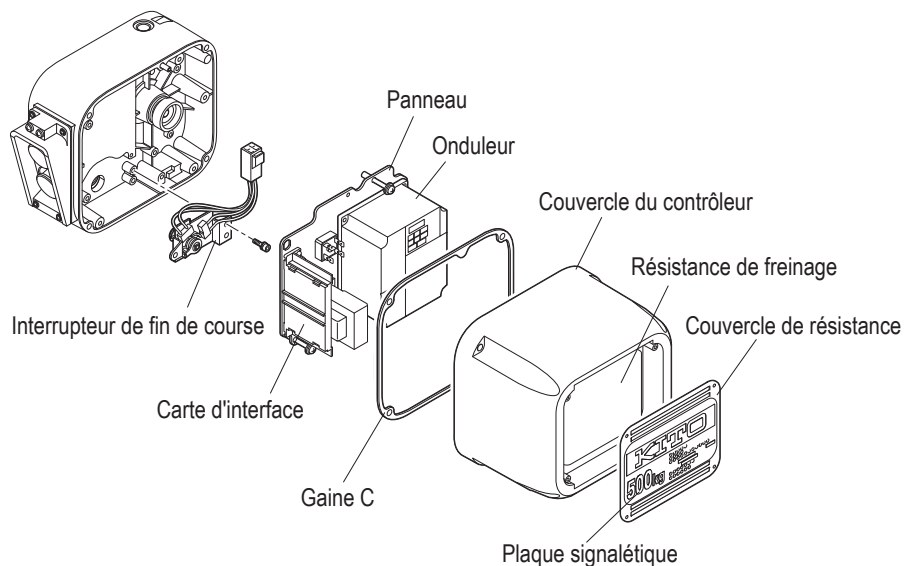


A

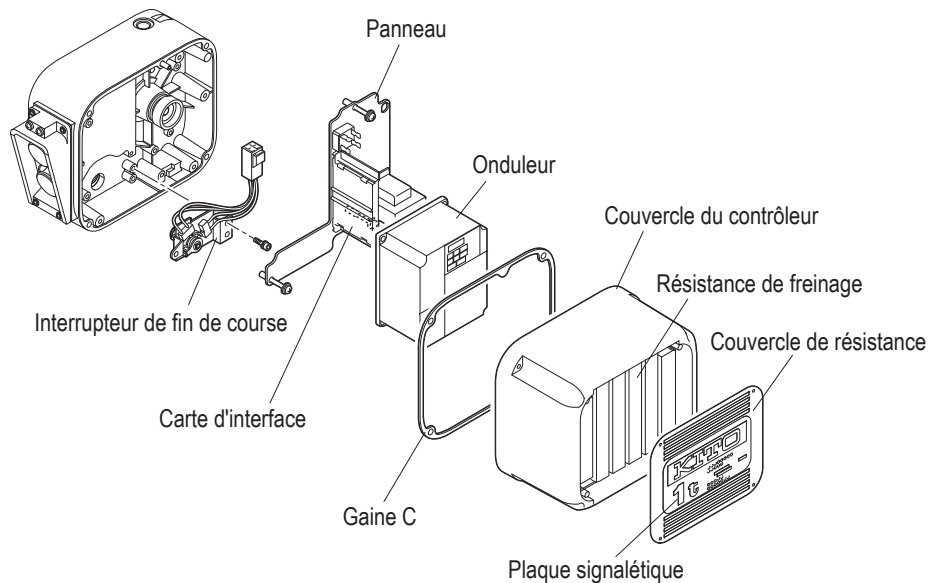
**■ Modèle à vitesse unique
(Modèle à double vitesse 500V)**



■ Modèle VFD à double vitesse (taille de corps B, C)



■ Modèle VFD à double vitesse (taille de corps D, E, F)



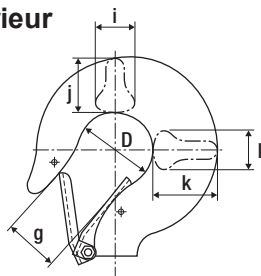
Structure du produit et nom de chaque pièce



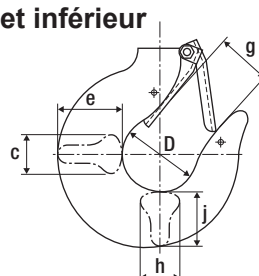
Document technique

■ Dimensions du crochet (pour l'ER2)

● Crochet supérieur



● Crochet inférieur



Code	Crochet supérieur (mm)						Crochet inférieur (mm)					
	D	g	i	j	k	l	D	g	h	j	e	c
ER2-001H/IH/HD	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5
ER2-003S/IS/SD												
ER2-003H/IH/HD												
ER2-005L/IL/LD	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5
ER2-005S/IS/SD	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5	35.5	27.7	17.5	23.5	28.0	17.5
ER2-010L/IL/LD	42.5	32.0	22.5	31.0	36.5	22.5	42.5	31.2	22.5	31.0	36.5	22.5
ER2-010S/IS/SD	42.5	32.0	22.5	31.0	36.5	22.5	42.5	31.2	22.5	31.0	36.5	22.5
ER2-015S/IS/SD	53.0	39.0	31.5	43.5	51.5	31.5	47.5	34.5	26.5	36.5	43.5	26.5
ER2-020L/IL/LD	53.0	39.0	31.5	43.5	51.5	31.5	50.0	37.3	29.0	40.0	47.5	29.0
ER2-020S/IS/SD	53.0	39.0	31.5	43.5	51.5	31.5	50.0	37.3	29.0	40.0	47.5	29.0
ER2-025S/IS/SD	60.0	44.8	32.5	44.0	52.0	32.5	53.0	40.0	31.5	43.5	51.5	31.5
ER2-030S/IS/SD	60.0	44.9	34.5	47.5	56.0	34.5	60.0	44.7	34.5	47.5	56.0	34.5
ER2-050S/IS/SD	63.0	47.6	42.5	56.0	67.0	42.5	63.0	47.1	42.5	56.0	67.0	42.5

Document technique

A

■ Tableau de charges de levage

Capacité (t)	125kg	250kg	500kg	1	1.5	2	2.5	3	5
Charge de levage (t)	0.126	0.251	0.501	1.002	1.504	2.004	2.504	3.005	5.014

Remarque) Toutes les valeurs ci-dessus concernent le crochet de spécification standard pour le palan à chaîne électrique ER2.

■ Courant nominal du moteur

■ Moteur de levage (à vitesse unique)

(Unité:A)

Capacité (t)	Code	Sortie du moteur (kW)	Classe 230/460 V		Classe 500 V	
			208-230V	415-460 V	500V	575V
			60Hz		50Hz	60Hz
125kg	ER2-001H	0.56	3.4	1.7	1.6	1.4
250kg	ER2-003S					
500kg	ER2-005L					
250kg	ER2-003H	0.9	4.8	2.5	2.0	1.8
500kg	ER2-005S					
1	ER2-010L					
	ER2-010S	1.8	8.6	4.2	3.0	3.3
1.5	ER2-015S					
2	ER2-020L					
	ER2-020S	3.5	16.4	7.9	6.0	6.2
2.5	ER2-025S					
3	ER2-030S					
5	ER2-050S					
Classe d'isolation du moteur			B		B	



■ Moteur de levage (double vitesse)

(Unité:A)

Capacité (t)	Code	Sortie du moteur (kW)	Classe 230/460 V		Classe 500 V		
			208-230V	415-460 V	Sortie du moteur (kW)	500V	575V
			60Hz			50Hz	60Hz
125kg	ER2-001IH	0.56	3.6	1.8	0.5	1.6/0.9	1.4/0.9
250kg	ER2-003IS						
500kg	ER2-005IL						
250kg	ER2-003IH	0.9	5.1	2.7	0.9	1.8/1.4	1.7/1.4
500kg	ER2-005IS						
1	ER2-010IL						
	ER2-010IS	1.8	9.1	4.5	1.8	3.2/2.2	3.2/2.0
1.5	ER2-015IS						
2	ER2-020IL						
	ER2-020IS	3.5	17.3	8.3	3.5	6.0/3.7	6.0/3.4
2.5	ER2-025IS						
3	ER2-030IS						
5	ER2-050IS						
Classe d'isolation du moteur			B		B		

■ Moteur de course (vitesse unique)

(Unité:A)

Capacité (t)	Code	Sortie du moteur (kW)	Classe 230/460 V		Classe 500 V	
			208-230V	415-460 V	500V	575V
			60Hz		50Hz	60Hz
125kg	MR2-010S/L	0.4	3.2	1.6	1.5	1.1
250kg						
500kg						
1	MR2-020S/L	0.75	5.1	2.5	2.2	1.8
1.5						
2						
2.5	MR2-030S/L	0.75	5.1	2.5	2.2	1.8
3						
5	MR2-050S/L	0.75	5.1	2.5	2.2	1.8
Classe d'isolation du moteur			B		B	

■ Moteur de course (double vitesse)

(Unité:A)

Capacité (t)	Code	Sortie du moteur (kW)	Classe 230/460 V		Classe 500 V		
			208-230V	415-460 V	Moteur sortie (kw)	500V	575V
			60Hz			50Hz	60Hz
125kg	MR2-010IS	0.4	3.4	1.7	0.32/0.08	1.7/1.0	1.1/0.8
250kg							
500kg							
1	MR2-020IS	0.75	5.4	2.7	0.64/0.16	1.9/1.5	1.3/1.1
1.5							
2							
2.5	MR2-030IS	0.75	5.4	2.7	0.64/0.16	1.9/1.5	1.3/1.1
3							
5	MR2-050IS	0.75	5.4	2.7	0.64/0.16	1.9/1.5	1.3/1.1
Classe d'isolation du moteur			B		B		

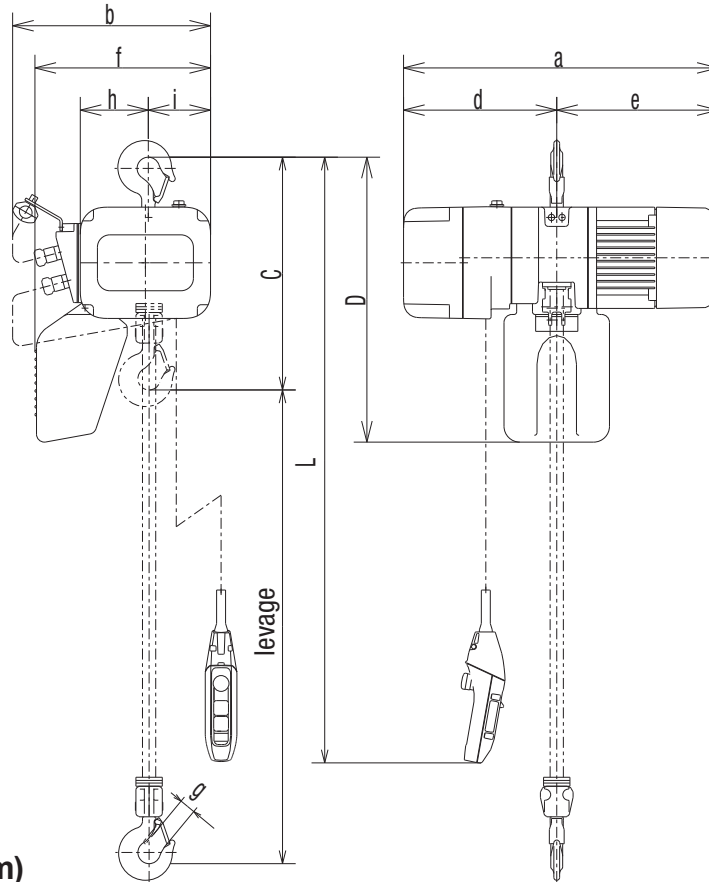


■ Spécification et dimensions de l'ER2 à de vitesse unique

■ Spécification

Capacité (t)	Code	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	Moteur de levage		Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage Diamètre de fil (mm) × Nombre de chutes	Grade	Poids de test (t)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)		
					Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz	60Hz							
125kg	ER2-001H	B	4-6	3.5	0.56	60	14.1	16.9	4.3×1	M5	156kg	27	0.42		
250kg	ER2-003S						9.1	10.9			313kg	37	0.81		
	ER2-003H	13.4			16.1		6.0×1	625kg	33					0.81	
0.5	ER2-005L	0.56			3.8			4.6	613kg		37	1.25	55	1.33	
	ER2-005S	7.3			8.8										
1	ER2-010L	D			0.9		3.5	60	7.1		8.5	7.7×1	1.88	74	2.3
	ER2-010S														
1.5	ER2-015S	E			1.8		3.5	60	4.5		5.4	10.2×1	2.5	93	2.8
	ER2-020L														
2	ER2-020S	E			1.8		3.5	60	7.0		8.4	10.2×2	3.13	106	4.7
	ER2-025S		5.7	6.8											
2.5	ER2-025S	F	3.8	3.5	60	4.4	5.3	11.2×1	3.75	111	5.6				
	ER2-030S											5.7	6.8		
3	ER2-030S	E	3.8	3.5	60	4.4	5.3	10.2×2	6.25	137	5.6				
	ER2-050S											2.9	3.5		
5	ER2-050S	F	3.8	3.5	60	2.9	3.5	11.2×2	6.25	137	5.6				

*Masse pour le levage de 4 m.



■ Dimensions (mm)

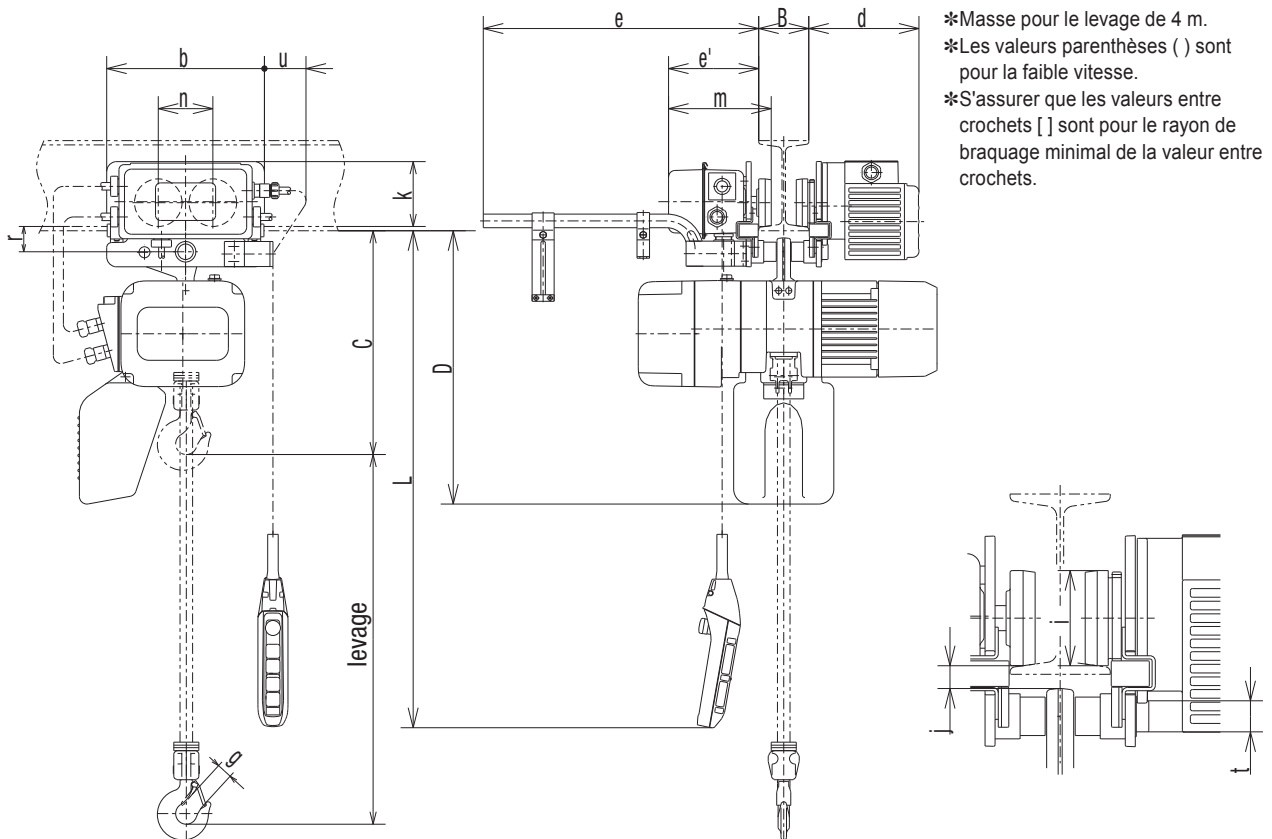
Capacité (t)	Code	Distance minimale entre crochets : C	D	a	b	d	e	f	g	h	i
125kg	ER2-001H	350	430	478	321	219	259	260	27	99	93
250kg	ER2-003S			510							
	ER2-003H	370	490	513	348	242	271	283	31	113	106
0.5	ER2-005L			510							
1	ER2-005S	430	550	589	376	291	298	335	34	129	118
	ER2-010L			598							
ER2-010S	1.5	510	630	646	427	308	338	384.5	39	160.5	137.5
ER2-015S		575									
2	ER2-020L	590	840	736	445	337	399	437.5	44	216	82
	ER2-020S	625									
ER2-025S	2.5	785	920	736	445	337	399	439	47	231.5	84.5
ER2-030S		850									
3	ER2-030S	785	920	736	445	337	399	439	47	231.5	84.5
5	ER2-050S	850									

*Les dimensions D et f sont pour un levage de 4 m.

Spécification et dimensions d'ER2M à vitesse unique

Spécification

Capacité (t)	Code	Spécification d'ER2										Spécification de MR2				Autre spécification			
		Série ER2	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	alevage		Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage	Grade	Série MR2	Moteur de course	Vitesse de levage (m/min)		Largueur de rail : B (mm)	Rayon de rotation minimale (mm)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)
					Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz	60Hz	Diamètre de fil (mm) × Nombre de chutes			Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz	60Hz				
125kg	ER2M001H-S/L	ER2-001H	B	4-6	3.5	0.56	14.1	16.9	∅ 4.3×1	M5	MR2-010S(L)	0.4	40	20 (10)	24 (12)	58 à 153	800 [3500]	58	0.42
250kg	ER2M003S-S/L	ER2-003S	C			0.9	9.1	10.9	∅ 6.0×1									68	
	ER2M003H-S/L	ER2-003H				0.56	13.4	16.1										64	
0.5	ER2M005L-S/L	ER2-005L	D			0.9	3.8	4.6	∅ 7.7×1									68	
0.49	ER2M005S-S/L	ER2-005S				0.9	7.3	8.8										78	
1	ER2M010L-S/L	ER2-010L	E			1.8	3.5	4.2	∅ 10.2×1									85	
	ER2M010S-S/L	ER2-010S				1.8	7.1	8.5										112	
1.5	ER2M015S-S/L	ER2-015S	F			3.5	4.5	5.4	∅ 11.2×1									113	
	ER2M020L-S/L	ER2-020L					3.7	4.4										7.0	131
2	ER2M020S-S/L	ER2-020S	E			3.5	5.7	6.8	∅ 10.2×2									154	
	ER2M025S-S/L	ER2-025S		4.4	5.3		7.0	159											
2.5	ER2M030S-S/L	ER2-030S	F	3.5	2.9	3.5	∅ 11.2×2	207											
3	ER2M030S-S/L	ER2-030S	E	3.5	2.9	3.5	∅ 11.2×2	207											
5	ER2M050S-S/L	ER2-050S	F	3.8	2.9	3.5	∅ 11.2×2	207											



Dimensions (mm)

Capacité (t)	Code	Distance minimale entre crochets : C	D	b	d	e	e'	g	i	j	k	m	n	r	t	u
125kg	ER2M001H-S/L	375	450													
250kg	ER2M003S-S/L															
	ER2M003H-S/L	395	510	315	220	515	179	27	95	22	130	205	109	51	31	83
0.5	ER2M005L-S/L															
1	ER2M005S-S/L	435	550													
	ER2M010L-S/L															
1.5	ER2M010S-S/L	505	630	325	225	520	184	31	110	27	125	212	118	60	36	76
	ER2M015S-S/L															
2	ER2M020L-S/L	570	630	325	225	520	184	39	110	27	125	212	118	60	36	76
	ER2M020S-S/L															
2.5	ER2M025S-S/L	620	830	340	226	521	186	44	125	29	131	215	132	68	43	70
	ER2M030S-S/L															
3	ER2M030S-S/L	765	900	340	226	521	186	44	125	29	131	215	132	68	43	70
5	ER2M050S-S/L	840	910	400	281	528	192	47	140	44	145	233	150	86	54	56

*Dimensions D pour le levage de 4 m.

(à suivre)

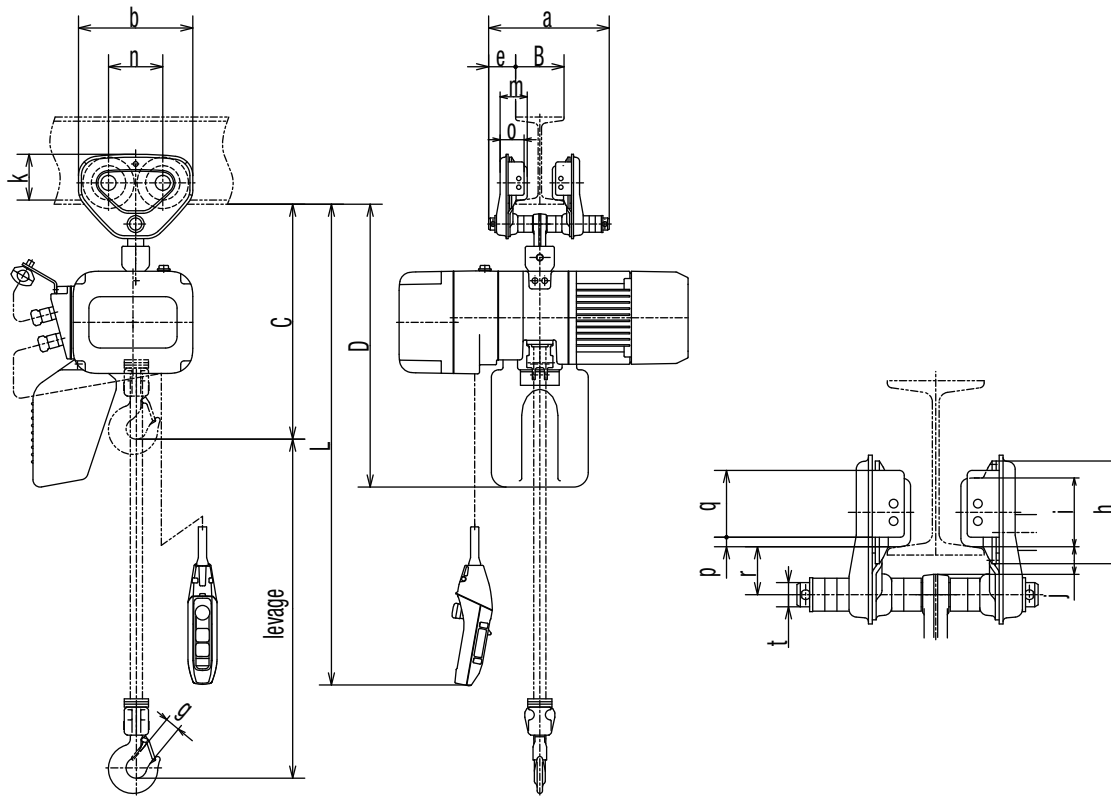
■ Spécification et dimensions de double vitesse ER2SP

■ Spécification

Capacité (t)	Code	Spécification d'ER2							Spécification de TSP (chariot ordinaire)				Spécification d'ER2SP												
		Série ER2	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	Moteur de levage	Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage	Grade	Série TSP	Longueur de chaîne à la main : E (m)	Largeur de rail : B (mm)	Rayon de rotation minimale (mm)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)									
125kg	ER2SP001H	ER2-001H	B	4-6	3.5	0.56	60	14.1	16.9	ø 4.3×1	M5	TSP005	50 à 102	1100	32	0.42									
250kg	ER2SP003S	ER2-003S						9.1	10.9																
	ER2SP003H	ER2-003H	0.9					13.4	16.1	ø 6.0×1															
0.5	ER2SP005L	ER2-005L	0.56					3.8	4.6								ø 7.7×1								
	ER2SP005S	ER2-005S	0.9					7.3	8.8																
1	ER2SP010L	ER2-010L	C					3.5	0.9	60							3.5	4.2	ø 7.7×1	M5	TSP010	58 à 127	1300	56	1.33
	ER2SP010S	ER2-010S																							
1.5	ER2SP015S	ER2-015S	D					3.5	1.8	60							4.5	5.4	ø 10.2×1	M4	TSP020	82 à 153	1500	87	2.3
	ER2SP020L	ER2-020L																							
2	ER2SP020S	ER2-020S	E					3.8	3.5	60							7.0	8.4	ø 11.2×1	M4	TSP030	82 à 153	1500	107	88
	ER2SP025S	ER2-025S		5.7	6.8																				
2.5	ER2SP025S	ER2-025S	F	3.8	3.5	60	5.7	6.8	ø 11.2×1	M4	TSP030	82 à 153	1700	130	2.8										
3	ER2SP030S	ER2-030S	E													4.4	5.3	ø 10.2×2							
5	ER2SP050S	ER2-050S	F	3.8	3.5	60	2.9	3.5	ø 11.2×2	M4	TSP050	100 à 178	2300	187	5.6										
5	ER2SP050S	ER2-050S	F																						

*Masse pour le levage de 4 m.

Document technique



■ Dimensions (mm)

Capacité (t)	Code	Distance minimale entre crochets : C	D	a	b	e	g	h	i	j	k	m	n	o	p	q	r	t
125kg	ER2SP001H	395	470	204	182	46	27	82	60	21	76	47.5	84	42	10	54	38	22
250kg	ER2SP003S																	
	ER2SP003H	415	530	249	236	56	31	106	71	28	95	56	112	50		69	50	25
0.5	ER2SP005L																	
	ER2SP005S	470	590	300	280	69	39	127	85	34	112	71	131	63		83	62	32
1	ER2SP010L																	
	ER2SP010S	570	690	320	324	79	44	148	100	36	134	80	152	74		102	68	36
1.5	ER2SP015S																	
	2	ER2SP020L	635	890	297	400	53	47	169	118	46	144	81	178		70	104	88
ER2SP020S																		
2.5	ER2SP025S	680	890	320	324	79	44	148	100	36	134	80	152	74	102	68	36	
3	ER2SP030S	780	910	297	400	53	47	169	118	46	144	81	178	70	104	88	54	
5	ER2SP050S	840	910	297	400	53	47	169	118	46	144	81	178	70	104	88	54	

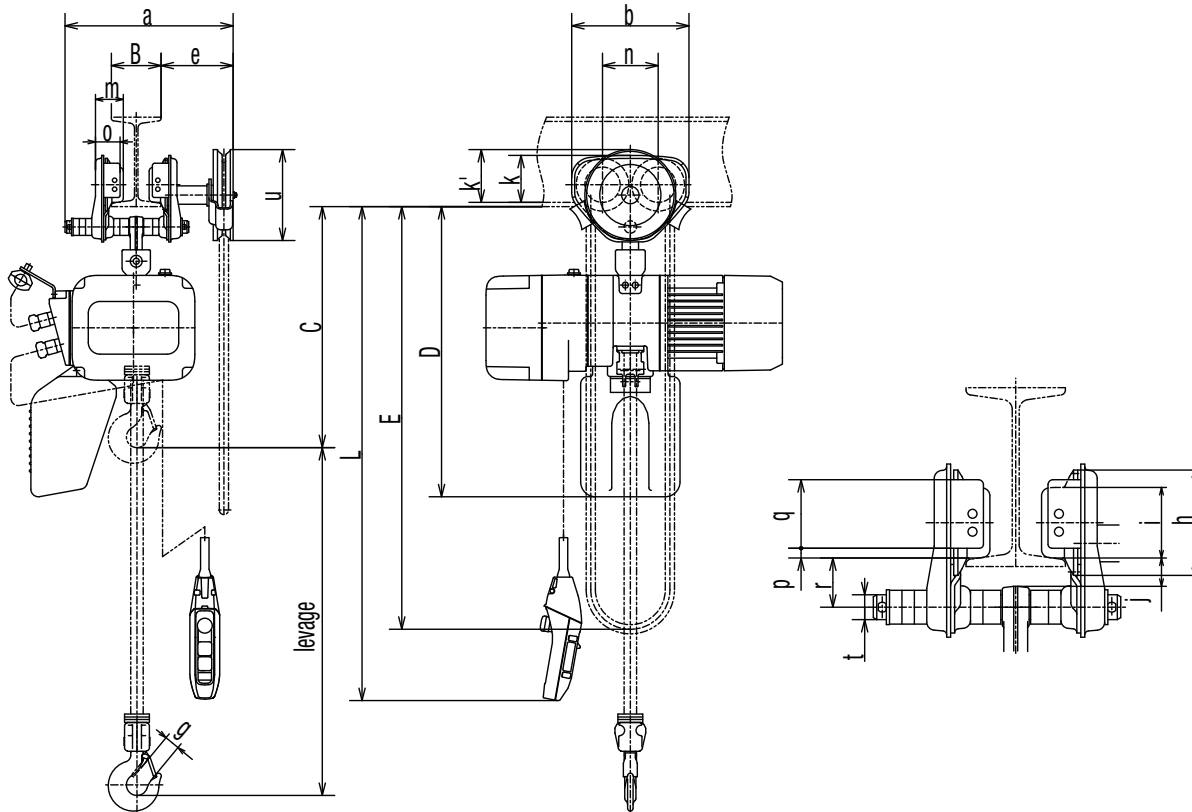
*Dimensions D pour le levage de 4 m.

■ Spécification et dimensions de vitesse unique ER2SG

■ Spécification

Capacité (t)	Code	Spécification d'ER2								Spécification de TSG (chariot à engrenage)				Spécification d'ER2SG											
		Série ER2	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	Moteur de levage		Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage	Grade	Série TSG	Longueur de chaîne à la main : E (m)	Largeur de rail : B (mm)	Rayon de rotation minimale (mm)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)								
						Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz	60Hz									Diamètre de fil (mm) x Nombre de chutes							
125kg	ER2SG001H	ER2-001H	B	4-6	3.5	60	0.56	14.1	16.9	ø 4.3x1	M5	TSG010	3.7 · 5.7	58 à 127	1300	41	1.4								
250kg	ER2SG003S	ER2-003S						C	9.1							10.9	ø 6.0x1	51	1.7						
	ER2SG003H	ER2-003H	0.9						13.4	16.1						61									
0.5	ER2SG005L	ER2-005L	D					0.56	3.8	4.6						ø 7.7x1	ø 10.2x1	M4	TSG020	82 à 153	1500	47	3.2		
	ER2SG005S	ER2-005S						0.9	7.3	8.8												68			
1	ER2SG010L	ER2-010L	E					3.5	60	1.8						3.5	4.2	ø 11.2x1	M4	TSG030	1700	61	3.7		
	ER2SG010S	ER2-010S														7.1	8.5					68			
1.5	ER2SG015S	ER2-015S	F					3.8	3.5	1.8						4.5	5.4	ø 11.2x2	M4	TSG050	4.2 · 6.2	100 à 178	2300	92	6.5
2	ER2SG020L	ER2-020L														3.7	4.4							ø 11.2x2	
	ER2SG020S	ER2-020S	7.0					8.4	112																
2.5	ER2SG025S	ER2-025S	E	3.8	3.5	1.8	5.7	6.8	ø 11.2x2	M4	TSG050	4.2 · 6.2	100 à 178	2300	135	3.7									
3	ER2SG030S	ER2-030S					4.6	5.5							ø 11.2x2		139								
	5	ER2SG050S	ER2-050S	F	3.8	3.5	2.9	3.5	ø 11.2x2	M4	TSG050	4.2 · 6.2	100 à 178	2300		194	6.5								

*Masse pour le levage de 4 m.



■ Dimensions (mm)

Capacité (t)	Code	Distance minimale entre crochets : C	D	a	b	e	g	h	i	j	k	k'	m	n	o	p	q	r	t	u																	
125kg	ER2SG001H	415	490	345	236	152	27	106	71	28	95	107	56	112	50	10	69	50	25	183																	
250kg	ER2SG003S																																				
	ER2SG003H																																				
0.5	ER2SG005L	435	550																		345	236	152	27	106	71	28	95	107	56	112	50	10	69	50	25	183
	ER2SG005S																																				
1	ER2SG010L	470	590																		345	236	152	31	106	71	28	95	107	56	112	50	10	69	50	25	183
	ER2SG010S																																				
1.5	ER2SG015S	570	690																		385	280	154	34	127	85	34	112	109	71	131	63	10	83	62	32	183
2	ER2SG020L	635	690																		385	280	154	39	127	85	34	112	109	71	131	63	10	83	62	32	183
	ER2SG020S	650																																			
2.5	ER2SG025S	680	890	398	324	157	44	148	100	36	134	115	80	152	74	10	102	68	36	183																	
3	ER2SG030S	780	910	401	400	156	47	169	118	46	144	131	81	178	70	10	104	88	54	183																	
5	ER2SG050S	840																																			

*Dimensions D pour le levage de 4 m.

(à suivre)

■ Spécification et dimensions de VFD ER2 à double vitesse

■ Spécification

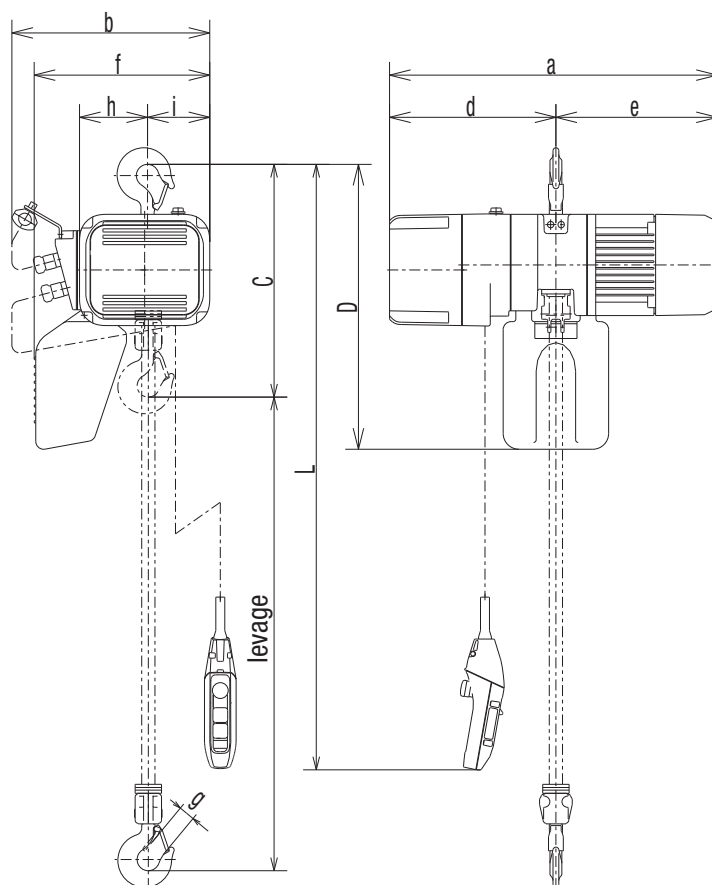
Capacité (t)	Code	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	Moteur de levage		Spécification d'ER2			Grade	Poids de test(t)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)								
					Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage												
							50Hz/60Hz							Diamètre de fil (mm) × Nombre de chutes							
				Vitesse élevée	Faible vitesse																
125kg	ER2-001IH	B	4-6	3.5	0.56	40/20	PLAGE	16.6	2.8	ø 4.3×1	M5	156kg	27	0.42							
250kg	ER2-003IS						PLAGE	16.6	1.4												
	ER2-003IH	PLAGE					10.8	1.8													
		PLAGE					10.8	0.9													
	PLAGE	15.7					2.6														
	PLAGE	15.7					1.3														
	0.5	ER2-005IL			C		0.56	0.9	ø 6.0×1	PLAGE	4.5	0.8	613kg (625kg)	32	0.81						
ER2-005IS		PLAGE								4.5	0.4										
		PLAGE								8.5	1.4										
1		ER2-010IL								D	0.9	ø 7.7×1				PLAGE	8.5	0.7	1.25	53	1.33
																ER2-010IS	PLAGE	4.2			
		PLAGE															4.2	0.3			
	1.5	ER2-015IS	E	1.8	ø 10.2×1	PLAGE	8.2	1.4	1.88				74	2.3							
						PLAGE	8.2	0.7													
						PLAGE	5.3	0.9													
PLAGE						5.3	0.4														
PLAGE						4.3	0.7														
PLAGE						4.3	0.4														
2	ER2-020IL	F	3.5	ø 11.2×1	PLAGE	8.2	1.4	2.5	91	2.8											
					ER2-020IS	PLAGE	8.2				0.7										
	PLAGE					6.6	1.1														
	2.5				ER2-025IS	E	ø 10.2×2				PLAGE	6.6	0.6	3.13	102	2.8					
											ER2-030IS	PLAGE	5.2				0.9				
												PLAGE	5.2				0.4				
3		ER2-050IS	F	ø 11.2×2				PLAGE	3.3	0.6	3.75	109	4.7								
								ER2-050IS	PLAGE	3.3							0.3				
									PLAGE	3.3							0.6				
	5				ER2-050IS	F	ø 11.2×2	PLAGE	3.3	0.3				6.25	133	5.6					
								PLAGE	3.3	0.3											

*Masse pour le levage de 4 m.

■ Dimensions (mm)

Capacité (t)	Code	Distance minimale entre crochets : C	D	a	b	d	e	f	g	h	i
125kg	ER2-001IH	350	430	535	345	276	259	284	27	99	117
250kg	ER2-003IS			568							
	ER2-003IH	370	490	571	348	300	268	283	31	113	106
0.5	ER2-005IL			568			271				
	ER2-005IS			268							
1	ER2-010IL	430	550	614	376	316	298	335	34	129	118
	ER2-010IS			623			307				
1.5	ER2-015IS	510	630	710	427	372	338	384.5	39	160.5	137.5
2		575									
	ER2-020IS	590	767	411	356	437.5	173.5	142.5			
2.5	ER2-025IS	625	840	800	445	401	399	437.5	44	216	82
3	ER2-030IS	785	920	767	427	411	356	397	44	216	82
5	ER2-050IS	850		800	445	401	399	439	47	231.5	84.5

*Les dimensions D et f sont pour un levage de 4 m.



■ Spécification et dimensions de double vitesse VFD ER2M

■ Spécification

Capacité (t)	Code	Spécification d'ER2										Grade
		Série ER2	Taille de corps	Levage standard (m)	Longueur de cordon d'interrupteur à bouton-poussoir L (m)	Moteur de levage		Vitesse de levage (m/min)		Chaîne de levage	Diamètre de fil (mm) × Nombre de chutes	
						Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz/60Hz				
						Vitesse élevée	Faible vitesse					
125kg	ER2M-001IH-IS	ER2-001IH	B	4-6	3.5	0.56	40/20	PLAGE	16.6	2.8	ø 4.3×1	M5
250kg	ER2M-003IS-IS	ER2-003IS						PLAGE	16.6	1.4		
	ER2M-003IH-IS	ER2-003IH	PLAGE					10.8	1.8			
0.5	ER2M005IL-IS	ER2-005IL	C					0.9	PLAGE	10.8		
	ER2M005IS-IS	ER2-005IS				PLAGE		15.7	2.6			
1	ER2M010IL-IS	ER2-010IL	D			0.56		PLAGE	15.7	1.3	ø 0.77×1	
	ER2M010IS-IS	ER2-010IS				PLAGE		4.5	0.8			
1.5	ER2M015IS-IS	ER2-015IS	E			0.9		PLAGE	4.5	0.4	ø 10.2×1	
	ER2M020IL-IS	ER2-020IL				PLAGE		8.5	1.4			
2	ER2M020IS-IS	ER2-020IS	F			1.8		PLAGE	8.5	0.7	ø 11.2×1	
	ER2M025IS-IS	ER2-025IS		PLAGE	4.2	0.7						
2.5	ER2M030IS-IS	ER2-030IS	E	3.5	0.9	PLAGE	4.2	0.3	ø 10.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	8.2	1.4					
3	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	1.8	PLAGE	8.2	0.7	ø 11.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	5.3	5.3					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	5.3	0.4	ø 10.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	4.3	0.7					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	4.3	0.4	ø 10.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	8.2	1.4					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	8.2	0.7	ø 11.2×1			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	6.6	1.1					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	6.6	0.6	ø 10.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	5.2	0.9					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	5.2	0.4	ø 10.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	3.4	0.6					
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F	3.8	3.5	PLAGE	3.4	0.3	ø 11.2×2			
	ER2M050IS-IS	ER2-050IS			PLAGE	3.4	0.3					

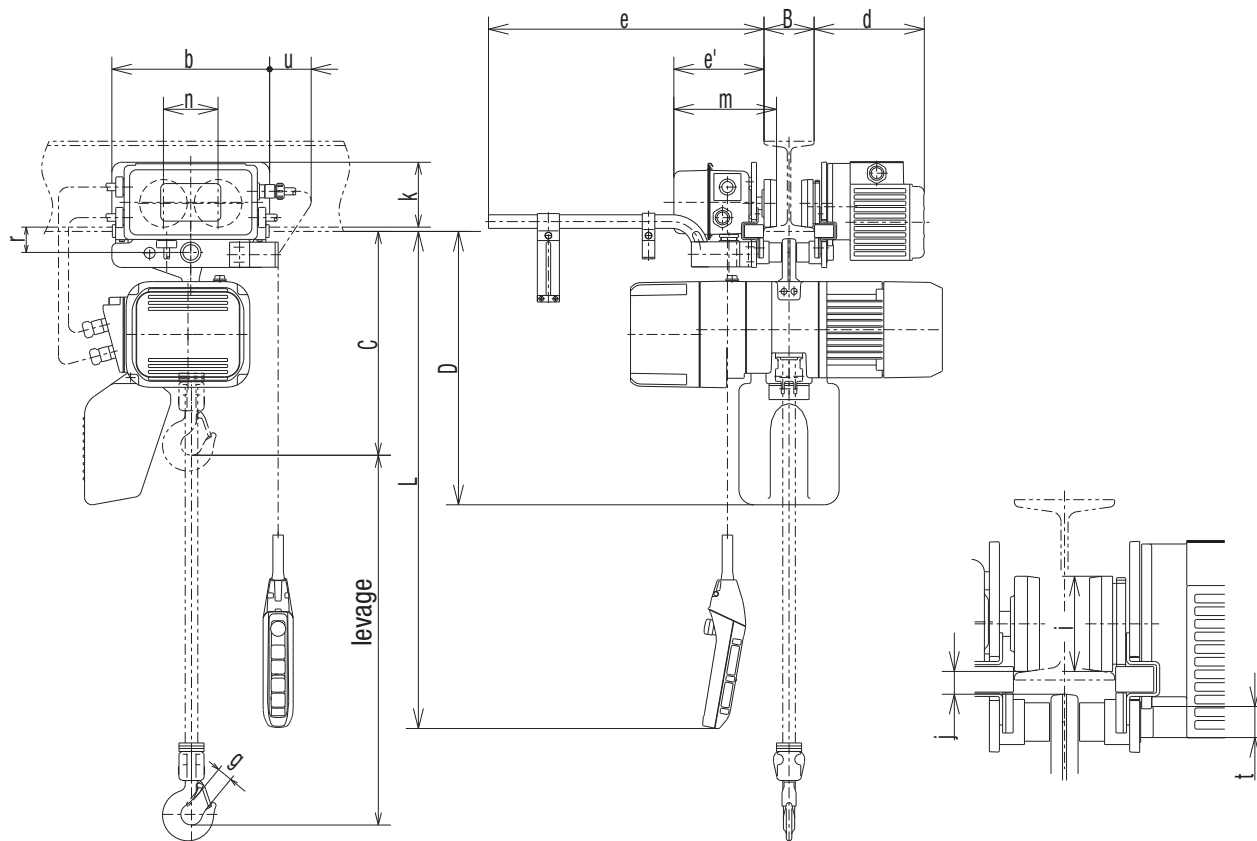
Capacité (t)	Code	Spécification de MR2						Spécification d'ER2M			
		Série MR2	Moteur de course		Vitesse de course (m/min)		Largeur de rail : B (mm)	Rayon de rotation minimale (mm)	Masse (kg)	Masse supplémentaire pour un autre levage 1 m (kg)	
			Sortie (kW)	Régime intermittent (% ED)	50Hz/60Hz						
				Vitesse élevée	Faible vitesse						
125kg	ER2M-001IH-IS	MR2-010IS	0.4	27/13	PLAGE	24	4	58 à 153	800 [3500]	59	0.42
250kg	ER2M-003IS-IS									69	0.81
	ER2M-003IH-IS									65	
0.5	ER2M005IL-IS									69	1.33
	ER2M005IS-IS									78	
1	ER2M010IL-IS									85	2.3
	ER2M010IS-IS									113	
1.5	ER2M015IS-IS									114	2.8
	ER2M020IL-IS									131	
2	ER2M020IS-IS									153	4.7
	ER2M025IS-IS	159									
2.5	ER2M030IS-IS	205	5.6								
	ER2M050IS-IS	205									
3	ER2M030IS-IS	205	5.6								
	ER2M050IS-IS	205									
5	ER2M050IS-IS	205	5.6								
	ER2M050IS-IS	205									

*Masse pour le levage de 4 m.

*S'assurer que les valeurs entre crochets [] sont pour le rayon de braquage minimal de la valeur entre crochets.

■ Dimensions (mm)

D'autres dimensions sont identiques à celles d'ER2M à vitesse unique.



■ Table de conversion entre levage/course/vitesse (m/s → m/min)

Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)	Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)	Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)	Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)	Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)	Valeur convertie (m/s)	Valeur conventionnelle (m/min)
		0.067	4.0	0.133	8.0	0.200	12.0	0.267	16.0	0.333	20.0
0.002	0.1	0.068	4.1	0.135	8.1	0.202	12.1	0.268	16.1	0.335	20.1
0.003	0.2	0.070	4.2	0.137	8.2	0.203	12.2	0.270	16.2	0.337	20.2
0.005	0.3	0.072	4.3	0.138	8.3	0.205	12.3	0.272	16.3	0.338	20.3
0.007	0.4	0.073	4.4	0.140	8.4	0.207	12.4	0.273	16.4	0.340	20.4
0.008	0.5	0.075	4.5	0.142	8.5	0.208	12.5	0.275	16.5	0.342	20.5
0.010	0.6	0.077	4.6	0.143	8.6	0.210	12.6	0.277	16.6	0.343	20.6
0.012	0.7	0.078	4.7	0.145	8.7	0.212	12.7	0.278	16.7	0.345	20.7
0.013	0.8	0.080	4.8	0.147	8.8	0.213	12.8	0.280	16.8	0.347	20.8
0.015	0.9	0.082	4.9	0.148	8.9	0.215	12.9	0.282	16.9	0.348	20.9
0.017	1.0	0.083	5.0	0.150	9.0	0.217	13.0	0.283	17.0	0.350	21.0
0.018	1.1	0.085	5.1	0.152	9.1	0.218	13.1	0.285	17.1	0.352	21.1
0.020	1.2	0.087	5.2	0.153	9.2	0.220	13.2	0.287	17.2	0.353	21.2
0.022	1.3	0.088	5.3	0.155	9.3	0.222	13.3	0.288	17.3	0.355	21.3
0.023	1.4	0.090	5.4	0.157	9.4	0.223	13.4	0.290	17.4	0.357	21.4
0.025	1.5	0.092	5.5	0.158	9.5	0.225	13.5	0.292	17.5	0.358	21.5
0.027	1.6	0.093	5.6	0.160	9.6	0.227	13.6	0.293	17.6	0.360	21.6
0.028	1.7	0.095	5.7	0.162	9.7	0.228	13.7	0.295	17.7	0.362	21.7
0.030	1.8	0.097	5.8	0.163	9.8	0.230	13.8	0.297	17.8	0.363	21.8
0.032	1.9	0.098	5.9	0.165	9.9	0.232	13.9	0.298	17.9	0.365	21.9
0.033	2.0	0.100	6.0	0.167	10.0	0.233	14.0	0.300	18.0	0.367	22.0
0.035	2.1	0.102	6.1	0.168	10.1	0.235	14.1	0.302	18.1	0.368	22.1
0.037	2.2	0.103	6.2	0.170	10.2	0.237	14.2	0.303	18.2	0.370	22.2
0.038	2.3	0.105	6.3	0.172	10.3	0.238	14.3	0.305	18.3	0.372	22.3
0.040	2.4	0.107	6.4	0.173	10.4	0.240	14.4	0.307	18.4	0.373	22.4
0.042	2.5	0.108	6.5	0.175	10.5	0.242	14.5	0.308	18.5	0.375	22.5
0.043	2.6	0.110	6.6	0.177	10.6	0.243	14.6	0.310	18.6	0.377	22.6
0.045	2.7	0.112	6.7	0.178	10.7	0.245	14.7	0.312	18.7	0.378	22.7
0.047	2.8	0.113	6.8	0.180	10.8	0.247	14.8	0.313	18.8	0.380	22.8
0.048	2.9	0.115	6.9	0.182	10.9	0.248	14.9	0.315	18.9	0.382	22.9
0.050	3.0	0.117	7.0	0.183	11.0	0.250	15.0	0.317	19.0	0.383	23.0
0.052	3.1	0.118	7.1	0.185	11.1	0.252	15.1	0.318	19.1	0.385	23.1
0.053	3.2	0.120	7.2	0.187	11.2	0.253	15.2	0.320	19.2	0.387	23.2
0.055	3.3	0.122	7.3	0.188	11.3	0.255	15.3	0.322	19.3	0.388	23.3
0.057	3.4	0.123	7.4	0.190	11.4	0.257	15.4	0.323	19.4	0.390	23.4
0.058	3.5	0.125	7.5	0.192	11.5	0.258	15.5	0.325	19.5	0.392	23.5
0.060	3.6	0.127	7.6	0.193	11.6	0.260	15.6	0.327	19.6	0.393	23.6
0.062	3.7	0.128	7.7	0.195	11.7	0.262	15.7	0.328	19.7	0.395	23.7
0.063	3.8	0.130	7.8	0.197	11.8	0.263	15.8	0.330	19.8	0.397	23.8
0.065	3.9	0.132	7.9	0.198	11.9	0.265	15.9	0.332	19.9	0.398	23.9
										0.400	24.0
										0.500	30.0
										0.600	36.0

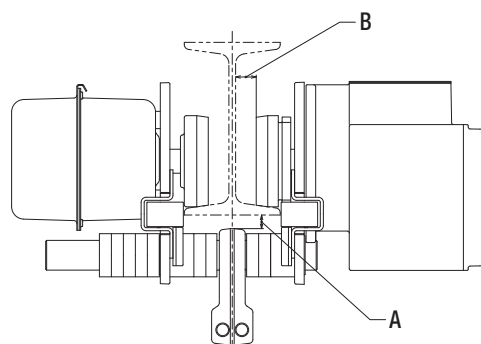


■ Dégagement entre chariot et rail applicable

■ Chariot motorisé

(Unité:mm)

Taille de poutre en I			Dégagement entre chariot et rail									
			~1t		~2t		~3t			~5t		
H	B	t	A	B	A	B	Simple	Double	A	B	A	B
100	75	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
125	75	5.5	13.8	9.75	x	x	x	x	x	x	x	x
150	75	5.5	13.8	9.75	x	x	x	x	x	x	x	x
180	100	6	14.2	22	18.6	19.5	x	x	x	x	x	x
200	100	7	14.1	21.5	18.6	19	x	x	x	x	x	x
150	125	8.5	11	33.25	15.4	30.75	x	x	x	x	x	x
250	125	7.5	12.5	33.75	16.9	31.25	10.6	11.8	28.75	32.4	18.25	
250	125	10	5.9	32.5	10.3	30	17.2	18.4	27.5	25.8	17	
200	150	9	9.8	45.5	14.3	43	14.5	15.7	40.5	29.7	30	
300	150	8	12.9	46	17.3	43.5	17.6	18.8	41	32.8	30.5	
300	150	10	7.3	45	11.7	42.5	12.0	13.2	40	27.2	29.5	
300	150	11.5	3.7	44.25	8.2	41.75	8.5	9.7	39.25	23.7	28.75	
350	150	9	10.8	45.5	15.4	43	15.5	16.7	40.5	30.7	30	
350	150	12	1.7	44	6.2	41.5	6.4	7.6	39	21.6	28.5	
400	150	10	7.8	45	12.2	42.5	12.5	13.7	40	27.7	29.5	
400	150	12.5	0.7	43.75	5.1	41.25	5.4	6.6	38.75	20.6	28.25	
450	175	11	x	x	11.1	54.5	11.4	12.6	52	19.5	41.5	
450	175	13	x	x	4.5	53.5	4.3	5.5	51	26.6	40.5	
600	190	13	x	x	6.5	61	6.8	8	58.5	22.0	48	
600	190	16	x	x	x	x	x	x	x	11.9	46.5	



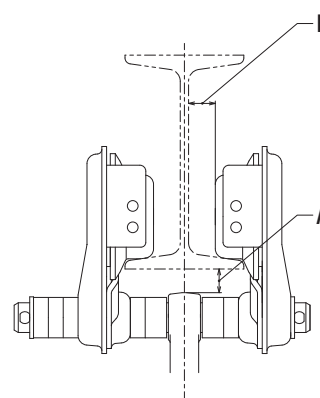
Document technique

A

■ Chariot manuel

(Unité:mm)

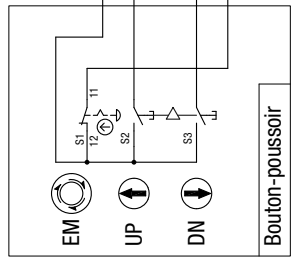
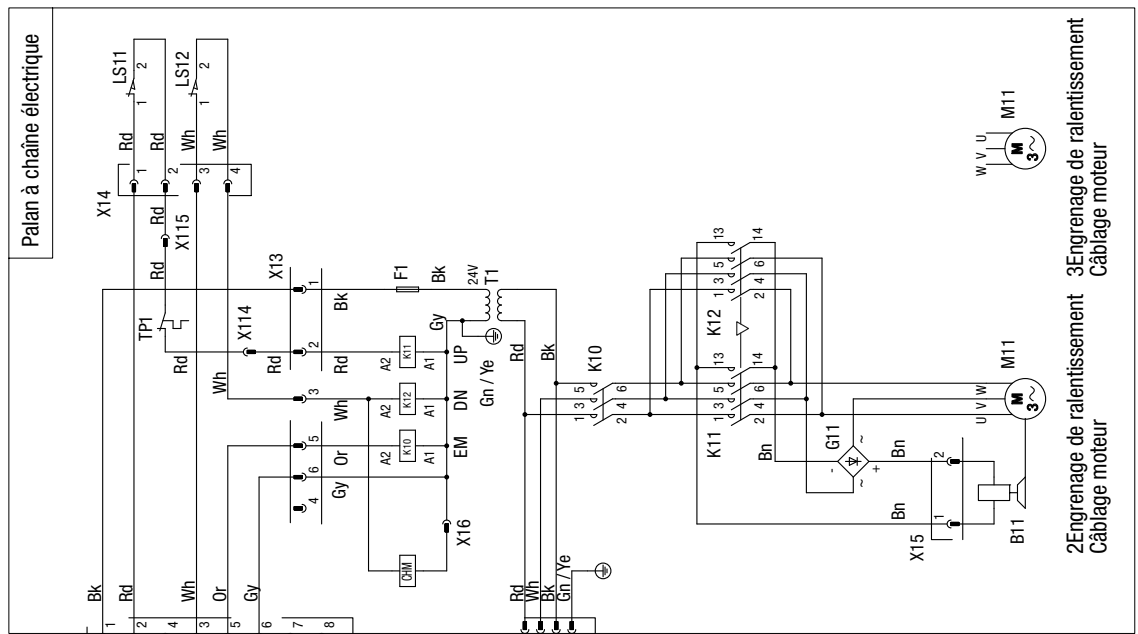
Taille de poutre en I			Dégagement entre chariot et rail									
			TSP		TSP/TSG							
H	B	t	~500kg		~1t		~2t		~3t		~5t	
H	B	t	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
100	75	5	13.3	12.5	21.1	11.0	x	x	x	x	x	x
125	75	5.5	10.8	12.25	19.5	10.75	x	x	x	x	x	x
150	75	5.5	10.8	12.25	19.5	10.75	x	x	x	x	x	x
180	100	6	11.2	24.5	19.9	23	25.6	18.5	x	x	x	x
200	100	7	11.1	24	19.9	22.5	25.6	18	x	x	x	x
150	125	8.5	7.9	35.75	16.7	34.25	22.4	29.75	24.1	27.25	x	x
250	125	7.5	9.4	36.25	18.2	34.75	23.9	30.25	25.6	27.75	35.2	20.25
250	125	10	2.9	35	11.6	33.5	17.3	29	19	26.5	28.6	19
200	150	9	6.8	48	15.6	46.5	21.2	42	22.9	39.5	32.5	32
300	150	8	9.8	48.5	18.6	47	24.3	42.5	26	40	35.6	32.5
300	150	10	4.2	47.5	13	46	18.7	41.5	20.4	39	30.5	31.5
300	150	11.5	0.7	46.75	9.5	45.25	15.2	40.75	16.9	38.25	26.4	30.75
350	150	9	7.8	48	16.6	46.5	22.2	42	23.9	39.5	33.5	32
350	150	12	x	x	7.5	45	13.1	40.5	14.8	38	24.4	30.5
400	150	10	4.7	47.5	13.5	46	19.2	41.5	20.9	39	30.5	31.5
400	150	12.5	x	x	6.4	44.75	12.1	40.25	13.8	37.75	23.4	30.25
450	175	11	3.6	59.5	12.4	58	18.1	53.5	19.7	51	29.3	43.5
450	175	13	x	x	5.3	57	11	52.5	12.7	50	22.3	42.5
600	190	13	x	x	7.8	64.5	13.5	60	15.2	57.5	24.8	50
600	190	16	x	x	x	x	3.4	58.5	5.1	56	14.7	48.5



(à suivre)



Schéma de connexions ER2/ER2SP/ER2SG à vitesse unique 575 V (connexion de fiche)



Remarque

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2 Engrenage de ralentissement 003S/001H
C	2 Engrenage de ralentissement 004L/005L Embrayage à friction
D	003H/005S
E	010S 020S/030S/032S
F	- 025S/050S

- Type d'opération
Palan : vitesse unique
- Alimentation
Classe 200 V, classe 400 V, classe 500V
50/60 Hz, 3 phases
- Connexion à bouton-poussoir
Connexion de fiche

Abréviation	
Bk : Black (Noir)	Gn/Ye : Green and Yellow (Vert et jaune)
Rd : Red (Rouge)	
Wh : White (Blanc)	
Bn : Brown (Marron)	EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Gy : Gray (Gris)	UP : UP (Haut)
Or : Orange (Orange)	DN : Down (Bas)

Nom	NOM
1	T1 Transformateur
2	F1 Fusible
3	B11 Frein électromagnétique
4	CHM Compteur d'heures et de démarrages
5	G11 Redresseur
6	M11 Moteur du palan
7	K~ Contacteur
8	X~ Prise/Fiche/Connecteur
9	TPI Protection thermique du moteur
10	LS11 Interrupteur de fin de course inférieur
11	LS12 Interrupteur de fin de course supérieur

2 Engrenage de ralentissement
Câblage moteur

3 Engrenage de ralentissement
Câblage moteur

Classe 220/440V (220V) (Connexion de fiche)

Abréviation	
Bk : Black (Noir)	Gn/Ye : Green and Yellow (Vert et jaune)
Rd : Red (Rouge)	Be : Blue (Bleu)
Wh : White (Blanc)	
Bn : Brown (Marron)	EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Gy : Gray (Gris)	UP : UP (Haut)
Or : Orange (Orange)	DN : Down (Bas)

Remarque

Corps	Palan à chaîne (ER)	
Taille	2Engrenage Ralentissement	3Engrenage Ralentissement
B	003S/001H	-
C	004L/005L Embrayage à friction	004L/005L Mécanique Embrayage à friction
D	003H/005S	-
E	010S 020S/030S/032S	010L 015S/016S/020L
F	-	025S/050S

2. Type d'opération

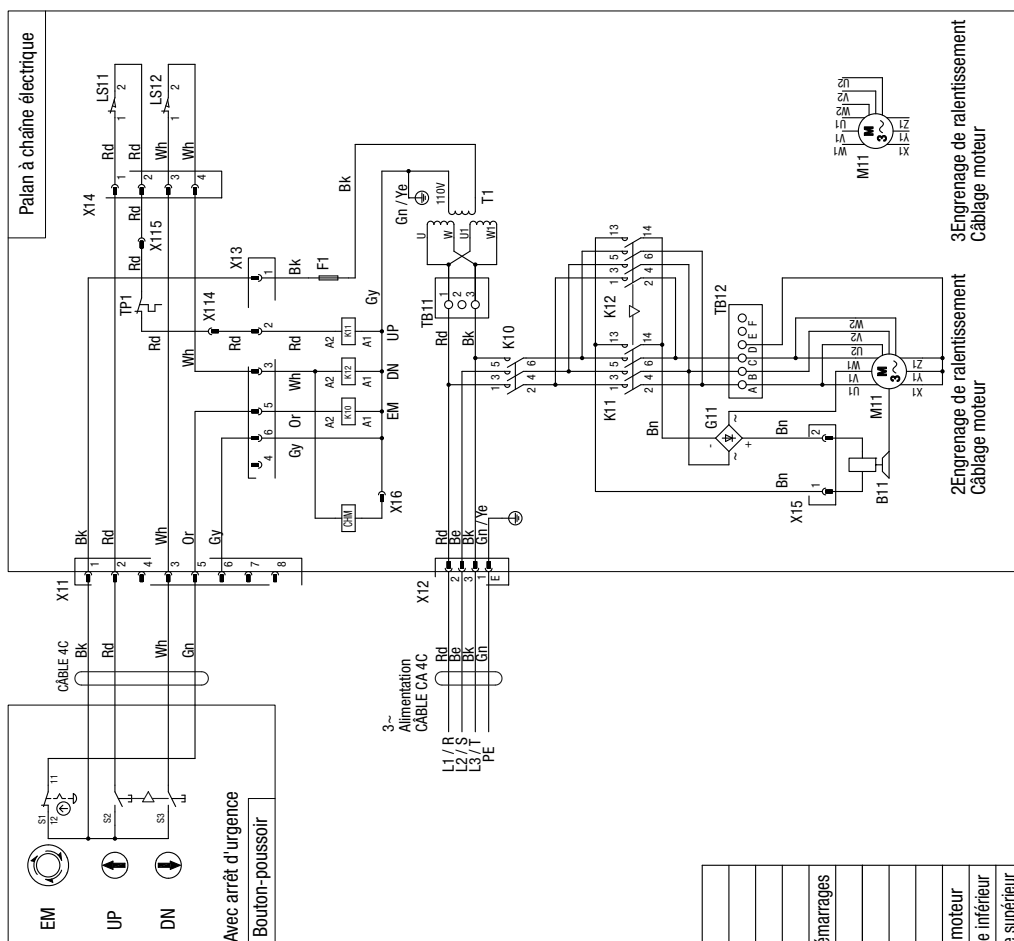
Palan : vitesse unique

3. Alimentation

208-230V
50/60 Hz, 3 phases

4. Connexion à bouton-poussoir

Connexion de fiche



NOM	Numéro de pièce
Transformateur	1 T1
Fusible	2 F1
Frein électromagnétique	3 B11
Compteur d'heures et de démarrages	4 CHM
Redresseur	5 G11
Moteur du palan	6 M11
Contacteur	7 K~
Prise/Fiche/Connecteur	8 X~
Protection thermique du moteur	9 TP1
Interrupteur de fin de course inférieur	10 LS11
Interrupteur de fin de course supérieur	11 LS12

(à suivre)

Classe 220/440V (440V) (Connexion de fiche)

Abréviations	
Bk : Black (Noir)	Gn/Ye : Green and Yellow (Vert et jaune)
Rd : Red (Rouge)	Be : Blue (Bleu)
Wh : White (Blanc)	
Bn : Brown (Marron)	EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Gy : Gray (Gris)	UP : UP (Haut)
Or : Orange (Orange)	DN : Down (Bas)

Remarque

Corps Taille	Palan à chaîne (ER)	
	2 Engrenage Ralentissement	3 Engrenage Ralentissement
B	003S/001H	-
C	004L/005L	004L/005L
	Embrayage à friction Mécanique Embrayage à friction	
D	003H/005S	-
E	010S	010L
F	025S/030S/032S	015S/016S/020L
	-	025S/050S

2. Type d'opération

Palan : vitesse unique

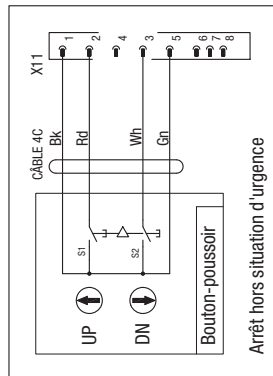
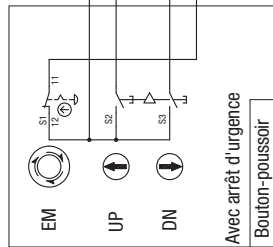
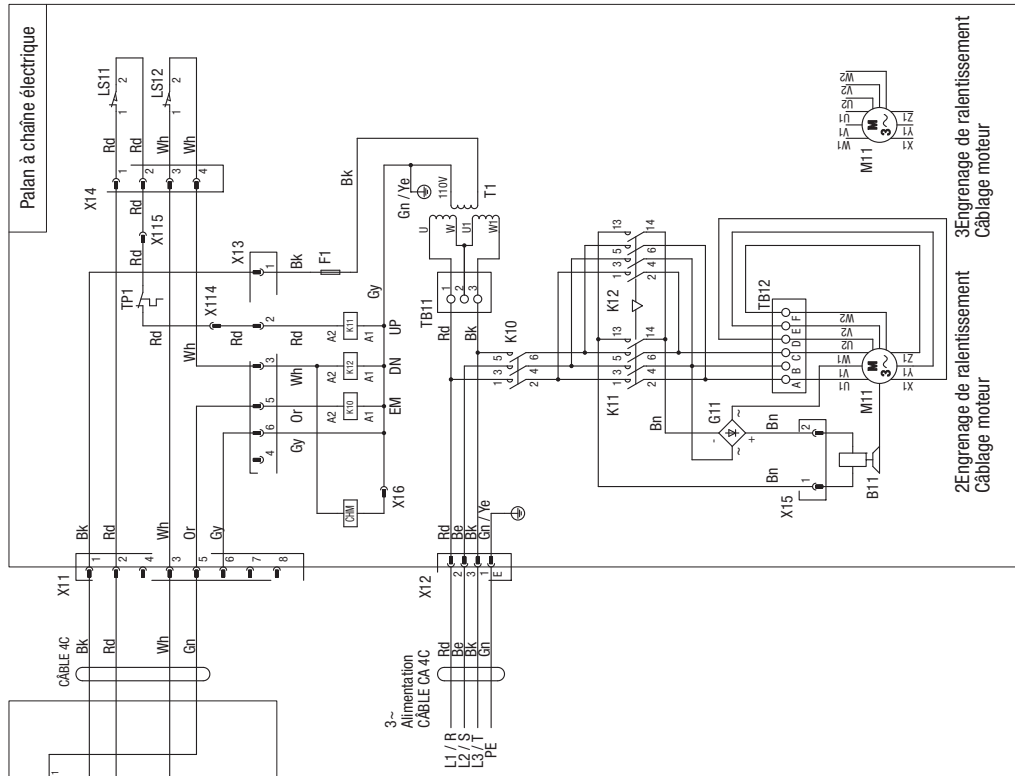
3. Alimentation

415-460V

50/60 Hz 3 phases

4. Connexion à bouton-poussoir

Connexion de fiche



NOM	Numéro de pièce
Transformateur	T1
Fusible	F1
Frein électromagnétique	B11
Compteur d'heures et de démarrages	CHM
Redresseur	G11
Moteur du palan	M11
Contacteur	K~
Prise/Fiche/Connecteur	X~
Protection thermique du moteur	TP1
Interrupteur de fin de course inférieur	LS11
Interrupteur de fin de course supérieur	LS12

Document technique (suite)

Classe 220/440V (440V) (Connexion de fiche)

Numéro de pièce	NOM
1	T1
2	F1
3	B11
4	G11
5	M11
6	RY~
7	CR~
8	X~
9	TP1
10	LS11
11	LS12
12	I/F BRD1
13	INV1
14	R1

Remarque

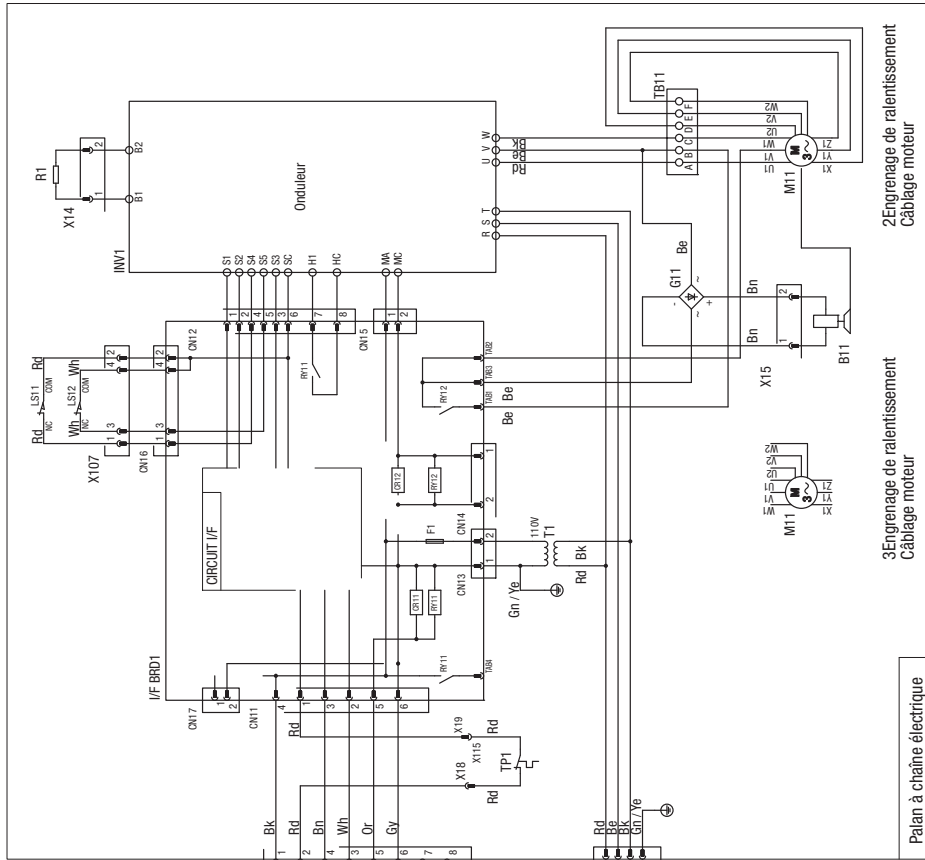
1.

Taille du compo	Palan à chaîne (ER)
B	2 Engrenage de ralentissement 001H/003IS
C	3 Engrenage de ralentissement 004L/005IL Mécanique Embrayage à friction Embrayage à friction
D	010IS
E	020IS/030IS
F	010IL 015S/020IL 025S/050IS

2. Type d'opération.
Palan : vitesse double.

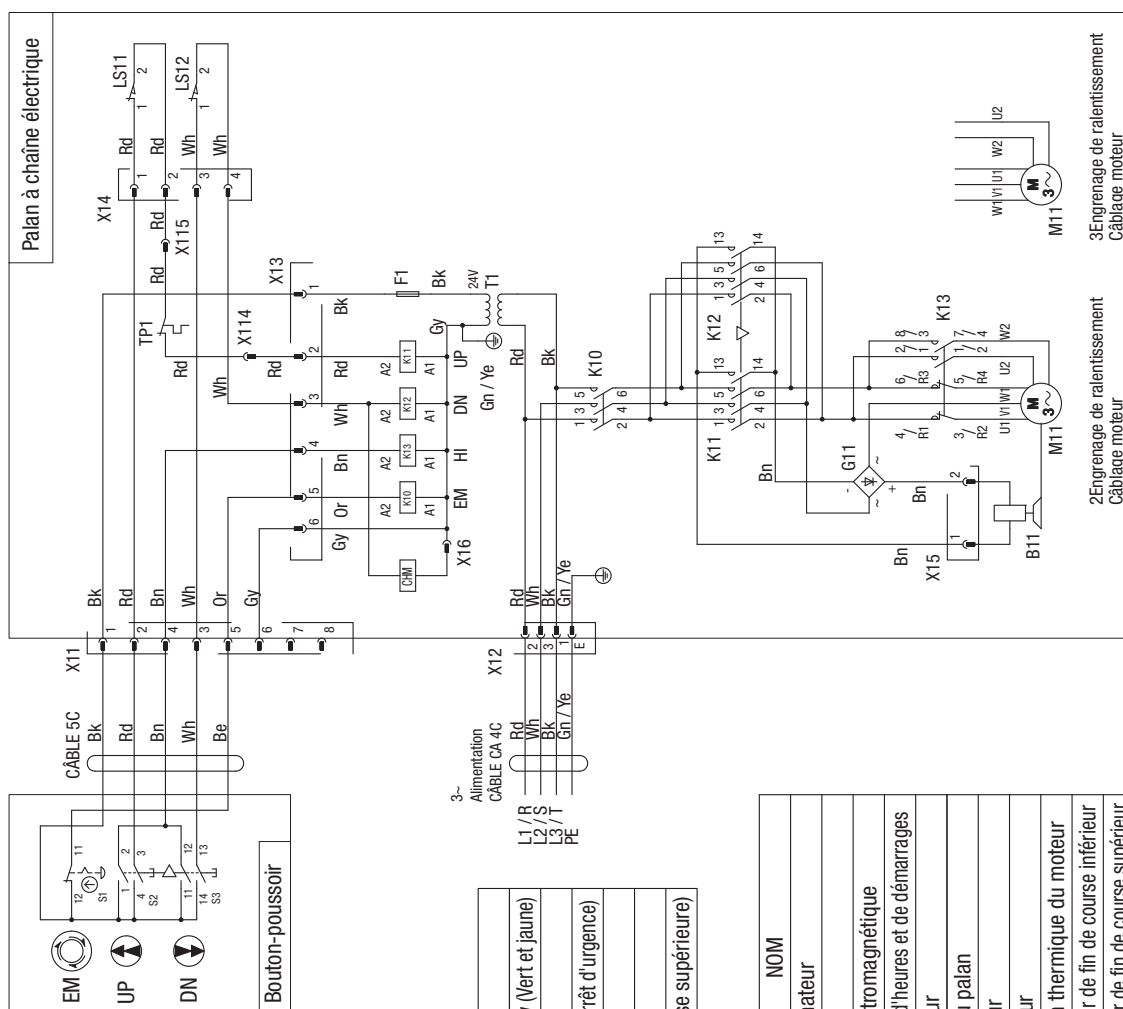
3. Alimentation.
415-460V
60 Hz, 3 phases.

4. Connexion à bouton-poussoir.
Connexion de fiche.



Abréviation
Bk : Black (Noir)
Rd : Red (Rouge)
Wh : White (Blanc)
Bn : Brown (Marron)
Gv : Gray (Gris)
Or : Orange (Orange)
Be : Blue (Bleu)
Gv/Ye : Green and Yellow (Vert et jaune)
EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
UP : UP (Haut)
DN : Down (Bas)

575 V (connexion de fiche)



Remarque

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2 Engrenage Ralentissement 003SD/001HD
C	3 Engrenage Ralentissement 004LD/005LD
D	005SD 010SD/010LD
E	015SD/016SD 020LD/020SD
F	030SD/032SD 025SD/050SD

2. Type d'opération

Palan : vitesse double

3. Alimentation

Classe 500 V
50/60 Hz, 3 phases

4. Connexion à bouton-poussoir

Connexion de fiche

Abréviation	
Bk : Black (Noir)	Gn/Ye : Green and Yellow (Vert et jaune)
Rd : Red (Rouge)	
Wh : White (Blanc)	EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Bn : Brown (Marron)	UP : UP (Haut)
Gy : Gray (Gris)	DN : Down (Bas)
Or : Orange (Orange)	HI : High Speed (Vitesse supérieure)

Numéro de pièce	NOM
1	T1 Transformateur
2	F1 Fusible
3	B11 Frein électromagnétique
4	CHM Compteur d'heures et de démarrages
5	G11 Redresseur
6	M11 Moteur du palan
7	K~ Contacteur
8	X~ Connecteur
9	TP1 Protection thermique du moteur
10	LS11 Interrupteur de fin de course inférieur
11	LS12 Interrupteur de fin de course supérieur

(à suivre)

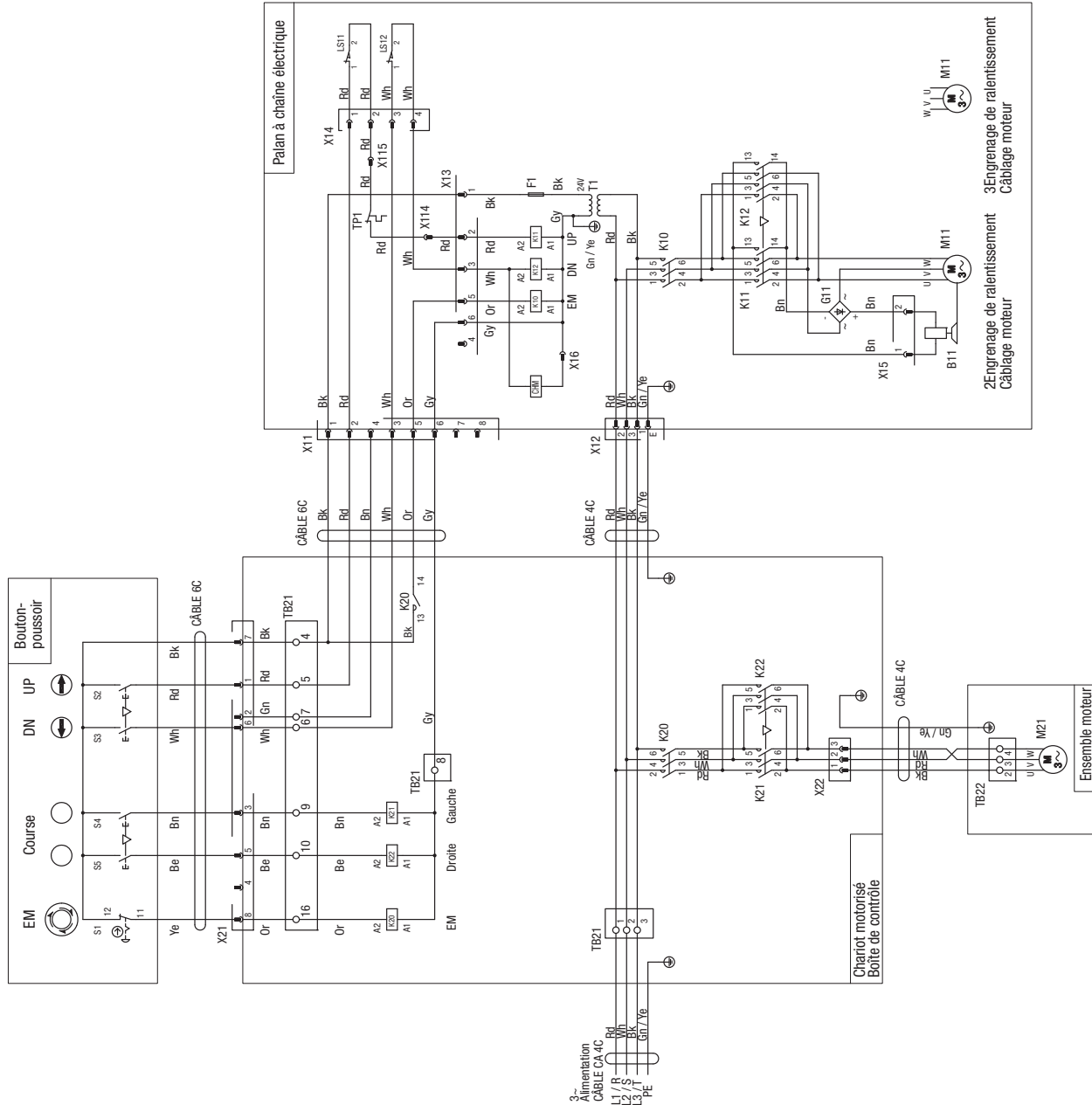
Schéma de câblage ER2M à vitesse unique 575 V (connexion de fiche)

Numéro de pièce	NOM
1	T1
2	F1
3	B11
4	CHM
5	G11
6	M11
7	M21
8	K~
9	X~
10	TP1
11	LS11
12	LS12
13	TB~

Abréviation	
Bk :	Black (Noir)
Gn :	Green (Vert)
Rd :	Red (Rouge)
Ye :	Yellow (Jaune)
Wh :	White (Blanc)
Gn/Ye :	Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn :	Brown (Marron)
Gy :	Gray (Gris)
Or :	Orange (Orange)
Be :	Blue (Bleu)
EM :	Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
UP :	UP (Haut)
DN :	Down (Bas)

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2 Engrenage de ralentissement 003S/001H
C	3 Engrenage de ralentissement 004L/005L Mécanique Embrayage à friction
D	010S 003H/005S
E	015S/016S/020L 025S/050S
F	-

1. Remarque
2. Type d'opération
 Palan : vitesse double
 Chariot : vitesse double
3. Alimentation
 Classe 200 V classe 400 V, classe 500 V
 50/60 Hz, 3 phases
4. Connexion à bouton-poussoir
 Connexion de fiche



Classe 220/440V (220V) (Connexion de fiche)

Numéro de pièce	NOM
1	T1
2	F1
3	B11
4	CHM
5	G11
6	M11
7	M21
8	K~
9	X~
10	TP~
11	LS11
12	LS12
13	TB~

Abréviation	
Bk	: Black (Noir)
Gn	: Green (Vert)
Rd	: Red (Rouge)
Ye	: Yellow (Jaune)
Wh	: White (Blanc)
Gn/Ye	: Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn	: Brown (Marron)
Gy	: Gray (Gris)
EM	: Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Or	: Orange (Orange)
UP	: UP (Haut)
Be	: Blue (Bleu)
DN	: Down (Bas)

Remarque

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2 Engrenage de ralentissement 003S/001H
C	3 Engrenage de ralentissement 004L/005L Mécanique Embrayage à friction
D	003H/005S
E	010S 010L
F	026S/030S/032S 026S/050S

2. Type d'opération

Palan - vitesse unique

Chariot - vitesse unique

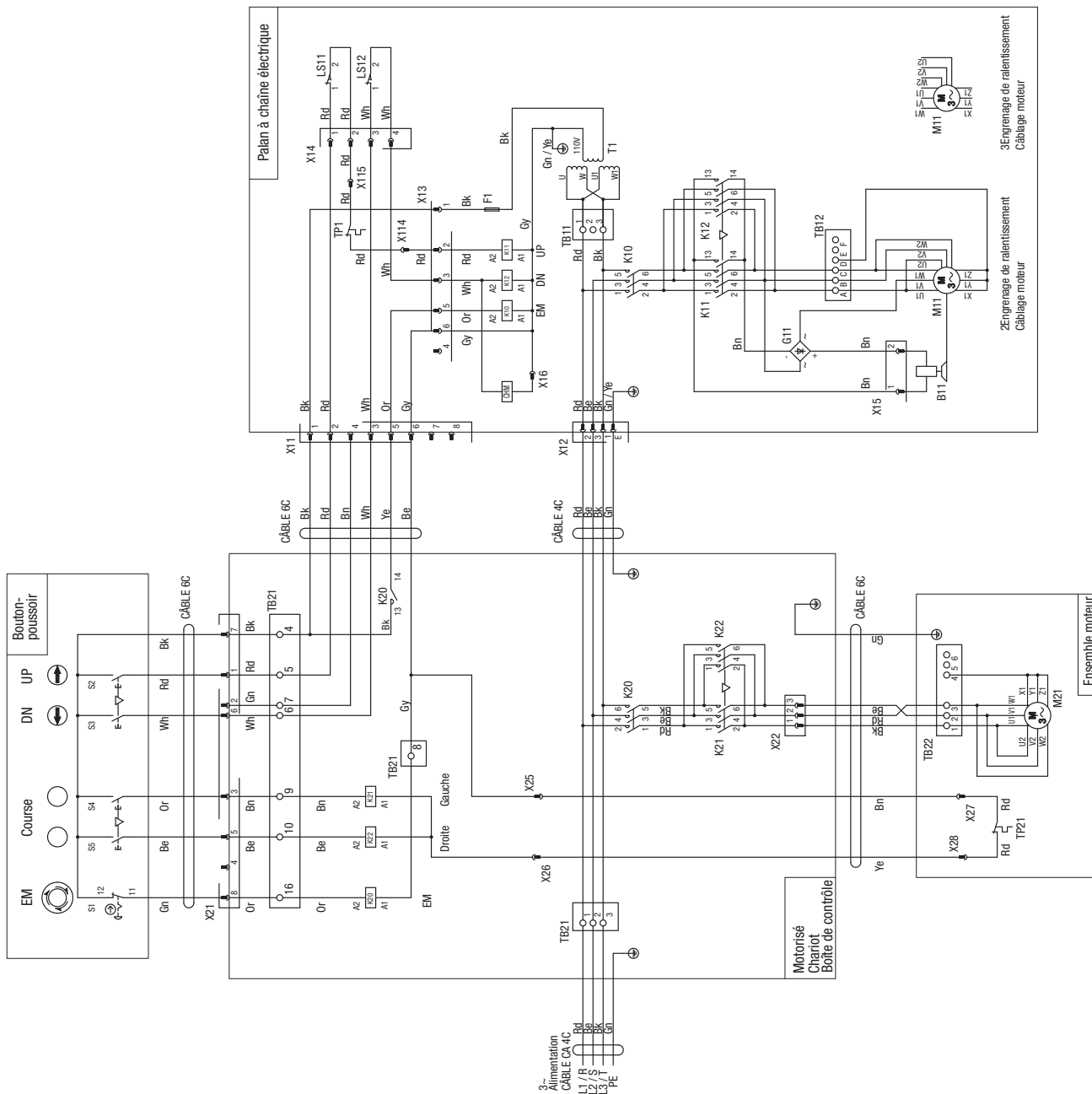
3. Alimentation

208-230V

60 Hz, 3 phases

4. Connexion à bouton-poussoir

Connexion de fiche



Document technique (suite)

Classe 220/440V (440V) (Connexion de fiche)

N°	Nom de pièce	NOM
1	T1	Transformateur
2	F1	Fusible
3	B11	Frein électromagnétique
4	CHM	Compteur d'heures et de démarrages
5	G11	Redresseur
6	M11	Moteur du palan
7	M21	Moteur de chariot
8	K~	Contacteur
9	X~	Prise/Fiche/Connecteur
10	TP~	Protection thermique du moteur
11	LS11	Interrupteur de fin de course inférieur
12	LS12	Interrupteur de fin de course supérieur
13	TB~	Borne

Abréviation	
Bk	: Black (Noir)
Gn	: Green (Vert)
Rd	: Red (Rouge)
Ye	: Yellow (Jaune)
Wh	: White (Blanc)
Gn/Ye	: Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn	: Brown (Marron)
Gy	: Gray (Gris)
EM	: Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
UP	: UP (Haut)
Be	: Blue (Bleu)
DN	: Down (Bas)

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2Engrenage de ralentissement 003S/001H
C	3Engrenage de ralentissement 004L/005L Mécanique Embrayage à friction
D	010S
E	020S/030S/025S
F	025S/050S

Remarque

1. Taille du corps
2. Type d'opération
Palan : vitesse unique
Chariot : vitesse unique
3. Alimentation
415-460V
60 Hz, 3 phases
4. Connexion à bouton-poussoir
Connexion de fiche

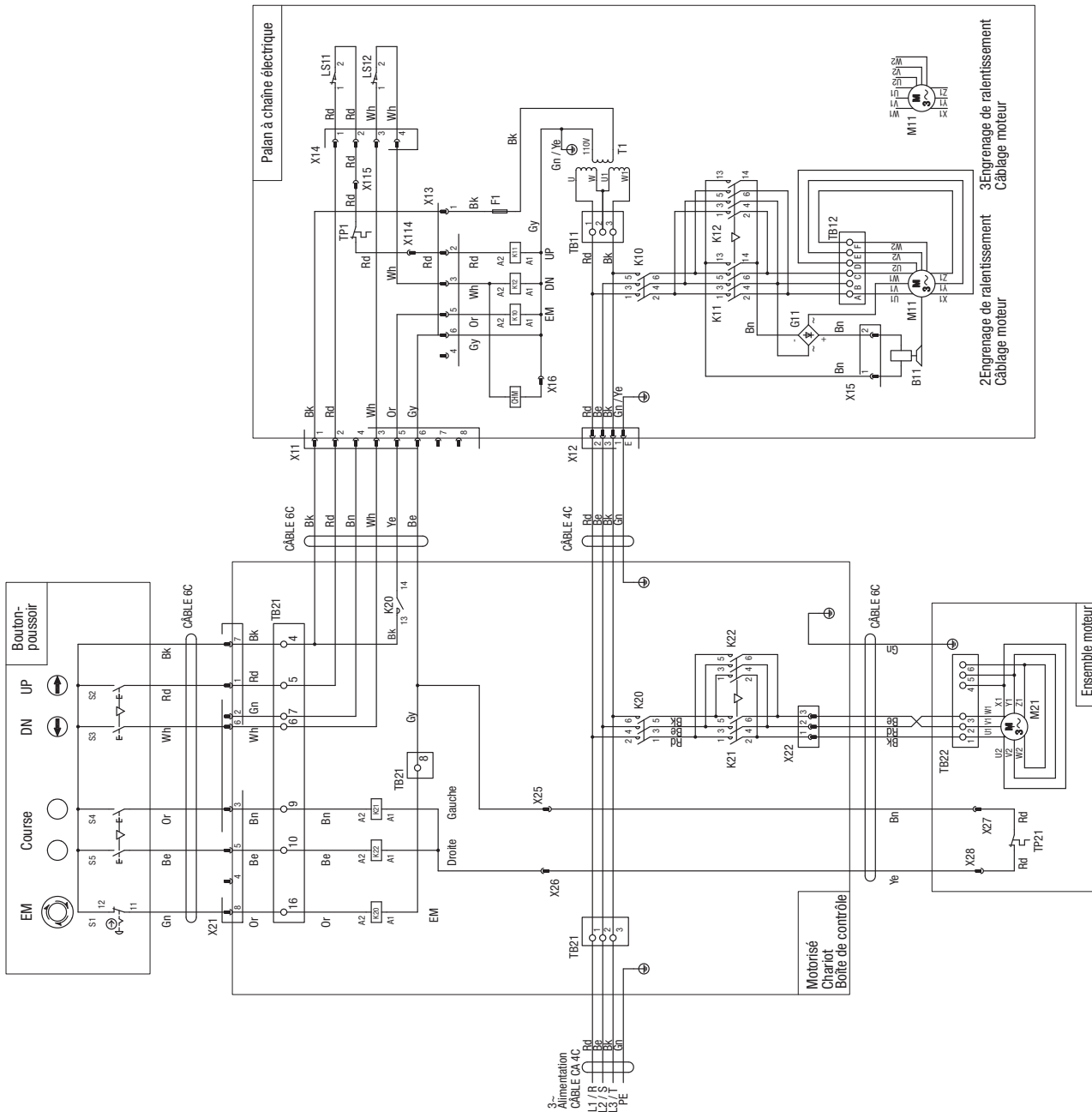


Schéma de câblage ER2M à double vitesse

Classe 220/440V (220V) (Connexion de fiche)

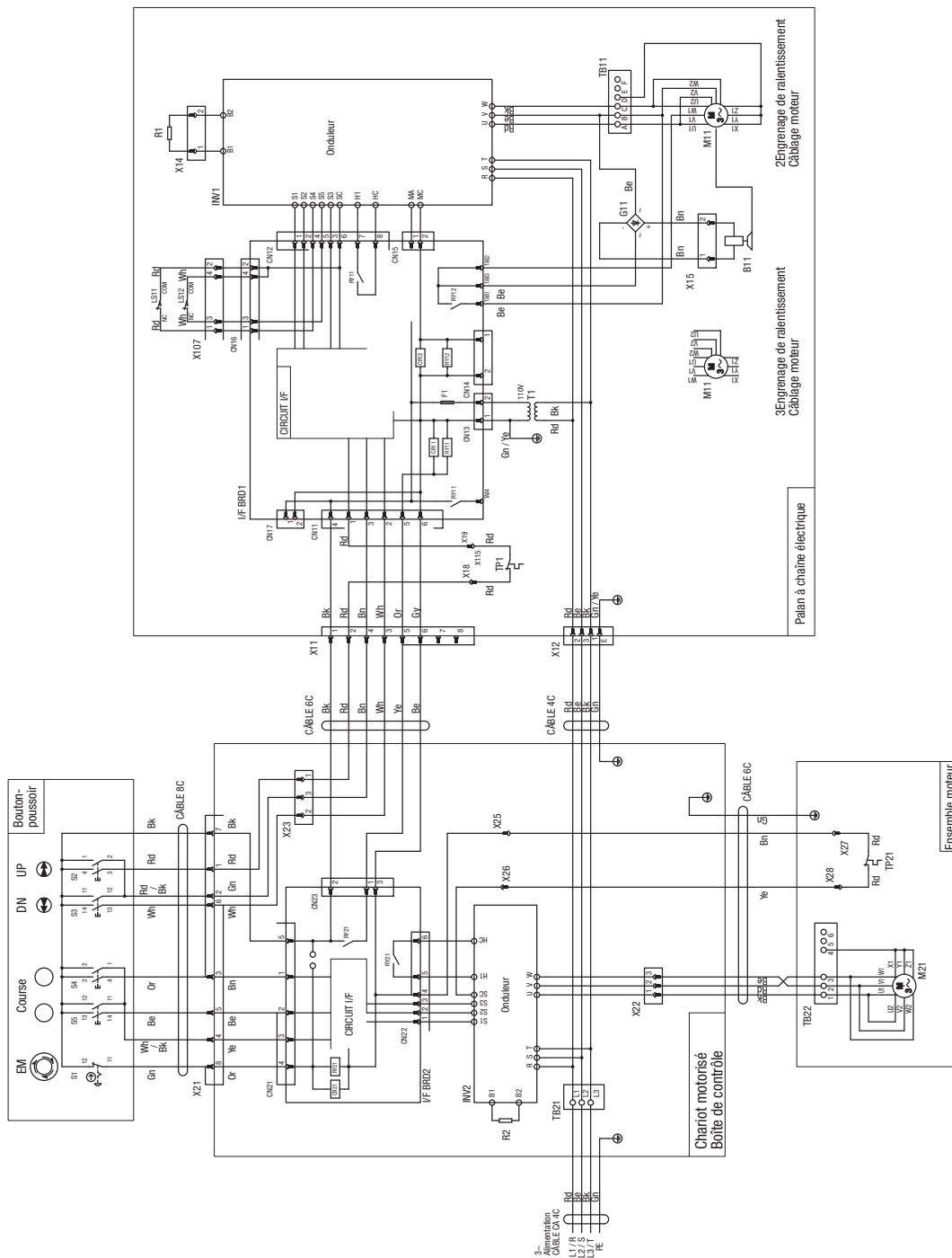
1	Numéro de pièce	NOM
1	T1	Transformateur
2	F1	Fusible
3	B11	Frein électromagnétique
4	G11	Redresseur
5	M11	Moteur du palan
6	M21	Moteur de chariot
7	RV~	Relais
8	CR~	Amortisseur de surtension
9	X~	Prise/Fiche/Connecteur
10	TP~	Protection thermique du moteur
11	LS11	Interrupteur de fin de course inférieur
12	LS12	Interrupteur de fin de course supérieur
13	IF BRD~	Carte d'interface
14	TB~	Borne
15	INV~	Onduleur
16	R~	Résistance

Abréviation	
Bk:	Black (Noir)
Gn:	Green (Vert)
Rd:	Red (Rouge)
Ye:	Yellow (Jaune)
Wh:	White (Blanc)
GnYe:	Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn:	Brown (Marron)
Gy:	Gray (Gris)
Or:	Orange (Orange)
UP:	UP: UP (Haut)
Be:	Blue (Bleu)
DN:	DN: Down (Bas)

Remarque

1.	Remarque
1.	Palan à chaîne (ER)
	Taille du corps
B	2 Engrenage de ralentissement
C	3 Engrenage de ralentissement
D	004L/005L
E	001H/003S
F	003H/005S

2. Type d'opération
- Palan : vitesse double
 - Chariot : vitesse double
3. Alimentation
- 208-230 V
 - 60 Hz, 3 phases
4. Connexion à bouton-poussoir
- Connexion de fiche



Classe 220/440V (440V) (Connexion de fiche)

Numero de piece	NOM
1	T1
2	F1
3	B11
4	G11
5	M11
6	M21
7	RY~
8	CB~
9	X~
10	TP~
11	LS11
12	LS12
13	IF BRD~
14	TB~
15	IM~
16	R~

Abreviation	
Bk	: Black (Noir)
Gn	: Green (Vert)
Rd	: Red (Rouge)
Ye	: Yellow (Jaune)
Wh	: White (Blanc)
Gn/Ye	: Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn	: Brown (Marron)
Gy	: Gray (Gris)
Or	: Orange (Orange)
UP	: UP (Haut)
DN	: Down (Bas)

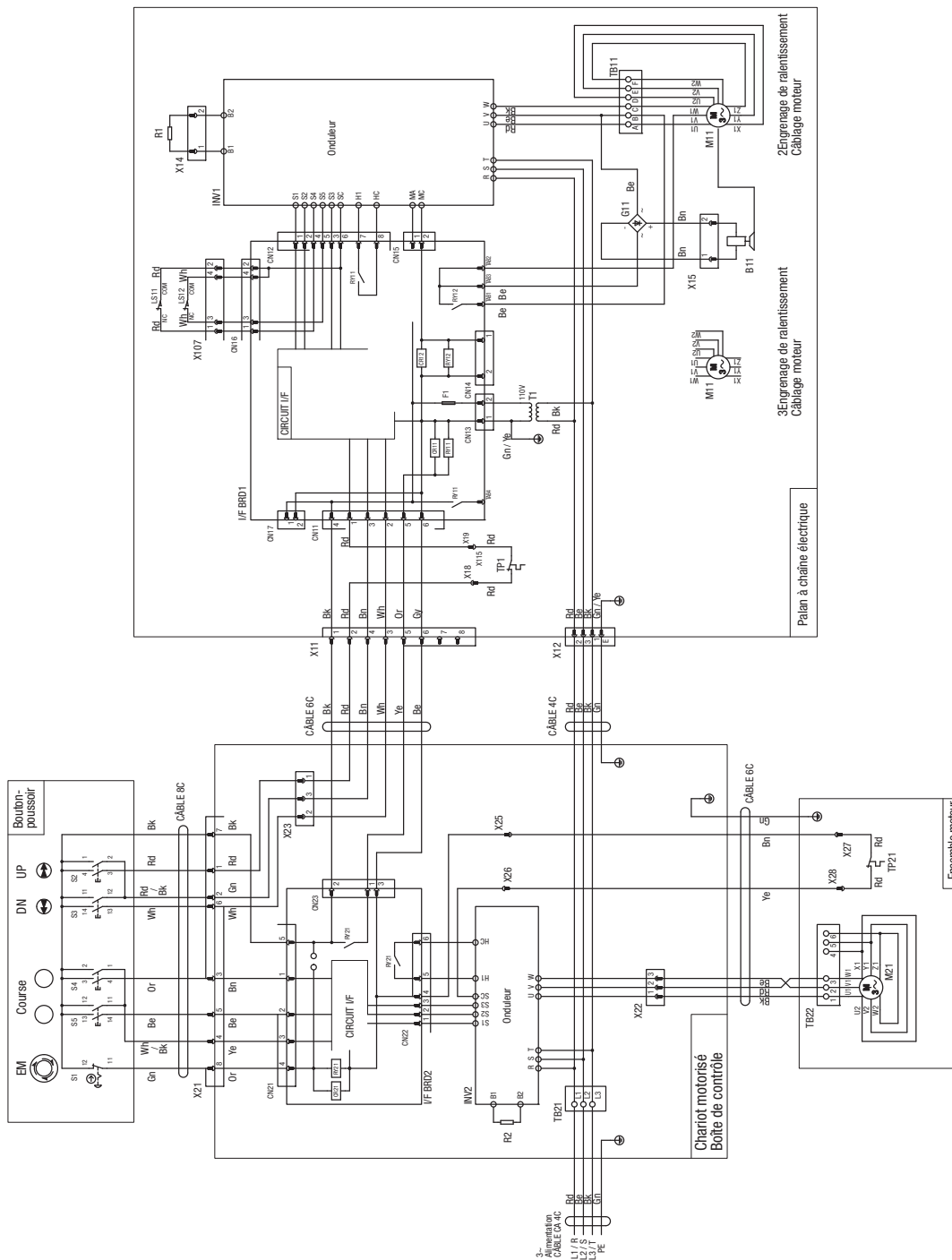
Remarque

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)	2.Engrenage de ralentissement	3.Engrenage de ralentissement
B	001H/003AS	004L/005L	Mécanique
C	003H/005S	003H/005S	Embrayage à friction
D	010S	010S	Embrayage à friction
E	020S/030S	015S/020L	010L
F	-	025S/050S	015S/020L

- Type d'opération
 Palan : vitesse double
 Chariot : vitesse double
- Alimentation
 415-460V
 60 Hz, 3 phases
- Connexion à bouton-poussoir
 Connexion de fiche

Document technique

A



575 V (connexion de fiche)

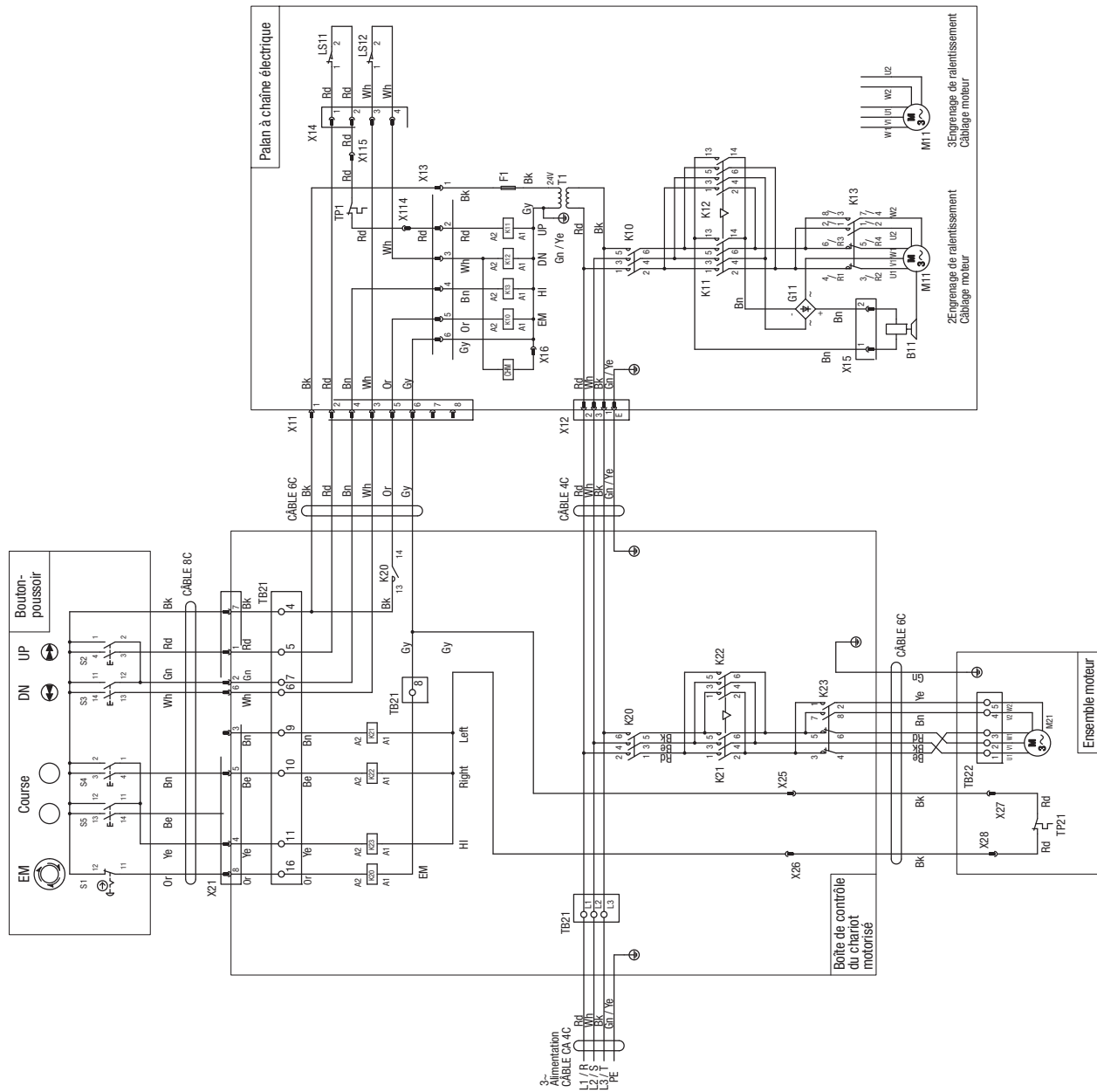
Numéro de pièce	NOM
1 T1	Transformateur
2 F1	Fusible
3 B11	Frein électromagnétique
4 G11	Redresseur
5 M11	Moteur du palan
6 M21	Moteur de chariot
7 X~	Prise/Fiche/Connecteur
8 TP~	Protection thermique du moteur
9 LS11	Interrupteur de fin de course inférieur
10 LS12	Interrupteur de fin de course supérieur
11 TB~	Borne

Abréviation	
Bk : Black (Noir)	Gn : Green (Vert)
Rd : Red (Rouge)	Ye : Yellow (Jaune)
Wh : White (Blanc)	GnYe : Green and Yellow (Vert et jaune)
Bn : Brown (Marron)	EM : Emergency Stop (Arrêt d'urgence)
Gy : Gray (Gris)	UP : UP (Haut)
Or : Orange (Orange)	DN : Down (Bas)
Be : Blue (Bleu)	

Remarque

Taille du corps	Palan à chaîne (ER)
B	2Engrènement de ralentissement 003SD/001HD
C	- 004LD/005LD
D	- 010SD/010LD
E	- 015SD/016SD
F	- 020LD/020SD 030SD/032SD 025SD/050SD

- Type d'opération
Palan : vitesse double
Chariot : vitesse double
- Alimentation
Classe 500 V
50/60 Hz, 3 phases
- Connexion à bouton-poussoir
Connexion de fiche





Feuille de contrôle d'inspection quotidienne de palan à chaîne électrique KITO

Code	Capacité	Numéro de lot	Numéro de contrôle.	Date d'installation	Emplacement	Certification d'inspection valide jusqu'au
Palan à chaîne électrique	ER2					
Chariot motorisé	MR2					
Chariot à engrenages	TS2 (TSG)					
Chariot ordinaire	TS2 (TSP)					



■ Inspection quotidienne du palan à chaîne électrique ER2

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Apparence	Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	Inspection visuelle	Absence de décollement. Être clairement lisibles.							
	Déformation et dommage de chaque pièce du corps	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation ou de corrosion							
	Boulons, écrous, goupilles fendues	Inspection visuelle	Absence de boulons, d'écrous et de goupilles fendues desserrés visibles de l'extérieur. Tous présents et bien serrés.							
Chaîne de levage	Allongement du pas	Inspection visuelle	Ne pas présenter d'allongement apparent							
	Abrasion du diamètre du fil	Inspection visuelle	Ne pas présenter d'abrasion apparente							
	Déformation, défaut, enchevêtrement	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation, de défaut et d'enchevêtrement dangereux.							
	Rouille, corrosion	Inspection visuelle	Ne pas présenter de rouille et d'imperfection.							
	Torsion	Inspection visuelle	Absence de torsion due à l'inversion du crochet inférieur de type double							
	Huile	Inspection visuelle	A huiler correctement							
	Vérification de marque	Inspection visuelle	Absence d'erreur d'indication et de pas marqué							
Crochet supérieur/ Crochet inférieur	Ouverture étirée	Inspection visuelle	Absence d'ouverture étirée							
	Abrasion	Inspection visuelle	Ne pas présenter d'abrasion apparente							
	Déformation, défaut, corrosion	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation, d'imperfection et de corrosion dangereuses							
	Mouvement du verrouillage du crochet	Inspection visuelle/inspection par fonctionnement	Ouverture/fermeture en douceur							
	Mouvement du crochet (rotation)	Inspection visuelle/inspection par fonctionnement	Pas d'écart apparent entre le crochet et la rotule inférieure							
	Déplacement de la poulie de repos	Inspection visuelle/inspection par fonctionnement	Déplacement en douceur de la chaîne de levage							
	Rotule inférieure	Inspection visuelle	Pas de boulon ni vis desserré							
Partie périphérique du corps	Ressort de la chaîne	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation permanente apparente							
	Coussinets en caoutchouc	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas présenter de déformation permanente apparente • Absence de fissures et de décollement du caoutchouc et de la plaque d'acier 							
Interrupteur à bouton-poussoir	Taille du corps de l'interrupteur	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas présenter d'abrasion, de dommage et de vis desserrées • Indication clairement visible 							
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Appuyer sur les boutons-poussoirs pour en vérifier le fonctionnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Enroulement en douceur de la chaîne de levage • La direction de fonctionnement du palan à chaîne électrique correspond à l'opération sur le bouton-poussoir. • Arrêt immédiat du moteur lors de l'arrêt de l'opération • Arrêt de toutes les opérations lors d'une pression sur le bouton d'arrêt d'urgence • Non-fonctionnement du palan à chaîne électrique lors d'une pression sur le bouton-poussoir pendant que le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé • Fonctionnement normal du palan à chaîne électrique à l'annulation de l'arrêt d'urgence 							
	Frein	Opération levage/descente sans charge	Bon fonctionnement du frein et arrêt immédiat du crochet inférieur (Directive : la course de la chaîne de levage est comprise entre 2 et 3 maillons.)							
	Embrayage à friction avec frein mécanique	Opération levage/descente sans charge	Son du cliquet lors du levage							
	Interrupteur de fin de course	Opération levage/descente sans charge	Arrêt automatique du moteur lorsque le palan à chaîne électrique atteint la limite supérieure/inférieure							
	Bruit étrange	Opération levage/descente sans charge	Ne pas présenter de bruit étrange ni de vibration							
Exécuté par	Inspecteur									
Vérifié par	Technicien de maintenance									





 DANGER	REMARQUE
 Obligatoire <ul style="list-style-type: none"> En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, arrêter l'utilisation du palan à chaîne électrique, indiquer « PANNE » et demander au technicien de maintenance ou à KITO de procéder à une réparation. L'utilisation du produit présentant une anomalie pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.	Déterminer les éléments de contrôle convenant à l'environnement et aux conditions d'exploitation du client.

■ Inspection quotidienne du chariot motorisé MR2

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Apparence	Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	Inspection visuelle	Absence de décollement. Être clairement lisibles.							
	Déformation et dommage de chaque pièce	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation et de corrosion apparentes Le cadre ne doit pas présenter de déformation apparente							
	Boulons, écrous, goupilles fendues	Inspection visuelle ou inspection avec des outils	Absence de boulons, d'écrous et de goupilles fendues desserrés visibles de l'extérieur. Tous présents et bien serrés.							
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Opération de course sans charge	<ul style="list-style-type: none"> Déplacement en douceur. Ne pas présenter de parcours sinueux et de vibrations. La direction de fonctionnement du palan à chaîne électrique correspond à l'opération sur le bouton-poussoir. Arrêt immédiat du moteur lors de l'arrêt de l'opération Arrêt de toutes les opérations lors d'une pression sur le bouton d'arrêt d'urgence Non-fonctionnement du palan à chaîne électrique lors d'une pression sur le bouton-poussoir pendant que le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé Fonctionnement normal du palan à chaîne électrique à l'annulation de l'arrêt d'urgence 							
	Frein	Opération de course sans charge	Lors de l'arrêt de l'opération, le frein doit fonctionner correctement et le moteur doit s'arrêter immédiatement.							
Exécuté par	Inspecteur									
Vérifié par	Technicien de maintenance									



■ Inspection quotidienne du chariot manuel TS2 (TSG/TSP)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Apparence	Indication de plaques signalétiques et d'étiquettes	Inspection visuelle	Absence de décollement. Être clairement lisibles.							
	Déformation et dommage de chaque pièce	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de corrosion apparentes Le cadre ne doit pas présenter de déformation apparente 							
	Boulons, écrous, goupilles fendues	Inspection visuelle	Absence de boulons, d'écrous et de goupilles fendues desserrés visibles de l'extérieur. Tous présents et bien serrés.							
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Opération de course sans charge	<ul style="list-style-type: none"> Déplacement en douceur. Ne pas présenter de parcours sinueux et de vibrations. 							
Exécuté par	Inspecteur									
Vérifié par	Technicien de maintenance									





Feuille de contrôle d'inspection fréquente du palan à chaîne électrique KITO

Code	Capacité	Numéro de lot	Numéro de contrôle.	Date d'installation	Emplacement	Certification d'inspection valide jusqu'au
Palan à chaîne électrique	ER2					
Chariot motorisé	MR2					
Chariot à engrenages	TS2 (TSG)					
Chariot ordinaire	TS2 (TSP)					

■ Inspection fréquente du palan à chaîne électrique ER2

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat					
				/	/	/	/	/	/
Inspection précédente	Inspection quotidienne	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection fréquente, effectuer également l'inspection quotidienne.						
Chaîne de levage	Allongement du pas	Mesure du pas	La somme des pas de 5 maillons ne doit pas dépasser la valeur limite.						
	Abrasion du diamètre du fil	Mesure du diamètre	Ne pas dépasser la valeur limite						
Crochet supérieur/ Crochet inférieur	Ouverture étirée	Mesure	L'intervalle entre les marques en relief ne doit pas dépasser la valeur limite						
	Abrasion	Mesure	Pas d'abrasion dépassant la valeur limite (5 %)						
	Déformation, défaut, corrosion	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Ne présenter ni pliage ni torsion • Pas de présence de corps étrangers tels un dépôt 						
Partie périphérique du corps	Conteneur de chaîne	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Montage solide • Ne pas présenter de rupture, de déformation et de corps étranger • Le levage doit être plus court que la longueur de la capacité autorisée du conteneur de chaîne 						
Frein électromagnétique	Nombre de démarrages	Vérifier le compteur CH	L'écart ne doit pas dépasser la valeur limite (estimer le temps requis pour atteindre un million de fois)						
Interrupteur à bouton-poussoir	Taille du corps de l'interrupteur	Inspection visuelle/inspection par fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • Déplacement en douceur des boutons de commande • Actionnement et annulation du bouton d'arrêt d'urgence 						
	Cordon de l'interrupteur à bouton-poussoir	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Raccordement solide • Fil de protection pour empêcher l'application d'une force externe sur le cordon en traction • Ne pas présenter de dommage 						
Alimentation	Câble d'alimentation	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Présenter un mou • Ne pas présenter de dommage • Bien connecté 						
	Porte-câble	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas présenter de dommage • Déplacement avec faible effort • Montage à espacement uniforme 						
	Câble portant	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas présenter de mou 						
Fonction/performances	Bruit étrange	Opération levage/descente sans charge	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de ronronnement du moteur ni de bruit de grattage du frein • Absence de bruit sec de la chaîne de levage au niveau du guide-chaîne 						
Exécuté par	Inspecteur								
Vérifié par	Technicien de maintenance								

 DANGER		REMARQUE
 Obligatoire	<ul style="list-style-type: none"> En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, arrêter l'utilisation du palan à chaîne électrique, indiquer « PANNE » et demander au technicien de maintenance ou à KITO de procéder à une réparation. <p>L'utilisation du produit présentant une anomalie pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p>	Déterminer les éléments de contrôle convenant à l'environnement et aux conditions d'exploitation du client.

■ Inspection fréquente du chariot motorisé (MR2)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat					
				/	/	/	/	/	/
Inspection précédente	Inspection quotidienne	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection fréquente, effectuer également l'inspection quotidienne.						
Apparence	Combinaison	Secouer le palan	Le palan à chaîne électrique se balance rapidement vers la droite et vers la gauche						
	Rail de course (guide)	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents						
	Huile	Inspection visuelle	À huiler correctement						
Voir le tableau de contrôle du palan à chaîne électrique ER2 pour les pièces électriques, l'interrupteur à bouton-poussoir, l'alimentation et les caractéristiques électriques.									
Exécuté par	Inspecteur								
Vérifié par	Technicien de maintenance								

■ Inspection fréquente du chariot manuel TS2 (TSG/TSP)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat					
				/	/	/	/	/	/
Apparence	Combinaison	Secouer le palan	Le palan à chaîne électrique se balance rapidement vers la droite et vers la gauche						
	Rail de course (guide)	Inspection visuelle	Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents						
	Huile	Inspection visuelle	À huiler correctement						
Exécuté par	Inspecteur								
Vérifié par	Technicien de maintenance								



Feuille de contrôle d'inspection périodique du palan à chaîne électrique KITO

Code		Capacité	Numéro de lot	Numéro de contrôle.	Date d'installation	Emplacement	Certification d'inspection valide jusqu'au
Palan à chaîne électrique	ER2						
Chariot motorisé	MR2						
Chariot à engrenages	TS2 (TSG)						
Chariot ordinaire	TS2 (TSP)						

■ Inspection périodique du palan à chaîne électrique ER2 (1/2)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Inspection précédente	Inspection quotidienne	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection périodique, effectuer également l'inspection quotidienne.							
	Inspection fréquente	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection périodique, effectuer également l'inspection fréquente.							
Crochet supérieur/ Crochet inférieur	Nombre de démarrages	Vérifier le compteur CH	Le nombre de démarrages ne doit pas dépasser les consignes de remplacement.							
Partie périphérique du corps	Guide-chaîne A	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion ni de dommage apparents Ne pas présenter de défaut dû aux heurts avec la chaîne de levage 							
	Ressort de la chaîne	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation permanente apparente Longueur du ressort de la chaîne supérieure aux critères 							
	Butée	Inspection visuelle	La butée doit être bien montée sur le troisième maillon à partir de l'extrémité sans charge de la chaîne de levage.							
	Levier de limite	Inspection visuelle/inspection par fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation, de dommage et d'abrasion Se déplacer en douceur Être propre 							
	Axe de maillon de chaîne	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de défaut. Pas inférieur aux critères 							
	Rotule de connexion	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation, d'abrasion et de dommage apparents La différence entre le diamètre du trou vertical et latéral doit être inférieure à 0,5 mm 							
	Clip du dispositif de retenue de l'arbre	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation, de dommage et d'abrasion Être monté solidement sans desserrage 							
Huile	Fuite d'huile	Inspection visuelle	Ne pas présenter de fuite d'huile aux garnitures, aux joints d'étanchéité d'huile et au bouchon d'huile							
	Quantité d'huile et adhérences	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Le niveau de remplissage de l'huile se situe suffisamment près du trou de contrôle d'huile. L'huile d'engrenage présente une bonne viscosité mais n'est pas trop souillée. Vérifier les heures de fonctionnement à l'aide du compteur CH. Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser les limites recommandées pour le changement d'huile. 							
Frein électromagnétique	Apparence	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Pas de boulons ni de vis desserrés. Ne pas présenter de défaut ni de dommage 							
	Écart	Mesure	L'écart ne doit pas dépasser la valeur limite							
	Moyeu et joint	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Ne présenter ni déformation ni abrasion Pas de détachement du ressort du moyeu 							
	Nombre de démarrages	Vérifier le compteur CH	Vérifier l'écart lorsque le nombre de démarrages atteint le million. Vérifier l'écart régulièrement après cela et remplacer le moyeu lorsque l'écart atteint l'écart limite ou que le nombre de démarrages atteint deux millions.							

 DANGER		REMARQUE
 Obligatoire	<ul style="list-style-type: none"> En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, arrêter l'utilisation du palan à chaîne électrique, indiquer « PANNE » et demander au technicien de maintenance ou à KITO de procéder à une réparation. <p>L'utilisation du produit présentant une anomalie pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p>	Déterminer les éléments de contrôle convenant à l'environnement et aux conditions d'exploitation du client.

■ Inspection périodique du palan à chaîne électrique ER2 (2/2)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Unité de commande	Palier	Inspection visuelle, vérifier le compteur CH	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de défaut et de dommage apparents Se déplacer en douceur Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser les limites recommandées pour le remplacement du palier. 							
	Engrenage de levage, engrenage B, pignon	Inspection visuelle, vérifier le compteur CH	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser les limites recommandées pour le remplacement du palier. 							
	Embrayage à friction	Inspection visuelle, vérifier le compteur CH	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de défaut apparents Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser les limites recommandées pour le remplacement des engrenages. 							
	Embrayage à friction avec frein mécanique	Inspection visuelle, vérifier le compteur CH	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de défaut apparents Les heures de fonctionnement ne doivent pas dépasser les limites recommandées pour le remplacement des engrenages. 							
	Poulie mobile	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents Ne pas présenter de défaut sur la poche de la poulie en raison d'un engagement défectueux L'épaisseur de la poche de la poulie ne doit pas être inférieure aux critères. 							
	Poulie de repos	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents Ne pas présenter de défaut sur la poche de la poulie en raison d'un engagement défectueux L'épaisseur de la poche de la poulie ne doit pas être inférieure aux critères. 							
	Joint d'étanchéité d'huile, garniture	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Ne présenter ni déformation ni fissure Ne pas présenter de fuite d'huile 							
	Joint chevron	Inspection visuelle, vérifier le compteur CH	<ul style="list-style-type: none"> Ne présenter ni déformation ni fissure Appliquer de la graisse MOLITHERM No.2 sur le côté du capot du frein à 200 heures de fonctionnement. 							
Pièces électriques	Pièces électriques	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Absence de pièce endommagée ou brûlée Montage solide Le nombre de démarrages ne doit pas dépasser les consignes de remplacement 							
	Câblage	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Le câblage doit être solidement fixé aux pièces électriques Le connecteur doit être bien inséré Absence de pièce endommagée ou brûlée 							
	Intrusion et attachement de corps étrangers	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Pas de gouttelettes d'eau ou de corps étrangers comme de la poussière à l'intérieur 							
	VFD	Vérifier le compteur CH (Vérification de la durée de vie)	<ul style="list-style-type: none"> Condensateurs électrolytiques 3000 heures (selon les conditions d'exploitation) Voir « Manuel VFD » pour d'autres éléments. 							
Caractéristiques électriques	Tension source	Mesure	Fourniture d'alimentation dans la plage de tension nominale $\pm 10\%$							
	Résistance d'isolement	Mesure	La résistance d'isolement doit être supérieure à 5 M Ω							
	Résistance de mise à la terre	Mesure	À mettre à la terre avec une résistance de mise à la terre de 100 Ω ou moins							
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Opération levage/descente à capacité	Effectuer l'inspection des éléments sur fonction/performances d'inspection quotidienne et d'inspection fréquente sans charge, puis effectuer l'inspection des mêmes éléments à capacité.							
	Frein	Opération levage/descente à capacité Inspection visuelle/ inspection par mesure	La distance d'arrêt de levage/descente doit être inférieur ou égale à 1 % de la distance de levage							
Exécuté par	Inspecteur									
Vérifié par	Technicien de maintenance									

(à suivre)

Feuille de contrôle d'inspection périodique du palan à chaîne électrique KITO Excel (suite)



Code	Capacité	Numéro de lot	Numéro de contrôle.	Date d'installation	Emplacement	Certification d'inspection valide jusqu'au
Palan à chaîne électrique	ER2					
Chariot motorisé	MR2					
Chariot à engrenages	TS2 (TSG)					
Chariot ordinaire	TS2 (TSP)					

■ Inspection périodique du chariot motorisé MR2

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat						
				/	/	/	/	/	/	/
Inspection précédente	Inspection quotidienne	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection périodique, effectuer également l'inspection quotidienne.							
	Inspection fréquente	Vérifier l'exécution	Lors de l'exécution d'une inspection périodique, effectuer également l'inspection fréquente.							
Frein	Apparence	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation, de défaut et de dommage sur le tambour de frein et le capot du moteur Absence de déformation, de défaut et de dommage sur le ressort du frein 							
	Plaquette de frein	Mesure	L'abrasion doit être inférieure à la valeur limite							
Composant du corps	Roue	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 							
	Galet latéral	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 							
	Arbre de levage	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 							
	Suspension	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 							
	Garniture de cadre d'engrenage	Inspection visuelle	Ne pas présenter d'abrasion, de rupture et de fuite de graisse.							
	Engrenages, arbre du moteur	Inspection visuelle	Ne pas présenter d'abrasion, de déformation et de dommage apparents							
Rail de course	Surface du rail	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Absence de peinture, d'huile et de corp étranger. Absence de poussière et de poudre due à l'abrasion 							
	Déformation, abrasion	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation de l'aile de poutre telle que torsion et cisaillement Pas d'abrasion excessive de la surface du rail 							
	Boulon de fixation du rail	Inspection visuelle	Être monté solidement sans desserrage ni détachement							
	Butée	Inspection visuelle	Être monté solidement sans desserrage ni détachement à l'extrémité du rail							
Câble relais	Apparence	Inspection visuelle	À connecter solidement sans déformation ni dommage							
Voir le tableau de contrôle du palan à chaîne électrique ER2 pour les pièces électriques, l'interrupteur à bouton-poussoir, l'alimentation et les caractéristiques électriques.										
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Opération de course à capacité Inspection visuelle/ inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Effectuer l'inspection des éléments sur fonction/performances d'inspection quotidienne sans charge, puis effectuer l'inspection des mêmes éléments à capacité. Course en douceur sans parcours sinueux ni vibration 							
	Frein	Opération de course à capacité Inspection visuelle/ inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> La distance d'arrêt d'une course doit être inférieure à 1 % de la distance de course, sans balancement d'une charge 							
	Bruit étrange	Opération de course à capacité Inspection visuelle/ inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas produire de bruit de rotation irrégulier Pas de ronronnement du moteur ni de bruit de grattage du frein 							
Exécuté par	Inspecteur									
Vérifié par	Technicien de maintenance									



 DANGER		REMARQUE
 Obligatoire	<ul style="list-style-type: none"> En cas de détection d'une anomalie pendant l'inspection, arrêter l'utilisation du palan à chaîne électrique, indiquer « PANNE » et demander au technicien de maintenance ou à KITO de procéder à une réparation. <p>L'utilisation du produit présentant une anomalie pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p>	Déterminer les éléments de contrôle convenant à l'environnement et aux conditions d'exploitation du client.

■ Inspection périodique du chariot manuel TS2 (TSG/TSP)

■ Résultat du contrôle : ○ Bon, △ À remplacer (ajusté) à la prochaine inspection, × Mauvais, doit être remplacé (ajustement)

Catégorie	Élément de contrôle	Méthode de contrôle	Critères	Date d'inspection/résultat					
				/	/	/	/	/	/
Composant du corps	Roue	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 						
	Arbre de levage	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 						
	Suspension	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas présenter de déformation et de dommage apparents L'abrasion du diamètre externe doit être inférieure à la valeur limite 						
Rail de course	Surface du rail	Inspection visuelle	<ul style="list-style-type: none"> Absence de peinture, d'huile et de corp étranger. Absence de poussière et de poudre due à l'abrasion 						
	Déformation, abrasion	Inspection visuelle/inspection par mesure	<ul style="list-style-type: none"> Absence de déformation de l'aile de poutre telle que torsion et cisaillement Pas d'abrasion excessive de la surface du rail 						
	Boulon de fixation du rail	Inspection visuelle	Être monté solidement sans desserrage ni détachement						
	Butée	Inspection visuelle	Être monté solidement sans desserrage ni détachement à l'extrémité du rail						
Fonction/performances	Contrôle opérationnel	Opération de course à capacité Inspection visuelle/inspection par mesure	Effectuer l'inspection des éléments sur fonction/performances d'inspection quotidienne sans charge, puis effectuer l'inspection des mêmes éléments à capacité.						
	Bruit étrange	Opération de course à capacité Inspection visuelle/inspection par mesure	Effectuer l'inspection des éléments sur fonction/performances d'inspection quotidienne sans charge, puis effectuer l'inspection des mêmes éléments à capacité.						
Exécuté par	Inspecteur								
Vérifié par	Technicien de maintenance								



GARANTIE

KITO Corporation (« KITO ») étend la garantie suivante à l'acheteur d'origine (« Acheteur ») de nouveaux produits fabriqués par « KITO » (produits KITO).

- (1) « KITO » garantit que les produits KITO, au moment de l'expédition, ne comportent pas de défaut de main-d'oeuvre et/ou de matériaux dans un contexte d'utilisation normal et « KITO » doit, à sa discrétion, réparer ou remplacer gratuitement toutes les pièces ou articles se révélant présenter les dits défauts, à condition que toutes les réclamations pour des défauts couverts par cette garantie soient effectuées par écrit immédiatement à leur découverte et, si cela se produit dans **une période de garantie indiquée par le revendeur des produits** à partir de la date d'achat des produits KITO par « l'acheteur » et à condition que les pièces ou articles défectueux soient conservés pour examen par « KITO » ou ses agents agréés ou renvoyés à l'usine de KITO ou à un centre d'entretien agréé sur demande de « KITO ».
- (2) « KITO » ne garantit pas des composants de produits fournis par d'autres constructeurs. Cependant, dans la mesure du possible, « KITO » affectera à « l'acheteur » les garanties applicables de ces autres fabricants.
- (3) À l'exception de la réparation ou du remplacement mentionné dans (!) ci-dessus qui est la seule responsabilité de « KITO » et le seul recours de l'acheteur sous cette garantie, « KITO » ne peut être tenu responsable de toute autre réclamation liée à l'achat et l'utilisation de produits KITO, même si les réclamations de « l'acheteur » sont basées sur une rupture de contrat, un tort ou toute autre théorie, notamment les réclamations pour tout dommage direct, incident ou consécutif.
- (4) Cette garantie n'est applicable que si l'installation, la maintenance et l'utilisation des produits KITO sont conformes aux manuels des produits préparés avec les instructions de « KITO ». Cette garantie ne peut pas s'appliquer aux produits KITO qui ont fait l'objet d'une négligence, d'une mauvaise utilisation, d'une utilisation abusive, d'une application décalée, ou de toute utilisation ou combinaison inappropriée, ou avec des raccords, un alignement ou une maintenance inadaptés.
- (5) « KITO » ne peut être tenu responsable de toute perte ou dommage causé par le transport, un stockage prolongé ou inapproprié, ou l'usure normale de produits KITO.
- (6) Cette garantie ne peut pas s'appliquer à des produits KITO qui ont été équipés ou réparés avec des pièces, des composants ou des articles non fournis ou approuvés par « KITO » ou qui ont été modifiés ou altérés.

CETTE GARANTIE A PRÉSÉANCE SUR TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, NOTAMMENT MAIS SANS RESTRICTION, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE.